

POP[®]

REMACHES Y REMACHADORAS



**Emhart[®]
Teknologies**

POP[®]

A BLACK & DECKER COMPANY

Emhart Technologies:

Visión Mundial y más allá...

Para una compañía con más de 100 años de experiencia en servicio a la industria, nosotros en Emhart creemos que lo mejor está por venir. Lo mejor en términos de innovación, y lo mejor en términos de alto valor agregado en soluciones para nuestros clientes y sus problemas de ensamble y fijación.

• Clientes Mundiales:

Desde la industria automotriz hasta la construcción y aplicaciones diversas, los clientes de Emhart provienen de las industrias más productivas en todo el mundo. Clientes como Ford, Hitachi, Electrolux, Toyota, Nokia, Volkswagen, etc. Emhart trabaja con los mejores.

• Sistemas POP® de remaches ciegos:

Se requiere más que ser solo un proveedor para mantener la competitividad en la economía global de hoy. Hay que ser un socio. Emhart provee soluciones a cientos de industrias. Para cada una de estas industrias, Emhart diseña productos y sistemas innovadores y soluciones integrales para prácticamente cualquier reto de manufactura en cualquier parte del mundo.

Indice:

¿Cómo funcionan?

Ventajas

Tipos Básicos de Remaches

Tipos de Cabeza

¿Cómo ordenar remaches POP® ?

Remaches Abiertos

Remaches Sellados

Remaches Multi-Grip

Remaches Tipo "T"

Remaches LSH

Remaches Ultra-Grip

Remaches para madera

Remachadoras POP® Manuales

Remachadoras POP®
Neumáticas e Hidroneumáticas

Página

3

4

6

7

10

11

12

13

14

15

POP® es el líder y el más innovador en el mercado de remaches ciegos. Con un enfoque en el valor agregado y la tecnología, la amplia gama de productos ha sido desarrollada para incrementar la eficiencia en las operaciones de manufactura.

Una amplia experiencia además de una visión hacia las tecnologías del futuro proveen a nuestros clientes soluciones de ensamble y fijación y la posibilidad de aplicaciones específicas o especialidades. Este catálogo es un puente entre "lo que es y lo que puede ser". La alta tecnología de nuestros sistemas de remaches y remachadoras es evidente, agregue valor y poder a sus sistemas de ensamble y fijación.

• Certificados de calidad de POP®

Solo una calidad puede satisfacer las especificaciones de los clientes. Nuestros productos están aprobados por los principales organismos mundiales de certificación en procesos de manufactura, acreditados por la QS 9000/ISO 9001.

POP® CERTIFICACIÓN
ISO9001 • QS9000

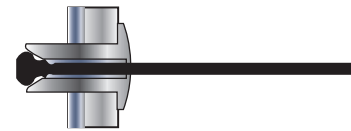
¿Cómo Funcionan

los Remaches POP® ?

Los remaches POP® son remaches «ciegos».

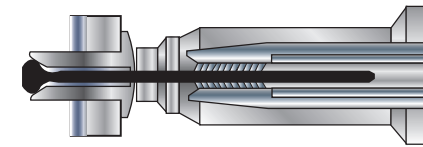
Esto significa que se insertan y colocan del mismo lado del área de trabajo.

1



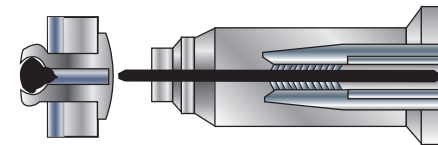
Se inserta el remache en un orificio en la pieza de trabajo.

2



Las mordazas de la Remachadora POP® sujetan el mandril del remache.

3

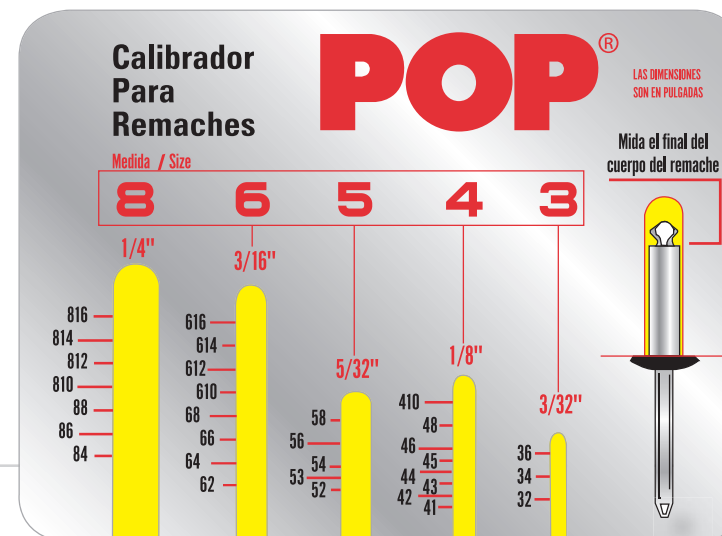


Se acciona la remachadora, que jala e introduce la cabeza del mandril en el interior del cuerpo del remache, expandiéndolo y conformando la cabeza secundaria, obteniendo una fijación fuerte, firme y confiable.

Ventajas

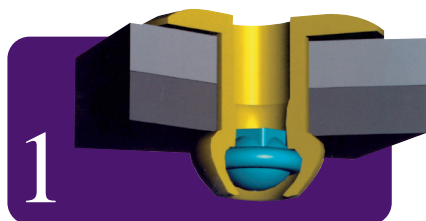
de los Remaches POP®

- **Ensamblaje rápido:** Ya que los Remaches POP® se pueden colocar en segundos. Literalmente.
- **Bajos costos en el sitio de aplicación:** Debido a la sencillez y velocidad de aplicación de los Remaches POP®.
- **Herramientas ligeras, de bajo costo y gran portabilidad:** Las herramientas manuales, neumáticas e hidroneumáticas y eléctricas son fáciles de llevar al sitio de trabajo. Reducen la fatiga del operador, minimizan los gastos.



Tipos Básicos de Remaches

7 Tipos de Remaches POP® Amplia Variedad de Aplicaciones.



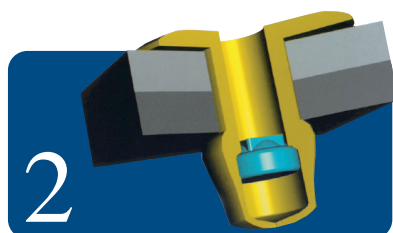
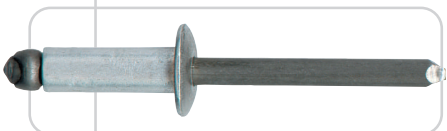
Remache Abierto

- Ideales para una gran variedad de aplicaciones.
- Disponibles en diferentes materiales en combinación con tres tipos de cabeza:

1) de domo 2) de ala ancha o 3) avellanada.

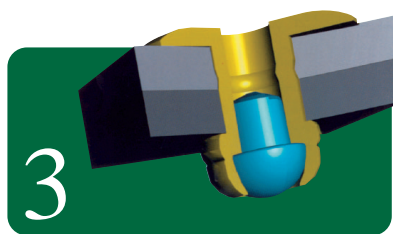
Para materiales frágiles... Remaches POP® de aplicación suave Aluminio/Aluminio.

- Proporciona firme fijación a presiones moderadas para plásticos suaves o quebradizos. Disponibles con cabeza de domo.



Remache Sellado

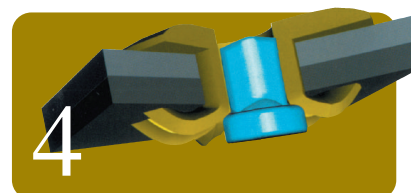
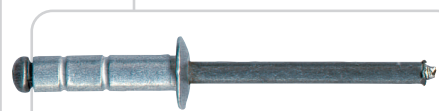
- Este exclusivo diseño de Remache POP® evita las fugas de vapores o líquidos.
- Proporcionan mayor resistencia a los esfuerzos de tensión y corte que su equivalente en extremo abierto. Retención garantizada al 100% de la cabeza del mandril en el interior del cuerpo del remache.
- Disponibles con **cabeza de domo y avellanada.**



Remache Multi-Grip

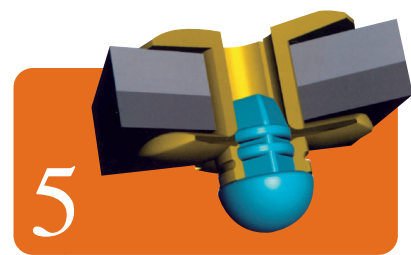
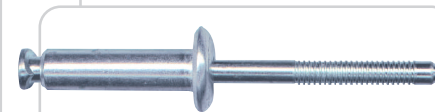
- Su rango de agarre abarca tres tamaños de remaches.
- Reducción de inventarios.
- Un sólo Remache POP® Multi-Grip funciona en aplicaciones de diferente espesor.
- Cumple con las normas **IFI** de esfuerzos a la tensión y al corte.
- A su disposición con **cabezas de domo y ala ancha.**
- Expande en barrenos imperfectos.

IFI = Industrial Fasteners Institute



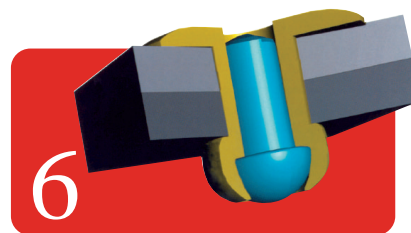
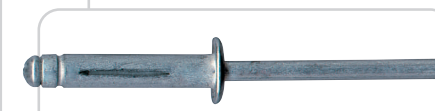
Remache POP Tipo "T"

- Diseñados para aplicaciones que requieran gran fuerza.
- Con excepcionales propiedades que proporcionan gran resistencia a fuerzas de tensión y corte.
- Disponibles en diámetros de 3/16" (4.7 mm) y 1/4" (6.3mm) con cabeza de domo.
- Se pueden colocar con cualquier remachadora **POP®**, neumática o hidroneumática



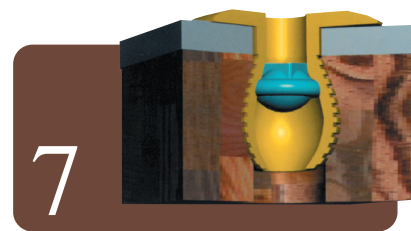
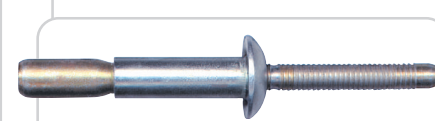
Remache POP LSH

- Remaches POP® crean una cabeza secundaria grande (LSH)
- Específicamente diseñados con el fin de proveer una fijación segura y confiable en materiales suaves, quebradizos y de espesores delgados, tales como plástico, hule, laminados, acrílicos, fibra de vidrio y otros más.
- Con una expansión mayor en el lado ciego de la aplicación, los esfuerzos de fijación se distribuyen sobre el material evitando fracturas o deformaciones.



Remache Ultra-Grip

- Los Remaches POP® UltraGrip se han diseñado específicamente para proveerle las máximas resistencias a las fuerzas de tensión y corte.
- Los Remaches POP® UltraGrip vienen en diferentes longitudes con diámetros estándar de 3/16" (4.7 mm) y 1/4" (6.3 mm).
- Hay a su disposición remaches UltraGrip en acero, aluminio y acero inoxidable; en cabeza de: **1) de domo, 2) de ala ancha o 3) avellanada.**



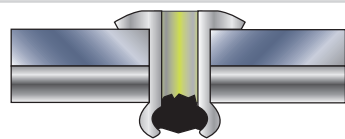
Remache Ranurado para Madera POP Grooved

- Son útiles para fijar en superficies suaves y fibrosas como la madera.
- Ideal para usarse en barrenos ciegos.
- Ampliamente recomendados para la manufactura de muebles y gabinetes de madera.



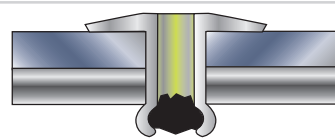
Tipos de Cabeza

1 CABEZA DE DOMO



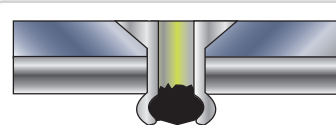
- El tipo de cabeza más versátil y más comúnmente especificado.
- La cabeza proporciona suficiente superficie de soporte para retener todo tipo de materiales, excepto los extremadamente suaves y los quebradizos
- Disponibles en gran variedad de materiales, acabados y tamaños.

2 CABEZA DE ALA ANCHA



- Los Remaches **POP**® de ala ancha tienen el doble de superficie de soporte bajo la cabeza que los remaches con cabeza de domo.
- Están diseñados para las aplicaciones en las que un material suave o quebradizo debe ensamblarse a un material de soporte rígido.

3 CABEZA AVELLANADA



- El diseño de esta cabeza de 120 grados está especificado donde se requiere un acabado plano.
- Disponibles en gran variedad de tamaños y materiales.

¿Cmo ordenar

Remaches **POP**® ?



Ejemplo: **AD610BSLF**

Remache abierto con cuerpo de aluminio, cabeza de domo, de 3/16" de diámetro, con agarre máximo de 5/8", con mandril de acero y cabeza de ala ancha.

MATERIAL DEL CUERPO

- A** - Aluminio
- C** - Cobre
- S** - Acero
- SS** - Acero Inoxidable
- PA** - Aluminio Suave

TIPO DE CABEZA

- D** - Domo
- K** - Avellanada
- DS** - Domo, con cabeza secundaria grande

DIÁMETRO

En 32vos. de pulgada
Ej. 6 igual a 6/32" ó 3/16"

CAPACIDAD DE AGARRE MÁXIMA

En 16vos. de pulgadas.
Ej. 10 igual a 10/16" ó 5/8"

MATERIAL DEL MANDRIL

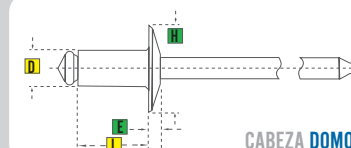
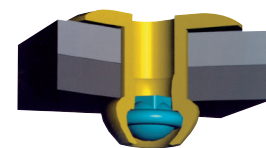
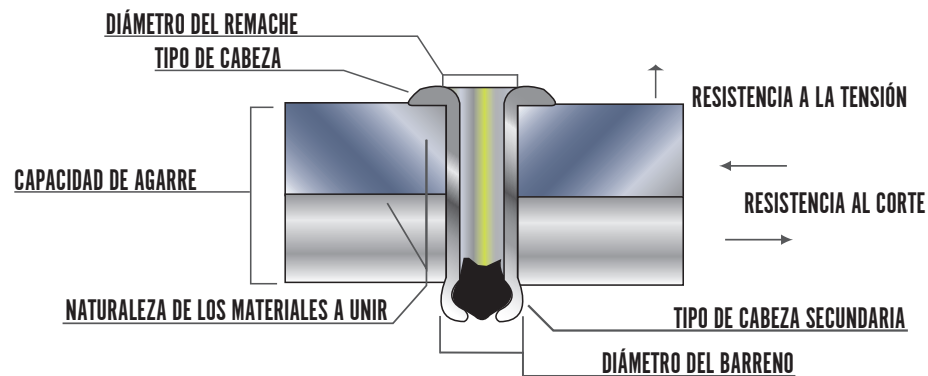
- ABS** - Aluminio
- BS** - Acero
- SSBS** - Acero Inoxidable

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- LF** -Cabeza ala ancha
- TF** -Tipo "T"
- UG** -UltraGrip

Factores

Para La Selección de Remaches



LAS DIMENSIONES SON EN PULGADAS

= se requiere confirmar tiempo de entrega.

* Estos remaches están disponibles en los siguientes acabados:
• Oro • Bronce • Negro • Blanco

Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Acero al Carbón fosfatizado

Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno No. broca	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza ±0.004	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
AD32BS	0.094	.097-.100	.032-.125	0.225	0.188	0.028	125	175
AD34BS	3/32"	#41	.126-.250	0.350	±0.010			
AD41BS			.032-.062	0.188				
AD42BS			.063-.125	0.250				
AD43BS*			.126-.187	0.313				
AD44BS*	0.125	.129-.133	.188-.250	0.375	0.250	0.036	210	325
AD45BS*	1/8"	#30	.251-.312	0.438	±0.012			
AD46BS*			.313-.375	0.500				
AD48BS			.376-.500	0.625				
AD410BS			.501-.625	0.750				
AD52BS			.063-.125	0.275				
AD53BS	0.156	.160-.164	.126-.187	0.338	0.312			
AD54BS*	5/32"	# 20	.188-.250	0.400	±0.016	0.043	340	490
AD56BS*			.251-.375	0.525				
AD58BS			.376-.500	0.650				
AD62BS			.063-.125	0.300				
AD64BS			.126-.250	0.425				
AD66BS			.251-.375	0.550				
AD68BS	0.187	.192-196	.376-.500	0.675	0.375	0.051	445	720
AD610BS	3/16"	# 11	.501-.625	0.800	±0.018			
AD612BS			.626-.750	0.925				
AD614BS			.751-.875	1.050				
AD616BS			.876-1.000	1.175				
AD84BS			.063-.250	.455/.490				
AD86BS			.251-.375	.580/.620				
AD88BS	0.250	.257-.261	.376-.500	.705/.745	0.500	0.069	890	1200
AD810BS	1/4"	# F	.501-.625	.830/.870	±0.025			
AD812BS			.626-.750	.955/.995				
AD816BS			.751-1.000	1.205/1.245				

Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado en Ala Ancha

AD42BSLF			.063 - .125	0.250				
AD43BSLF	0.125	.129-.133	.126 - .187	0.313	0.375	0.040	210	325
AD44BSLF	1/8"	#30	.188 - .250	0.375	±0.015	±0.006		
AD54BSLF	5/32"	.160-.164	.188 - .250	0.400	.468±0.020	.049±0.007	340	490
AD64BSLF			.126 - .250	0.425				
AD66BSLF			.251 - .375	0.550				
AD68BSLF	0.187	.192-196	.376 - .500	0.675	0.625	0.075	445	720
AD610BSLF	3/16"	# 11	.501 - .625	0.800	±0.025	±0.008		
AD612BSLF			.626 - .750	0.925				
AD616BSLF			.751 - 1.000	1.175				

Remaches de Aluminio 5052 con mandril de Aluminio 5052



Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno No. broca	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza ±0.004	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
AD32ABS	0.094	.097-.100	.032-.125	0.225	0.188	0.028	125	175
AD34ABS	3/32"	#41	.126-.250	0.350	±0.010			
AD41ABS			.032-.062	0.188				
AD42ABS			.063-.125	0.250				
AD43ABS			.126-.187	0.313				
AD44ABS	0.125	.129-.133	.188-.250	0.375	0.250	0.036	210	325
AD45ABS	1/8"	#30	.251-.312	0.438	±0.012			
AD46ABS			.313-.375	0.500				
AD48ABS			.376-.500	0.625				
AD52ABS			.063-.125	0.275				
AD54ABS	0.156	.160-.164	.188-.250	0.400	0.312	0.043	340	490
AD56ABS	5/32"	# 20	.251-.375	0.525	±0.016			
AD58ABS			.376-.500	0.650				
AD62ABS			.063-.125	0.300				
AD64ABS	0.187	.192-196	.126-.250	0.425	0.500	0.069	890	1200
AD66ABS	3/16"	# 11	.251-.375	0.550	±0.025			
AD68ABS			.376-.500	0.675				

Remaches de Aluminio 5052 con mandril de Aluminio 5052 en Ala Ancha

AD42ABSLF	1/8"	.129-.133	.063 - .125	0.250	.375±0.015	.040+-0.006	210	325
AD44ABSLF	1/8"	.129-.133	.188 - .250	0.375	.375±0.015	.040+-0.006	210	325
AD54ABSLF	5/32"	.160-.164	.188 - .250	0.400	.468±0.020	.049+-0.007	340	490

Remaches de Acero al Carbon 1010 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado

SD32BS	0.094	.097-.100	.032-.125	0.225	0.188	0.028	150	205
SD34BS	0.094	#41	.126-.250	0.350	±0.010			
SD41BS			.032-.062	0.188				
SD42BS			.063-.125	0.250				
SD43BS	0.125	.129-.133	.126-.187	0.313	0.250	0.036	295	425
SD44BS	1/8"	#30	.188-.250	0.375	±0.012			
SD45BS			.251-.312	0.438				
SD46BS			.313-.375	0.500				
SD48BS			.376-.500	0.625				
SD52BS			.063-.125	0.275				
SD53BS	0.156	.160-.164	.126-.187	0.338	0.312	0.043	410	570
SD54BS	5/32"	# 20	.188-.250	0.400	±0.016			
SD56BS			.251-.375	0.525				
SD62BS			.063-.125	0.300				
SD64BS			.126-.250	0.425				
SD66BS	0.187	.192-196	.251-.375	0.550	0.375	0.051	590	815
SD68BS	3/16"	# 11	.376-.500	0.675	±0.018			
SD610BS			.501-.625	0.800				
SD612BS			.626-.750	0.925				
SD616BS			.751-1.000	1.175				
SD84BS			.063-.250	.455/.490				
SD86BS			.251-.375	.580/.620				
SD88BS	0.250	.257-.261	.376-.500	.705/.745	0.500	0.069	1245	1505
SD810BS	1/4"	# F	.501-.625	.830/.870	±0.025			
SD812BS			.626-.750	.955/.995				
SD816BS			.751-1.000	1.205/1.245				



Remaches de Acero al Carbon 1010 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado en Ala Ancha

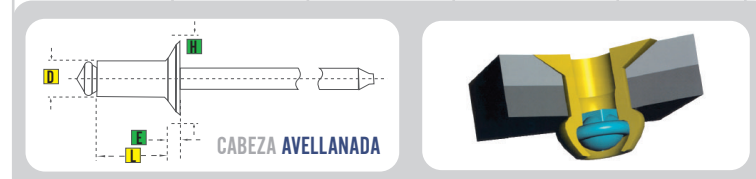
catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno No. broca	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza ±0.004	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
SD42BSLF	0.125	.129 - .133	.063-.125	0.250	0.375	0.040	295	425
SD43BSLF	1/8"	#30	.126-.187	0.313	±0.015	±0.006		
SD54BSLF	5/32"	.160-.164	.188-.250	0.400	.468+-0.020	.049+-0.007	410	570
SD64BSLF			.126-.250	0.425				
SD66BSLF	0.187	.192-196	.251-.375	0.550	0.625	0.075	590	815
SD68BSLF	3/16"	# 11	.376-.500	0.675	±0.025	±0.008		
SD610BSLF			.501-.625	0.800				
SD612BSLF			.626-.750	0.925				

Remaches de Acero Inoxidable serie300 con mandril de Acero Inoxidable serie 300

SSD42SSBS			.063-.125	0.250				
SSD43SSBS	0.125	.129-.133	.126-.187	0.313	0.250	0.036	550	700
SSD44SSBS	1/8"	#30	.188-.250	0.375	±0.012			
SSD46SSBS			.313-.375	0.500				
SSD52SSBS			.063-.125	0.275				
SSD54SSBS	0.156	.160-.164	.188-.250	0.400	0.312	0.043	900	1130
SSD56SSBS	5/32"	"20	.251-.375	0.525	±0.016			
SSD62SSBS			.063-.125	0.300				
SSD64SSBS	0.187	.192-.196	.126-.250	0.425	0.375	0.051	1000	1375
SSD66SSBS	3/16"	# 11	.251-.375	0.550	±0.018			
SSD68SSBS			.376-.500	0.675				

Remaches de Acero Inoxidable serie 300 con mandril de Acero Inoxidable serie 300 en Ala Ancha

SSD43SSBSLF	0.125	.129-.133	.126-.187	0.313	0.375	0.039	550	700
SSD44SSBSLF	1/8"	#30	.188-.250	0.375	±0.015	±0.006	550	700

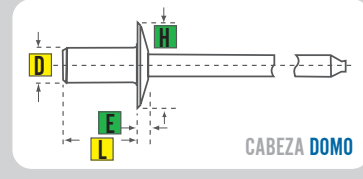
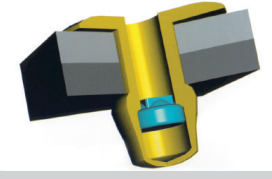


Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado

AK42BS			.063-.125	0.250				
AK43BS	0.125	.129-.133	.126-.187	0.313	.220±0.013	0.030	210	325
AK44BS	1/8"	#30	.188-.250	0.375				
AK45BS			.251-.312	0.438				
AK54BS	0.156	.160-.164	.188-.250	0.400	.312±0.016	0.043	340	490
AK56BS	5/32"	# 20	.251-.375	0.525	.281±0.015	0.040	340	490
AK64BS	3/16"	.192-.196	.126-.250	0.425	.375±0.018	0.051	445	720

Remaches de Acero al Carbón con mandril de Acero al Carbón fosfatizado

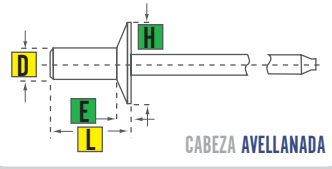
SK42BS	0.125	.129-.133	.063-.125	0.250	.220±0.013	0.030	295	425
SK44BS	1/8"	#30	.126-.250	0.375	.220±0.013	0.030	295	425



D = se requiere confirmar tiempo de entrega.

Remaches de **Aluminio 5056** con mandril de Acero al Carbón, Centro Hueco.

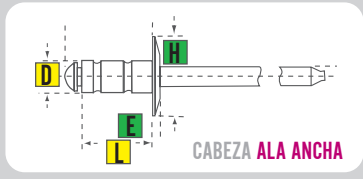
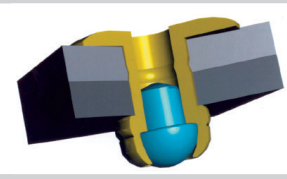
Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno No. broca	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza + 0.015 - 0.005	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
AD41H			.032-.062	0.237				
AD42H			.063-.125	0.301				
AD43H			.126-.187	0.362				
AD44H	0.125	.129-.133	.188-.250	0.425	0.236	0.036	305	385
AD45H	1/8"	#30	.251-.312	0.487	±0.012			
AD46H			.313-.375	0.550				
AD48H			.376-.500	0.675				
AD52H			.063-.125	0.315				
AD53H	0.156	.160-.164	.126-.187	0.377	0.312	0.051	430	605
AD54H	5/32"	#20	.188-.250	0.440	±0.015			
AD55H			.251-.312	0.502				
AD62H			.063-.126	0.330				
AD64H	0.187	.192-.196	.126-.188	0.455	0.375	0.066	575	840
AD66H	3/16"	# 11	.313-.375	0.580	±0.018			
AD68H			.376-.500	0.705				
AD84H	0.250	.257-.261	.126-.250	0.465/.505	0.500	0.084	900	1100
AD86H	1/4"	# F	.251-.375	0.590/.630	±0.025	0.084	900	1100



CABEZA AVELLANADA

Remaches de **Aluminio 5056** con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado, centro hueco y cabeza Avellanada

AK41H			.031-.062	.257/.297				
AK42H	0.125	.129-.133	.063-.125	.321/.361	0.233	0.035	305	385
AK43H	1/8"	#30	.126-.187	.382/.422	±0.012			
AK44H			.188-.250	.446/.486				
AK45H			.251-.312	.508/.548				
AK53H	.156-5/32"	.160-.164	.126-.187	.412/.452	.312±0.015	0.050	430	605
AK64H	0.187	.192-.196	.126-.250	.500/.540	0.375	0.060	575	840
AK66H	3/16"	# 11	.251-.375	.625/.665	±0.020			



D = se requiere confirmar tiempo de entrega.

Remaches de **Aluminio 5052** con Mandril de Acero al Carbón Fosfatizado

Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza ±0.004	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
AD41-43BS	0.125	.129-.142	.039-.187	0.313	0.250	0.036	150	220
AD43-45BS	1/8"		.157-.312	0.453	±0.012			
AD52-54BS	.156-5/32"	.160-.173	.047-.250	0.400	.312±0.015	0.043	250	360
AD62-64BS			.063-.250	0.425				
AD63-66BS	0.187	.192-.205	.187-.375	0.605	0.375	0.051	350	505
AD66-68BS	3/16"		.251-.500	0.716	±0.015			

Remaches de **Aluminio 5052** con Mandril de Acero al Carbón Fosfatizado en Ala Ancha

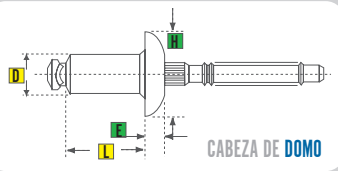
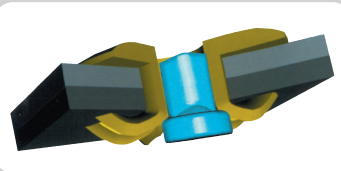
AD62-64BSLF	0.187	.192-.205	.063-.250	0.425	0.625	0.075	350	505
AD66-68BSLF	3/16"		.251-.500	0.716	±0.025	±0.008		

Remaches de **Aluminio 5052** con Mandril de Acero al Carbón Fosfatizado Anodizados Negro

AD52-54BS012	.156-5/32"	.160-.173	.047-.250	0.400	.312±0.015	0.043	250	360
AD62-64BS012	0.187	.192-.205	.063-.250	0.425	0.375	0.051	350	505
AD63-66BS012	3/16"		.187-.375	0.605	±0.015			

Remaches de **Aluminio 5052** con Mandril de **Aluminio**

AD62-64ABS	.156-5/32"	.160-.173	.047-.250	0.400	.312±0.015	0.043	250	360
AD63-66ABS012**	0.187	.192-.205	.063-.250	0.425	0.375	0.051	350	505
AD66-68ABS	3/16"		.187-.375	0.605	±0.015			



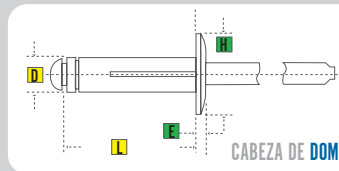
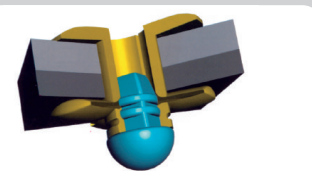
D = se requiere confirmar tiempo de entrega.

Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado

Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno No. broca	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza ±0.004	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
AD6075TFBS			.046-.140	0.382			950	
AD6140TFBS			.032-.140	0.447				
AD6187TFBS			.141-.187	0.510			1025	
AD6250TFBS	0.187	.192-.196	.188-.250	0.572	.390±.015	0.093	1050	600
AD6312TFBS	3/16"	# 11	.251-.312	0.635			1125	
AD6375TFBS			.313-.375	0.697			1200	
AD6437TFBS			.376-.437	0.760			1275	
AD6519TFBS			.438-.519	0.822			1350	
AD8140TFBS			.032-.140	0.500			1425	
AD8187TFBS			.141-.187	0.552			1575	
AD8250TFBS	0.250	.257-.261	.188-.250	0.615	.510±.025	0.116	1650	1110
AD8312TFBS	1/4"	# F	.251-.312	0.677			1775	
AD8375TFBS			.313-.375	0.740			2050	
AD8437TFBS			.376-.437	0.802			2150	
AD8519TFBS			.437-.519	0.865			2325	
AD8620TFBS			.520-.620	0.937			2400	

Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Acero al Carbón Fosfatizado en Ala Ancha

AD6075TFBSLF	.187- 3/16"	.192-.196 # 11	.046-.140	0.382	.390±.015	0.093	950	600
AD8140TFBSLF	.250- 1/4"	.257-.261 # F	.032-.140	0.500	.510±.025	0.116	1425	110



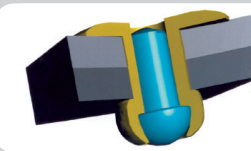
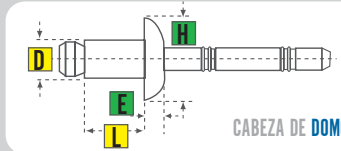
D = se requiere confirmar tiempo de entrega.

Remaches de Aluminio serie 5000 con mandril de Aluminio

Catálogo	D Diámetro No. broca	Diámetro del Barreno	Capacidad de agarre	L Longitud cabeza	H Diámetro cabeza	E Altura lb	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
ADS44ABSL	0.125	.129-.143	.126-.250	.835±.015	.312±.015	.045±.004	150	150
ADS46ABSL	1/8"		.126-.375	.960±.015	.312±.015	.045±.004		
ADS54ABSL	0.156	.165-.169	.126-.250	.690±.020	.315±.015	.051±.004	290	200
ADS58ABSL	5/32"		.197-.472	.980±.020	.315±.015	.051±.004		
ADS64ABSL		.197-.201	.126-.250	.875±.020	.470±.020	.060±.008	405	290
ADS66ABSL	0.187	.197-.218	.080-.375	.470±.020	.470±.020	.060±.008		
ADS68ABSL	3/16"	.197-.201	.197-.472	.378±.015	.378±.015	.054±.004		

Remaches de Aluminio serie 5000 con mandril de Acero al Carbón

ADS44BS	0.125	.129-.143	.126-.250	.835±.015	.312±.015	.045±.004	150	150
ADS46BS	1/8"		.126-.375	.960±.015	.312±.015	.045±.004		
ADS54BS	0.156	.165-.169	.126-.250	.690±.020	.315±.015	.051±.004	290	200
ADS58BS	5/32"		.197-.472	.980±.020	.315±.015	.051±.004		
ADS64BS		.197-.201	.126-.250	.875±.020	.470±.020	.060±.008	405	290
ADS66BS	0.187	.197-.218	.080-.375	.470±.020	.470±.020	.060±.008		
ADS68BS	3/16"	.197-.201	.197-.472	.378±.015	.378±.015	.054±.004		

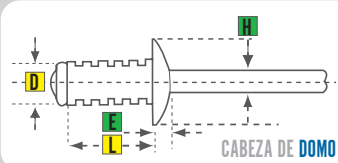
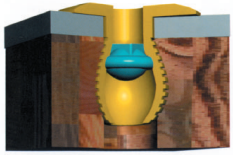


Remaches de Aluminio 5056 con mandril de Aluminio 7075

AD6270UG	.187	.191 - .201	.062 -.270	.415	.385	.085	700	500
AD6437UGX	3/16"		.062 -.437	.572				
AD8375UG	.253	.261 - .272	.080 -.375	.560	.525	.117	1300	830
AD8625UGX	1/4"		.080 -.625	.810				

Remaches de Acero al Carbón con mandril de Acero al Carbón Cromado Amarillo

SD6270UG	.187	.191 - .201	.062 -.270	.415	.385	.085	1300	1000
SD6437UGX	3/16"		.062 -.437	.572				
SD8375UG	.253	.261 - .272	.080 -.375	.560	.525	.117	2500	1850
SD8625UGX	1/4"		.080 -.625	.810				



 = se requiere confirmar tiempo de entrega.

Remaches de **Aluminio Serie 5056** con mandril de Acero al Carbón

Catálogo	D Diámetro del cuerpo	Diámetro del Barreno	Capacidad de agarre	L Longitud ±0.015	H Diámetro cabeza	E Altura cabeza	Resistencia al corte lb	Resistencia a la tensión lb
TASD48BS	0.125 1/8"	.138		.382+- .015	.238 - .261	.045±.004	-	-
TASD56BS	0.156			.335+- .015	.300 - .323	.053±.004		
TASD510BS	5/32"	.169	-	.476+- .015			-	-
TASD64BS				.311+- .015				
TASD68BS				.445+- .015				
TASD610BS	0.187	.205	-	.528+- .015	362 - .386	.0.60±.004	-	-
TASD612BS	3/16"			.590+- .015				
TASD625BS				1.024+- .015				

Remachadoras

Manuales

102



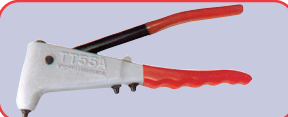
Una herramienta de mano económica, diseñada para colocar remaches de aluminio de hasta 3/16". Ideal para la caja de herramientas

PowerLink LeverLite



Diseño en forma de tijera que facilita la operación de remachado. Su frente extendido y la tuerca-seguro para ajuste de tracción aumentan su versatilidad y desempeño. Cuenta con llave y 5 boquillas para todo tipo de remaches en 1/8", 5/32", 3/16", 1/4" y 1/4" para remache tipo "T".

TT55A



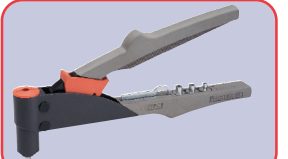
Diseño de alta confiabilidad y durabilidad, equipada con 3 boquillas intercambiables para colocar remaches de 3/32", 1/8" y 5/32"

PowerLink Plus



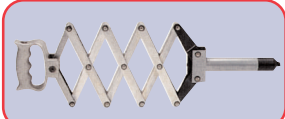
Nuevo diseño de eslabones que la hacen mas compacta y versátil. Sus eslabones son de acero para incrementar su durabilidad. Cuenta con tuerca-seguro para ajuste de tracción. Con llave y 4 boquillas para remaches de 1/8", 5/32", 3/16" y 1/4".

PowerLink 30



Innovador diseño ergonómico que requiere 50% menos esfuerzo que cualquier otra remachadora, además cuenta con un mecanismo que garantiza un sistema libre de atascamientos, con un ángulo de apertura reducido, un nuevo seguro de cierre y suave recubrimiento en el mango. Con 4 boquillas y una llave para intercambiarlas coloca remaches de 3/32", 1/8", 5/32" y 3/16".

PRG440



Remachadora robusta, durable y confiable, operada manualmente. Diseñada para colocar una gran variedad de remaches. Con sus boquillas intercambiables fija remaches de 3/16" y 1/4". Ideal para aplicaciones donde el espacio lateral es limitado

PL30-MRO



El kit **POP**® PL30-MRO contiene la remachadora **Powerlink 30**® en un práctico y resistente estuche plástico, además de una selección de 9 diferentes medidas de remache ideal para las aplicaciones más comunes en las áreas de reparación y mantenimiento. Cuenta con cuatro boquillas y llave para intercambiarlas, coloca remaches de aluminio-acero en 3/32" (2,4 mm), 1/8" (3,2 mm), 5/32" (4,0 mm) y 3/16" (4,8 mm)

Remachadoras

Neumáticas e Hidroneumáticas

PRG510A



Diseñada para alta producción, libre de fallas de operación, esta herramienta de precio moderado coloca la mayoría de los remaches hasta diámetros de 3/16", ideal para una variedad de aplicaciones.

PRG540



El estándar de excelencia para la industria, seleccionada como primera opción para el ensamblaje de alta producción. Es la remachadora de trabajo pesado más ampliamente utilizada en el mundo, que ayuda al incremento de productividad y elimina los tiempos muertos. Capaz de colocar la gama completa de remaches.

Serie 5000

PRT5200 • MCS5200



Diseñada para larga duración en remaches de diámetro medio. Suficientemente potente para remachar todos los remaches de hasta 3/16" en acero inoxidable. Con un nuevo y resistente diseño es lo más pequeño y ligero en su clase, con un peso de 1.32 Kg. Su diseño pequeño, ligero y bien balanceado reducen la fatiga del operador. De fácil mantenimiento.

Opcionalmente se puede instalar el sistema de recolección de mandriles MCS5200-100 que crea un vacío que sostiene el remache en la boquilla todo el tiempo, inclusive en posición vertical, una vez instalado el remache el recolector succiona el clavo o mandril de desperdicio y es alojado en el su depósito para su posterior limpieza.

PRT5400 • MCS5400



Nueva línea de herramientas más resistentes, ligeras y cómodas de alta productividad. Con carrera extra larga de 26 mm y gran potencia, estas remachadoras

pueden colocar toda la gama de remaches en un accionar del gatillo. Herramienta de rango alto con 3,400 lb. de fuerza. Coloca remaches de acero inoxidable de hasta 1/4" de diámetro.

Opcionalmente se puede instalar el sistema de recolección de mandriles MCS5400-100 que crea un vacío que sostiene el remache en la boquilla todo el tiempo, inclusive en posición vertical, una vez instalado el remache el recolector succiona el clavo o mandril de desperdicio y es alojado en el su depósito para su posterior limpieza.



PRT5250A • MCS5250A

Una variación del modelo 5200, diseñada específicamente para un remachado cómodo en una línea o banco de trabajo. Elimina posiciones incómodas de la mano reduciendo la fatiga del operador aumentando la productividad. Suficientemente potente para colocar todos los remaches de hasta 3/16" de diámetro, incluyendo acero inoxidable. El modelo MCS incluye el sistema remoto de recolección de mandriles MCS5000.

MCS5000



Este sistema puede ser adaptado a las herramientas de la serie 5000 para proveer un vacío que sostiene el remache en el frente de la remachadora aún en posición vertical, facilitando la operación de remachado a una mano, los clavos o mandriles de desperdicio son inmediatamente succionados al depósito. Es eficiente, silencioso y de gran capacidad ya que puede alojar hasta 8,500 clavos/mandriles. Se utilizan conectores rápidos para los tubos de recolección para mayor versatilidad. Maneja remaches de hasta 3/16" de diámetro.

SISTEMA REMOTO DE RECOLECCIÓN DE MANDRILES

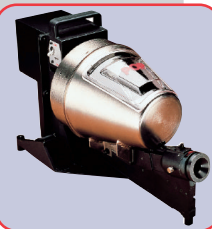
Sistemas Automáticos de Remachado

REMACHADORA INALÁMBRICA MCS5800



Totalmente industrial, de batería recargable, completamente portátil, la MCS5800 ofrece todo el poder necesario para remachar cualquier remache de hasta 3/16" de diámetro. Su batería tiene capacidad para colocar hasta 1900 remaches y ser recargada en una hora. Ideal para trabajos en sitios alejados de tomas de aire. Equipada con 4 boquillas, cargador y batería de 12 V en un cómodo maletín metálico con un peso de 2.2 Kg

PRESENTADOR DE REMACHES RP-4 • RP-5



Ideal para aplicaciones de medio y alto volumen. Con el equipo presentador de remaches los operadores pueden trabajar todo el día sin sujetar un remache. Sencillamente se coloca la punta de la remachadora **POP®** equipada con el sistema de recolección de mandriles (MCS) dentro del receptáculo y el equipo alimentara automáticamente el remache. El proceso es simple y muy eficiente. Disponible para diámetros de 1/8" (RP-4) y 5/32" (RP-5).



SISTEMA AUTOMÁTICO DE REMACHADO POINT & SET

El operario tiene un completo control de la herramienta y una mano libre para manipular la pieza de trabajo o alinear los barrenos. Equipado con un alimentador automático que traslada el remache desde el depósito hasta la herramienta. Los mandriles son succionados de forma automática en un depósito para su posterior limpieza. Trabaja con remaches **POP®** estándar. Para diámetros hasta 3/16".

Dimensiones: Equipo: 30" x 17" x 28" (762 x 432 x 711 mm) Pistola: 8" x 2" x 13" (203 x 51 x 220 mm)

Emhart® Teknologies

POP®

A **BLACK & DECKER** COMPANY

Black & Decker, S.A. de C.V.
Bosque de Radiatas #42
Bosques de las Lomas • 05120 México, D.F.

01 800 843 2313

(55) 53 26 71 00 • Fax. (55) 53 26 71 41

www.emhart.com

mail: **pop-mex.b&d@bdk.com**

Catálogo electrónico:
www.guanei.com.mx