

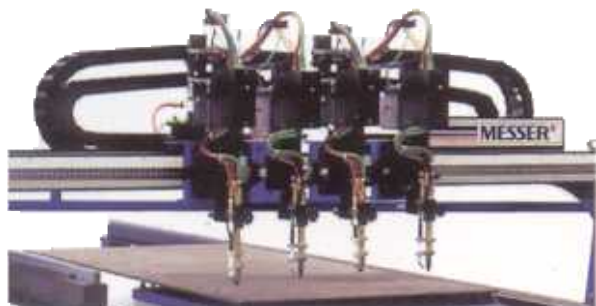
DELTA CUT II

MESSER [®]
MG SYSTEMS

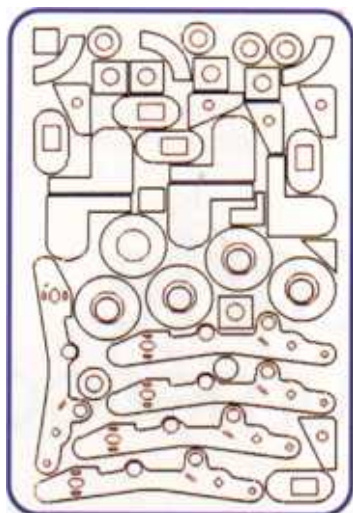


Máquina de Oxicorte
con Control Numérico

Máquina de Oxicorte con Control Numérico



- Reducido lugar de operación por el tipo Portal de construcción
- Movimiento coordinado en radios pequeños por empalme rígido entre brazo transversal y guías longitudinales
- Accionamiento en coordenadas por medio de servomotores de alto rendimiento, en forma transversal por medio de banda de acero en el cual se sujetan las suspensiones de sopletes.
- Velocidad de avance y de posicionado de hasta 10,000 mm/min. especialmente diseñado para el corte por plasma.
- Diseñado para alojar hasta 6 suspensiones motorizadas de sopletes, 5 para oxicorte, 1 para corte de plasma.

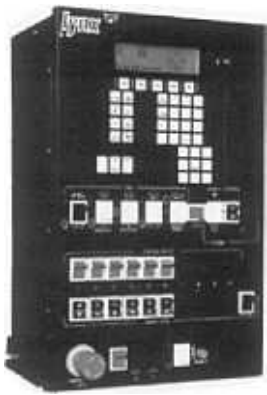


▶ **NESTING**

▶ Paquete de Software con Nesting Automático

- Plataforma Windows 95/98/ME/NT/2000/XP
- Crea programas EIA / ESSI
- Librería de 40 Macros
- Acepta figuras dibujadas por sistema CAD
- Extremadamente poderoso y fácil de usar

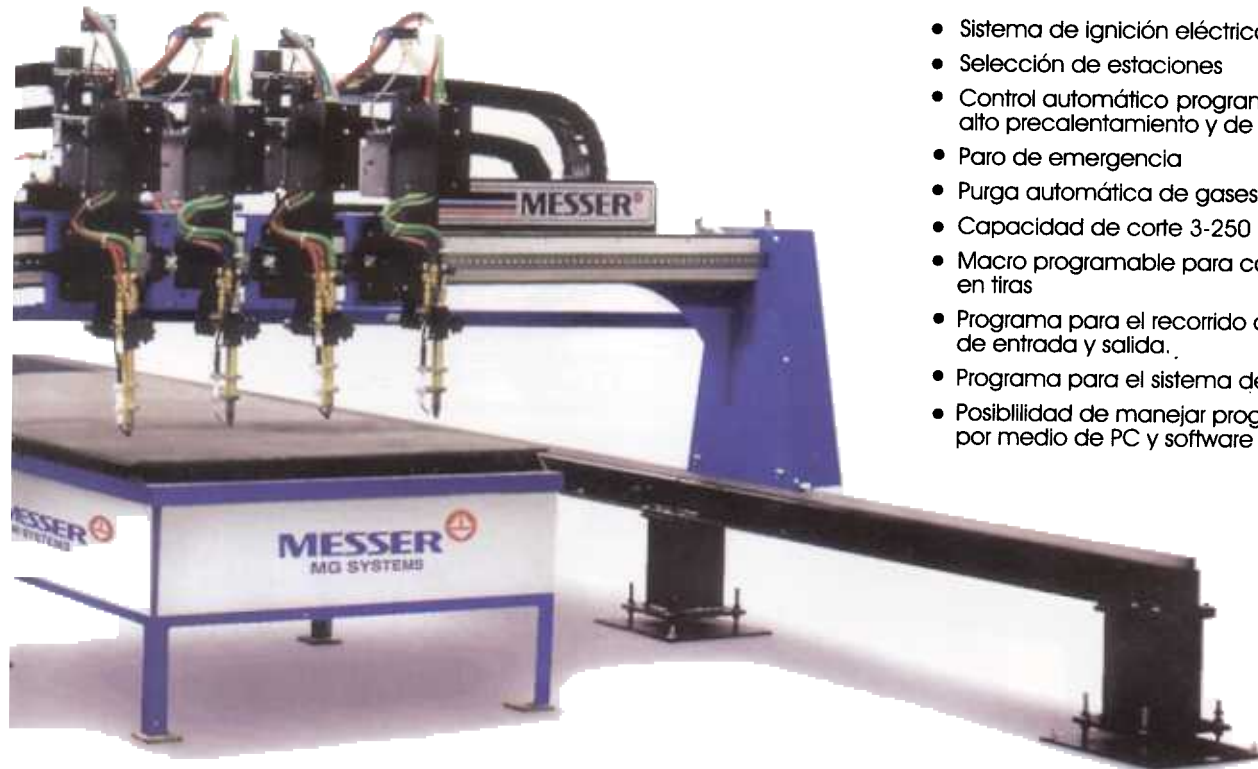
DELTA CUT II



MANDO CNC LYNX 85

- Hasta 512 Kb de memoria
- Display
- Librería de 33 mascarillas
- Interface RS 232 C para conexión a PC
- Acepta programas EIA (RS-274 D) ó ESSII (ISO6582)
- Disminución automática programable de la velocidad en las esquinas
- Alineación automática de la placa
- Reestablecimiento del corte al punto de interrupción
- Compensación automática programable del ancho de la ranura de corte.
- Sistema métrico y en pulgadas
- Diagnóstico automático de errores en el display

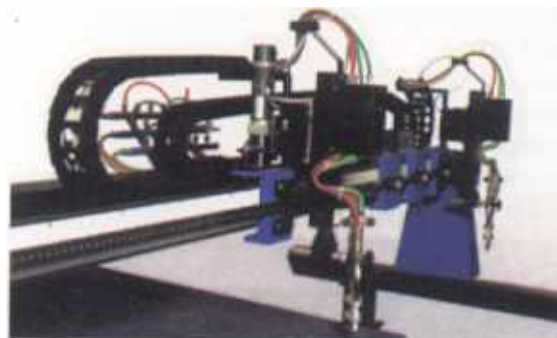
- Sistema de ignición eléctrico
- Selección de estaciones
- Control automático programable de bajo y alto precalentamiento y de oxígeno de corte
- Paro de emergencia
- Purga automática de gases
- Capacidad de corte 3-250 mm
- Macro programable para cortes en cadena y en tiras
- Programa para el recorrido automático de radios de entrada y salida.
- Programa para el sistema de corte de espejo
- Posibilidad de manejar programas de nesting por medio de PC y software adecuado.



▶ DELTA CUT II



▶ RIELES

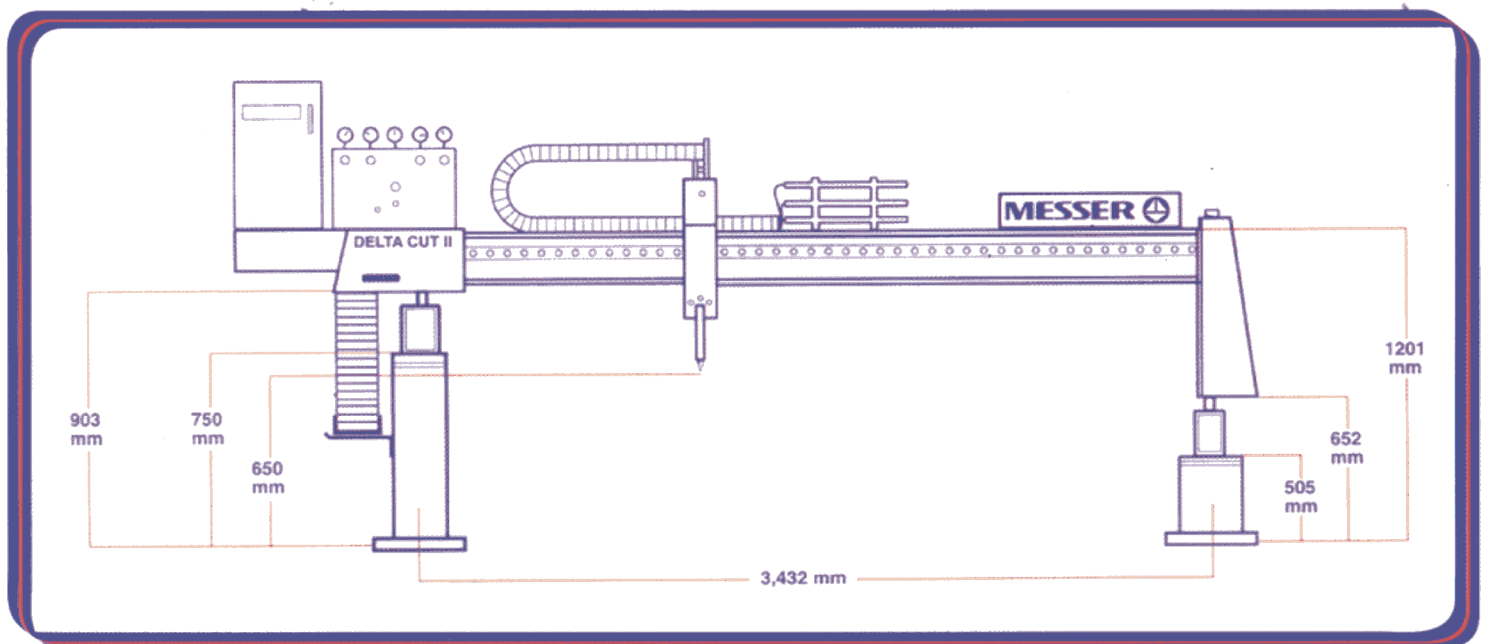


▶ POWERTRACK

MESSER 
MG SYSTEMS

▶ DATOS TECNICOS

• Distancia entre rieles	3,407 mm.	• Reducido lugar de operación por el tipo Portal de construcción
• Ancho de trabajo (con un soplete)	2,800 mm.	• Precisión de trabajo +- 0.6 mm.
• Largo estandar de trabajo:	6,000 mm.	• Movimiento coordinado en radios pequeños por empalme rígido entre brazo transversal y guías longitudinales.
• Prolongación opcional del largo en secciones de trabajo en:	2,000 mm.	



▶ OPCIONES

- 6 sopletes p / oxicorte
- Doble driver p / plasma Hi - Di
- LYNX 85 con Floppy Disk Drive
- Sopletes gemelos 30 mm / 320 mm
- Sensor de altura automático para plasma
- Sensor de colisión para antorcha de plasma
- Precisión de trabajo +- 0.6 mm

SUCURSALES

OFICINAS GENERALES Y PLANTA

Km. 36.5 Autopista México-Querétaro
54730 Cuautitlán Izcalli, Edo. de México

Tel.: (55) 5872 1111 / (55) 5872 1320
Fax: (55) 2620 1000

MONTERREY

Calle F Bodega No. 7 Mz. 71
Parque Industrial Alma Centro
Apodaca N.L. C.P. 66600

Tel.: (81) 8675 7040 / (81) 8675 7040 / 45
Fax: (81) 8675 7061

GUADALAJARA

Av. Cuauhtémoc No. 421 Interior 219
Colonia Ciudad del Sol
Zapópan Jalisco 45050

Tel.: (33) 3915 3830 al 34 Fax: (33) 3915 3835

CORDOBA

Av. 5 No. 1517 (entre calle 15 y 17)
Colonia Centro C.P. 94500
Córdoba Veracruz

Tel.: (271) 714 1419 / (271) 714 2798
Fax: (271) 712 7099