ABRIL

GENERAL
Un aire de confianza

CLIMATIZACIÓN '11



EUROFRED

Index

DELEGACIONES COMERCIALES

Alicante
Pol. Ind. Carrús, c/ Brea nº 18
03206 ELCHE (Alicante)
Tel.: 96 544 73 81
Fax: 96 544 58 44
e-mail: comercial.alicante@eurofred.com

Asturias
Pol. Asipo, c/ A nº 28
33428 CAYES-LLANERA (Asturias)
Tel.: 98 526 36 98
Fax: 98 526 14 08
e-mail: comercial.asturias@eurofred.com

Baleares
Pol. Son Castelló. Gremio Boneteros, 21
07009 PALMA DE MALLORCA
Tel.: 971 20 50 12
Fax: 971 20 46 84
e-mail: comercial.baleares@eurofred.com

Barcelona
DELEGACIÓN
C/ Aragó, 25
08015 BARCELONA
Tel.: 93 327 07 70
Fax: 93 419 61 36
e-mail: comercial.barcelona@eurofred.com

CENTRAL
C/ Marqués de Sentmenat, 97
08029 BARCELONA
Tel.: 93 419 97 97
Fax: 93 419 86 86

Las Palmas
Pol. Ind. Salinetas
C/ Carpintero, naves 5, 6, 7 y 8
35200 TELDE (Las Palmas de G.C.)
Tel. 928 70 65 30
Fax 928 13 17 38
e-mail: comercial.laspalmas@eurofred.com

Madrid
Pol. El Lomo, c/ Eratostenes, parcela 4
28906 GETAFE (Madrid)
Tel.: 91 696 93 98
Fax: 91 681 46 86
e-mail: comercial.madrid@eurofred.com

Málaga
Pol. Ind. Pérez Texeira
Ctra de Cartama km 2.400
29006 MALAGA
Tel.: 95 235 52 62
Fax: 95 235 19 09
e-mail: comercial.malaga@eurofred.com

Sevilla
Pol. Ind. y de Servicios Aljarafe (P.I.S.A.)
C/ Artesanía, 30
41927 MAIRENA DE ALJARAFE (Sevilla)
Tel.: 95 418 32 33
Fax: 95 418 32 12
e-mail: comercial.sevilla@eurofred.com

Valencia
Pol. Fuente del Jarro, 2ª Fase
C/ Ferrol, parcela 115
46980 PATERNA (Valencia)
Tel.: 96 134 00 07
Fax: 96 132 15 50
e-mail: comercial.valencia@eurofred.com

Vizcaya
Pol. Trapaga - Causo
Pabellón 12 y 13
48510 TRAPAGARAN (Vizcaya)
Tel.: 94 492 34 51
Fax: 94 492 21 75
e-mail: comercial.vizcaya@eurofred.com

www.eurofred.com
www.grupoeurofred.com

Index

GENERAL
Un aire de confianza

CLIMATIZACIÓN '11



EUROFRED

Index



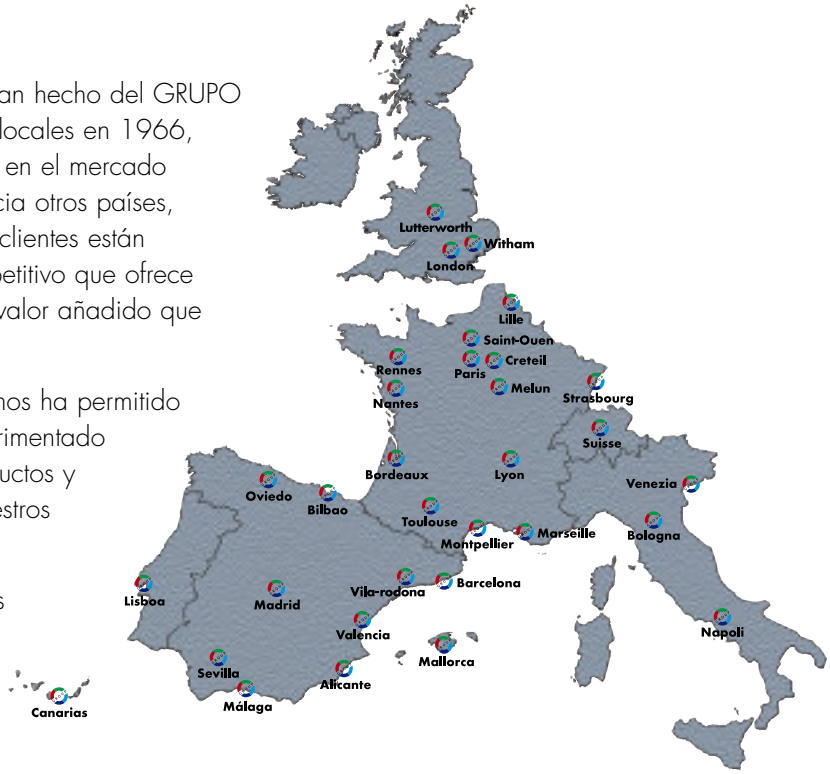
EL PERFIL DE UNA COMPAÑÍA EN CONTINUA EVOLUCIÓN

Grupo Eurofred

Una visión clara de futuro y el esfuerzo común han hecho del GRUPO EUROFRED un líder europeo. De tener objetivos locales en 1966, año de su fundación, ha pasado a consolidarse en el mercado español y portugués, y a expandir sus metas hacia otros países, como Francia, Inglaterra e Italia donde nuestros clientes están valorando muy positivamente el diferencial competitivo que ofrece nuestro posicionamiento de marca, así como el valor añadido que proporcionamos como empresa.

La estrategia llevada a cabo estos últimos años nos ha permitido evolucionar al ritmo vertiginoso de cambio experimentado por el mercado. Hemos adaptado nuestros productos y servicios a los niveles de competitividad que nuestros clientes precisan.

En el éxito han contribuido también las diferentes alianzas estratégicas establecidas, y en particular, el refuerzo y ampliación de los lazos de unión con nuestro partner-proveedor más importante FUJITSU GENERAL LTD.



Grupo Eurofred en cifras

Actualmente el Grupo Eurofred es la empresa líder mundial en gestión dentro del sector HRVAC (Heating, Refrigeration, Ventilation & Air Conditioning).

- Número de empleados: más de 650.
- Parque de máquinas instaladas: más de 5 millones de máquinas.
- Presencia en Europa: en 6 países de Europa Occidental a través de 12 compañías.
- m^2 de nuestros instalaciones propias = 183.000 m^2.

Capital humano

Un equipo de más de 650 profesionales componen los diferentes departamentos comercial, técnico y administrativo de las distintas empresas del Grupo, y con una filosofía común: ofrecer la máxima calidad de servicio a todos los clientes colaborando con ellos en todo momento, apoyándolos en todos sus proyectos y dando soluciones a sus problemas.

Calidad



La aplicación de la norma de Calidad ISO-9001 en el Grupo Eurofred es un factor clave en el éxito del Grupo. Tres son las áreas donde esta norma tiene repercusión inmediata en el cliente:

1. Información precisa y actualizada en todas las actividades.
2. Solución inmediata de las incidencias del servicio.
3. Mejora continua de los procesos.

Además todos los productos comercializados por el Grupo están homologados por diversos certificados que avalan la garantía y la fiabilidad de los mismos.

Departamento preventa

Un equipo de ingenieros expertos da soporte y consejos personalizados a nuestros clientes para desarrollar sus proyectos de manera satisfactoria y sobre productos concretos.

Logistica



El Grupo Eurofred es consciente de la importancia de este aspecto a la hora de ofrecer el mejor servicio a sus clientes y es por ello por lo que siempre ha apostado por la disponibilidad de stock de todos los productos que comercializa. Los más de 183.000 m^2 de superficie de sus centros logísticos equipados con las más innovadoras tecnologías asegura la entrega inmediata en cualquier punto del área geográfica.

Medio ambiente



El Grupo Eurofred, en su constante atención a las causas medioambientales, se esfuerza en reducir el consumo de energía en sus instalaciones – con un sistema que regula la incidencia de la energía solar en el interior de la nave de Cervelló en función de las condiciones de iluminación y temperatura de la misma y en la utilización de energía solar para la fabricación de agua caliente sanitaria en otros centros de trabajo– y comercializa productos con los máximos rendimientos energéticos del mercado –energía consumida versus energía obtenida– y los mínimos niveles de ruido. Además impulsa constantemente la aplicación de nuevas tecnologías como pueden ser: la solución ATW integrada con la solar térmica, compresor de levitación magnética en chillers, Turbocor y la climatización Close Control.

También fue la primera empresa del sector en cumplir la normativa RAEE referente a la reducción de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y la peligrosidad de sus componentes, fomentando la reutilización de los aparatos además de determinar una gestión adecuada tratando de mejorar la eficacia de la protección ambiental. Y como socio de SICLIMA (asociación de fabricantes e importadores de equipos de climatización), ha colaborado activamente con las empresas del sector para la implantación de la normativa en el mercado.

Servicio técnico



El Grupo Eurofred dispone de un servicio técnico call center formado por un equipo de ingenieros que ofrecen una atención telefónica inmediata a todos los clientes facilitándoles toda la documentación e información técnica precisa, y de una extranet postventa a la que pueden acceder, ellos directamente, en cualquier momento.

Recambios

El personal de este departamento se encarga de ayudar a identificar la pieza de recambio que precisa el cliente para cada una de las máquinas instaladas mediante una amplia red de información técnica y despieces incluidas en el sistema intranet y posteriormente preparar y enviar dicha pieza en un plazo menor de 24 h. Además, los clientes pueden utilizar el servicio de "cesta de la compra de recambios" que a través de nuestra extranet postventa está operativa las 24 horas del día.

TURBOLINE

ENFRIADORAS CON COMPRESOR DE LEVITACION MAGNETICA



Gama Turboline Aire-Agua



COMPRESOR TURBOCOR DE LEVITACION MAGNÉTICA



Gama Turboline Agua-Agua

La nueva gama de enfriadoras de agua TURBOLINE incorporan un nuevo compresor basado en el revolucionario concepto de la levitación magnética al igual que el famoso Tren japonés "Maglev".
Se trata de un compresor centrífugo que incorpora un rotor de levitación magnética evitando así las fricciones y reduciendo el desgaste.

La incorporación de este compresor en la nueva gama de enfriadoras Turboline supone un importante avance tecnológico que garantiza:

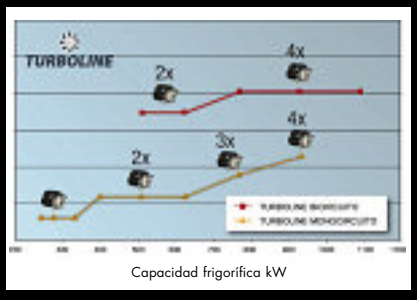
- Mayor ahorro energético
- Mínimo nivel sonoro
- Mayor sostenibilidad con el medio ambiente
- Menor coste de mantenimiento
- Mayor control y supervisión de funcionamiento

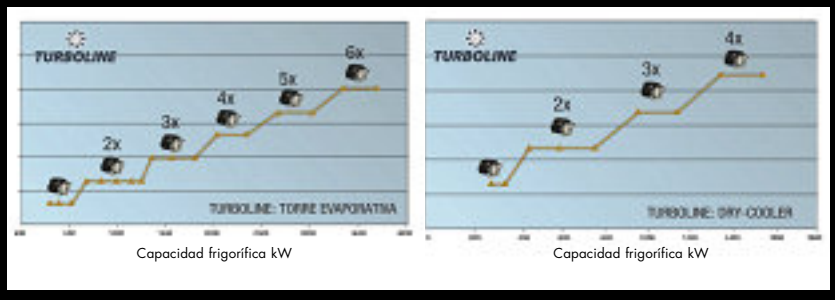
Gama Turboline Aire-Agua

- Incluye 13 modelos
- Refrigerante R134A
- Potencias desde 248 kW hasta 1085 kW

Gama Turboline Agua-Agua

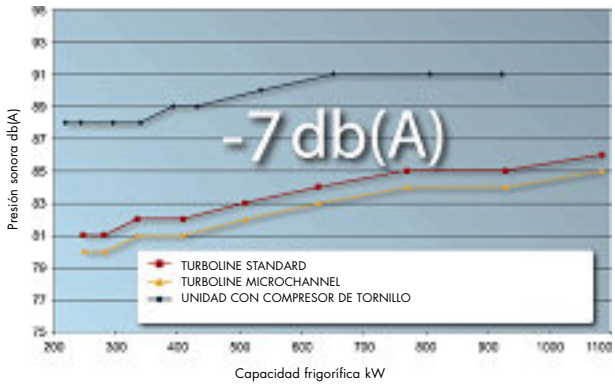
- Incluye 17 modelos
- Refrigerante R134A
- Potencias desde 280kW hasta 3696kW
- Version Torre evaporativa y Dry Cooler



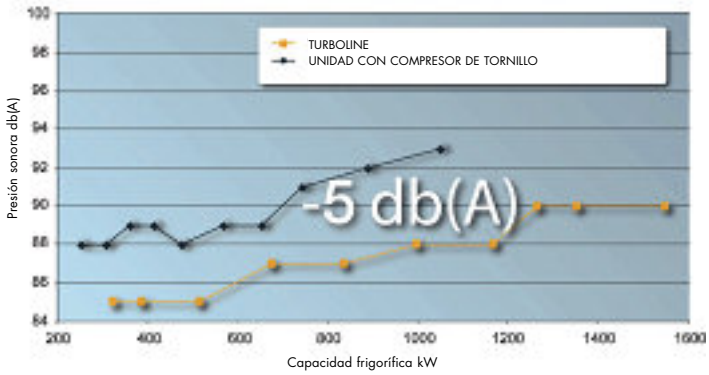


Ventajas de un compresor Turbocor respecto un compresor de tornillo

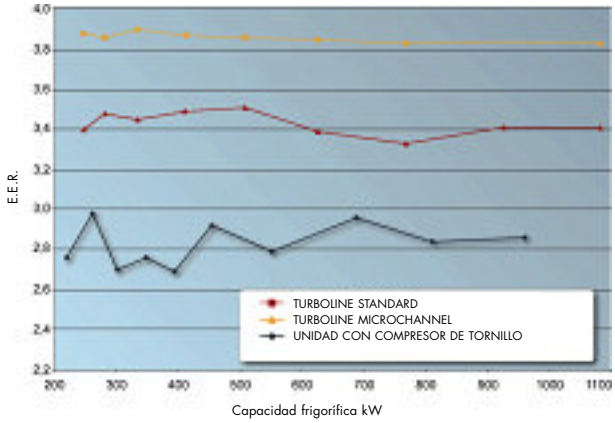
- Mayor ahorro energético
- Menor nivel sonoro
- Hasta 1/5 parte de reducción del peso
- Menor intensidad de arranque
- Menos mantenimiento y reparaciones.



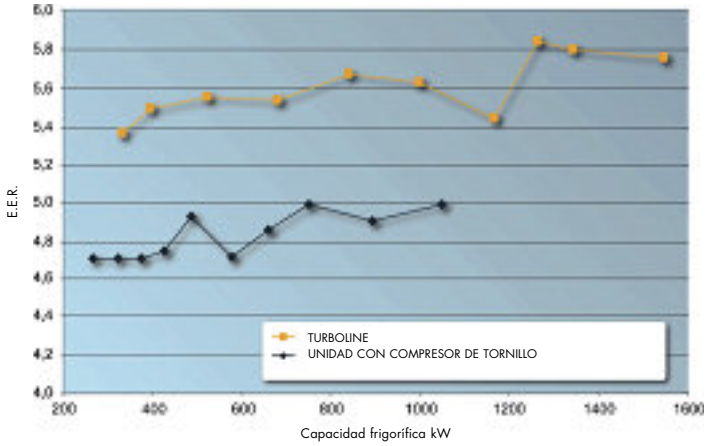
Nivel sonoro Aire-Agua



Nivel sonoro Agua-Agua



EER Aire-Agua



EER Agua-Agua

Intercambiador Microchannel

La nueva gama Turboline permite incorporar intercambiadores Microchannel.
(Estructura de aletas soldadas, integramente de aluminio.)
Incrementa un 30% el rendimiento de la unidad.
Mejora la resistencia a la corrosión.
Reduce un 25% la cantidad de refrigerante utilizado.
Minimiza las pérdidas de presión de aire un 50%.
Reducción del peso en un 65%.
Permite un diseño más compacto y ligero.



Turbosoft

Se trata de un software dinámico y flexible que permite controlar todas las variables de la unidad en cualquier aplicación de la enfriadora. Permite la actualización y cálculo de variables a tiempo real para asegurar una correcta configuración y condiciones de funcionamiento de los compresores.



Solicite más información a través de nuestro departamento comercial.

HASTA un **93%** DE AHORRO ENERGETICO

LOGICA CLOSE CONTROL
Sistema revolucionario de climatización: una unidad para cada rack

Concepto revolucionario de las salas de climatización, que propone una unidad dedicada a cada Rack tratando así la fuente de calor directamente y olvidando de esta forma el uso de suelos técnicos y de unidades de climatización del ambiente de la sala.



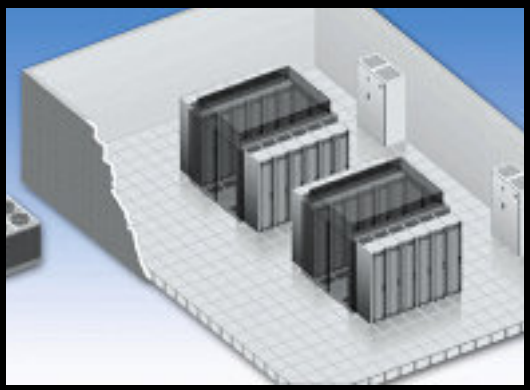
Soluciones tradicionales de cierre de espacios entre servidores en el Rack

Las soluciones tradicionales no permiten aprovechar al máximo los espacios necesarios por cada rack.

La media de instalación es de 5 kW/ m^2.

Esto implica elevados costes de funcionamiento e implantación así como limitaciones de acceso

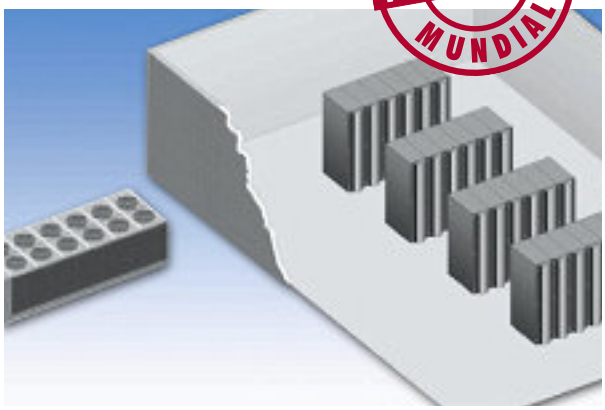
Las emisiones de estas salas durante el año pasado fueron muy similares a las emisiones que produjo la industria de la aviación. Por ese motivo se ha desarrollado la tecnología "LOGICA" para reducir de una forma importante el consumo en este tipo de aplicaciones.



LOGICA

Este innovador sistema permite:

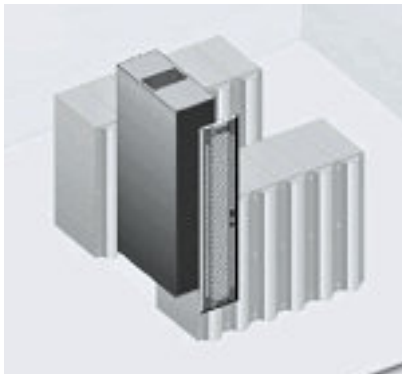
- Optimizar el espacio sin necesidad de suelo técnico.
- Al refrigerar directamente el rack podemos aumentar el número de slots aprovechando todos los espacios del rack pasando a ser la media de instalación de 25 a 45 kW/m^2.
- Reducir coste de funcionamiento; gracias a los ventiladores centrifugos EC de gran eficiencia.
- Ausencia de condensados. Al trabajar por encima del punto de rocio
- Menor potencia necesaria de la unidad enfriadora.



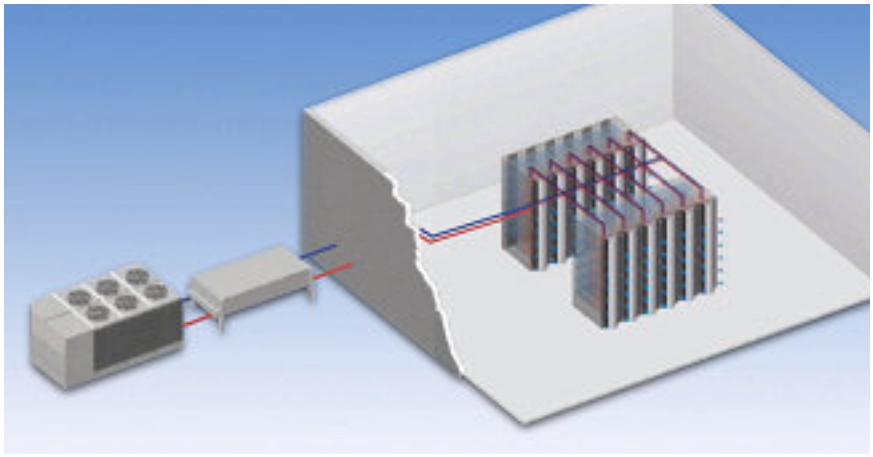
Otras ventajas de LOGICA

La unidad Logica se integra dentro del propio armario del rack y es posible su instalación en cualquier marca de rack gracias al marco de acople universal.

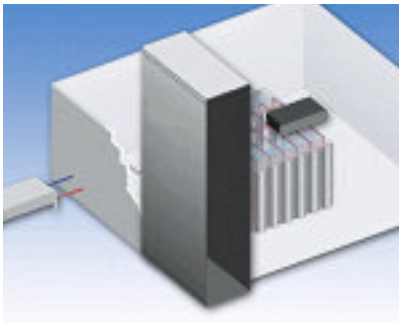


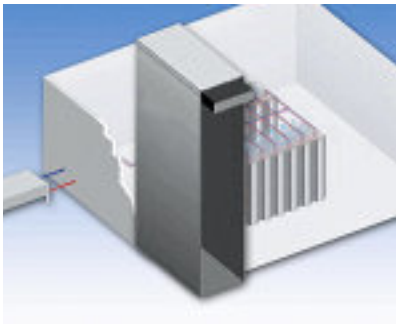






Total seguridad gracias el sistema LPS (Leak Prevention System) o sistema de circulación de agua por presión negativa (se espira el agua de la bateria no se impulsa hacia ella).





Control

- Logica ajusta la velocidad del ventilador, el caudal de agua y el "set point" de la enfriadora de forma automática.
- Se pueden controlar los armarios individualmente o por grupos, vía remota y con cualquier protocolo de comunicación del mercado.

Solicite más información a través de nuestro departamento comercial.

EUROFRED, APUESTA POR LA FORMACIÓN







Eurofred, fiel a su filosofía de dar siempre el mejor servicio a sus clientes, se esfuerza en mantenerlos constantemente informados de las últimas tecnologías e innovaciones del sector. Para ello, desde hace años, realiza cursos de formación técnica a nivel nacional, dirigidos a los profesionales, de las diferentes gamas de producto que comercializa.

Tan sólo en estos dos últimos años, más de 4.000 profesionales y unas 500 empresas se han podido beneficiar de estos cursos, que se actualizan y amplían de forma continua, y que son impartidos por el departamento de formación de Eurofred, cuyo equipo está compuesto por ingenieros especialistas en las diversas gamas de producto.

Cursos de formación 2011

Para el primer cuatrimestre de este año 2011 están planificados diferentes cursos de las gamas de producto incorporadas recientemente en nuestro catálogo, como son:

- Sistema de climatización de caudal variable AIRSTAGE V.
- Sistema de climatización para sala técnicas CLOSE CONTROL.
- Nuevas enfriadoras de agua TURBOLINE con compresor de levitación magnética

AIRSTAGE V

¿Qué es un sistema de caudal variable Airstage V?

- Sistema Airstage V:
  - Características del Airstage V
  - Procedimiento Selección Equipos
  - Instalación de U. Exterior, Tubería, conexión de tuberías y conexión de drenaje
- Sistemas:
  - Sistema de refrigeración
  - Sistema de Red
  - Línea de transmisión
  - Sistema eléctrico
  - Sistemas de control
  - Ajuste del sistema
- Ejercicio de Cálculo de tuberías y separadores.
- Presentación de la nueva herramienta de diseño para el Sistema de Caudal Variable Airstage V: Clima VRF (incluido en el pack ClimaTools).

CLOSE CONTROL SYSTEM

Gama Progresso y gama Logica: Actualidad y futuro.

- Ventajas del sistema LOGICA
- Características LOGICA:
  - Leak Prevention System
  - Trabajo por encima del punto de rocío.
  - Free-Cooling combinado, gran ahorro. (18-23)
- Ejemplo de Logica + Multipower trabajando en una sala de racks de un aeropuerto.
- Funcionamiento Progresso

TURBOLINE

Nuevo concepto de compresor Turbocor.

- Certificado Turbocor
- Gama de Condensación por Aire
- Gama de Condesación por Agua
  - Versiones Disponibles
- Características Técnicas:
  - Compresor Centrífugo
  - Evaporador Inundado
  - Microcanales
  - Válvula de Expansión Electrónica
  - EER, COP
- Controles:
  - Turbosoft
  - Monitorización Remota Wireless
- Cálculo amortización frente a Tornillo Clase-A

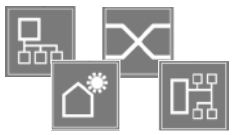
Otros cursos Durante el último cuatrimestre del 2011 se organizarán cursos de formación para presentar las últimas novedades tecnológicas de gama residencial.

Formación a medida

El equipo de formación de Eurofred, pone también, a disposición de las empresas, la posibilidad de realizar formaciones de gamas específicas de productos, especiales y a medida de sus necesidades concretas.

Los profesionales o las empresas interesados en recibir información más detallada sobre las formaciones, programadas o no, podrán solicitarla al departamento de formación de Eurofred a través del e-mail: **formaciones@eurofred.com.**

Pack Software ClimaTools



Eurofred ha desarrollado diferentes herramientas para facilitar la labor de cálculo de las diferentes aplicaciones a sus clientes, entre las que destacan el pack de softwares ClimaTools, único en el mercado.
Durante las formaciones que se realizan de productos de los que se ha desarrollado un software de cálculo específico, se aprovecha para presentarlo y mostrar ejemplos de las amplias posibilidades de esta herramienta.

Domótica

EUROFRED INCORPORA SUS CLIMATIZADORES



LA TENDENCIA DE FUTURO ES CADA VEZ MÁS LA DE UNIFICAR TODAS LAS FUNCIONES DEL HOGAR BAJO UN MISMO CONTROL PARA CONSEGUIR UNA MEJOR CALIDAD DE VIDA.
LOS SISTEMAS DOMÓTICOS MEJORAN EL CONFORT DEL HOGAR YA QUE PERMITEN CENTRALIZAR LA GESTIÓN DE MULTITUD DE DISPOSITIVOS COMO CLIMATIZACIÓN, MOTORIZACIÓN DE PERSIANAS, TOLDOS, ILUMINACIÓN, SISTEMAS DE AUDIO-VIDEO, ETC. DESDE UNA PANTALLA TÁCTIL, UN MÓVIL O UN PULSADOR.

TAMBIÉN MEJORAN DE FORMA IMPORTANTE EL AHORRO DE CONSUMO ENERGÉTICO YA QUE LA INTEGRACIÓN DOMÓTICA PERMITE ACTUAR DE FORMA PROGRAMADA E INTELIGENTE TENIENDO EN CUENTA POR EJEMPLO LA PRESENCIA FÍSICA EN LA VIVIENDA O LAS HORAS DE SOL PARA ACTIVAR/DESACTIVAR LA ILUMINACIÓN, LA CLIMATIZACIÓN, ETC.

LA DOMÓTICA EN



TODAS LAS UNIDADES COMERCIALIZADAS POR EUROFRED CON CONTROL REMOTO MEDIANTE IR (INFRARROJOS) PUEDEN SER INTEGRADOS A SISTEMAS DOMÓTICOS MEDIANTE EL SISTEMA EIB/KONNEX .

ESTE SISTEMA ACTÚA SOBRE LOS MISMOS PARÁMETROS QUE LO HACE EL MANDO INALÁMBRICO; MARCHA-PARO; VELOCIDAD VENTILADOR, MODO DE FUNCIONAMIENTO, SELECCIÓN DE TEMPERATURA, ETC. SIN RIESGO NINGUNO DE INTERVENCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO TERMODINÁMICO DE LAS UNIDADES YA QUE LA COMUNICACIÓN SE REALIZA MEDIANTE INFRARROJOS.

CONSÚLTENOS PARA MÁS INFORMACIÓN.

TOTAL ADAPTACIÓN A LAS NECESIDADES DE CADA PROYECTO

Estos son algunos ejemplos de proyectos realizados con distintas aplicaciones y soluciones que **Eurofred** ofrece. Cada obra se desarrolla de manera individualizada y personalizada atendiendo a las necesidades específicas de cada proyecto.



Hotel Cartagonova, Malgrat de Mar (Barcelona)
Enfriadoras aire-agua con recuperación de calor.
Potencia instalada 355 kW.





Hotel Dimar, Valencia
Sistema de caudal variable





Capital Bank, Baku (Azerbaycan)
Sistema de caudal variable.
Climatización.



Editorial Santillana, Pinto (Madrid)
Enfriadora aire-agua bomba de calor. Climatización oficinas.



Aeropuerto de Salamanca, Salamanca
Sistema de caudal variable. Climatización.

Obras de referencia



Gascon Vermuyten, Vitoria (Alava)
Enfriadora aire-agua compresor tornillo. Potencia instalada 541 kW.
Proceso industrial de enfriamiento de la nata.



Consejo Superior de Deportes, Madrid
Sistema de caudal variable. Climatización.



Facultad de Económicas, Murcia
Enfriadora aire-agua bomba de calor, compresor scroll. Climatización.



Parc d'Audiovisuals de Catalunya, Terrasa (Barcelona)
Roof-top bomba de calor R410A.



Restaurante Fresc Co, Barcelona.
Sistema de caudal variable.
Climatización.





Piscina Municipal, La Oliva (Las Palmas)
75 Placas solares de alto rendimiento. Climatización piscina cubierta.



Hisar Hospital, Istanbul (Turkey)
Sistema de caudal variable. Climatización.



Grupo Farmacéutico Hefame, Getafe (Madrid)
Enfriadora aire-agua compresor tornillo. Potencia instalada 960 kW.
Climatización industria farmacéutica.



ÍNDICE

- Tablas de selección por potencia 18

GAMA DOMÉSTICA

- Aquatermic; producción de ACS y climatización 24
- Wall Ceiling Inverter 28
- Split Pared Inverter Slide 36
- Plasma Clean Inverter 40
- Split Pared Inverter 42
- Split Pared Bomba 50
- Split Suelo Inverter 54
- Multisplit Inverter Serie F 58
- Multisplit Bomba 72
- Telemandos 74

GAMA COMERCIAL

- Split Conductos Inverter 86
- Split Conductos Bomba 100
- Curvas Caudal-Presión Conductos 108
- Split Cassete Inverter 116
- Split Cassette Bomba 128
- Split Suelo-Techo Inverter 134
- Split Suelo-Techo Bomba 140
- Split Techo Inverter 142
- Split Techo Bomba 148
- Multisplit Inverter Serie S 150
- Multisplit Grandes Salas 154
- Ventanas 160
- Telemandos 164

GAMA VRF

- Tabla de potencias 170
- Micro VRF 172
- AIRSTAGE V 184
- Unidades Interiores 192
- Sistema de Control 212
- Accesorios 218

ENFRIADORAS Y FAN COILS

- Tabla de potencias 222
- Enfriadoras Aire-Agua residenciales 228

Enfriadoras Aire-Agua axiales

- Compresor Scroll 230
- Compresor Semihermético 240
- Compresor Tornillo 244

Enfriadoras Aire-Agua centrífugas

- Compresor Scroll 250

Enfriadoras Agua-Agua

- Compresor Scroll 254
- Compresor Tornillo 258
- Fan Coils 260
- Climatizadores 272

AUTÓNOMOS Y RECUPERADORES

- Autónomos 276
- Roof-Top 280
- Recuperadores de calor 284

- Accesorios instalación 292
- Condiciones de venta 294
- Servicio de asistencia técnica 298
- Funciones de nuestros climatizadores 300

Indice por potencia frigorífica

W		2.000	2.500	3.500	4.000	5.000
Wall Ceiling					(Página 30)	(Página 30)
Plasma Clean			(Página 40)	(Página 40)		
Split pared		(Página 50) (Página 42-44)	(Página 50) (Página 36-38-42-44)	(Página 50) (Página 36-38-42-44)	(Página 50) (Página 42-44)	(Página 50) (Página 44-46)
Split Suelo			(Página 56)	(Página 56)	(Página 56)	
Multisplits	U. Interior Pared 	(Página 72) (Página 62)	(Página 72) (Página 62)	(Página 72) (Página 62)	(Página 62)	(Página 62)
	U. Interior Conductos 		(Página 62)	(Página 62)	(Página 62)	(Página 62-152)
	U. Interior Cassettes 			(Página 62)	(Página 62)	(Página 62-152)
	U. Interior Suelo-techo 				(Página 62)	(Página 62-152)
	U. Interior Suelo 		(Página 62)	(Página 62)	(Página 62)	
Split Conductos Baja Presión			(Página 100)	(Página 100) (Página 88-94)	(Página 88-94)	(Página 100) (Página 88-94)
Split Conductos Media Presión						
Split Conductos Alta Presión						
Split Cassette Compacto				(Página 128) (Página 118-124)	(Página 128) (Página 118-124)	(Página 128) (Página 118-124)
Split Cassette						
Split Suelo-techo					(Página 140)	(Página 140) (Página 136-138)
Split Techo						
Ventanas			(Página 162)	(Página 162)		

Gama Doméstica y Comercial

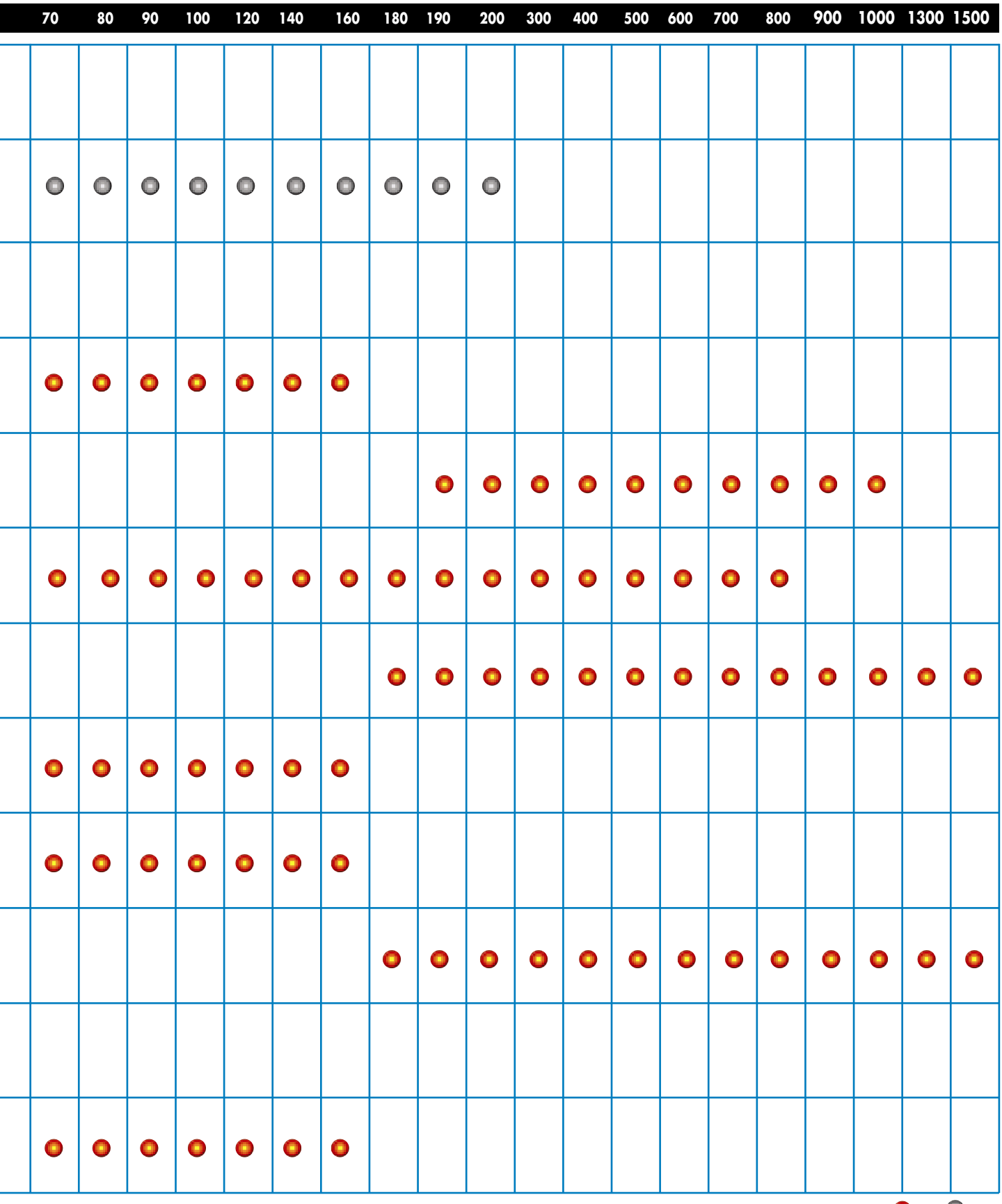
6.300	7.100	8.000	10.000	12.500	14.000	17.000	25.000
	(Página 32)	(Página 32)					
	(Página 52) (Página 46-48)	(Página 52) (Página 46-48)					
	(Página 62)						
(Página 62-152)	(Página 152)						
(Página 152)	(Página 152)						
(Página 152)	(Página 62-152)						
	(Página 102) (Página 90-96)	(Página 102) (Página 90-96)	(Página 104) (Página 90-92-96)	(Página 104) (Página 90-92-96)			
				(Página 92-98)	(Página 92-98)	(Página 106)	(Página 106) (Página 106)
	(Página 118)						
	(Página 130) (Página 126)	(Página 130) (Página 126)	(Página 132) (Pág. 120-122-126)	(Página 132) (Pág. 120-122-126)	(Página 132) (Pág. 122-126)		
(Página 140) (Página 138)	(Página 136)						
		(Página 148) (Página 142-146)	(Página 148) (Pág. 142-144-146)	(Página 148) (Pág. 142-144-146)	(Página 148) (Página 144		

Frío Bomba Inverter

Indice por potencia frigorífica

	CONDENSADOR	VENTILADOR	COMPRESOR	FAMILIA	kW 10	17	20	30	40	50	60
VRF	AIRE	AXIAL	SCROLL	SERIE J (Págs. 174-175)		●					
				SERIE AIRSTAGE V (Págs. 188-191)	●	●	●	●	●	●	●
ENFRIADORAS	AIRE	AXIAL	SCROLL/ROTATIVO	CRAH (Págs. 228-229)	●	●	●				
			SCROLL	CSAH 91-604 (Págs. 230-237)				●	●	●	●
				CSAH 726-36012 (Págs. 238-239)							
			SEMIHERMETICO	CHAH (Págs. 240-243)						●	●
			TORNILLO	CTAH (Págs. 244-249)							
		CENTRIFUGO	SCROLL	CSCH (Págs. 250-253)	●	●	●	●	●	●	●
	AGUA	–	SCROLL	WSH (Págs. 254-257)	●	●	●	●	●	●	●
			TORNILLO	WTH (Págs. 258-259)							
AUTONOMOS	AIRE	CENTRIFUGOS	SCROLL	HSCH (Págs. 278-279)	●	●	●	●			
ROOF TOPS	AIRE	AXIAL	SCROLL	RSRH (Págs. 282-28[illegible])							●

Gama Industrial



EN NINGÚN SITIO COMO EN CASA



LOS CLIMATIZADORES GENERAL SPLIT PARED, SPLIT SUELO Y MULTISPLIT HAN SIDO DESARROLLADOS PENSANDO EN EL CONFORT DE LAS PERSONAS. DESCUBRA UNA AMPLIA GAMA DE MODELOS CON DISEÑOS ACTUALES QUE LE PERMITIRÁN DISFRUTAR DE UNA NUEVA DIMENSIÓN DE BIENESTAR.



Aquatermic



Split Wall Ceiling



Split Pared
Plasma Clean Inverter



Split Pared Inverter



Split Suelo Inverter



Multisplit Inverter 2x1



Multisplit Inverter 3x1



Multisplit Inverter 4x1

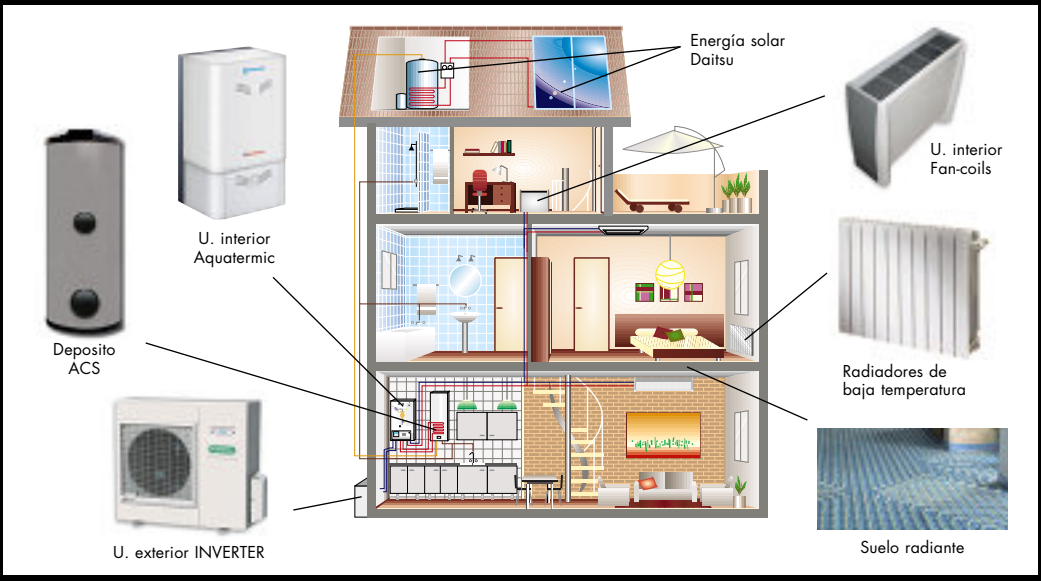
21 unidades interiores de diferentes formatos y potencias combinables

MAYOR BIENESTAR SIN COSTE AÑADIDO

Mayor bienestar sin coste añadido

Un sólo equipo para cubrir sus necesidades de Agua Caliente Sanitaria y Climatización

El grupo Eurofred reafirma su compromiso con el medioambiente con el lanzamiento de AQUATERMIC. El nuevo sistema de producción de agua caliente sanitaria y climatización tiene como objetivo prioritario el confort y la economía energética del usuario final. Este sistema permite la producción de agua caliente sanitaria y calefacción en invierno y refrigeración en verano.



Esquema de funcionamiento de Aquatermic

aquatermic Sistema de producción de agua caliente sanitaria y climatización

• Tecnología Inverter

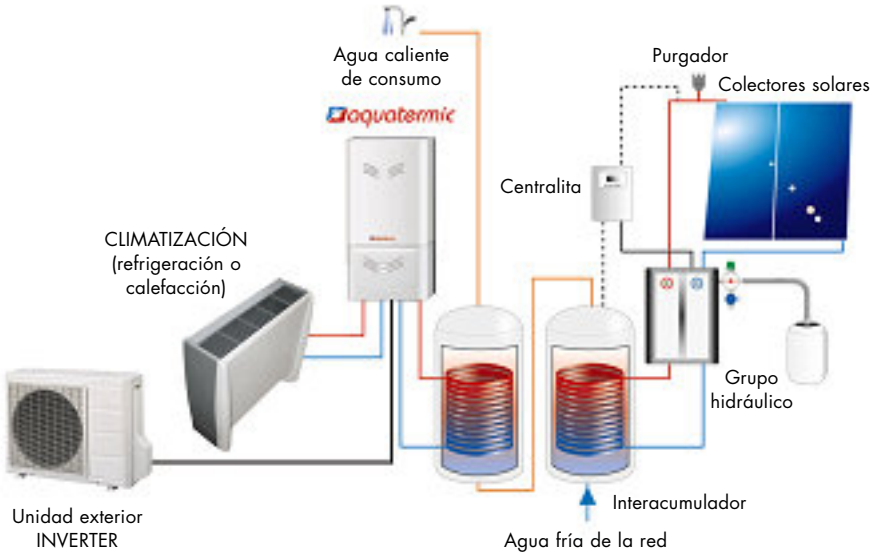
Combina la potencia y la flexibilidad de la tecnología inverter de la unidad exterior GENERAL con una unidad interior que alimenta el circuito de calefacción o enfriamiento por agua. La conexión entre las unidades exterior e interior se realiza mediante líneas frigoríficas. La unidad exterior inverter permite adaptar la potencia a las necesidades térmicas de la instalación obteniendo de esta manera una gran economía energética. La bomba de calor toma el calor presente en el ambiente (aire) y lo utiliza para calentar o enfriar a un coste muy económico. Se obtiene, así, un ahorro energético de hasta un 75% respecto a otros sistemas de producción de agua caliente, ofreciendo además la posibilidad de enfriar. Gracias a la unidad exterior inverter se consigue producir agua caliente a temperaturas exteriores extremas (hasta -15°C).



Unidad exterior inverter

• Fácil integración en sistemas de energías renovables

El sistema de producción de agua caliente sanitaria AQUATERMIC sirve de energía de apoyo a la energía solar térmica.



• Garantiza el suministro de Agua Caliente Sanitaria

Para la acumulación de agua caliente sanitaria disponemos de depósitos verticales con 1 serpentín. Con el fin de asegurar el suministro de Agua Caliente Sanitaria incluso en las condiciones más desfavorables, los depósitos incorporan resistencias eléctricas de apoyo.

• Respeto con el medio ambiente

El gas utilizado es el R410A, fluido frigorífico ecológico no contaminante que evita la destrucción de la capa de ozono.

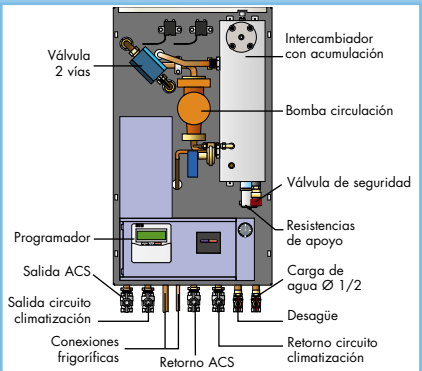
• Gran ahorro energético

La producción de Agua Caliente Sanitaria es aportada por el Aquatermic, evitando así la necesidad de consumir combustibles fósiles y por tanto contribuyendo al respeto del medioambiente. Además en zonas rurales no cubiertas por la red de gas se prescinde de la instalación de un depósito de gasoil.
El rendimiento energético es mucho mayor que el de cualquier otro sistema de producción de agua caliente (COP>3) lo que garantiza un gran ahorro energético y por tanto económico.
La gran ventaja añadida del Aquatermic es la capacidad de producir agua fría y por tanto de refrigerar en verano.

AQUE 24-54



Depósito acumulador de agua caliente



- **Producción de ACS y agua para climatización** Calefacción por suelo radiante, radiadores baja temperatura y ventiloconvectores. Refrigeración por panel refrescante y ventiloconvectores.
- **Depósito acumulador de agua caliente sanitaria** Con intercambiador de alto rendimiento y aislamiento de gran calidad, potencia al máximo la acumulación de ACS para un servicio óptimo y económico. Con resistencia eléctrica.
- **Programador semanal** El panel de control se encuentra en la unidad interior. Se controla la temperatura del agua enviada al depósito y a los fancoils, existiendo la posibilidad de programar semanalmente las temperaturas.
- **Resistencias eléctricas de apoyo** Para garantizar el suministro de agua caliente incluso con temperaturas exteriores extremas, la unidad interior incorpora resistencias eléctricas de apoyo, pudiéndose conectar 1, 2, o 3 etapas.

Características técnicas

MODELOS			AQUE 24	AQUE 30	AQUE 36	AQUE 45	AQUE 54
Potencia frigorífica (35°C ext/7-12°C agua)		kW	7,10	8,50	10,00	12,50	14,00
Potencia calorífica (7°C ext/30-35°C agua)		kW	8,00	10,00	11,20	14,00	16,00
Ratio ahorro energético		EER	2,75	2,70	2,63	2,98	2,55
		COP	3,61	3,94	3,96	3,65	3,65
Tension/fase/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Intensidad de Arranque		A	10	10	10	15	15
Cableado eléctrico*	Alimentación (U.i.)*		2x6+T	2x6+T	2x6+T	2x6+T	2x6+T
	Interconexión eléctrica**		3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
	Interconexión potencia**		2x6+T	2x6+T	2x6+T	2x6+T	2x6+T
Resistencia de apoyo máxima instalable		kW	4	4	4	4	6
Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango funcionamiento en frío		°C	0/+43	0/+43	0/+43	0/+43	0/+43
Temperatura salida agua fría		°C	+5/+15	+5/+15	+5/+15	+5/+15	+5/+15
Rango funcionamiento en calor		°C	-15/+24	-15/+24	-15/+24	-15/+24	-15/+24
Temperatura salida agua caliente		°C	+35/+55	+35/+55	+35/+55	+35/+55	+35/+55
Conex.hidraúlicas entrada/salida ACS		pulgadas	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Conex. hidraúlicas entrada/salida climatiz.		pulgadas	1"	1"	1"	1"	1"
Conexiones frigoríficas entrada/salida		pulgadas	3/8 - 5/8"	3/8 - 5/8"	3/8 - 5/8"	3/8 - 5/8"	3/8 - 5/8"
Presión disponible		kPa	42	42	42	48	48
Caudal agua		l/s	0,38	0,48	0,54	0,67	0,76
Vaso de expansión		l	2	2	2	2	2
Depósito de inercia		l	7	7	7	7	7
Distancia min/máx. entre aquatermic y unid. ext.		m	5/25	5/50	5/50	5/70	5/70
U. Exterior Dimensiones	(HxLxP)	mm	650x830x320	830x900x330	830x900x330	1200x900x330	1200x900x330
Peso		Kg	54	70	70	98	98
U. Interior Dimensiones	(HxLxP)	mm	852x500x320	852x500x320	852x500x320	852x500x320	852x500x320
Peso		Kg	58	58	58	60	60

*Para conexión de resistencia a una etapa y no conexión del kit ACS. (para conexión 2, 3 etapas o kit ACS consultar manual de instalación).
**Para una distancia de 30 m.

Depósitos

MODELOS		INTERSOL1 100	INTERSOL1 160	INTERSOL1 200	INTERSOL1 350	INTERSOL1 500
Volumen de agua	l	100	160	200	350	500
Temperatura máxima permitida	°C	95	95	95	95	95
Presión máxima permitida	bar	10	10	10	10	10
Aislamiento	mm			Poliuretano 50 mm		
Diámetro	mm	490	585	585	750	750
Altura	mm	1.100	1.083	1.283	1.370	1.820
Peso	Kg	72	88	98	128	178
Resistencia	kW	2	2	2	2	2
Interconex. eléct. Interior depósito (Termostato TRB)		2x1,5	2x1,5	2x1,5	2x1,5	2x1,5
Interconex. eléct. Interior depósito (Resistencia)		2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Index

Sistema de producción de ACS y climatización



INTERSOL1 100 – 500



U. INTERIOR AQUE 24-54



Programador semanal, incluido en la unidad interior



AQUE 24



AQUE 30/36



AQUE 45/54

Modelos Aquatermic

	AQUE 24	AQUE 30	AQUE 36	AQUE 45	AQUE 54
Código	3ICE8110	3ICE8115	3ICE8120	3ICE8125	3ICE8130
Potencia frío Potencia calor	7,1 kW 8 kW	8,5 kW 10 kW	10 kW 11,2 kW	12,5 kW 14 kW	14 kW 16 kW

Modelos depósitos

	INTERSOL1 100	INTERSOL1 160	INTERSOL1 200	INTERSOL1 350	INTERSOL1 500
Código	3ICD0100	3ICD0160	3ICD0200	3ICD0350	3ICD0500

Consulte nuestro catálogo de Energía Solar Daitsu para aplicaciones con sistema de energía solar térmica.



UN SERVICIO SUPERIOR

Un servicio superior



• Aire limpio, aire sano

Wall Ceiling también incorpora dos ondas ultravioletas que aseguran una potente desinfección del aire.
A través de la limpieza generada por estas ondas ultravioletas, el moho u otras bacterias son desinfectados dentro de la "lámpara de esterilización".
De este modo, sólo emitimos aire limpio (mod. AWG 14-18 Ui A).

• Tecnología DC INVERTER capaz de controlar el funcionamiento del compresor

Gracias a esta tecnología se consigue: obtener un flujo de potencia óptimo de hasta un 30% más rápido que los modelos convencionales; ahorro energético ya que la capacidad del compresor varía según las necesidades térmicas; y mejora en la sensación de confort.

• Ahorro de energía gracias a su función de limpieza automática de filtros

Wall Ceiling es el primer equipo del mundo con "Limpieza automática de filtros". Cuando el equipo no está en funcionamiento el filtro se desliza de arriba a abajo y las escobillas eliminan la suciedad por los dos lados de los filtros, en tan sólo 2 minutos. La flecha de aire se mantiene siempre agradable y los filtros no quedan obturados por el polvo.
Esta función permite un ahorro de energía de más del 25% al año (mod. AWG 14-18 Ui A).

• Un diseño lleno de beneficios

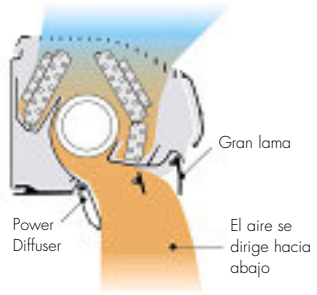
Los equipos Wall Ceiling de GENERAL ofrecen una estética inmejorable, ya que situando el retorno de aire en su parte superior, queda totalmente oculto a la vista una vez el equipo está instalado. De esta manera, estos modelos gozan de un frontal liso y de una elegante forma redondeada. Además, esta disposición de entrada de aire mejora el confort al ofrecer un mayor caudal de aire y reducir el nivel sonoro.

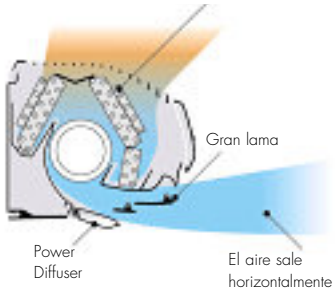


Perfecto para cada estancia

• Efecto "Power Diffuser"

Gracias a la acción de las lamas y del Power Diffuser móvil, el Wall Ceiling dirige un potente caudal de aire caliente vertical que alcanza el nivel del suelo rápidamente. Así se evita el aire directo a la cara y se proporciona mayor confort en la calefacción.
Por el contrario, para una climatización agradable y saludable, es necesario que el aire se dirija al techo. Las nuevas grandes lamas, unidas a la acción del Power Diffuser móvil, generan un caudal horizontal de salida de aire que evita el contacto directo con el cuerpo humano.





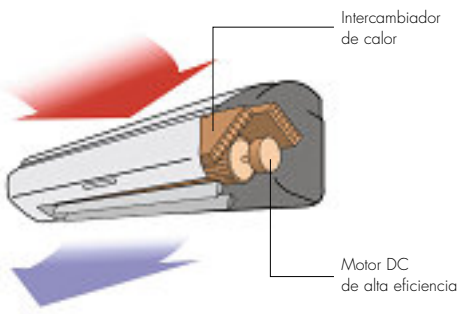
• Más sencillez de instalación

Los equipos Wall Ceiling GENERAL vienen provistos de una plantilla similar a la de los modelos de pared, que facilita en gran medida la instalación. Además, la tubería de desagüe ofrece una gran flexibilidad al poder ser instalada tanto a la izquierda como a la derecha.



• Menos rozamiento, más fuerza del aire

La localización superior de la entrada de aire consigue reducir el rozamiento del aire.
En consecuencia, aumenta considerablemente la fuerza de la flecha de aire y la distancia alcanzada (hasta 10 m).

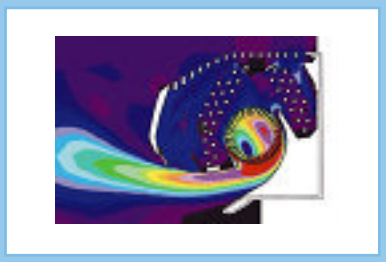


Split Wall Ceiling inverter

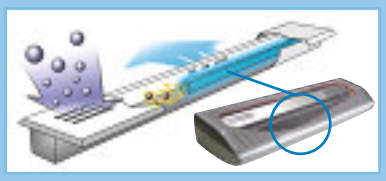
AWG 14-18 Ui A



Auto limpieza de filtros.



Mayor caudal de aire.



Unidad de esterilización de rayos ultravioletas.

- **Primer equipo con sistema automático de limpieza de filtros** El filtro se limpia automáticamente cuando está sucio a través de un movimiento vertical, contribuyendo a un gran ahorro energético por posible obstrucción del filtro.
- **Nuevo sistema de impulsión del caudal** Vertical en modo bomba de calor y horizontal en frío, generando un ambiente confortable y sin que moleste al usuario por posibles corrientes directas.
- **Sistema de purificación ultra violeta** Aire limpio garantizado gracias a la acción UV de desinfección y deodorización del aire así como de los componentes internos del equipo.
- **Flexibilidad y rendimiento** Alta eficiencia de funcionamiento con un COP de hasta 4,44 y mayor flexibilidad de aplicación por la reducción de sus dimensiones con una altura de 25 cm.

Características técnicas

MODELOS			AWG 14 Ui A	AWG 18 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	3.612 (774 – 4.558)	4.472 (774 – 5.074)
		W	4.200 (900 – 5.300)	5.200 (900 – 5.900)
Potencia calorífica		kcal/h	5.160 (774 – 7.826)	5.762 (774 – 8.342)
		W	6.000 (900 – 9.100)	6.700 (900 – 9.700)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,12	3,29
	COP (Calor)		4,44	4,11
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,02/1,35	1,58/1,63
Intensidad máxima de arranque		A	5,9	7,2
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,5/5,9	6,9/7,2
Alimentación eléctrica			(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	580 – 850	580 – 850
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.910	1.910
Presión sonora U. Interior	A/M/B/Q/SQ	dB (A)	46/43/35/29/24	46/43/35/29/24
Presión sonora U. Exterior		dB (A)	46	47
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	890	890
	Fondo	mm	298	298
	Alto	mm	250	250
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	300	300
	Alto	mm	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	17/43	17/43
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43
	Calefacción	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split Wall Ceiling



AWG 14/18 Ui A





AWG 14/18 Ui A

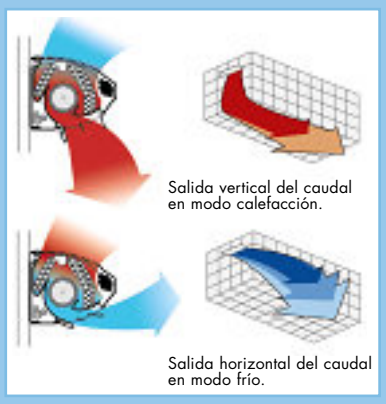


Modelos

	AWG 14 Ui A INVERTER BOMBA	AWG 18 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8085	3NGG8090
Potencia frío Potencia calor	3.612 kcal/h 5.160 kcal/h	4.472 kcal/h 5.762 kcal/h

Split Wall Ceiling inverter

AWG 24-30 Ui



Caudal de aire confortable.



Alta eficiencia y mínimo nivel sonoro.

- **Nuevo sistema de impulsión del caudal** Vertical en modo bomba de calor y horizontal en frío sólo, generando un ambiente confortable y sin que moleste al usuario por posibles corrientes directas.
- **Alta eficiencia y mínimo nivel sonoro** La entrada de aire por la parte superior permite reducir el nivel sonoro y aumentar la flecha de impulsión de aire (hasta 10 m) lo que se traduce en un máximo rendimiento.
- **Facilidad de mantenimiento** Fácil acceso a los filtros de larga duración para su limpieza y la bandeja de condensados es extraible y lavable.

Características técnicas

MODELOS			AWG 24 Ui	AWG 30 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	5.848 (1.720 – 6.880)	6.880 (1.720 – 7.396)
		W	6.800 (2.000 – 8.000)	8.000 (2.000 – 8.600)
Potencia calorífica		kcal/h	6.020 (1.720 – 7.740)	7.310 (1.720 – 8.600)
		W	7.000 (2.000 – 9.000)	8.500 (2.000 – 10.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	2,68
	COP (Calor)		3,61	3,02
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,12/1,94	3,04/2,81
Intensidad de arranque		A	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	9,3/8,5	13,3/12,3
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		2x2,5+1x1,5+T	2x2,5+1x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	800 – 1.050	800 – 1.050
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.320	3.320
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	47/43/40/37	47/43/40/37
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	52
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.150	1.150
	Fondo	mm	285	285
	Alto	mm	270	270
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900
	Fondo	mm	350	350
	Alto	mm	900	900
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	16/70	16/70
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	10	10
Carga adicional		gr/m	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split Wall Ceiling

INVERTER

Modelo
AWG 24 Ui



AWG 24/30 Ui





AWG 24/30 Ui



Modelos*

	AWG 24 Ui INVERTER BOMBA	AWG 30 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG8075	3NGG8080
Potencia frío Potencia calor	5.848 kcal/h 6.020 kcal/h	6.880 kcal/h 7.310 kcal/h

*Disponibles hasta finalización de existencias



GRAN AHORRO DE ENERGIA

Gran ahorro de energía

Los equipos de pared Inverter General consumen únicamente la energía que necesitan para alcanzar la temperatura seleccionada y consiguen mantenerla constante. ¿El resultado? La eliminación del ruido, menor gasto, mayor confort y prolongación de la vida útil del compresor.

INVERTER

• Ahorro de Energía Clase A

Gracias a su diseño de alto rendimiento, nuestros equipos con Clase A consiguen un potente flujo de aire, un mínimo nivel sonoro y un excepcional ahorro energético.

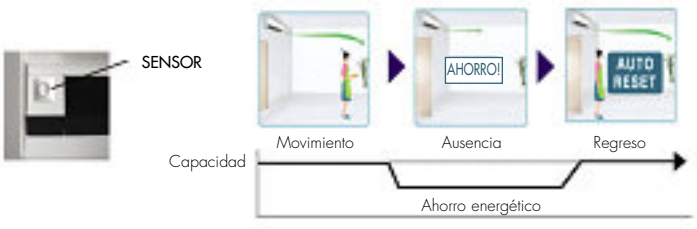
• Gran ahorro energético gracias al "Human Sensor" (modelos Slide LT)

El nuevo sensor de movimiento GENERAL detecta la presencia humana en una estancia, y regula automáticamente el funcionamiento de la unidad a las necesidades reales. Este sistema permite optimizar el consumo obteniendo un máximo ahorro energético.

• Nuevo diseño compacto y estilizado

Las serie Slide se convierte en un elemento decorativo más, gracias a su elegante y discreto diseño así como a sus dimensiones ultra compactas.
Además le permitirá obtener un nivel de confort inigualable con el menor consumo energético.

HUMAN SENSOR



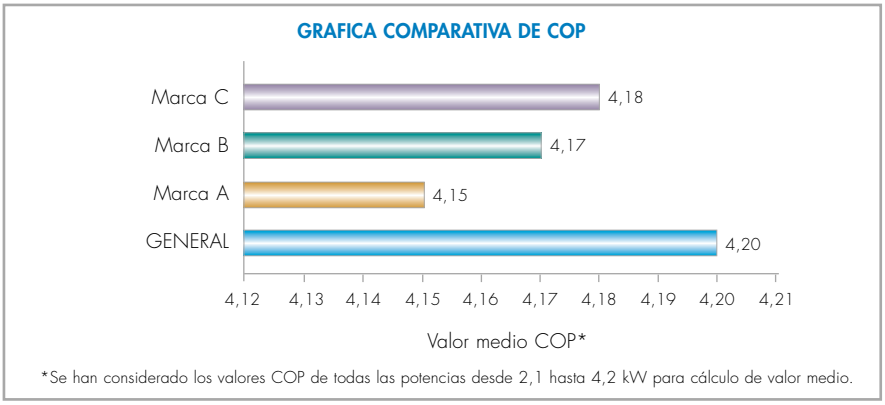
MAXIMA DISCRECION Y ELEGANCIA



Dimensiones en mm

• Máxima eficiencia energética

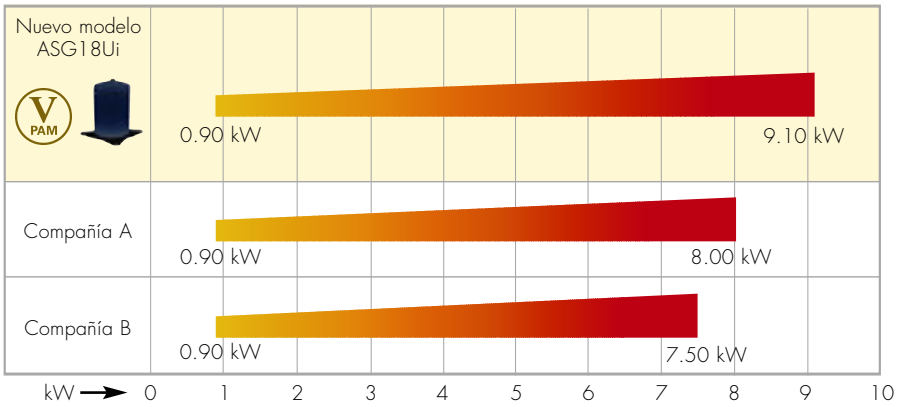
Los modelos split pared inverter de General obtienen rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.



*Se han considerado los valores COP de todas las potencias desde 2,1 hasta 4,2 kW para cálculo de valor medio.

• Máxima potencia calorífica

El sistema inverter DC (V PAM) posibilita que el compresor trabaje un 30% por encima de su potencia para conseguir más rápidamente la temperatura deseada y, por otro lado, también funcionar hasta un 15% por debajo de su potencia. De nuevo, esto se traduce en una significativa reducción tanto de ruido como de consumo.



Avanzado rendimiento
(comparación de la capacidad de calefacción de las diferentes gamas)
Productor Japonés: Compañía A, Compañía B

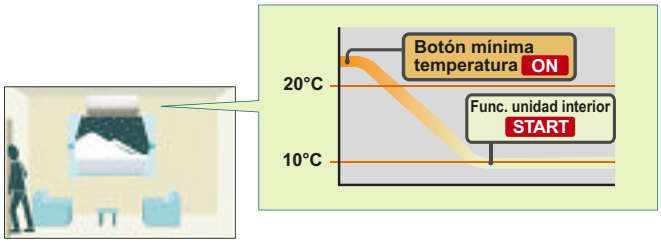
• Máximo silencio

Cuando los equipos General DC Inverter alcanzan la temperatura deseada, reducen considerablemente la potencia del compresor, lo que se traduce en una reducción del nivel sonoro. Además, todos los componentes y materiales del ventilador están diseñados par reducir al máximo los ruidos.



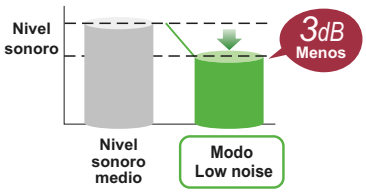
• Función 10°C Heat

Gracias a esta función la temperatura nunca baja de 10°C con el objetivo de asegurar que la estancia no esté excesivamente fría a nuestro retorno, y así mantener un mínimo nivel de temperatura que nos ayude a recuperar rápidamente la sensación de confort.



• Modo bajo nivel sonoro

El usuario puede activar desde el propio mando a distancia la función Low Noise que permite reducir en 3dB en nivel sonoro de la unidad exterior.



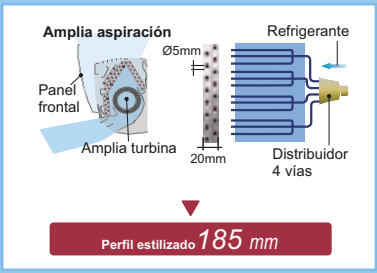
• Máximo ahorro energético

Los equipos General le ofrecen el máximo ahorro energético y con el nuevo modelo ASG 9 Ui LT/ LU se alcanzan los índices de ahorro energético más altos del mercado dentro de su categoría, con increíbles registros de COP de 4,74 así como EER de 4,72.

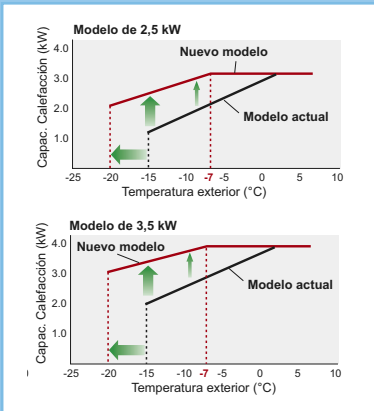


Split pared Inverter Slide

ASG 9-12 Ui LT

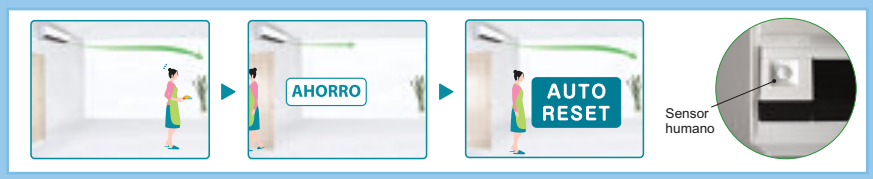


Nuevo diseño compacto y estilizado.



Mayor potencia en calefacción

- **Diseño compacto y estilizado** Este elegante y estilizado diseño se consigue gracias al evaporador multicanal de alta densidad y su turbina de alta eficiencia.
- **Mayor potencia en calefacción** La capacidad en calefacción se ha incrementado para condiciones exteriores adversas en baja temperatura. El funcionamiento óptimo de la unidad se mantiene en condiciones de hasta -7°C de temperatura exterior, aunque esta nueva gama puede llegar a trabajar a -20°C.
- **Control de ahorro energético** El sensor humano detecta la presencia de personas en una habitación, de modo que la unidad trabaja con menor energía cuando está vacía. Cuando el usuario regresa a la habitación, la unidad reanuda su programa de funcionamiento automáticamente.



Función de Ahorro Energético gracias al sensor de movimiento.

Características técnicas

MODELOS			ASG 9Ui LT	ASG 12Ui LT
Potencia frigorífica		kcal/h	2.150 (430~2.752)	3.010 (774~3.440)
		W	2.500 (500~3.200)	3.500 (900~4.000)
Potencia calorífica		kcal/h	2.752 (430~3.612)	3.440 (774~4.816)
		W	3.200 (500~4.200)	4.000 (900~5.600)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,72	4,12
	COP (Calor)		4,74	4,23
Clase energética	(Frío/Calor)		A / A	A / A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,53/0,67	0,85/0,95
Intensidad máxima de arranque		A	3,6	4,5
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	3,5/3,8	4,4/4,7
Alimentación eléctrica			2x2,5+T	2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior	(min-max)	m^3/h	300~590	300~690
Caudal aire U. exterior	(max)	m^3/h	1.850	2.060
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	42/36/30/21	43/38/33/21
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	50	48
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	870	870
	Fondo	mm	185	185
	Alto	mm	282	282
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	290	298
	Alto	mm	540	620
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	9,5/35	9,5/40
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-10~43	-10~43
	Calefacción	°C	-20~24	-20~24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

HUMAN SENSOR · INVERTER · A clase

NOVEDAD



ASG 9/12 Ui LT





ASG 9 Ui LT



ASG 12 Ui LT

UP/DOWN · ADJUST · RESTART · AUTO CHANGEOVER · SLEEP · PROGRAM · WEEKLY · FILTER · ION · AF · ENERGY SAVE · HUMAN SENSOR · 10°C HEAT · POWERFUL · LOW NOISE

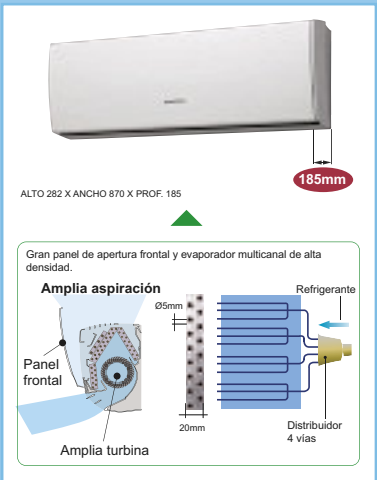
Modelos*

	ASG 9Ui LT INVERTER BOMBA	ASG 12Ui LT INVERTER BOMBA
Código	3NGG8675	3NGG8680
Potencia frío Potencia calor	2.150 kcal/h 2.752 kcal/h	3.010 kcal/h 3.440 kcal/h

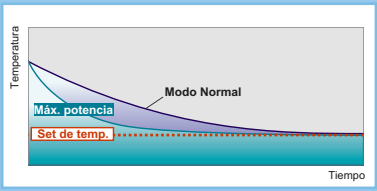
*Consultar disponibilidad

Split pared Inverter Slide

ASG 9-12 Ui LU



Nuevo diseño compacto y estilizado.



Funcionamiento en Máxima Potencia.

- **Diseño compacto y estilizado** Este elegante y estilizado diseño se consigue gracias al evaporador multicanal de alta densidad y su turbina de alta eficiencia.
- **Funcionamiento en Máxima Potencia** El equipo puede trabajar durante 20 minutos en condiciones de máximo caudal de aire y máxima velocidad del compresor, ofreciendo así su máxima potencia. Mediante esta rápida refrigeración o calefacción, conseguimos alcanzar el confort de la estancia en el menor tiempo posible.

Características técnicas

MODELOS			ASG 9Ui LU	ASG 12Ui LU
Potencia frigorífica		kcal/h	2.150 (430~2.752)	3.010 (774~3.440)
		W	2.500 (500~3.200)	3.500 (900~4.000)
Potencia calorífica		kcal/h	2.752 (430~3.612)	3.440 (774~4.816)
		W	3.200 (500~4.200)	4.000 (900~5.600)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,5	3,87
	COP (Calor)		4,71	4,21
Clase energética	(Frío/Calor)		A / A	A / A
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,55/0,68	0,90/0,95
Intensidad máxima de arranque		A	3,6	4,5
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	3,5/3,8	4,4/4,7
Alimentación eléctrica			2x2,5+T	2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior	(min-max)	m^3/h	300~590	300~690
Caudal aire U. exterior	(max)	m^3/h	1.850	2.060
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	42/36/30/21	43/38/33/21
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	48	50
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	870	870
	Fondo	mm	185	185
	Alto	mm	282	282
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	660	790
	Fondo	mm	290	290
	Alto	mm	540	540
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	9,5/25	9,5/33
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	-10~43	-10~43
	Calefacción	ºC	-15~24	-15~24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

INVERTER

NOVEDAD



ASG 9/12 Ui LU





ASG 9 Ui LU



ASG 12 Ui LU



Modelos*

	ASG 9Ui LU INVERTER BOMBA	ASG 12Ui LU INVERTER BOMBA
Código	3NGG8665	3NGG8670
Potencia frío Potencia calor	2.150 kcal/h 2.752 kcal/h	3.010 kcal/h 3.440 kcal/h

*Consultar disponibilidad

Plasma Clean Inverter

ASG 9-12 Ui PC



Aire sin suciedad y sin malos olores.



Unidad de plasma.

- **Aire sin suciedad y sin malos olores** El filtro de aire de plasma elimina eficazmente las partículas de polvo, el pelo de las mascotas, humo de tabaco, ácaros, esporas de moho o polen. Además, absorbe olores como el del tabaco, de los animales, de la basura o el corporal.
- **¿Cómo actua la unidad de plasma?** El filtro electrostático recoge las partículas de polvo y está compuesto por un filtro de carbón activado que actúa como desinfectante y por un filtro purificador de polifenol. A su vez el filtro de plasma genera iones negativos y ozono para neutraliar los malos olores de la habitación y darle frescura.
- **Un ambiente siempre saludable** La función Coil Dry lleva a cabo una limpieza de 30 minutos aproximadamente para mantener el climatizador limpio de hongos y malos olores.

Características técnicas

MODELOS			ASG 9 Ui PC	ASG 12 Ui PC
Potencia frigorífica		kcal/h	2.236 (430 – 3.185)	3.010 (775 – 3.698)
		W	2.600 (500 – 3.700)	3.500 (900 – 4.300)
Potencia calorífica		kcal/h	3.096 (430 – 5.246)	4.128 (775 – 5.762)
		W	3.600 (500 – 6.100)	4.800 (900 – 6.700)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,26	3,85
	COP (Calor)		4,44	3,93
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,60/0,80	0,90/1,20
Intensidad máxima de arranque		A	3,9	5,5
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	2,9/3,9	4,3/5,5
Alimentación eléctrica			(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior	(min-max)	m^3/h	385 – 560	385 – 595
Caudal aire U. exterior	(max)	m^3/h	2.060	1.850
Presión sonora unidad interior	A/M/B/Q/SQ	dB (A)	39/34/29/20	41/35/29/20
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	47	47
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	230	230
	Alto	mm	283	283
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	290	290
	Alto	mm	540	540
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	9/34	9/36
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared



ASG 9/12 Ui PC





ASG 9/12 Ui PC

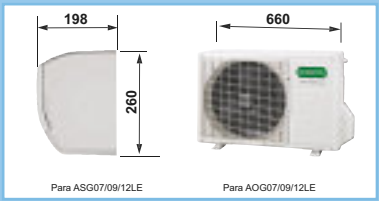


Modelos

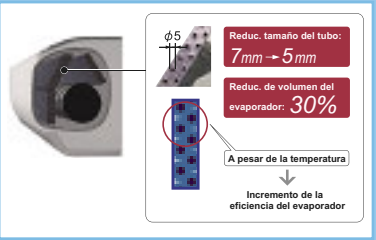
	ASG 9 Ui PC INVERTER BOMBA	ASG 12 Ui PC INVERTER BOMBA
Código	3NGG8610	3NGG8620
Potencia frío Potencia calor	2.236 kcal/h 3.096 kcal/h	3.010 kcal/h 4.128 kcal/h

Split pared Inverter

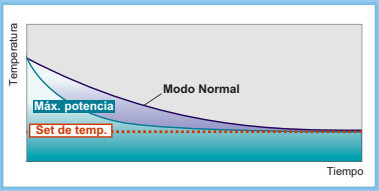
ASG 7-9-12-14 Ui LE



Diseño compacto.



Evaporador de alta densidad.



Funcionamiento en Máxima Potencia.

- **Diseño compacto** Unidades de dimensiones compactas, con sólo 198 mm de profundidad, y que permiten un mayor ahorro energético así como facilidad de mantenimiento gracias a su frontal extraíble y lavable.
- **Evaporador de alta densidad** Máxima eficiencia gracias a su intercambiador de calor de alta densidad con dimensiones de hasta un 30% más reducidas.
- **Funcionamiento en Máxima Potencia** El equipo puede trabajar durante 20 minutos en condiciones de máximo caudal de aire y máxima velocidad del compresor, ofreciendo así su máxima potencia. Mediante esta rápida refrigeración o calefacción, conseguimos alcanzar el confort de la estancia en el menor tiempo posible.

Características técnicas

MODELOS			ASG 7Ui LE	ASG 9Ui LE	ASG 12Ui LE	ASG 14Ui LE
Potencia frigorífica		kcal/h	1.806 (430~2.580)	2.150 (430~2.752)	2.924 (774~3.354)	3.440 (774~4.300)
		W	2.100 (500~3.000)	2.500 (500~3.200)	3.400 (900~3.900)	4.000 (900~5.000)
Potencia calorífica		kcal/h	2.580 (430~3.956)	2.752 (430~3.612)	3.440 (774~4.816)	4.300 (774~6.020)
		W	3.000 (500~4.600)	3.200 (500~4.200)	4.000 (900~5.600)	5.000 (900~7.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,47	3,91	3,7	3,62
	COP (Calor)		4,38	4,27	4,04	3,83
Clase energética	(Frío/Calor)		A / A	A / A	A / A	A / A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,47/0,69	0,64/0,75	0,92/0,99	1,11/1,31
Intensidad máxima de arranque		A	3,1	3,6	4,5	6,4
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	2,7/3,5	3,5/3,8	4,4/4,7	5,3/6,0
Alimentación eléctrica			2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior	(min-max)	m^3/h	410~690	410~690	450~690	460~790
Caudal aire U. exterior	(max)	m^3/h	1.720	1.720	1.830	2.040
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	43/38/31/21	43/38/31/21	43/38/31/21	44/40/32/24
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	45	45	50	49
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	790	790	790	790
	Fondo	mm	198	198	198	203
	Alto	mm	260	260	260	260
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	660	660	660	790
	Fondo	mm	290	290	290	290
	Alto	mm	540	540	540	540
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	7,5/23	7,5/23	7,5/29	8/35
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-10~43	-10~43	-10~43	-10~43
	Calefacción	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

INVERTER

NOVEDAD



ASG 7/14 Ui LE





ASG 7-9-12 Ui LE



ASG 14 Ui LE

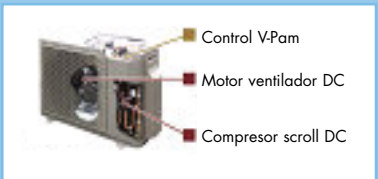


Modelos*

	ASG 7Ui LE INVERTER BOMBA	ASG 9Ui LE INVERTER BOMBA	ASG 12Ui LE INVERTER BOMBA	ASG 14Ui LE INVERTER BOMBA
Código	3NGG8685	3NGG8690	3NGG8695	3NGG8625
Potencia frío Potencia calor	1.806 kcal/h 2.580 kcal/h	2.150 kcal/h 2.752 kcal/h	2.924 kcal/h 3.440 kcal/h	3.440 kcal/h 4.300 kcal/h

*Consultar disponibilidad

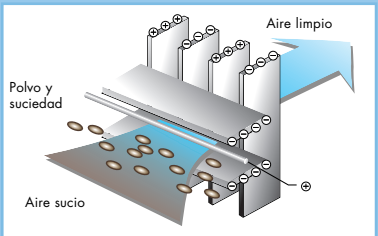
ASG 7-9-12-14 Ui LGC / ASG 18 Ui



Máximo rendimiento.



Función secado interno.



Deodorización del aire a través de iones negativos.

- **Máximo rendimiento** Gracias a su funcionamiento DC Inverter y clasificación energética"A". Los mejores ratios de ahorro energético del mercado.
- **Unidades compactas y estilizadas** Las unidades interiores de los modelos (LGC) tienen unas medidas súper reducidas, 198 mm de ancho y 260 mm de alto, siendo a la vez elegantes y discretas con frontal blanco. Las unidades exteriores también más pequeñas y ligeras permiten una instalación más flexible.
- **Coil Dry** El mando a distancia permite activar con suma facilidad la función de secado interno (Coil Dry), evitándose la formación de olores o de suciedad en el interior del equipo.
- **Filtros deodorizadores y antibacterias** Eliminan los malos olores y absorben el polvo, las esporas y otros organismos perjudiciales para la salud.

Características técnicas

MODELOS			ASG 7 Ui (LGC)	ASG 9 Ui (LGC)	ASG 12 Ui (LGC)	ASG 14 Ui (LGC)	ASG 18 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	1.805 (430 – 2.580)	2.150 (430 – 2.752)	2.924 (774 – 3.354)	3.440 (774 – 4.300)	4.472 (774 – 4.902)
		W	2.100 (500 – 3.000)	2.500 (500 – 3.200)	3.400 (900 – 3.900)	4.000 (900 – 5.000)	5.200 (900 – 5.700)
Potencia calorífica		kcal/h	2.580 (430 – 3.870)	2.752 (430 – 3.870)	3.440 (774 – 4.816)	4.300 (774 – 6.020)	5.375 (774 – 7.826)
		W	3.000 (500 – 4.500)	3.200 (500 – 4.500)	4.000 (900 – 5.600)	5.000 (900 – 7.000)	6.250 (900 – 9.100)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,47	3,97	3,80	3,77	3,02
	COP (Calor)		4,55	4,27	4,12	3,86	3,61
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A	A/A	B/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,47/0,66	0,63/0,75	0,89/0,97	1,08/1,29	1,72/1,73
Intensidad máxima de arranque		A	3,2	3,7	4,6	6,4	7,6
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	2,4/3,2	3,2/3,7	4,3/4,6	4,9/5,7	7,6/7,6
Alimentación eléctrica			(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	300 – 750	300 – 750	300 – 750	340 – 800	460 – 700
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.720	1.720	1.830	2.040	2.000
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	43/38/33/21	43/38/33/21	43/38/33/21	44/40/33/25	42/37/32/27
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	45	45	48	48	50
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	790	790	790	790	790
	Fondo	mm	198	198	198	198	215
	Alto	mm	260	260	260	260	275
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	660	660	660	790	790
	Fondo	mm	290	290	290	298	300
	Alto	mm	540	540	540	620	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	7,5/25	7,5/25	7,5/32	7,5/40	9/40
Diámetro tuberías frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15	20/15	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–10 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

INVERTER

Excepto ASG 18 Ui en frío



ASG 7/9/12/14 Ui LGC



ASG 18 Ui



ASG 7/9/12 Ui LGC



ASG 14 Ui LGC
ASG 18 Ui

MOISTURE · UP/DOWN · AUTO FLAPS · AUTO SHUT FLAPS · ADJUST · RESTART · AUTO CHANGEOVER · SLEEP · PROGRAM · ION · AF · COIL DRY

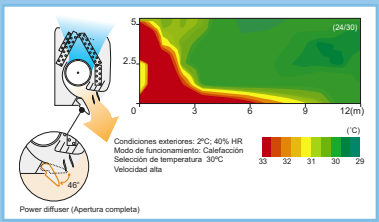
Modelos*

	ASG 7 Ui (LGC) INVERTER BOMBA	ASG 9 Ui (LGC) INVERTER BOMBA	ASG 12 Ui (LGC) INVERTER BOMBA	ASG 14 Ui (LGC) INVERTER BOMBA	ASG 18 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG8630	3NGG8635	3NGG8640	3NGG8645	3NGG8150
Potencia frío Potencia calor	1.806 kcal/h 2.580 kcal/h	2.150 kcal/h 2.752 kcal/h	2.924 kcal/h 3.440 kcal/h	3.440 kcal/h 4.300 kcal/h	4.472 kcal/h 5.375 kcal/h

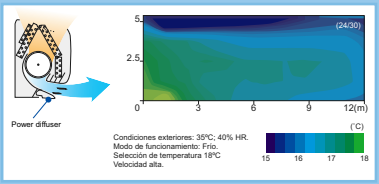
*Disponibles hasta finalización de existencias

Split pared Inverter

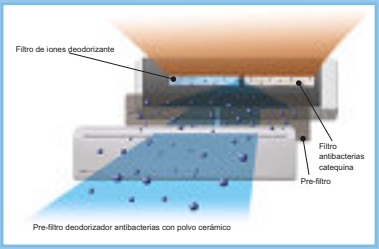
ASG 18-24-30 Ui LF



Dirección del aire vertical.



Dirección del aire horizontal.



Deodorización y purificación del aire.

- **Alta eficiencia y climatización confortable** Gracias al Power Diffuser la salida de aire frío se realiza de manera horizontal para evitar la sensación de frío directo, y el aire caliente se direcciona en vertical creando una sensación agradable de calefacción.

- **Filtros de última generación para un aire puro y sano** Los equipos incluyen filtro de iones deodorizante de larga duración y filtro antibacterias. Gracias a la generación de iones, el filtro reduce la oxidación y neutraliza eficazmente los posibles malos olores del ambiente. A su vez, el filtro antibacterias por medio de la electricidad estática elimina las pequeñas esporas, partículas y microorganismos que puedan estar presentes garantizando así un aire sano.

Características técnicas

MODELOS			ASG18Ui LF	ASG24Ui LF	ASG30Ui LF
Potencia frigorífica		kcal/h	4.472 (774~5.160)	6.106 (774~6.880)	6.880 (2.494~7.740)
		W	5.200 (900~6.000)	7.100 (900~8.000)	8.000 (2.900~9.000)
Potencia calorífica		kcal/h	5.418 (774~7.826)	6.880 (770~9.116)	7.568 (1.892~9.460)
		W	6.300 (900~9.100)	8.000 (900~10.600)	8.800 (2.200~11.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,42	3,23	3,21
	COP (Calor)		3,68	3,61	3,61
Clase energética	(Frío/Calor)		A / A	A / A	A / A
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,52/1,71	2,20/2,21	2,49/2,44
Intensidad máxima de arranque		A	7,5	9,7	11,6
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	6,8/7,6	9,7/9,8	10,9/10,7
Alimentación eléctrica			2x2,5+T	2x4+T	2x4+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior	(min-max)	m^3/h	560 - 900	740 - 1.100	740 - 1.100
Caudal aire U. exterior	(max)	m^3/h	2.070	2.340	3.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	43/37/33/26	47/42/37/32	48/42/37/33
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	51	52	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	998	998	998
	Fondo	mm	238	238	238
	Alto	mm	320	320	320
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	900
	Fondo	mm	298	315	330
	Alto	mm	620	578	830
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	14/40	14/43	14/61
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	25/20	30/20	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	20
Carga adicional		gr/m	20	20	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	-10~46	-10~46	-10~46
	Calefacción	ºC	-15~24	-15~24	-15~24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

INVERTER

NOVEDAD



ASG 18/30 Ui LF





ASG 18 Ui LF



ASG 24 Ui LF



ASG 30 Ui LF

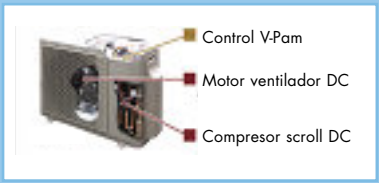


Modelos*

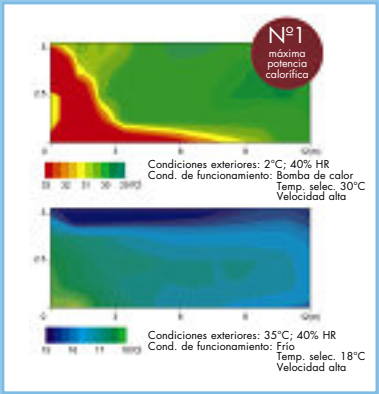
	ASG18Ui LF INVERTER BOMBA	ASG24Ui LF INVERTER BOMBA	ASG30Ui LF INVERTER BOMBA
Código	3NGG8155	3NGG8180	3NGG8185
Potencia frío Potencia calor	4.472 kcal/h 5.418 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	6.880 kcal/h 7.568 kcal/h

*Consultar disponibilidad

ASG 24-30 Ui (LC)



Alta tecnología.



Alta eficiencia y máximo confort.

- **Tecnología** V-PAM La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización de compresor DC scroll permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter.
- **Filtros deodorizador y antibacterias** Estos modelos incluyen de serie filtros de iones de larga duración que eliminan los malos olores mediante la generación de iones negativos. Tambien incluyen un filtro antibacterias de polifenol (elemento extraído de la manzana) que absorbe el polvo, las esporas y otros organismos perjudiciales para la salud.
- **Climatización confortable** La salida de aire frío se realiza en horizontal evitando la sensación de frio directo y el aire caliente se direcciona en vertical creando una sensación de calor agradable.

Características técnicas

MODELOS			ASG 24 Ui (LC)	ASG 30 Ui (LC)
Potencia frigorífica		kcal/h	6.106 (1.720 – 6.880)	6.880 (1.720 – 7.740)
		W	7.100 (2.000 – 8.000)	8.000 (2.000 – 9.000)
Potencia calorífica		kcal/h	6.966 (1.720 – 8.600)	7.740 (1.720 – 9.460)
		W	8.100 (2.000 – 10.000)	9.000 (2.000 – 11.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	3,01
	COP (Calor)		3,62	3,41
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,21/2,24	2,66/2,64
Intensidad máxima de arranque		A	9,8	11,7
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	9,7/9,8	11,7/11,6
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	740 – 1.100	740 – 1.100
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	2.040	3.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	47/41/36/32	47/41/36/32
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	998	998
	Fondo	mm	228	228
	Alto	mm	320	320
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	900
	Fondo	mm	315	330
	Alto	mm	578	830
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	14/44	14/62
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	30/20	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	20
Carga adicional		gr/m	20	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER

Modelo
ASG 24 Ui LC



ASG 24/30 Ui (LC)





ASG 24 Ui (LC)



ASG 30 Ui (LC)



Modelos*

	ASG 24 Ui (LC) INVERTER BOMBA	**ASG 30 Ui (LC)** INVERTER BOMBA
Código	3NGG8165	3NGG8175
Potencia frío Potencia calor	6.106 kcal/h 6.966 kcal/h	6.880 kcal/h 7.740 kcal/h

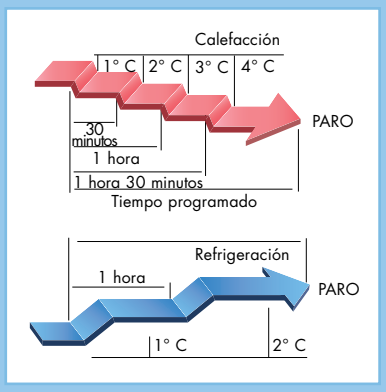
*Disponibles hasta finalización de existencias

Split pared bomba de calor

ASG 7-9-12-14-18 U



Intercambiador de calor en forma de lambda, de reducido tamaño.



Función "SLEEP". Confort nocturno.

- **Estructura optimizada** Su intercambiador de calor en forma de lambda permite optimizar espacio y conseguir mayor superficie de evaporación, lo que se traduce en una mayor eficacia de funcionamiento.
- **Función Sleep** Ajusta la temperatura de la habitación a las necesidades del cuerpo humano de modo que en invierno baja la temperatura de la estancia hasta 4°C de la temperatura programada y en verano la sube hasta 2°C.
- **Air flow direction** Que permite seleccionar la dirección de impulsión de aire desde el mando a distancia.

Características técnicas

MODELOS			ASG 7 U	ASG 9 U	ASG 12 U	ASG 14 U	ASG 18 U
Potencia frigorífica		kcal/h	1.892	2.236	2.795	3.655	4.644
		W	2.200	2.600	3.250	4.250	5.400
Potencia calorífica		kcal/h	1.978	2.537	3.397	4.128	4.902
		W	2.300	2.950	3.950	4.800	5.700
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,65	2,43	2,41	3,08	2,92
	COP (Calor)		3,07	3,28	3,09	3,78	3,08
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,83/0,75	1,07/0,9	1,35/1,28	1,38/1,27	1,85/1,85
Intensidad máxima de arranque		A	19,5	16,5	21,7	31	39
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	3,9/3,6	4,8/4,1	5,9/5,6	6,1/5,6	8,3/8,3
Alimentación eléctrica			(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T
Interconexión eléctrica			4x2,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T	6x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	320 – 380	420 – 540	440 – 540	555 – 700	600 – 840
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.350	1.350	1.700	1.670	3.200
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	38/35/33/29	40/38/35/30	40/38/36/33	43/40/37/33	42/39/35
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	43	46	48	47	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	808	808	808	790	1.120
	Fondo	mm	187	187	187	215	220
	Alto	mm	257	257	257	275	320
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	650	650	695	780	830
	Fondo	mm	250	250	250	250	320
	Alto	mm	535	535	535	535	650
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	8/26	8/26	8/31	9/35	16/47
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	10/5	15/8	15/8	15/8	20/8
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	20	20	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	+21 ~ +43	+21 ~ +43	+21 ~ +43	+21 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–5 ~ +24	–5 ~ +24	–5 ~ +24	–5 ~ +24	–6 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split pared

ASG 7/9/12 U



ASG 14 U



ASG 18 U





ASG 7/9/12 U | ASG 14 U | ASG 18 U

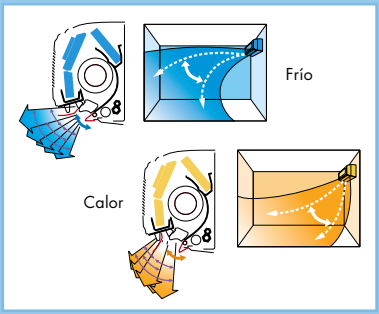


Modelos

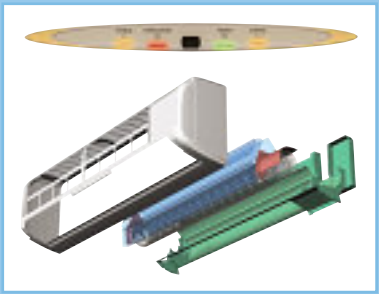
	ASG 7 U BOMBA DE CALOR	ASG 9 U BOMBA DE CALOR	ASG 12 U BOMBA DE CALOR	ASG 14 U BOMBA DE CALOR	ASG 18 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG2035	3NGG2050	3NGG2070	3NGG2095	3NGG2120
Potencia frío Potencia calor	1.892 kcal/h 1.978 kcal/h	2.236 kcal/h 2.537 kcal/h	2.795 kcal/h 3.397 kcal/h	3.655 kcal/h 4.128 kcal/h	4.644 kcal/h 4.902 kcal/h

Split pared bomba de calor

ASG 24-30 U



Climatización uniforme gracias a la tercera lama.



Alta eficiencia y reducido tamaño.

- **Climatización uniforme** Gracias a la mobilidad de las lamas se puede crear un flujo de aire en sentido horizontal o vertical. De esta forma se evitan estratificaciones y la distribución del aire climatizado se efectúa de una forma más rápida.
- **Alta eficiencia y reducido tamaño** El evaporador en forma de lambda permite reducir el tamaño de las unidades y mejora la eficiencia. El difusor de aire de mayor tamaño así como el mayor diámetro de la turbina aportan un gran flujo de aire con un mínimo nivel sonoro.

Características técnicas

MODELOS			ASG 24 U	ASG 30 U
Potencia frigorífica		kcal/h	5.850	6.800
		W	6.800	7.900
Potencia calorífica		kcal/h	6.365	7.225
		W	7.400	8.400
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,83	2,87
	COP (Calor)		3,08	3,05
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,40/2,40	2,75/2,75
Intensidad máxima de arranque		A	61	90
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	10,6/10,5	13/13
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
Interconexión eléctrica			6x1,5+T	6x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	750 – 970	730 – 1.040
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.200	3.320
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	44/40/35	47/44/40
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	56
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.120	1.120
	Fondo	mm	220	220
	Alto	mm	320	320
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	830	900
	Fondo	mm	350	350
	Alto	mm	650	900
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	16/59	16/74
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias Máximas	(Total/Vertical)	m	20/8	25/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–6 ~ +24	–6 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



ASG 24/30 U





ASG 24 U



ASG 30 U



Modelos

	ASG 24 U BOMBA DE CALOR	ASG 30 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG2140	3NGG2155
Potencia frío Potencia calor	5.850 kcal/h 6.365 kcal/h	6.800 kcal/h 7.225 kcal/h

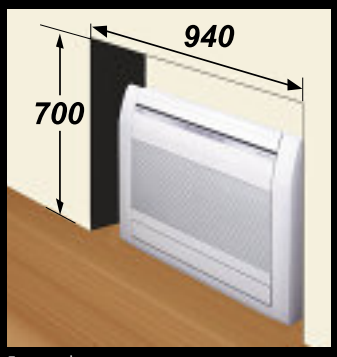


MÁXIMA DISCRECIÓN Y ELEGANCIA

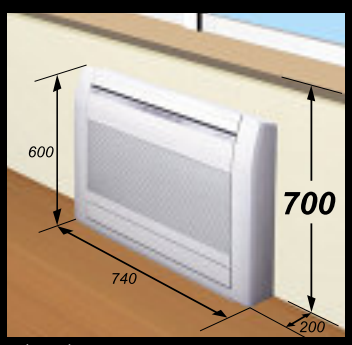
Máxima discreción y elegancia

- Múltiples posibilidades de instalación

  Se pueden instalar directamente en el suelo, o bien colgar en la parte inferior de la pared o bien empotrarse total o parcialmente.



Empotrado (unidad: mm)

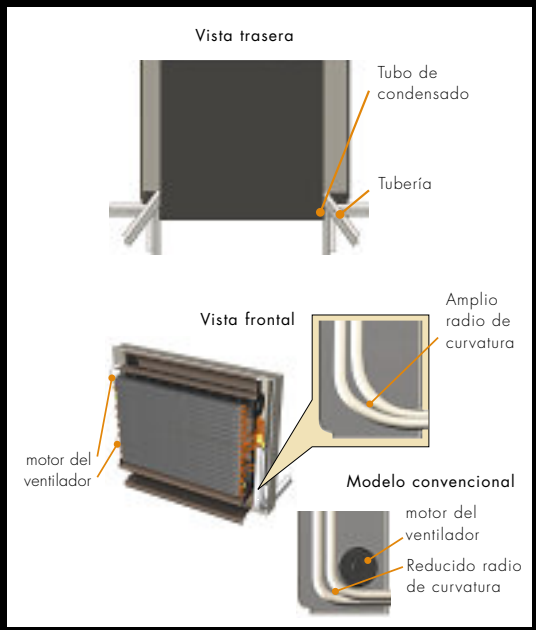


Debajo de una ventana (unidad: mm)



En la pared (unidad: mm)

- 6 posibilidades de conexión de la tubería y del tubo de condensados

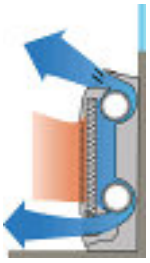


Split suelo

• Máximo confort

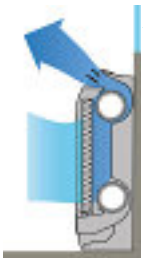
Esta unidad dispone de una función que permite que el aire salga simultáneamente por las salidas de aire superior e inferior para garantizar una refrigeración y calefacción más homogénea y eficaz.

REFRIGERACIÓN



Inicio ciclo

Flecha aire vertical



Al cabo de 1 hora

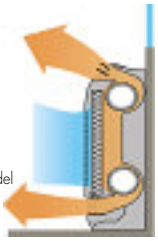
CALEFACCIÓN

Evita la sensación de frío de las ventanas



Operación de inicio

La temperatura del flujo es alta



Funcionamiento estable

• Máximo ahorro con la tecnología DC Inverter

La tecnología Inverter suprime los picos de arranque ya que la capacidad del compresor varía según las necesidades térmicas y además mejora la sensación de confort.
Clase energética A, con los mejores EER y COP del mercado.

• Función 10°C Heat

La temperatura de la habitación puede mantenerse a 10°C pulsando el botón 10°C Heat, así se evita que la temperatura descienda demasiado en inviernos muy fríos.



• Aire limpio

Los equipos de suelo incorporan un filtro deodorizador de iones para eliminar la suciedad y los malos olores. También incorporan un filtro antibacterias que absorbe el polvo, las esporas y otros organismos perjudiciales para la salud.



Filtro deodorizador de iones



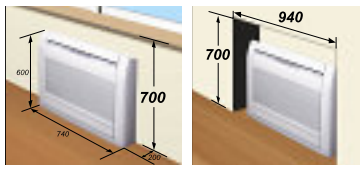
Filtro antibacterias

• Mínimo nivel sonoro: 22dB(A)

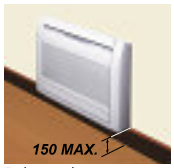
El ventilador de las unidades interiores pueden funcionar en un modo supersilencioso, lo que permite una refrigeración o calefacción con el máximo silencio con tan solo 22 dB(A).

Split suelo inverter

AGG 09-12-14 Ui

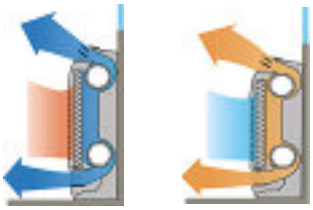


Debajo de una ventana | Empotrado



En la pared

Posibles instalaciones



Refrigeración | Calefacción

Doble impulsión de aire.

- **Múltiples posibilidades de instalación** Se pueden instalar directamente en el suelo, o bien colgar en la parte inferior de la pared o bien empotrarse total o parcialmente.
- **Doble impulsión del aire tanto superior como inferior** Asegura una distribución uniforme de la temperatura.

Características técnicas

MODELOS			AGG 09 Ui	AGG 12 Ui	AGG 14 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	2.236 (774 – 3.010)	3.010 (774 – 3.440)	3.612 (774 – 4.300)
		W	2.600 (900 – 3.500)	3.500 (900 – 4.000)	4.200 (900 – 5.000)
Potencia calorífica		kcal/h	3.010 (774 – 4.730)	3.870 (774 – 5.676)	4.472 (774 – 6.880)
		W	3.500 (900 – 5.500)	4.500 (900 – 6.600)	5.200 (900 – 8.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,91	3,72	3,68
	COP (Calor)		4,43	3,78	3,61
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,53/0,79	0,94/1,19	1,14/1,44
Intensidad máxima de arranque		A	3,8	5,5	6,4
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	2,6/3,8	4,4/5,5	5,2/6,4
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	270/570	270/570	270/650
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.680	1.680	1.910
Presión sonora unidad interior	A/M/B/Q/SQ	dB (A)	40/35/29/22	40/35/29/22	44/38/31/22
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	47	48	50
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	740	740	740
	Fondo	mm	200	200	200
	Alto	mm	600	600	600
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	790
	Fondo	mm	290	290	300
	Alto	mm	540	540	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	14/36	14/36	14/40
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	20/15	20/15	20/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–10 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Split suelo inverter



Mando opcional



con programación semanal

3NGG9500 VL10



AGG 09-12-14 Ui



AGG 9/12 Ui



AGG 14 Ui

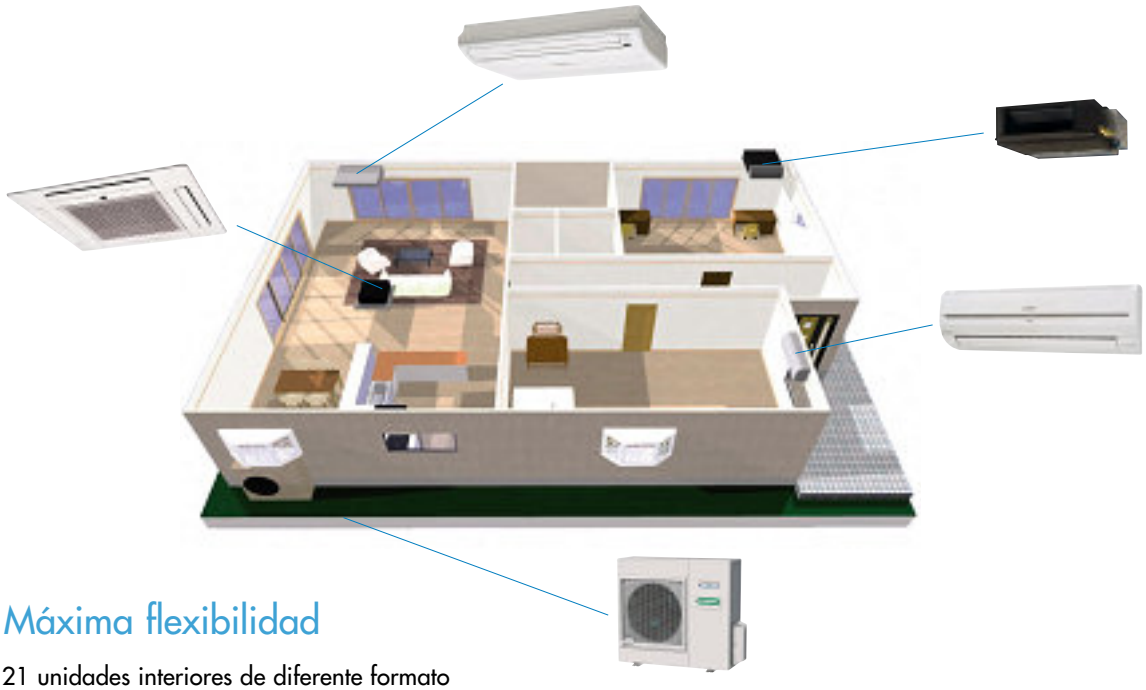


Modelos

	AGG 9 Ui INVERTER BOMBA	AGG 12 Ui INVERTER BOMBA	AGG 14 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG8710	3NGG8720	3NGG8730
Potencia frío Potencia calor	2.236 kcal/h 3.010 kcal/h	3.010 kcal/h 3.870 kcal/h	3.612 kcal/h 4.472 kcal/h

AMPLIA GAMA DE UNIDADES

Amplia gama de unidades



- **Máxima flexibilidad**

  21 unidades interiores de diferente formato y potencias combinables y 5 unidades exteriores.

• Sistema inverter DC

Que permite que la temperatura de la estancia se alcance un 15% más rápido que con los modelos convencionales y evita las oscilaciones de temperatura mejorando la sensación de confort.



Compresor DC Twin Rotary

• Ahorro energético

Ya que la tecnología inverter suprime los picos de arranque del compresor al modular sus revoluciones. Con ello conseguimos un ahorro energético de hasta un 50% superior al de los modelos convencionales.



• Bienestar en todas las estancias respetando en diseño de la vivienda

Al repartir varias unidades interiores en diferentes habitaciones de la vivienda, se consigue que la temperatura deseada sea alcanzada de forma homogénea. Los sistemas Multisplit Inverter General, pueden combinar 2, 3 o 4 unidades interiores con tan solo 1 unidad exterior. Además de ofrecer una gran versatilidad de ubicación, evitamos que estética externa de la vivienda sufra modificaciones.

• Aire limpio

Los equipos de pared de la gama Multisplit Inverter incorporan de serie un filtro deodorizador de iones para eliminar la suciedad y los malos olores. También incorporan un filtro antibacterias que absorbe el polvo, las esporas y otros organismos perjudiciales para la salud.



Filtro deodorizador de iones



Filtro antibacterias

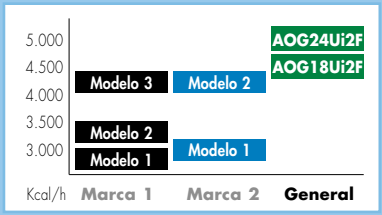
• Ampliación de la gama de unidades exteriores

La gama Multisplit Inverter General, es una de las más completas del mercado con un total de 5 unidades exteriores adaptándose a todas las necesidades de climatización de los usuarios: 2 unidades exteriores 2x1, 2 unidades exteriores 3x1 y 1 unidad exterior 4x1.

MODELOS		Potencia frigorífica kcal/h	Potencia calorífica kcal/h
2X1	AOG18UI2F	4.730 (1.720 – 5.590)	5.418 (1.892 – 6.708)
	AOG24UI2F	4.988 (1.720 – 6.708)	5.504 (1.892 – 7.740)
3X1	AOG18UI3F	4.644 (1.290 – 5.848)	5.848 (1.290 – 6.880)
	AOG24UI3F	5.848 (1.290 – 7.310)	6.880 (1.290 – 7.912)
4X1	AOG30UI4F	6.880 (1.376 – 8.686)	8.256 (1.548 – 10.320)

Multisplit inverter serie F

AOG18/24Ui2F-AOG18/24Ui3F-AOG30Ui4F



Diferentes potencias de las máquinas 2x1 del mercado.



Combinación de 2 unidades interiores.

- **Más potencia** Más potencia en combinaciones 2x1 con los equipos General. Las mayores potencias del mercado.
- **Máxima flexibilidad** Las unidades interiores pueden funcionar de forma individual o simultáneamente. Las combinaciones de 2 unidades interiores de gran potencia se pueden realizar con las unidades exteriores 3 y 4x1.
- **Máximas distancias frigoríficas** Facilita la mejor ubicación de las máquinas en la vivienda.

Características técnicas

Unidades exteriores			2x1 AOG18Ui2F	2x1 AOG24Ui2F	3x1 AOG18Ui3F	3x1 AOG24Ui3F	4x1 AOG30Ui4F
Potencia frigorífica		kcal/h	4.730 (1.720 – 5.590)	4.988 (1.720 – 6.708)	4.644 (1.290 – 5.848)	5.848 (1.290 – 7.310)	6.880 (1.376 – 8.686)
		W	5.500 (2.000 – 6.500)	5.800 (2.000 – 7.800)	5.400 (1.500 – 6.800)	6.800 (1.500 – 8.500)	8.000 (1.600 – 10.100)
Potencia calorífica		kcal/h	5.418 (1.892 – 6.708)	5.504 (1.892 – 7.740)	5.848 (1.290 – 6.880)	6.880 (1.290 – 7.912)	8.256 (1.548 – 10.320)
		W	6.300 (2.200 – 7.800)	6.400 (2.200 – 9.000)	6.800 (1.500 – 8.000)	8.000 (1.500 – 9.200)	9.600 (1.800 – 12.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,32	3,35	4,00	3,50	3,60
	COP (Calor)		3,82	3,90	4,20	4,00	4,00
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	kW	1,65	1,73	1,35	1,94	2,22
	Calor	kW	1,65	1,64	1,62	2,00	2,4
Intensidad de arranque		A	10	10	15	15	15
Intensidad absorbida	Frío	A	7,3	7,6	5,9	8,5	9,7
	Calor	A	7,3	7,2	7,1	8,8	10,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire	(max)	m^3/h	2.800	2.800	3.050	3.300	3.500
Presión sonora		dB (A)	49	49	46	48	49
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)		mm	830x320x650	830x320x650	900x330x700	900x330x700	900x330x830
Peso neto		kg	56	56	55	55	68
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	30/10	30/10	50/15	50/15	70/10
Conex. Frig. Max. por unidad		m	20	20	25	25	25
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	30	30	30	30	50
Carga adicional		gr/m	0	0	20	20	25
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0~+46	0~+46	–10 ~ +46	–10 ~ +46	0~+46
	Calefacción	°C	–15~+24	–15~+24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–10~+24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

MODELOS	Unidades interiores combinables						
	7	9	12	14	18	22	24
2X1 AOG18UI2F	*	*	*	*			
2X1 AOG24UI2F	*	*	*	*	*		
3X1 AOG18UI3F	*	*	*	*			
3X1 AOG24UI3F	*	*	*	*	*		
4X1 AOG30UI4F	*	*	*	*	*	*	*

MODELOS	Máximas distancias frigoríficas
2X1 AOG18UI2F	30 m
2X1 AOG24UI2F	30 m
3X1 AOG18UI3F	50 m
3X1 AOG24UI3F	50 m
4X1 AOG30UI4F	70 m

Multisplit inverter

	PARED	CASSETTE	SUELO	SUELO/TECHO	CONDUCTOS
7.000 BTU 1.750 kcal/h	 ASG7UiF-LA				
9.000 BTU 2.250 kcal/h	 ASG9UiF-LA	 AUG9UiF-LA	 AGG9UiF		 ACG9UiF-LA
12.000 BTU 3.000 kcal/h	 ASG12UiF-LA	 AUG12UiF-LA	 AGG12UiF		 ACG12UiF-LA
14.000 BTU 3.500 kcal/h	 ASG14UiF-LA	 AUG14UiF-LA	 AGG14UiF	 ABG14UiF	 ACG14UiF-LA
18.000 BTU 4.250 kcal/h	 ASG18UiF-LA3*  ASG18UiF**	 AUG18UiF		 ABG18UiF	 ACG18UiF
22.000 BTU 5.000 kcal/h					 ACG22UiF
24.000 BTU 6.000 kcal/h	 ASG24UiF**			 ABG24UiF	

* La unidad ASG18UiF-LA3 sólo combina con las unidades exteriores AOG18Ui3F y AOG24Ui3F.

** Las unidades ASG18UiF y ASG24UiF no pueden combinarse con las unidades exteriores AOG18Ui3F y AOG24Ui3F.



AOG18Ui2F / AOG24Ui2F
1 unidad exterior
y 2 unidades interiores



AOG18Ui3F / AOG24Ui3F
1 unidad exterior
y 2 ó 3 unidades interiores



AOG30Ui4F
1 unidad exterior
y 2, 3 ó 4 unidades interiores

Modelos	2 x 1	2 x 1	3 x 1	3 x 1	4 x 1
	AOG18Ui2F	**AOG24Ui2F**	**AOG18Ui3F**	**AOG24Ui3F**	**AOG30Ui4F**
Código	3NGG8234	3NGG8232	3NGG8236	3NGG8235	3NGG8233
Potencia frigorífica Potencia calorífica	4.730 kcal/h 5.418 kcal/h	4.988 kcal/h 5.504 kcal/h	4.644 kcal/h 5.848 kcal/h	5.848 kcal/h 6.880 kcal/h	6.880 kcal/h 8.256 kcal/h

Multisplit inverter serie F

- **Nuevas unidades de pared con estética más compacta**
  Con filtros antibacterias y deodorizadores, mejor rendimiento energético: todas las combinaciones 2x1 son clase A y mínimo nivel sonoro.

- **Mínima altura con las unidades de cassette** Sólo necesitan un falso techo de 262 mm de altura para su instalación. Ideales para despachos, salones o tiendas.

- **Máxima discrección y elegancia con las nuevas unidades de suelo** Múltiples posibilidades de instalación, doble impulsión del aire, con filtros antibacterias y deodorizadores.

Unidades de pared



		ASG7UiF-LA	ASG9UiF-LA	ASG12UiF-LA	ASG14UiF-LA
Código		3NGG8239	3NGG8240	3NGG8241	3NGG8237
Potencia frigorífica	kcal/h	1.978	2.322	3.010	3.612
	W	2.300	2.700	3.500	4.200
Potencia calorífica	kcal/h	2.322	2.838	3.440	4.128
	W	2.700	3.300	4.000	4.800
Presión sonora	dB (A)	35/21	38/22	39/23	45/26
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	790x215x275	790x215x275	790x215x275	790x215x275
Peso neto	kg	9	9	9	9

Unidades de pared



ASG18 UiF-LA3(*)

ASG18/24 UiF(**)

		ASG18UiF-LA3(*)	ASG18UiF (**)	ASG24UiF
Código		3NGG8238	3NGG8219	3NGG8220
Potencia frigorífica	kcal/h	4.472	4.472	5.848
	W	5.200	5.200	6.800
Potencia calorífica	kcal/h	5.160	5.160	6.536
	W	6.000	6.000	7.600
Presión sonora	dB (A)	45/28	43/35	47/32
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"	3/8" – 5/8"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	790x215x275	1120x220x320	1120x220x320
Peso neto	kg	9	16	16

* Sólo combinan con las unidades exteriores AOG18Ui3F y AOG24Ui3F.
** No pueden combinarse con las unidades exteriores AOG18Ui3F y AOG24Ui3F.

Unidades de cassette



AUG18 UiF



AUG9/12/14 UiF-LA

		AUG9UiF-LA	AUG12UiF-LA	AUG14UiF-LA	AUG18UiF
Código		3NGG8256K	3NGG8245K	3NGG8246K	3NGG8231K
Potencia frigorífica	kcal/h	2.322	3.010	3.612	3.698
	W	2.700	3.500	4.200	4.300
Potencia calorífica	kcal/h	2.838	3.268	4.128	4.128
	W	3.300	3.800	4.800	4.800
Presión sonora	dB (A)	33/26	37/27	40/27	44/38
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	3/8" – 1/4"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	570x570(700)x245	570x570(700)x245	570x570(700)x245	580x580(650)x235
Peso neto	kg	15 +2,6	15 +2,6	15 +2,6	18

* Mando por cable opcional en modelos cassette LA.

Unidades de suelo



		AGG9UiF	AGG12UiF	AGG14UiF
Código		3NGG8242	3NGG8243	3NGG8244
Potencia frigorífica	kcal/h	2.322	3.010	3.612
	W	2.700	3.500	4.200
Potencia calorífica	kcal/h	2.838	3.268	4.128
	W	3.300	3.800	4.800
Presión sonora	dB (A)	39/22	42/22	44/42
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	740x200x600	740x200x600	740x200x600
Peso neto	kg	14	14	14

* Mando por cable opcional.

INVERTER

- **Potente flecha de aire con los equipos de suelo/techo**
  Unidades ideales para locales u oficinas. Posibilidad de introducir aire fresco del exterior.

- **Versatilidad de instalación con las unidades de conductos**
  Pudiendo ser instalados indistintamente en el techo o en el suelo. Mando remoto con thermosensor para realizar una lectura más exacta de la temperatura desde el mando.

Unidades de suelo/techo



		ABG14UiF	ABG18UiF	ABG24UiF
Código		3NGG8221	3NGG8222	3NGG8223
Potencia frigorífica	kcal/h	3.440	4.472	5.590
	W	4.000	5.200	6.500
Potencia calorífica	kcal/h	3.956	5.160	6.192
	W	4.600	6.000	7.200
Presión sonora	dB (A)	41/35	47/38	50/42
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"	3/8" – 5/8"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	990x655x199	990x655x199	990x655x199
Peso neto	kg	28	28	28

Unidades de conducto



		ACG9UiF-LA
Código		3NGG8251
Potencia frigorífica	kcal/h	2.322
	W	2.700
Potencia calorífica	kcal/h	2.838
	W	3.300
Presión sonora	dB (A)	35/30
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 3/8"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	663x595x217
Peso neto	kg	18

* Mando inalámbrico opcional. (3NGG9515)

Unidades de conducto



		ACG12UiF-LA	ACG14UiF-LA	ACG18UiF	ACG22UiF
Código		3NGG8252	3NGG8253	3NGG8227	3NGG8228
Potencia frigorífica	kcal/h	3.010	3.612	4.472	5.590
	W	3.500	4.200	5.200	6.500
Potencia calorífica	kcal/h	3.268	4.128	5.160	6.192
	W	3.800	4.800	6.000	7.200
Presión sonora	dB (A)	30/25	33/24	43/36	44/35
Diámetro tuberías frigoríficas	pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	mm	953x595x217	953x595x217	953x595x217	953x595x217
Peso neto	kg	23	23	25	25

* Mando inalámbrico opcional en modelos LA. (3NGG9515)



COMBINACIONES 2x1

Capacidad expresada en kcal/h
1 W = 0,86 kcal/h

Unidad exterior AOG18Ui2F

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			EER
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	1.978	1.548	1.978	2.322	0,45-	0,65	0,75	3,54
9	2.322	1.548	2.322	2.838	0,45	0,80	1,09	3,38
12	3.010	1.548	3.010	3.440	0,45	1,09	1,15	3,21
14	3.612	1.548	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	3,62
7 + 7	1.978 + 1.978	1.720	3.956	4.644	0,68	1,39	1,68	3,31
7 + 9	2.021 + 2.365	1.720	4.386	5.074	0,68	1,56	1,84	3,27
7 + 12	1.875 + 2.855	1.720	4.730	5.418	0,68	1,65	2,03	3,33
7 + 14	1.677 + 3.053	1.720	4.730	5.676	0,68	1,65	2,22	3,33
9 + 9	2.322 + 2.322	1.720	4.644	5.418	0,68	1,65	2,06	3,27
9 + 12	2.064 + 2.666	1.720	4.730	5.676	0,68	1,65	2,22	3,33
9 + 14	1.849 + 2.881	1.720	4.730	5.676	0,68	1,65	2,22	3,33
12 + 12	2.365 + 2.365	1.720	4.730	5.676	0,68	1,65	2,22	3,33

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			COP
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	2.322	1.548	2.322	2.838	0,43	0,83	1,00	3,25
9	2.838	1.548	2.838	3.612	0,42	1,00	1,30	3,30
12	3.440	1.548	3.440	4.128	0,42	1,26	1,62	3,02
14	4.128	1.548	4.128	4.988	0,42	1,30	1,70	3,69
7 + 7	2.236 + 2.236	1.892	4.472	5.504	0,68	1,34	1,75	3,88
7 + 9	2.451 + 2.881	1.892	5.332	6.364	0,68	1,65	2,22	3,76
7 + 12	2.227 + 3.191	1.892	5.418	6.622	0,68	1,65	2,22	3,82
7 + 14	2.030 + 3.474	2.150	5.504	6.708	0,75	1,65	2,22	3,86
9 + 9	2.752 + 2.752	1.892	5.504	6.622	0,68	1,65	2,22	3,88
9 + 12	2.451 + 2.967	1.892	5.418	6.708	0,75	1,65	2,22	3,82
9 + 14	2.245 + 3.259	2.150	5.504	6.708	0,75	1,65	2,22	3,88
12 + 12	2.752 + 2.752	1.892	5.504	6.708	0,75	1,65	2,22	3,88

Unidades interiores combinables



ASG7UiF-LA
ASG9UiF-LA
ASG12UiF-LA
ASG14UiF-LA



AUG9UiF-LA
AUG12UiF-LA
AUG14UiF-LA



AGG9UiF
AGG12UiF
AGG14UiF



ABG14UiF



ACG9UiF-LA



ACG12UiF-LA
ACG14UiF-LA

Unidad exterior AOG24Ui2F

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			EER
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	1.978	1.548	1.978	2.322	0,45	0,65	0,75	3,54
9	2.322	1.548	2.322	2.752	0,45	0,80	1,09	3,38
12	3.010	1.548	3.010	3.440	0,45	1,09	1,15	3,21
14	3.612	1.548	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	3,62
18	4.472	1.720	4.472	4.812	0,50	1,50	1,96	3,33
7 + 7	1.978 + 1.978	1.720	3.956	4.644	0,68	1,39	1,68	3,31
7 + 9	2.021 + 2.365	1.720	4.386	5.074	0,68	1,56	1,84	3,27
7 + 12	1.875 + 2.855	1.720	4.730	5.418	0,68	1,71	2,03	3,22
7 + 14	1.737 + 3.165	1.720	4.902	6.278	0,68	1,72	2,62	3,31
7 + 18	1.548 + 3.354	1.720	4.902	6.536	0,68	1,72	2,77	3,31
9 + 9	2.322 + 2.322	1.720	4.644	5.418	0,68	1,68	2,06	3,31
9 + 12	2.098 + 2.718	1.720	4.816	6.020	0,68	1,71	2,58	3,27
9 + 14	1.918 + 2.984	1.720	4.902	6.536	0,68	1,72	2,77	3,31
9 + 18	1.720 + 3.128	2.150	4.902	6.622	0,80	1,72	2,77	3,31
12 + 12	2.408 + 2.408	1.720	4.816	6.278	0,68	1,72	2,77	3,26
12 + 14	2.227 + 2.675	1.720	4.902	6.536	0,68	1,73	2,77	3,29
12 + 18	2.055 + 2.933	2.150	4.988	6.708	0,80	1,73	2,77	3,35
14 + 14	2.494 + 2.494	2.150	4.988	6.708	0,80	1,73	2,77	3,35

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			COP
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	2.322	1.548	2.322	2.838	0,43	0,83	1,00	3,25
9	2.838	1.548	2.838	3.440	0,42	1,00	1,30	3,30
12	3.440	1.548	3.440	4.128	0,42	1,26	1,62	3,02
14	4.128	1.548	4.128	5.160	0,42	1,30	1,70	3,69
18	5.160	1.548	5.160	6.106	0,42	1,85	2,40	3,24
7 + 7	2.236 + 2.236	1.892	4.472	5.504	0,68	1,34	1,75	3,88
7 + 9	2.451 + 2.881	1.892	5.332	6.364	0,68	1,70	2,22	3,65
7 + 12	2.227 + 3.191	1.892	5.418	6.794	0,68	1,69	2,41	3,73
7 + 14	2.030 + 3.474	2.150	5.504	7.310	0,75	1,67	2,68	3,83
7 + 18	1.832 + 3.672	2.150	5.504	7.654	0,75	1,65	2,77	3,88
9 + 9	2.752 + 2.752	1.892	5.504	6.880	0,68	1,70	2,47	3,76
9 + 12	2.451 + 2.967	1.892	5.418	7.224	0,75	1,68	2,70	3,75
9 + 14	2.245 + 3.259	2.150	5.504	7.654	0,75	1,66	2,77	3,86
9 + 18	2.038 + 3.466	2.322	5.504	7.654	0,80	1,64	2,77	3,90
12 + 12	2.752 + 2.752	1.892	5.504	7.654	0,75	1,67	2,77	3,83
12 + 14	2.503 + 3.001	2.150	5.504	7.740	0,80	1,65	2,77	3,88
12 + 18	2.296 + 3.208	2.322	5.504	7.740	0,80	1,64	2,77	3,90
14 + 14	2.752 + 2.752	2.322	5.504	7.568	0,80	1,64	2,77	3,90

Unidades interiores combinables



ASG7UiF-LA
ASG9UiF-LA
ASG12UiF-LA
ASG14UiF-LA



ASG18UiF



AUG9UiF-LA
AUG12UiF-LA
AUG14UiF-LA
AUG18UiF



AGG9UiF
AGG12UiF
AGG14UiF



ABG14UiF
ABG18UiF



ACG9UiF-LA



ACG12UiF-LA
ACG14UiF-LA
ACG18UiF

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Index

Unidad exterior AOG18Ui3F

(Ejemplo de combinaciones 2x1, más combinaciones en las páginas siguientes)

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			EER
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	1.978	1.290	1.978	2.322	0,45	0,65	0,75	3,54
9	2.322	1.290	2.322	2.838	0,45	0,80	1,09	3,38
12	3.010	1.290	3.010	3.182	0,45	1,09	1,15	3,21
14	3.612	1.290	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	3,62
14 + 7	2.941 + 1.617	1.548	4.558	5.676	0,50	1,34	2,06	3,96
14 + 9	2.778 + 1.780	1.548	4.558	5.762	0,50	1,35	2,06	3,93
14 + 12	2.485 + 2.073	1.548	4.558	5.762	0,50	1,35	2,06	3,93

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			COP
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	1.978	1.290	1.978	2.322	0,43	0,83	1,00	3,25
9	2.322	1.290	2.322	2.838	0,42	1,00	1,30	3,30
12	3.010	1.290	3.010	3.182	0,42	1,26	1,62	3,02
14	3.612	1.290	3.612	4.128	0,42	1,30	1,70	3,69
14 + 7	2.941 + 1.617	1.548	4.558	5.676	0,50	1,92	2,06	3,54
14 + 9	2.778 + 1.780	1.548	4.558	5.762	0,50	1,91	2,06	3,56
14 + 12	2.485 + 2.073	1.548	4.558	5.762	0,50	1,90	2,06	3,58

Unidades interiores combinables



ASG7UiF-LA / ASG9UiF-LA
ASG12UiF-LA / ASG14UiF-LA



AUG9UiF-LA
AUG12UiF-LA
AUG14UiF-LA



AGG9UiF
AGG12UiF
AGG14UiF



ABG14UiF



ACG9UiF-LA



ACG12UiF-LA
ACG14UiF-LA

Unidad exterior AOG24Ui3F

(Ejemplo de combinaciones 2x1, más combinaciones en las páginas siguientes)

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			EER
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	1.978	1.290	1.978	2.322	0,45	0,65	0,75	3,54
9	2.322	1.290	2.322	2.838	0,45	0,80	1,09	3,38
12	3.010	1.290	3.010	3.182	0,45	1,09	1,15	3,21
14	3.612	1.290	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	3,62
18	4.300	1.548	4.300	4.816	0,50	1,50	1,96	3,33
14 + 7	3.552 + 2.038	1.548	5.590	6.192	0,50	1,91	2,46	3,40
14 + 9	3.388 + 2.288	1.548	5.676	6.622	0,50	1,91	2,77	3,46
14 + 12	3.156 + 2.606	1.548	5.762	6.708	0,50	1,91	2,87	3,51
14 + 14	2.881 + 2.881	1.720	5.762	7.052	0,60	1,90	2,87	3,53
18 + 7	3.887 + 1.789	1.548	5.676	6.708	0,50	1,91	2,87	3,46
18 + 9	3.741 + 2.021	1.548	5.762	6.794	0,50	1,91	2,87	3,51
18 + 12	3.474 + 2.288	1.548	5.762	6.794	0,50	1,92	2,87	3,49

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			COP
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
7	2.322	1.290	2.322	2.838	0,43	0,83	1,00	3,25
9	2.838	1.290	2.838	3.612	0,42	1,00	1,30	3,30
12	3.268	1.290	3.268	4.128	0,42	1,26	1,62	3,02
14	4.128	1.290	4.128	4.988	0,42	1,30	1,70	3,69
18	5.160	1.376	5.160	6.106	0,42	1,85	2,40	3,24
14 + 7	4.128 + 2.408	1.720	6.536	7.138	0,50	2,28	2,87	3,33
14 + 9	4.025 + 2.769	1.720	6.794	7.138	0,50	2,38	2,87	3,32
14 + 12	3.707 + 3.087	1.720	6.794	7.224	0,50	2,37	2,87	3,33
14 + 14	3.440 + 3.440	1.720	6.880	7.912	0,50	2,21	2,87	3,62
18 + 7	4.635 + 2.159	1.720	6.794	7.138	0,50	2,34	2,87	3,38
18 + 9	4.438 + 2.442	1.720	6.880	7.310	0,50	2,32	2,87	3,45
18 + 12	4.128 + 2.752	1.720	6.880	7.396	0,50	2,31	2,87	3,46

Unidades interiores combinables



ASG7UiF-LA / ASG14UiF-LA3
ASG9UiF-LA / ASG18UiF-LA3
ASG12UiF-LA



AUG9UiF-LA
AUG12UiF-LA / AUG14UiF-LA
AUG18UiF



AGG9UiF
AGG12UiF
AGG14UiF



ABG14UiF
ABG18UiF



ACG9UiF-LA



ACG12UiF-LA
ACG14UiF-LA
ACG18UiF

Unidad exterior AOG30Ui4F*

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			EER
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
14	3.440	1.462	3.440	3.870	0,57	1,40	1,68	2,86
18	4.472	1.462	4.472	5.160	0,56	1,68	2,20	3,10
22	5.418	1.548	5.418	5.848	0,58	2,30	2,70	2,74
24	5.848	1.548	5.848	6.364	0,56	2,40	2,86	2,83
18 + 14	3.500 + 2.692	2.408	6.192	7.998	0,90	2,20	3,52	3,27
22 + 14	3.844 + 2.434	2.408	6.278	8.256	0,90	2,20	3,52	3,32
24 + 14	4.008 + 2.356	2.924	6.364	8.342	1,10	2,20	3,52	3,36
18 + 18	3.182 + 3.182	2.924	6.364	8.342	1,10	2,20	3,52	3,36
22 + 18	3.535 + 2.915	2.924	6.450	8.428	1,10	2,20	3,52	3,41
24 + 18	3.655 + 2.795	2.924	6.450	8.514	1,10	2,20	3,52	3,41

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			COP
		(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)	
14	4.128	1.462	4.128	4.988	0,58	1,48	1,90	3,24
18	5.160	2.752	5.160	6.106	0,90	1,90	2,46	3,16
22	6.450	2.752	6.450	7.568	0,90	2,29	2,92	3,28
24	7.052	2.752	7.052	7.740	0,90	2,78	3,33	2,95
18 + 14	4.584 + 3.672	2.838	8.256	9.546	0,90	2,77	3,50	3,47
22 + 14	5.031 + 3.225	2.838	8.256	9.890	0,90	2,65	3,50	3,62
24 + 14	5.212 + 3.044	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	3,62
18 + 18	4.128 + 4.128	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	3,62
22 + 18	4.584 + 3.672	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	3,62
24 + 18	4.764 + 3.492	3.698	8.256	9.976	1,02	2,65	3,50	3,62

* Consultar con departamento comercial que formatos de unidades interiores se pueden combinar y cuales necesitan un depósito acumulador.

Depósito acumulador serie F

Código 3DCS9031

Unidades interiores combinables



ASG14UiF-LA



ASG18UiF
ASG24UiF



AUG14UiF-LA
AUG18UiF



AGG14UiF



ABG14UiF
ABG18UiF
ABG24UiF



ACG14UiF-LA
ACG18UiF
ACG22UiF

COMBINACIONES 3x1

Capacidad expresada en kcal/h
1 W = 0,86 kcal/h

Unidad exterior AOG18Ui3F

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Rendimiento de 3 unidades interiores conectadas con 1, 2 ó 3 en funcionamiento.
▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	EER
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
7	1.978	2.322	1.290	1.978	2.322	0,45	0,65	0,75	325	3,54
9	2.322	2.838	1.290	2.322	2.838	0,45	0,80	1,09	400	3,38
12	3.010	3.182	1.290	3.010	3.182	0,45	1,09	1,15	545	3,21
14	3.612	4.128	1.290	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	580	3,62
▸ 7 + 7	1.978 + 1.978	2.150 + 2.150	1.548	3.956	4.300	0,50	1,22	1,43	610	3,77
▸ 9 + 7	2.322 + 1.978	2.649 + 2.253	1.548	4.300	4.902	0,50	1,35	1,81	675	3,70
▸ 12 + 7	2.597 + 1.703	3.165 + 2.081	1.548	4.300	5.246	0,50	1,34	2,06	670	3,73
▸ 14 + 7	2.941 + 1.617	3.664 + 2.012	1.548	4.558	5.676	0,50	1,34	2,06	670	3,96
▸ 9 + 9	2.150 + 2.150	2.666 + 2.666	1.548	4.300	5.332	0,50	1,35	2,06	675	3,70
▸ 12 + 9	2.425 + 1.875	3.062 + 2.356	1.548	4.300	5.418	0,50	1,35	2,06	675	3,70
▸ 14 + 9	2.778 + 1.780	3.509 + 2.253	1.548	4.558	5.762	0,50	1,35	2,06	675	3,93
▸ 12 + 12	2.193 + 2.193	2.709 + 2.709	1.548	4.386	5.418	0,50	1,35	2,06	675	3,78
▸ 14 + 12	2.485 + 2.073	3.139 + 2.623	1.548	4.558	5.762	0,50	1,35	2,06	675	3,93
7 + 7 + 7	1.548 + 1.548 + 1.548	1.952 + 1.952 + 1.952	1.548	4.644	5.848	0,50	1,34	2,06	670	4,03
9 + 7 + 7	1.720 + 1.462 + 1.462	2.167 + 1.840 + 1.840	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00
12 + 7 + 7	2.004 + 1.316 + 1.316	2.528 + 1.660 + 1.660	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00
14 + 7 + 7	2.219 + 1.213 + 1.213	2.795 + 1.531 + 1.531	1.720	4.644	5.848	0,60	1,35	2,06	675	4,00
9 + 9 + 7	1.625 + 1.625 + 1.385	2.047 + 2.047 + 1.746	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00
12 + 9 + 7	1.909 + 1.479 + 1.256	2.408 + 1.858 + 1.582	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00
14 + 9 + 7	2.124 + 1.359 + 1.161	2.666 + 1.720 + 1.462	1.720	4.644	5.848	0,60	1,35	2,06	675	4,00
9 + 9 + 9	1.548 + 1.548 + 1.548	1.952 + 1.952 + 1.952	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00
12 + 9 + 9	1.823 + 1.410 + 1.410	2.296 + 1.772 + 1.772	1.548	4.644	5.848	0,50	1,35	2,06	675	4,00

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Rendimiento de 3 unidades interiores conectadas con 1, 2 ó 3 en funcionamiento.
▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	COP
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
7	2.322	2.838	1.290	2.322	2.838	0,43	0,83	1,00	415	3,25
9	2.838	3.612	1.290	2.838	3.612	0,42	1,00	1,30	500	3,30
12	3.268	4.128	1.290	3.268	4.128	0,42	1,26	1,62	630	3,02
14	4.128	4.988	1.290	4.128	4.988	0,42	1,30	1,70	650	3,69
▸ 7 + 7	2.322 + 2.322	2.623 + 2.623	1.720	4.644	5.246	0,52	1,59	1,93	795	3,40
▸ 9 + 7	2.795 + 2.365	2.976 + 2.528	1.720	5.160	5.504	0,52	1,87	2,06	935	3,21
▸ 12 + 7	3.191 + 2.227	3.285 + 2.305	1.720	5.418	5.590	0,52	1,98	2,06	990	3,18
▸ 14 + 7	3.689 + 2.159	3.853 + 2.253	1.720	5.848	6.106	0,50	1,92	2,06	960	3,54
▸ 9 + 9	2.709 + 2.709	2.795 + 2.795	1.720	5.418	5.590	0,52	1,98	2,06	990	3,18
▸ 12 + 9	3.019 + 2.485	3.113 + 2.563	1.720	5.504	5.676	0,52	1,99	2,06	995	3,22
▸ 14 + 9	3.466 + 2.382	3.672 + 2.520	1.720	5.848	6.192	0,50	1,91	2,06	955	3,56
▸ 12 + 12	2.752 + 2.752	2.838 + 2.838	1.720	5.504	5.676	0,52	1,98	2,06	990	3,23
▸ 14 + 12	3.191 + 2.657	3.423 + 2.855	1.720	5.848	6.278	0,50	1,90	2,06	950	3,58
7 + 7 + 7	1.918 + 1.918 + 1.918	2.210 + 2.210 + 2.210	1.720	5.762	6.622	0,50	1,70	2,06	850	3,94
9 + 7 + 7	2.167 + 1.840 + 1.840	2.485 + 2.107 + 2.107	1.720	5.848	6.708	0,50	1,70	2,06	850	4,00
12 + 7 + 7	2.434 + 1.703 + 1.703	2.795 + 1.961 + 1.961	1.720	5.848	6.708	0,50	1,69	2,06	845	4,02
14 + 7 + 7	2.700 + 1.574 + 1.574	3.173 + 1.849 + 1.849	1.720	5.848	6.880	0,50	1,62	2,06	810	4,20
9 + 9 + 7	2.055 + 2.055 + 1.746	2.356 + 2.356 + 1.995	1.720	5.848	6.708	0,50	1,69	2,06	845	4,02
12 + 9 + 7	2.313 + 1.909 + 1.625	2.692 + 2.219 + 1.883	1.720	5.848	6.794	0,50	1,68	2,06	840	4,05
14 + 9 + 7	2.571 + 1.772 + 1.505	3.027 + 2.081 + 1.772	1.720	5.848	6.880	0,50	1,62	2,06	810	4,20
9 + 9 + 9	1.952 + 1.952 + 1.952	2.262 + 2.262 + 2.262	1.720	5.848	6.794	0,50	1,68	2,06	840	4,05
12 + 9 + 9	2.210 + 1.823 + 1.823	2.563 + 2.116 + 2.116	1.720	5.848	6.794	0,50	1,67	2,06	835	4,07

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Index

Unidad exterior AOG24Ui3F

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Rendimiento de 3 unidades interiores conectadas con 1, 2 ó 3 en funcionamiento.

▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	EER
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
7	1.978	2.322	1.290	1.978	2.322	0,45	0,65	0,75	325	3,54
9	2.322	2.838	1.290	2.322	2.838	0,45	0,80	1,09	400	3,38
12	3.010	3.182	1.290	3.010	3.182	0,45	1,09	1,15	545	3,21
14	3.612	4.128	1.290	3.612	4.128	0,45	1,16	1,41	580	3,62
18	4.300	4.816	1.548	4.300	4.816	0,50	1,50	1,96	750	3,33
7 + 7	1.978 + 1.978	2.150 + 2.150	1.548	3.956	4.300	0,50	1,20	1,40	600	3,83
9 + 7	2.322 + 1.978	2.649 + 2.253	1.548	4.300	4.902	0,50	1,36	1,78	680	3,68
12 + 7	2.941 + 2.047	3.087 + 2.159	1.548	4.988	5.246	0,50	1,70	1,97	850	3,41
14 + 7	3.552 + 2.038	3.930 + 2.262	1.548	5.590	6.192	0,50	1,91	2,46	955	3,40
18 + 7	3.887 + 1.789	4.592 + 2.116	1.548	5.676	6.708	0,50	1,91	2,87	955	3,46
9 + 9	2.365 + 2.365	2.666 + 2.666	1.548	4.730	5.332	0,50	1,55	2,02	775	3,55
12 + 9	2.933 + 2.399	3.216 + 2.632	1.548	5.332	5.848	0,50	1,90	2,45	950	3,26
14 + 9	3.388 + 2.288	3.956 + 2.666	1.548	5.676	6.622	0,50	1,91	2,77	955	3,46
18 + 9	3.741 + 2.021	4.412 + 2.382	1.548	5.762	6.794	0,50	1,91	2,87	955	3,51
12 + 12	2.709 + 2.709	3.096 + 3.096	1.548	5.418	6.192	0,50	1,90	2,74	950	3,32
14 + 12	3.156 + 2.606	3.672 + 3.036	1.548	5.762	6.708	0,50	1,91	2,87	955	3,51
18 + 12	3.474 + 2.288	4.094 + 2.700	1.548	5.762	6.794	0,50	1,92	2,87	960	3,49
14 + 14	2.881 + 2.881	3.526 + 3.526	1.720	5.762	7.052	0,60	1,90	2,87	950	3,53
7 + 7 + 7	1.952 + 1.952 + 1.952	2.124 + 2.124 + 2.124	1.548	5.848	6.364	0,50	1,92	2,37	960	3,54
9 + 7 + 7	2.167 + 1.840 + 1.840	2.477 + 2.116 + 2.116	1.548	5.848	6.708	0,50	1,93	2,60	965	3,52
12 + 7 + 7	2.442 + 1.703 + 1.703	2.907 + 2.030 + 2.030	1.548	5.848	6.966	0,50	1,93	2,87	965	3,52
14 + 7 + 7	2.718 + 1.565 + 1.565	3.363 + 1.935 + 1.935	1.720	5.848	7.224	0,60	1,94	2,87	970	3,51
18 + 7 + 7	3.044 + 1.402 + 1.402	3.810 + 1.754 + 1.754	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
9 + 9 + 7	2.047 + 2.047 + 1.746	2.477 + 2.477 + 2.107	1.548	5.848	7.052	0,50	1,93	2,87	965	3,52
12 + 9 + 7	2.322 + 1.901 + 1.617	2.804 + 2.296 + 1.952	1.548	5.848	7.052	0,50	1,93	2,87	965	3,52
14 + 9 + 7	2.597 + 1.754 + 1.496	3.208 + 2.167 + 1.849	1.720	5.848	7.224	0,60	1,94	2,87	970	3,51
18 + 9 + 7	2.924 + 1.582 + 1.342	3.655 + 1.978 + 1.686	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
12 + 12 + 7	2.167 + 2.167 + 1.514	2.614 + 2.614 + 1.823	1.548	5.848	7.052	0,50	1,94	2,87	970	3,51
14 + 12 + 7	2.434 + 2.012 + 1.402	3.044 + 2.511 + 1.754	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
9 + 9 + 9	1.952 + 1.952 + 1.952	2.348 + 2.348 + 2.348	1.548	5.848	7.052	0,50	1,94	2,87	970	3,51
12 + 9 + 9	2.219 + 1.815 + 1.815	2.709 + 2.219 + 2.219	1.548	5.848	7.138	0,50	1,94	2,87	970	3,51
14 + 9 + 9	2.485 + 1.677 + 1.677	3.113 + 2.098 + 2.098	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
18 + 9 + 9	2.812 + 1.522 + 1.522	3.517 + 1.901 + 1.901	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
12 + 12 + 9	2.073 + 2.073 + 1.694	2.537 + 2.537 + 2.073	1.548	5.848	7.138	0,50	1,94	2,87	970	3,51
14 + 12 + 9	2.339 + 1.926 + 1.582	2.924 + 2.417 + 1.978	1.720	5.848	7.310	0,60	1,94	2,87	970	3,51
12 + 12 + 12	1.952 + 1.952 + 1.952	2.382 + 2.382 + 2.382	1.548	5.848	7.138	0,50	1,94	2,87	970	3,51

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Rendimiento de 3 unidades interiores conectadas con 1, 2 ó 3 en funcionamiento.

▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	COP
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
7	2.322	2.838	1.290	2.322	2.838	0,43	0,83	1,00	415	3,25
9	2.838	3.612	1.290	2.838	3.612	0,42	1,00	1,30	500	3,30
12	3.268	4.128	1.290	3.268	4.128	0,42	1,26	1,62	630	3,02
14	4.128	4.988	1.290	4.128	4.988	0,42	1,30	1,70	650	3,69
18	5.160	6.106	1.376	5.160	6.106	0,42	1,85	2,40	925	3,24
7 + 7	2.365 + 2.365	2.580 + 2.580	1.720	4.730	5.246	0,52	1,55	1,93	775	3,55
9 + 7	2.838 + 2.408	3.259 + 2.761	1.720	5.246	6.020	0,52	1,82	2,52	910	3,35
12 + 7	3.543 + 2.477	3.689 + 2.589	1.720	6.020	6.278	0,52	2,31	2,66	1.155	3,03
14 + 7	4.128 + 2.408	4.506 + 2.632	1.720	6.536	7.138	0,50	2,28	2,87	1.140	3,33
18 + 7	4.635 + 2.159	4.868 + 2.270	1.720	6.794	7.138	0,50	2,34	2,87	1.170	3,38
9 + 9	2.838 + 2.838	3.182 + 3.182	1.720	5.676	6.364	0,52	2,04	2,68	1.020	3,24
12 + 9	3.440 + 2.838	3.629 + 2.993	1.720	6.278	6.622	0,52	2,43	2,87	1.215	3,00
14 + 9	4.025 + 2.769	4.231 + 2.907	1.720	6.794	7.138	0,50	2,38	2,87	1.190	3,32
18 + 9	4.438 + 2.442	4.713 + 2.597	1.720	6.880	7.310	0,50	2,32	2,87	1.160	3,45
12 + 12	3.268 + 3.268	3.354 + 3.354	1.720	6.536	6.708	0,52	2,54	2,87	1.270	2,99
14 + 12	3.707 + 3.087	3.939 + 3.285	1.720	6.794	7.224	0,50	2,37	2,87	1.185	3,33
18 + 12	4.128 + 2.752	4.438 + 2.958	1.720	6.880	7.396	0,50	2,31	2,87	1.155	3,46
14 + 14	3.440 + 3.440	3.956 + 3.956	1.720	6.880	7.912	0,50	2,21	2,87	1.105	3,62
7 + 7 + 7	2.124 + 2.124 + 2.124	2.468 + 2.468 + 2.468	1.720	6.364	7.396	0,50	2,05	2,68	1.025	3,61
9 + 7 + 7	2.460 + 2.081 + 2.081	2.804 + 2.382 + 2.382	1.720	6.622	7.568	0,50	2,11	2,87	1.055	3,65
12 + 7 + 7	2.795 + 1.961 + 1.961	3.191 + 2.236 + 2.236	1.720	6.708	7.654	0,50	2,10	2,80	1.050	3,71
14 + 7 + 7	3.139 + 1.832 + 1.832	3.655 + 2.133 + 2.133	1.720	6.794	7.912	0,50	2,02	2,72	1.010	3,91
18 + 7 + 7	3.517 + 1.643 + 1.643	4.094 + 1.909 + 1.909	1.720	6.794	7.912	0,50	2,00	2,70	1.000	3,95
9 + 9 + 7	2.356 + 2.356 + 1.995	2.718 + 2.718 + 2.305	1.720	6.708	7.740	0,50	2,10	2,87	1.050	3,71
12 + 9 + 7	2.657 + 2.193 + 1.858	3.096 + 2.554 + 2.167	1.720	6.708	7.826	0,50	2,09	2,87	1.045	3,73
14 + 9 + 7	3.027 + 2.081 + 1.772	3.483 + 2.399 + 2.030	1.720	6.880	7.912	0,50	2,02	2,72	1.010	3,96
18 + 9 + 7	3.414 + 1.875 + 1.591	3.922 + 2.159 + 1.832	1.720	6.880	7.912	0,50	2,00	2,69	1.000	4,00
12 + 12 + 7	2.520 + 2.520 + 1.763	2.898 + 2.898 + 2.030	1.720	6.794	7.826	0,50	2,08	2,87	1.040	3,80
14 + 12 + 7	2.847 + 2.374 + 1.660	3.277 + 2.726 + 1.909	1.720	6.880	7.912	0,50	2,01	2,70	1.005	3,98
9 + 9 + 9	2.262 + 2.262 + 2.262	2.606 + 2.606 + 2.606	1.720	6.794	7.826	0,50	2,09	2,87	1.045	3,78
12 + 9 + 9	2.563 + 2.116 + 2.116	2.984 + 2.460 + 2.460	1.720	6.794	7.912	0,50	2,08	2,87	1.040	3,80
14 + 9 + 9	2.898 + 1.995 + 1.995	3.328 + 2.288 + 2.288	1.720	6.880	7.912	0,50	2,00	2,70	1.000	4,00
18 + 9 + 9	3.277 + 1.806 + 1.806	3.767 + 2.073 + 2.073	1.720	6.880	7.912	0,50	1,98	2,68	990	4,04
12 + 12 + 9	2.434 + 2.434 + 2.012	2.804 + 2.804 + 2.313	1.720	6.880	7.912	0,50	2,07	2,80	1.035	3,86
14 + 12 + 9	2.726 + 2.270 + 1.875	3.139 + 2.614 + 2.159	1.720	6.880	7.912	0,50	2,00	2,69	1.000	4,00
12 + 12 + 12	2.296 + 2.296 + 2.296	2.640 + 2.640 + 2.640	1.720	6.880	7.912	0,50	2,06	2,78	1.030	3,88

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

COMBINACIONES 4x1

Capacidad expresada en kcal/h
1 W = 0,86 kcal/h

Unidad exterior AOG30Ui4F

FUNCIONAMIENTO EN FRIO

Rendimiento de 4 unidades interiores conectadas con 1, 2, 3 ó 4 en funcionamiento.

▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).
● Posibles combinaciones 3x1 (3 unidades interiores conectadas).

Consultar con nuestro departamento comercial que formato de unidad interior se pueden combinar en combinaciones 2 x 1 y cuales necesitan un deposito acumulador.

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	EER
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
7	1.978	2.322	1.376	1.978	2.322	0,56	0,78	0,99	390	2,95
9	2.322	2.924	1.376	2.322	2.924	0,56	0,94	1,25	470	2,87
12	3.010	3.268	1.376	3.010	3.268	0,56	1,24	1,40	620	2,82
14	3.440	3.870	1.462	3.440	3.870	0,57	1,40	1,68	700	2,86
18	4.472	5.160	1.462	4.472	5.160	0,56	1,68	2,20	840	3,10
22	5.418	5.848	1.548	5.418	5.848	0,58	2,30	2,70	1.150	2,74
24	5.848	6.364	1.548	5.848	6.364	0,56	2,40	2,86	1.200	2,83
7 + 7	1.978 + 1.978	2.236 + 2.236	1.548	3.956	4.472	0,60	1,42	1,62	710	3,24
9 + 7	2.322 + 1.978	2.924 + 2.236	1.548	4.300	5.160	0,60	1,60	2,16	800	3,13
12 + 7	3.010 + 1.978	3.182 + 2.150	1.548	4.988	5.332	0,60	2,00	2,20	1.000	2,90
14 + 7	3.440 + 1.978	3.870 + 2.236	1.548	5.418	6.106	0,60	2,15	2,50	1.075	2,93
18 + 7	4.128 + 1.806	4.902 + 2.150	2.408	5.934	7.052	0,90	2,10	2,85	1.050	3,29
22 + 7	4.472 + 1.634	5.590 + 2.064	2.408	6.106	7.654	0,90	2,16	3,30	1.080	3,29
24 + 7	4.644 + 1.548	6.020 + 1.978	2.408	6.192	7.998	0,90	2,16	3,58	1.080	3,33
9 + 9	2.322 + 2.322	2.752 + 2.752	1.548	4.644	5.504	0,60	1,68	2,23	840	3,21
12 + 9	3.010 + 2.322	3.268 + 2.580	2.408	5.332	5.848	0,90	2,16	2,50	1.080	2,87
14 + 9	3.440 + 2.322	4.042 + 2.666	2.408	5.762	6.708	0,90	2,35	2,90	1.175	2,85
18 + 9	3.956 + 2.064	4.902 + 2.580	2.408	6.020	7.482	0,90	2,15	3,25	1.075	3,26
22 + 9	4.300 + 1.806	5.418 + 2.322	2.408	6.106	7.740	0,90	2,15	3,52	1.075	3,30
24 + 9	4.498 + 1.780	5.848 + 2.322	2.408	6.278	8.170	0,90	2,15	3,52	1.075	3,40
12 + 12	2.881 + 2.881	3.139 + 3.139	2.408	5.762	6.278	0,90	2,36	2,80	1.180	2,84
14 + 12	3.165 + 2.769	3.870 + 3.440	2.408	5.934	7.310	0,90	2,18	3,30	1.090	3,17
18 + 12	3.595 + 2.425	4.678 + 3.148	2.408	6.020	7.826	0,90	2,15	3,52	1.075	3,26
22 + 12	3.982 + 2.210	5.194 + 2.890	2.408	6.192	8.084	0,90	2,20	3,52	1.100	3,27
24 + 12	4.145 + 2.133	5.392 + 2.778	2.408	6.278	8.170	0,90	2,15	3,52	1.075	3,40
14 + 14	3.053 + 3.053	3.870 + 3.870	2.408	6.106	7.740	0,90	2,20	3,40	1.100	3,23
▸ 18 + 14	3.500 + 2.692	4.524 + 3.474	2.408	6.192	7.998	0,90	2,20	3,52	1.100	3,27
▸ 22 + 14	3.844 + 2.434	5.048 + 3.208	2.408	6.278	8.256	0,90	2,20	3,52	1.100	3,32
▸ 24 + 14	4.008 + 2.356	5.255 + 3.087	2.924	6.364	8.342	1,10	2,20	3,52	1.100	3,36
▸ 18 + 18	3.182 + 3.182	4.171 + 4.171	2.924	6.364	8.342	1,10	2,20	3,52	1.100	3,36
▸ 22 + 18	3.535 + 2.915	4.618 + 3.810	2.924	6.450	8.428	1,10	2,20	3,52	1.100	3,41
▸ 24 + 18	3.655 + 2.795	4.825 + 3.689	2.924	6.450	8.514	1,10	2,20	3,52	1.100	3,41
7 + 7 + 7	1.978 + 1.978 + 1.978	2.150 + 2.150 + 2.150	1.548	5.934	6.450	0,60	2,20	2,44	1.100	3,14
9 + 7 + 7	2.322 + 1.978 + 1.978	2.451 + 2.090 + 2.090	2.408	6.278	6.622	0,90	2,35	2,55	1.175	3,11
12 + 7 + 7	2.597 + 1.711 + 1.711	3.044 + 2.004 + 2.004	2.408	6.020	7.052	0,90	2,17	2,90	1.085	3,23
● 14 + 7 + 7	2.812 + 1.686 + 1.686	3.483 + 2.090 + 2.090	1.376	6.192	7.654	0,68	2,22	3,43	1.110	3,24
● 18 + 7 + 7	3.509 + 1.557 + 1.557	4.549 + 2.021 + 2.021	2.408	6.622	8.600	0,98	2,22	3,55	1.110	3,47
● 22 + 7 + 7	3.861 + 1.428 + 1.428	4.997 + 1.849 + 1.849	2.408	6.708	8.686	0,98	2,17	3,58	1.085	3,59
● 24 + 7 + 7	3.930 + 1.385 + 1.385	5.091 + 1.797 + 1.797	2.408	6.708	8.686	0,98	2,19	3,53	1.095	3,56
9 + 9 + 7	2.107 + 2.107 + 1.797	2.503 + 2.503 + 2.133	2.408	6.020	7.138	0,90	2,17	2,90	1.085	3,23
● 12 + 9 + 7	2.391 + 2.012 + 1.789	2.950 + 2.494 + 2.210	1.376	6.192	7.654	0,68	2,22	3,41	1.110	3,24
● 14 + 9 + 7	2.718 + 1.840 + 1.634	3.440 + 2.322 + 2.064	2.408	6.192	7.826	0,98	2,22	3,56	1.110	3,24
● 18 + 9 + 7	3.406 + 1.703 + 1.514	4.377 + 2.193 + 1.944	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
● 22 + 9 + 7	3.758 + 1.565 + 1.385	4.868 + 2.021 + 1.797	2.408	6.708	8.686	0,98	2,22	3,58	1.110	3,51
● 24 + 9 + 7	3.836 + 1.522 + 1.350	4.962 + 1.969 + 1.754	2.408	6.708	8.686	0,98	2,19	3,53	1.095	3,56
● 12 + 12 + 7	2.253 + 2.253 + 1.686	2.847 + 2.847 + 2.133	1.376	6.192	7.826	0,68	2,22	3,54	1.110	3,24
● 14 + 12 + 7	2.614 + 2.090 + 1.574	3.294 + 2.640 + 1.978	2.408	6.278	7.912	0,98	2,22	3,56	1.110	3,29
● 18 + 12 + 7	3.251 + 1.926 + 1.445	4.180 + 2.477 + 1.858	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
● 22 + 12 + 7	3.603 + 1.772 + 1.333	4.670 + 2.296 + 1.720	2.408	6.708	8.686	0,98	2,22	3,58	1.110	3,51
● 24 + 12 + 7	3.681 + 1.729 + 1.299	4.764 + 2.245 + 1.677	2.408	6.708	8.686	0,98	2,19	3,56	1.095	3,56
● 14 + 14 + 7	2.417 + 2.417 + 1.445	3.079 + 3.079 + 1.849	2.408	6.278	7.998	0,98	2,22	3,58	1.110	3,29
● 18 + 14 + 7	3.027 + 2.245 + 1.350	3.939 + 2.915 + 1.746	3.010	6.622	8.600	1,17	2,22	3,58	1.110	3,47
● 22 + 14 + 7	3.380 + 2.081 + 1.247	4.377 + 2.692 + 1.617	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
● 24 + 14 + 7	3.500 + 2.055 + 1.238	4.472 + 2.632 + 1.582	3.010	6.794	8.686	1,17	2,20	3,58	1.100	3,59
● 9 + 9 + 9	2.064 + 2.064 + 2.064	2.554 + 2.554 + 2.554	2.408	6.192	7.654	0,98	2,22	3,42	1.110	3,24
● 12 + 9 + 9	2.305 + 1.944 + 1.944	2.915 + 2.460 + 2.460	2.408	6.192	7.826	0,98	2,22	3,54	1.110	3,24
● 14 + 9 + 9	2.675 + 1.806 + 1.806	3.363 + 2.270 + 2.270	2.408	6.278	7.912	0,98	2,22	3,57	1.110	3,29
● 18 + 9 + 9	3.311 + 1.660 + 1.660	4.257 + 2.133 + 2.133	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
● 22 + 9 + 9	3.664 + 1.522 + 1.522	4.747 + 1.969 + 1.969	2.408	6.708	8.686	0,98	2,22	3,58	1.110	3,51

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Index

Multisplit inverter

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	EER
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
24 + 9 + 9	3.741+1.488+1.488	4.842+1.926+1.926	2.408	6.708	8.686	1,17	2,20	3,54	1.100	3,55
12 + 12 + 9	2.176+2.176+1.840	2.752+2.752+2.322	2.408	6.192	7.826	0,98	2,22	3,54	1.110	3,24
14 + 12 + 9	2.537+2.030+1.711	3.199+2.554+2.159	2.408	6.278	7.912	0,98	2,22	3,57	1.110	3,29
18 + 12 + 9	3.165+1.875+1.582	4.068+2.408+2.038	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
22 + 12 + 9	3.517+1.729+1.462	4.549+2.245+1.892	2.408	6.708	8.686	0,98	2,22	3,58	1.110	3,51
24 + 12 + 9	3.595+1.694+1.428	4.653+2.184+1.849	2.408	6.708	8.686	0,98	2,19	3,56	1.095	3,56
14 + 14 + 9	2.348+2.348+1.582	2.993+2.993+2.021	3.010	6.278	7.998	1,17	2,22	3,58	1.110	3,29
18 + 14 + 9	2.993+2.219+1.496	3.836+2.847+1.918	3.010	6.708	8.600	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
22 + 14 + 9	3.302+2.030+1.376	4.274+2.632+1.780	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
24 + 14 + 9	3.423+2.012+1.359	4.377+2.571+1.737	3.010	6.794	8.686	1,27	2,22	3,56	1.110	3,56
12 + 12 + 12	2.090+2.090+2.090	2.640+2.640+2.640	2.408	6.278	7.912	0,98	2,22	3,55	1.110	3,29
14 + 12 + 12	2.451+1.961+1.961	3.079+2.460+2.460	2.408	6.364	7.998	0,98	2,22	3,58	1.110	3,33
18 + 12 + 12	3.070+1.823+1.823	3.939+2.331+2.331	3.010	6.708	8.600	1,17	2,22	3,57	1.110	3,51
22 + 12 + 12	3.423+1.686+1.686	4.377+2.159+2.159	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
24 + 12 + 12	3.500+1.651+1.651	4.472+2.107+2.107	3.010	6.794	8.686	1,17	2,20	3,54	1.100	3,59
14 + 14 + 12	2.270+2.270+1.815	2.890+2.890+2.313	3.010	6.364	8.084	1,17	2,22	3,58	1.110	3,33
18 + 14 + 12	2.872+2.133+1.703	3.724+2.761+2.210	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
22 + 14 + 12	3.225+1.987+1.591	4.119+2.537+2.030	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
7 + 7 + 7 + 7	1.634+1.634+1.634+1.634	2.064+2.064+2.064+2.064	1.376	6.536	8.256	0,68	2,20	3,41	1.100	3,45
9 + 7 + 7 + 7	1.780+1.582+1.582+1.582	2.296+2.047+2.047+2.047	1.376	6.536	8.428	0,68	2,22	3,54	1.110	3,42
12 + 7 + 7 + 7	2.038+1.531+1.531+1.531	2.623+1.961+1.961+1.961	1.376	6.622	8.514	0,68	2,22	3,54	1.110	3,47
14 + 7 + 7 + 7	2.365+1.419+1.419+1.419	3.044+1.823+1.823+1.823	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
18 + 7 + 7 + 7	2.950+1.307+1.307+1.307	3.724+1.651+1.651+1.651	2.408	6.880	8.686	0,98	2,20	3,55	1.100	3,64
22 + 7 + 7 + 7	3.268+1.204+1.204+1.204	4.119+1.522+1.522+1.522	2.408	6.880	8.686	0,98	2,22	3,58	1.110	3,60
9 + 9 + 7 + 7	1.754+1.754+1.557+1.557	2.210+2.210+1.961+1.961	2.408	6.622	8.342	0,98	2,22	3,42	1.110	3,47
12 + 9 + 7 + 7	1.978+1.668+1.488+1.488	2.546+2.150+1.909+1.909	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,55	1.110	3,47
14 + 9 + 7 + 7	2.305+1.557+1.385+1.385	2.993+2.021+1.797+1.797	2.408	6.622	8.600	0,98	2,22	3,57	1.110	3,47
18 + 9 + 7 + 7	2.881+1.436+1.281+1.281	3.638+1.815+1.617+1.617	3.010	6.880	8.686	1,17	2,20	3,55	1.100	3,64
22 + 9 + 7 + 7	3.191+1.324+1.178+1.178	4.033+1.677+1.488+1.488	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,60
12 + 12 + 7 + 7	1.892+1.892+1.419+1.419	2.460+2.460+1.840+1.840	2.408	6.622	8.600	0,98	2,22	3,55	1.110	3,47
14 + 12 + 7 + 7	2.236+1.789+1.342+1.342	2.864+2.296+1.720+1.720	2.408	6.708	8.600	0,98	2,22	3,57	1.110	3,51
18 + 12 + 7 + 7	2.769+1.643+1.230+1.230	3.500+2.073+1.557+1.557	3.010	6.880	8.686	1,17	2,20	3,56	1.100	3,64
22 + 12 + 7 + 7	3.087+1.522+1.135+1.135	3.896+1.918+1.436+1.436	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,60
14 + 14 + 7 + 7	2.150+2.150+1.290+1.290	2.718+2.718+1.625+1.625	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,60
18 + 14 + 7 + 7	2.614+1.935+1.161+1.161	3.302+2.451+1.471+1.471	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,60
9 + 9 + 9 + 7	1.703+1.703+1.703+1.514	2.193+2.193+2.193+1.944	2.408	6.622	8.514	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
12 + 9 + 9 + 7	1.926+1.625+1.625+1.445	2.503+2.107+2.107+1.875	2.408	6.622	8.600	0,98	2,22	3,56	1.110	3,47
14 + 9 + 9 + 7	2.270+1.531+1.531+1.367	2.941+1.987+1.987+1.763	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
18 + 9 + 9 + 7	2.812+1.410+1.410+1.247	3.552+1.780+1.780+1.582	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,56	1.110	3,60
22 + 9 + 9 + 7	3.130+1.299+1.299+1.152	3.947+1.643+1.643+1.462	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,60
12 + 12 + 9 + 7	1.866+1.866+1.574+1.402	2.391+2.391+2.021+1.797	2.408	6.708	8.600	0,98	2,22	3,56	1.110	3,51
14 + 12 + 9 + 7	2.184+1.746+1.471+1.307	2.821+2.262+1.909+1.694	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
18 + 12 + 9 + 7	2.709+1.608+1.359+1.204	3.423+2.030+1.711+1.522	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,56	1.110	3,60
14 + 14 + 9 + 7	2.073+2.073+1.402+1.247	2.649+2.649+1.789+1.591	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
18 + 14 + 9 + 7	2.563+1.901+1.281+1.135	3.234+2.399+1.617+1.436	4.042	6.880	8.686	1,27	2,22	3,57	1.110	3,60
12 + 12 + 12 + 7	1.789+1.789+1.789+1.342	2.313+2.313+2.313+1.737	2.408	6.708	8.686	0,98	2,22	3,56	1.110	3,51
14 + 12 + 12 + 7	2.124+1.703+1.703+1.273	2.718+2.176+2.176+1.625	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
18 + 12 + 12 + 7	2.614+1.548+1.548+1.161	3.302+1.961+1.961+1.471	3.010	6.880	8.686	1,17	2,22	3,56	1.110	3,60
14 + 14 + 12 + 7	1.995+1.995+1.600+1.195	2.554+2.554+2.047+1.531	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
9 + 9 + 9 + 9	1.660+1.660+1.660+1.660	2.150+2.150+2.150+2.150	3.010	6.622	8.600	1,17	2,22	3,56	1.110	3,47
12 + 9 + 9 + 9	1.901+1.600+1.600+1.600	2.434+2.055+2.055+2.055	3.010	6.708	8.600	1,17	2,22	3,57	1.110	3,51
14 + 9 + 9 + 9	2.219+1.496+1.496+1.496	2.872+1.935+1.935+1.935	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
18 + 9 + 9 + 9	2.752+1.376+1.376+1.376	3.474+1.737+1.737+1.737	4.042	6.880	8.686	1,27	2,22	3,58	1.110	3,60
22 + 9 + 9 + 9	3.062+1.273+1.273+1.273	3.870+1.608+1.608+1.608	4.042	6.880	8.686	1,27	2,22	3,58	1.110	3,60
12 + 12 + 9 + 9	1.823+1.823+1.531+1.531	2.356+2.356+1.987+1.987	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
14 + 12 + 9 + 9	2.133+1.703+1.436+1.436	2.761+2.210+1.858+1.858	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
18 + 12 + 9 + 9	2.657+1.574+1.324+1.324	3.354+1.987+1.677+1.677	4.042	6.880	8.686	1,27	2,22	3,58	1.110	3,60
14 + 14 + 9 + 9	2.030+2.030+1.367+1.367	2.589+2.589+1.754+1.754	4.042	6.794	8.686	1,27	2,22	3,58	1.110	3,56
12 + 12 + 12 + 9	1.746+1.746+1.746+1.471	2.262+2.262+2.262+1.909	3.010	6.708	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,51
14 + 12 + 12 + 9	2.073+1.660+1.660+1.402	2.649+2.124+2.124+1.789	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56
14 + 14 + 12 + 9	1.952+1.952+1.565+1.316	2.503+2.503+2.004+1.686	4.042	6.794	8.686	1,27	2,22	3,58	1.110	3,56
12 + 12 + 12 + 12	1.703+1.703+1.703+1.703	2.176+2.176+2.176+2.176	3.010	6.794	8.686	1,17	2,22	3,58	1.110	3,56

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

COMBINACIONES 4x1

Capacidad expresada en kcal/h
1 W = 0,86 kcal/h

Unidad exterior AOG30Ui4F

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA

Rendimiento de 4 unidades interiores conectadas con 1, 2, 3 ó 4 en funcionamiento.

- ▸ Posibles combinaciones 2x1 (2 unidades interiores conectadas).
- ● Posibles combinaciones 3x1 (3 unidades interiores conectadas).

Consultar con nuestro departamento comercial que formato de unidad interior se pueden combinar en combinaciones 2 x 1 y cuales necesitan un deposito acumulador.

	Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	COP
				(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
	7	2.322	2.838	1.290	2.322	2.838	0,55	1,00	1,25	500	2,70
	9	2.838	3.182	1.290	2.838	3.182	0,55	1,22	1,41	610	2,70
	12	3.268	3.870	1.290	3.268	3.870	0,55	1,40	1,80	700	2,71
	14	4.128	4.988	1.462	4.128	4.988	0,58	1,48	1,90	740	3,24
	18	5.160	6.106	2.752	5.160	6.106	0,90	1,90	2,46	950	3,16
	22	6.450	7.568	2.752	6.450	7.568	0,90	2,29	2,92	1.145	3,28
	24	7.052	7.740	2.752	7.052	7.740	0,90	2,78	3,33	1.390	2,95
	7 + 7	2.322+2.322	2.537+2.537	1.462	4.644	5.074	0,55	1,58	1,80	790	3,42
	9 + 7	2.838+2.322	3.406+2.786	1.462	5.160	6.192	0,55	1,76	2,50	880	3,41
	12 + 7	3.268+2.322	3.621+2.571	1.462	5.590	6.192	0,55	2,20	2,45	1.100	2,95
	14 + 7	4.128+2.322	4.790+2.692	2.838	6.450	7.482	0,90	2,25	2,88	1.125	3,33
	18 + 7	5.160+2.322	5.573+2.511	2.838	7.482	8.084	0,90	2,67	3,00	1.335	3,26
	22 + 7	5.882+2.116	6.639+2.391	2.838	7.998	9.030	0,90	2,67	3,34	1.335	3,48
	24 + 7	6.149+2.021	6.923+2.279	2.838	8.170	9.202	0,90	2,70	3,50	1.350	3,52
	9 + 9	2.838+2.838	3.182+3.182	2.838	5.676	6.364	0,90	2,02	2,50	1.010	3,27
	12 + 9	3.268+2.838	3.818+3.320	1.462	6.106	7.138	0,55	2,35	3,08	1.175	3,02
	14 + 9	4.128+2.838	4.739+3.259	2.838	6.966	7.998	0,90	2,67	3,30	1.335	3,03
	18 + 9	5.048+2.778	5.607+3.079	2.838	7.826	8.686	0,90	2,67	3,40	1.335	3,41
	22 + 9	5.616+2.468	6.390+2.812	2.838	8.084	9.202	0,90	2,67	3,50	1.335	3,52
	24 + 9	5.822+2.348	6.742+2.718	2.838	8.170	9.460	0,90	2,67	3,50	1.335	3,56
	12 + 12	3.268+3.268	3.784+3.784	2.838	6.536	7.568	0,90	2,65	3,30	1.325	2,87
	14 + 12	4.128+3.268	4.704+3.724	2.838	7.396	8.428	0,90	3,06	3,50	1.530	2,81
	18 + 12	4.893+3.105	5.427+3.431	2.838	7.998	8.858	0,90	2,90	3,50	1.450	3,21
	22 + 12	5.478+2.778	6.278+3.182	2.838	8.256	9.460	0,90	2,78	3,50	1.390	3,45
	24 + 12	5.642+2.614	6.467+2.993	2.838	8.256	9.460	0,90	2,68	3,50	1.340	3,58
	14 + 14	4.042+4.042	4.429+4.429	2.838	8.084	8.858	0,90	2,93	3,50	1.465	3,21
▸	18 + 14	4.584+3.672	5.306+4.240	2.838	8.256	9.546	0,90	2,77	3,50	1.385	3,47
▸	22 + 14	5.031+3.225	6.029+3.861	2.838	8.256	9.890	0,90	2,65	3,50	1.325	3,62
▸	24 + 14	5.212+3.044	6.235+3.655	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	1.325	3,62
▸	18 + 18	4.128+4.128	4.945+4.945	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	1.325	3,62
▸	22 + 18	4.584+3.672	5.495+4.395	3.698	8.256	9.890	1,02	2,65	3,50	1.325	3,62
▸	24 + 18	4.764+3.492	5.762+4.214	3.698	8.256	9.976	1,02	2,65	3,50	1.325	3,62
	7 + 7 + 7	2.322+2.322+2.322	2.520+2.520+2.520	1.548	6.966	7.568	0,55	2,30	2,65	1.150	3,52
	9 + 7 + 7	2.838+2.322+2.322	3.036+2.485+2.485	2.838	7.482	7.998	0,90	2,60	2,85	1.300	3,35
	12 + 7 + 7	3.268+2.322+2.322	3.449+2.451+2.451	2.838	7.912	8.342	0,90	2,83	3,10	1.415	3,25
●	14 + 7 + 7	3.569+2.081+2.081	4.008+2.339+2.339	1.548	7.740	8.686	0,58	2,66	3,53	1.330	3,38
●	18 + 7 + 7	4.180+1.952+1.952	4.979+2.322+2.322	2.838	8.084	9.632	0,87	2,46	3,52	1.230	3,82
●	22 + 7 + 7	4.541+1.815+1.815	5.538+2.219+2.219	2.838	8.170	9.976	0,87	2,43	3,52	1.215	3,91
●	24 + 7 + 7	4.678+1.746+1.746	5.659+2.116+2.116	2.838	8.170	9.890	0,87	2,47	3,52	1.235	3,85
	9 + 9 + 7	2.838+2.838+2.322	2.958+2.958+2.425	2.838	7.998	8.342	0,90	2,80	3,10	1.400	3,32
●	12 + 9 + 7	3.062+2.528+2.141	3.406+2.812+2.382	1.548	7.740	8.600	0,58	2,69	3,51	1.345	3,34
●	14 + 9 + 7	3.440+2.365+2.004	3.861+2.657+2.253	2.838	7.826	8.772	0,87	2,64	3,50	1.320	3,44
●	18 + 9 + 7	4.008+2.202+1.866	4.816+2.649+2.245	2.838	8.084	9.718	0,87	2,45	3,50	1.225	3,83
●	22 + 9 + 7	4.412+2.081+1.763	5.375+2.537+2.150	2.838	8.256	10.062	0,87	2,41	3,51	1.205	3,98
●	24 + 9 + 7	4.549+2.004+1.703	5.452+2.399+2.038	2.838	8.256	9.890	0,87	2,46	3,51	1.230	3,90
●	12 + 12 + 7	2.864+2.864+2.004	3.216+3.216+2.253	1.548	7.740	8.686	0,58	2,66	3,48	1.330	3,38
●	14 + 12 + 7	3.268+2.726+1.909	3.664+3.053+2.141	2.838	7.912	8.858	0,87	2,62	3,48	1.310	3,51
●	18 + 12 + 7	3.827+2.554+1.789	4.592+3.062+2.141	2.838	8.170	9.804	0,87	2,44	3,47	1.220	3,89
●	22 + 12 + 7	4.188+2.391+1.677	5.100+2.915+2.038	2.838	8.256	10.062	0,87	2,40	3,49	1.200	4,00
●	24 + 12 + 7	4.326+2.313+1.617	5.280+2.812+1.969	2.838	8.256	10.062	0,87	2,45	3,56	1.225	3,92
●	14 + 14 + 7	3.096+3.096+1.806	3.526+3.526+2.055	2.838	7.998	9.116	0,87	2,59	3,48	1.295	3,59
●	18 + 14 + 7	3.603+2.881+1.686	4.360+3.492+2.038	3.182	8.170	9.890	0,97	2,42	3,52	1.210	3,93
●	22 + 14 + 7	3.956+2.718+1.582	4.868+3.337+1.944	3.182	8.256	10.148	0,97	2,40	3,52	1.200	4,00
●	24 + 14 + 7	4.102+2.623+1.531	4.997+3.199+1.866	2.838	8.256	10.062	0,87	2,45	3,56	1.225	3,92
●	9 + 9 + 9	2.580+2.580+2.580	2.864+2.864+2.864	2.838	7.740	8.600	0,87	2,69	3,51	1.345	3,35
●	12 + 9 + 9	2.915+2.408+2.408	3.277+2.700+2.700	2.838	7.740	8.686	0,87	2,67	3,48	1.335	3,37
●	14 + 9 + 9	3.328+2.288+2.288	3.732+2.563+2.563	2.838	7.912	8.858	0,87	2,63	3,48	1.315	3,49
●	18 + 9 + 9	3.887+2.141+2.141	4.670+2.571+2.571	3.182	8.170	9.804	0,97	2,44	3,48	1.220	3,89
●	22 + 9 + 9	4.248+2.004+2.004	5.177+2.442+2.442	3.182	8.256	10.062	0,97	2,41	3,50	1.205	3,98

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Index

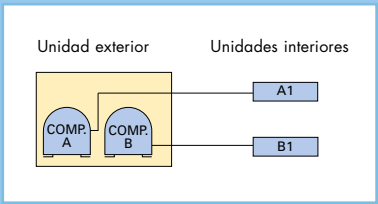
Multisplit inverter

Unidades interiores	Capacidad nominal de cada unidad (kcal/h)	Capacidad máxima de cada unidad (kcal/h)	Capacidad Total (kcal/h)			Consumo total (kW)			Consumo anual (kW)	COP
			(MIN)	(NOM)	(MAX)	(MIN)	(NOM)	(MAX)		
● 24 + 9 + 9	4.395+1.935+1.935	5.349+2.356+2.356	3.182	8.256	10.062	0,97	2,45	3,57	1.225	3,92
● 12 + 12 + 9	2.769+2.769+2.279	3.139+3.139+2.589	2.838	7.826	8.858	0,87	2,65	3,52	1.325	3,43
● 14 + 12 + 9	3.173+2.640+2.176	3.586+2.984+2.460	2.838	7.998	9.030	0,87	2,61	3,52	1.305	3,56
● 18 + 12 + 9	3.689+2.460+2.030	4.420+2.950+2.434	3.182	8.170	9.804	0,97	2,43	3,47	1.215	3,91
● 22 + 12 + 9	4.042+2.313+1.909	4.928+2.812+2.322	3.182	8.256	10.062	0,97	2,40	3,48	1.200	4,00
● 24 + 12 + 9	4.180+2.227+1.840	5.143+2.743+2.262	3.182	8.256	10.148	0,97	2,44	3,55	1.220	3,93
● 14 + 14 + 9	2.976+2.976+2.047	3.423+3.423+2.356	3.182	7.998	9.202	0,97	2,58	3,46	1.290	3,60
● 18 + 14 + 9	3.474+2.778+1.909	4.248+3.397+2.331	3.182	8.170	9.976	0,97	2,41	3,51	1.205	3,94
● 22 + 14 + 9	3.827+2.623+1.806	4.747+3.251+2.236	3.182	8.256	10.234	0,97	2,40	3,51	1.200	4,00
● 24 + 14 + 9	3.973+2.537+1.746	4.919+3.148+2.167	3.698	8.256	10.234	1,12	2,42	3,57	1.210	3,97
● 12 + 12 + 12	2.640+2.640+2.640	2.950+2.950+2.950	2.838	7.912	8.858	0,87	2,63	3,49	1.315	3,50
● 14 + 12 + 12	3.001+2.503+2.503	3.423+2.847+2.847	2.838	7.998	9.116	0,87	2,59	3,49	1.295	3,59
● 18 + 12 + 12	3.500+2.331+2.331	4.274+2.847+2.847	3.182	8.170	9.976	0,97	2,42	3,52	1.210	3,93
● 22 + 12 + 12	3.853+2.202+2.202	4.773+2.726+2.726	3.182	8.256	10.234	0,97	2,40	3,52	1.200	4,00
● 24 + 12 + 12	3.999+2.133+2.133	4.911+2.623+2.623	3.182	8.256	10.148	0,97	2,43	3,54	1.215	3,95
● 14 + 14 + 12	2.855+2.855+2.374	3.277+3.277+2.735	3.182	8.084	9.288	0,97	2,40	3,50	1.200	3,92
● 18 + 14 + 12	3.311+2.649+2.210	4.042+3.234+2.700	3.182	8.170	9.976	0,97	2,40	3,49	1.200	3,96
● 22 + 14 + 12	3.655+2.511+2.090	4.532+3.113+2.589	3.182	8.256	10.234	0,97	2,40	3,49	1.200	4,00
7 + 7 + 7 + 7	2.021+2.021+2.021+2.021	2.322+2.322+2.322+2.322	1.548	8.084	9.288	0,58	2,58	3,47	1.290	3,64
9 + 7 + 7 + 7	2.305+1.952+1.952+1.952	2.640+2.245+2.245+2.245	1.548	8.170	9.374	0,58	2,57	3,51	1.285	3,69
12 + 7 + 7 + 7	2.632+1.840+1.840+1.840	3.079+2.159+2.159+2.159	1.548	8.170	9.546	0,58	2,56	3,55	1.280	3,70
14 + 7 + 7 + 7	3.001+1.754+1.754+1.754	3.535+2.064+2.064+2.064	2.838	8.256	9.718	0,87	2,53	3,56	1.265	3,80
18 + 7 + 7 + 7	3.440+1.608+1.608+1.608	4.300+2.004+2.004+2.004	2.838	8.256	10.320	0,87	2,40	3,56	1.200	4,00
22 + 7 + 7 + 7	3.758+1.505+1.505+1.505	4.687+1.875+1.875+1.875	2.838	8.256	10.320	0,87	2,40	3,56	1.200	4,00
9 + 9 + 7 + 7	2.210+2.210+1.875+1.875	2.537+2.537+2.150+2.150	2.838	8.170	9.374	0,87	2,56	3,44	1.280	3,71
12 + 9 + 7 + 7	2.537+2.090+1.772+1.772	2.958+2.442+2.073+2.073	2.838	8.170	9.546	0,87	2,55	3,54	1.275	3,73
14 + 9 + 7 + 7	2.890+1.987+1.686+1.686	3.431+2.365+2.004+2.004	2.838	8.256	9.804	0,87	2,53	3,54	1.265	3,79
18 + 9 + 7 + 7	3.328+1.832+1.548+1.548	4.154+2.288+1.944+1.944	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,55	1.200	4,00
22 + 9 + 7 + 7	3.638+1.711+1.453+1.453	4.541+2.141+1.815+1.815	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,55	1.200	4,00
12 + 12 + 7 + 7	2.425+2.425+1.703+1.703	2.855+2.855+2.004+2.004	2.838	8.256	9.718	0,87	2,54	3,57	1.270	3,78
14 + 12 + 7 + 7	2.752+2.296+1.608+1.608	3.294+2.743+1.926+1.926	2.838	8.256	9.890	0,87	2,51	3,58	1.255	3,83
18 + 12 + 7 + 7	3.173+2.116+1.479+1.479	3.973+2.649+1.849+1.849	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,58	1.200	4,00
22 + 12 + 7 + 7	3.483+1.987+1.393+1.393	4.352+2.485+1.737+1.737	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,58	1.200	4,00
14 + 14 + 7 + 7	2.606+2.606+1.522+1.522	3.208+3.208+1.866+1.866	3.182	8.256	10.148	0,97	2,49	3,58	1.245	3,86
18 + 14 + 7 + 7	3.019+2.417+1.410+1.410	3.775+3.019+1.763+1.763	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,56	1.200	4,00
9 + 9 + 9 + 7	2.124+2.124+2.124+1.797	2.503+2.503+2.503+2.124	2.838	8.170	9.632	0,87	2,55	3,54	1.275	3,73
12 + 9 + 9 + 7	2.468+2.030+2.030+1.729	2.898+2.391+2.391+2.030	2.838	8.256	9.718	0,87	2,54	3,58	1.270	3,78
14 + 9 + 9 + 7	2.795+1.918+1.918+1.625	3.345+2.296+2.296+1.952	3.182	8.256	9.890	0,97	2,52	3,58	1.260	3,81
18 + 9 + 9 + 7	3.216+1.772+1.772+1.505	4.025+2.210+2.210+1.875	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,58	1.200	4,00
22 + 9 + 9 + 7	3.526+1.660+1.660+1.410	4.403+2.073+2.073+1.763	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,58	1.200	4,00
12 + 12 + 9 + 7	2.339+2.339+1.935+1.643	2.778+2.778+2.296+1.944	2.838	8.256	9.804	0,87	2,53	3,58	1.265	3,79
14 + 12 + 9 + 7	2.657+2.219+1.832+1.548	3.216+2.675+2.210+1.875	3.182	8.256	9.976	0,97	2,50	3,58	1.250	3,84
18 + 12 + 9 + 7	3.079+2.055+1.694+1.436	3.844+2.563+2.116+1.797	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,58	1.200	4,00
14 + 14 + 9 + 7	2.528+2.528+1.737+1.471	3.105+3.105+2.133+1.806	3.182	8.256	10.148	0,97	2,48	3,58	1.240	3,88
18 + 14 + 9 + 7	2.933+2.348+1.608+1.367	3.664+2.933+2.012+1.711	3.698	8.256	10.320	1,12	2,40	3,58	1.200	4,00
12 + 12 + 12 + 7	2.227+2.227+2.227+1.557	2.675+2.675+2.675+1.875	2.838	8.256	9.890	0,87	2,52	3,58	1.260	3,81
14 + 12 + 12 + 7	2.537+2.116+2.116+1.479	3.096+2.580+2.580+1.806	3.182	8.256	10.062	0,97	2,49	3,58	1.245	3,85
18 + 12 + 12 + 7	2.950+1.969+1.969+1.376	3.689+2.460+2.460+1.720	3.182	8.256	10.320	0,97	2,40	3,56	1.200	4,00
14 + 14 + 12 + 7	2.417+2.417+2.012+1.410	2.993+2.993 2.494+1.746	3.182	8.256	10.234	0,97	2,47	3,58	1.235	3,89
9 + 9 + 9 + 9	2.064+2.064+2.064+2.064	2.434+2.434+2.434+2.434	3.182	8.256	9.718	0,97	2,55	3,58	1.275	3,76
12 + 9 + 9 + 9	2.374+1.961+1.961+1.961	2.821+2.331+2.331+2.331	3.182	8.256	9.804	0,97	2,53	3,58	1.265	3,79
14 + 9 + 9 + 9	2.700+1.858+1.858+1.858	3.259+2.236+2.236+2.236	3.182	8.256	9.976	0,97	2,51	3,58	1.255	3,83
18 + 9 + 9 + 9	3.113+1.711+1.711+1.711	3.896+2.141+2.141+2.141	3.698	8.256	10.320	1,12	2,40	3,58	1.200	4,00
22 + 9 + 9 + 9	3.414+1.608+1.608+1.608	4.274+2.012+2.012+2.012	3.698	8.256	10.320	1,12	2,40	3,58	1.200	4,00
12 + 12 + 9 + 9	2.262+2.262+1.866+1.866	2.709+2.709+2.236+2.236	3.182	8.256	9.890	0,97	2,52	3,58	1.260	3,81
14 + 12 + 9 + 9	2.571+2.141+1.772+1.772	3.139+2.614+2.159+2.159	3.182	8.256	10.062	0,97	2,50	3,58	1.250	3,84
18 + 12 + 9 + 9	2.984+1.987+1.643+1.643	3.732+2.485+2.055+2.055	3.698	8.256	10.320	1,12	2,40	3,58	1.200	4,00
14 + 14 + 9 + 9	2.442+2.442+1.686+1.686	3.036+3.036+2.081+2.081	3.698	8.256	10.234	1,12	2,48	3,58	1.240	3,87
12 + 12 + 12 + 9	2.159+2.159+2.159+1.780	2.606+2.606+2.606+2.150	3.182	8.256	9.976	0,97	2,51	3,58	1.255	3,82
14 + 12 + 12 + 9	2.468+2.055+2.055+1.694	3.027+2.520+2.520+2.081	3.182	8.256	10.148	0,97	2,49	3,58	1.245	3,86
14 + 14 + 12 + 9	2.348+2.348+1.952+1.608	2.907+2.907+2.425+1.995	3.698	8.256	10.234	1,12	2,46	3,58	1.230	3,90
12 + 12 + 12 + 12	2.064+2.064+2.064+2.064	2.494+2.494+2.494+2.494	3.182	8.256	9.976	0,97	2,50	3,58	1.250	3,84

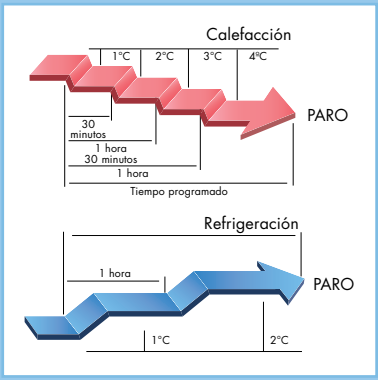
RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Multisplit pared bomba de calor

ASG 9-12 U2 - 127 U11



Dos compresores independientes.



Función "SLEEP". Confort nocturno.

- **Compresores independientes** La total independencia de los compresores permite que la unidad trabaje de forma más eficiente.
- **Ahorro y confort nocturno** La función Sleep permite programar la temperatura de forma que se vaya adaptando a las necesidades del cuerpo durante las horas de descanso.
- **Amplio rango de funcionamiento** De hasta -10°C en bomba de calor.

Características técnicas

MODELOS			ASG 9 U2	ASG 127 U11 A	ASG 127 U11 B	ASG 12 U2
Potencia frigorífica		kcal/h	2x2.322	2.965	1.935	2x2.965
		W	2x2.700	3.450	2.250	2x3.450
		kcal/h	2x2.840	3.440	2.320	2x3.440
		W	2x3.300	4.000	2.700	2x4.000
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,81	2,68	2,68	2,61
	COP (Calor)		3,21	3,21	3,21	3,21
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,92 / 2,03	1,32 / 1,40	0,87 / 0,90	2,64 / 2,49
Intensidad máxima de arranque		A	2x21	30	20	30+30
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	8,7 / 9,1	5,8 / 6,2	3,9 / 4,1	11,7 / 11,1
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T
Interconexión eléctrica			(3x1,5+T)x2	(3x1,5+T)x2	(3x1,5+T)x2	(3x1,5+T)x2
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	380x2 – 470x2	420 – 520	350 – 420	430x2 – 550x2
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.000	3.000	3.000	3.000
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	35/33/30/28	38/35/31/29	36/32/30/28	38/35/31/29
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	51	51	51	522
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	808	808	808	808
	Fondo	mm	187	187	187	187
	Alto	mm	257	257	257	257
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900	900
	Fondo	mm	350	350	350	350
	Alto	mm	700	700	700	700
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	8/68	8/68	8/68	8/62
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	2x(15/8)	15/8	15/8	2x(15/8)
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15	15
Carga adicional		gr/m	0	0	0	0
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	+10 ~ +43	+10 ~ +43	+10 ~ +43	+10 ~ +43
	Calefacción	°C	–5 ~ +21	–10 ~ +21	–10 ~ +21	–10 ~+ 21

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Multisplit pared



ASG 9-12 U2 - 127 U11





Modelos

	ASG 9 U2 BOMBA DE CALOR	ASG 127 U11 BOMBA DE CALOR	ASG 12 U2 BOMBA DE CALOR
Código	3NGG2265	3NGG2355	3NGG2835
Potencia frío Potencia calor	2x2.322 kcal/h 2x2.840 kcal/h	2.965+1.935 kcal/h 3.440+2.320 kcal/h	2x2.965 kcal/h 2x3.440 kcal/h

Telemandos Gama Doméstica

Mando modelos Wall Ceiling Inverter: AWG 14 Ui – AWG 18 Ui A

1. **Transmisor de señal**
   Transmite las señales del control al acondicionador.
2. **Pulsador "START/STOP"**
   (Arranque/Paro)
3. **AIR FLOW DIRECTION**
   Dirección del flujo de aire.
4. **MASTER CONTROL**
   Control de funciones como:
   AUTO: Automático
   COOL: Refrigeración
   DRY: Secado
   FAN: Ventilación
   HEAT: Calefacción
5. **Función COIL DRY**
   Activa la función de secado y limpieza interna del equipo.
6. **Ajustes termostato y horario**
   Temperatura de la sala (subiendo y bajando) y en selección horario según TIMER.
7. **FAN CONTROL**
   Selector de la velocidad del ventilador.
8. **Función "SUPER QUIET"**
   Ventilador supersilencioso.
9. **Función "SLEEP"**
   Programación desconexión automática nocturna según la época del año.
10. **Función "HI POWER"**
    La unidad interior funcionará a máxima potencia hasta llegar a una cierta temperatura.
11. **Función "ECONOMY"**
    El ajuste del termostato cambia automáticamemte de acuerdo con la temperatura exterior para evitar refrigerar o calentar innecesariamente.
12. **Función "Auto limpieza de filtros"**
    Activa la limpieza automática de los filtros.
13. **TIMER**
    Ajuste para programar la marcha o el paro automático.
14. **TEST RUN**
    Funcionamiento en modo test.

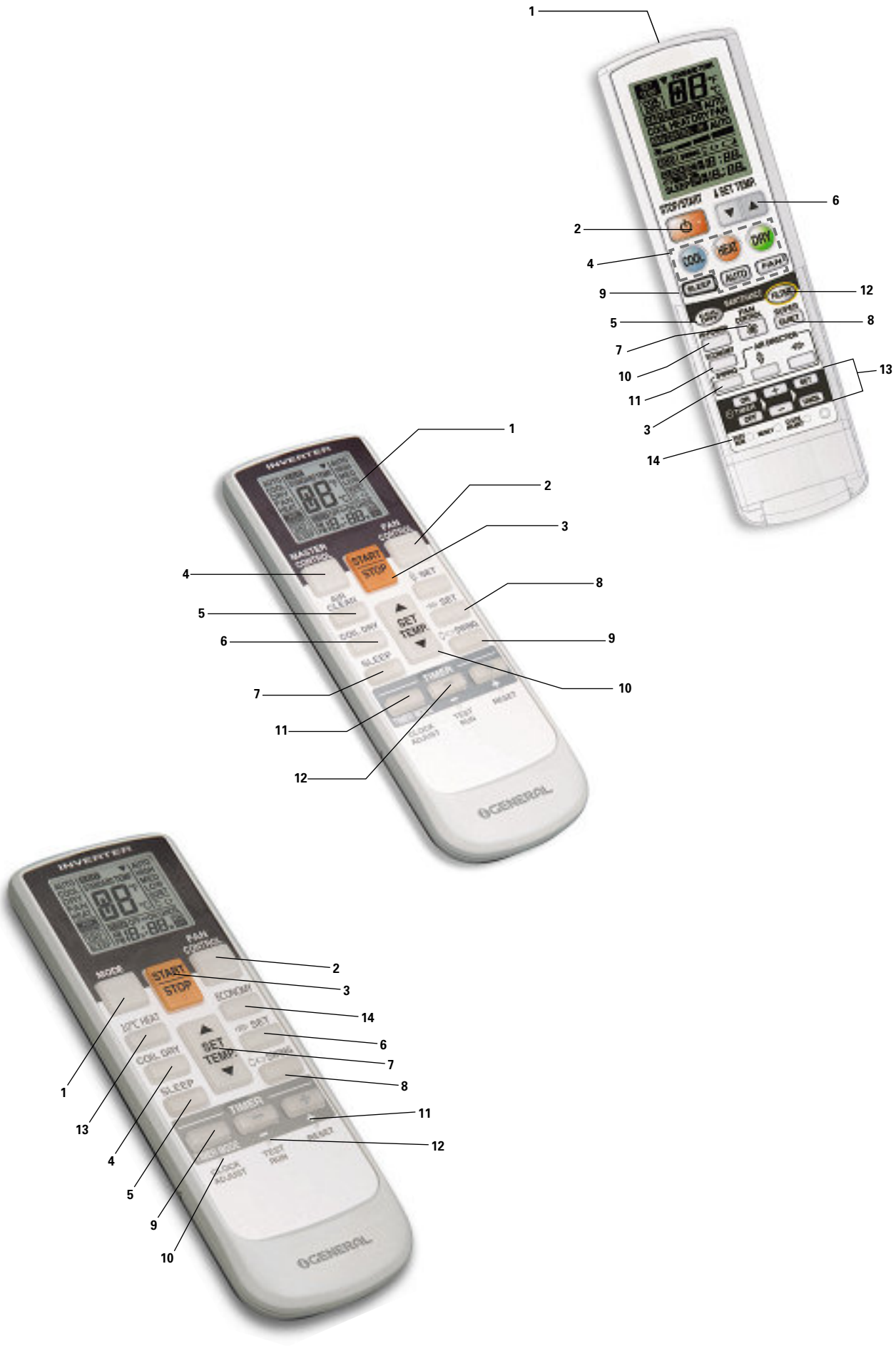
Mando modelos Plasmaclean Inverter: ASG 9 Ui PC / ASG 12 Ui PC
Split pared Inverter: ASG 7/18 Ui – ASG 24/30 Ui (LC)
Multisplit Inverter Serie F unidades de pared (LA y LA3).

1. **Pantalla indicadora**
2. **FAN CONTROL**
   Selector de la velocidad del ventilador (automática, alta, media, baja).
3. **Pulsador "START/STOP"**
   (Arranque/Paro)
4. **MASTER CONTROL**
   Control de funciones como:
   AUTO: Automático
   COOL: Refrigeración
   DRY: Secado
   FAN: Ventilación
   HEAT: Calefacción
5. **Función "AIR CLEAN" Plasma Clean**
   Se activa el sistema que permite purificar el aire de la sala.
6. **Función COIL DRY**
   Activa la función de secado y limpieza interna del equipo.
7. **Función "SLEEP"**
   Programación desconexión automática nocturna según la época del año.
8. **Selector de la dirección del aire**
9. **SWING**
   Abanico de aire continuo.
10. **Ajustes termostato y horario**
    Temperatura de la sala (subiendo y bajando) y en selección horario según TIMER.
11. **TIMER MODE**
    Ajuste para programar la marcha Y el paro automático.
12. **TEST RUN**
    Funcionamiento en modo test.

Split pared Inverter: ASG 9/12/14 Ui LGC
Split suelo Inverter: AGG 9/12/14 Ui
Multisplit Inverter serie F unidades de suelo

1. **MASTER CONTROL**
   Selector de modo de funcionamiento:
   AUTO: Automático
   COOL: Refrigeración
   DRY: Deshumectación
   FAN: Ventilación
   HEAT: Calefacción
2. **FAN CONTROL**
   Selector de la velocidad del ventilador:
   AUTO (automática)
   HIGH (alta)
   MED (media)
   LOW (baja)
3. **Pulsador START/STOP**
   Pulsador de marcha/paro de la unidad.
4. **COIL DRY**
   Puesta en marcha de la función de secado interno.
5. **Función SLEEP**
   Programación de desconexión automática nocturna.
6. **Selector de la dirección del aire**
7. **Ajustes termostato y horario**
8. **SWING**
   Abanico de aire continuo.
9. **TIMER**
   Ajuste para programar la marcha y el paro automático.
10. **CLOCK**
    Ajuste horario.
11. **RESET**
12. **TEST RUN**
    Funcionamiento en modo test.
13. **10°C HEAT (Split suelo)**
    La temperatura se mantiene a 10°C.
14. **ECONOMY (Split suelo)**
    El ajuste del termostato cambia automáticamente según la temperatura para evitar refrigeración o calefacción innecesarias.

Telemandos (I)



Telemandos Gama Doméstica

Split pared Inverter Slide: ASG 9-12 Ui LT/LU.
Split pared Inverter: ASG 7/9/12/14 Ui LE.

1 **Transmisor de señal.**
Transmite las señales del control al acondicionador.

2 **Botón calefacción a 10ºC (10ºC HEAT)**
La temperatura se mantiene a 10ºC.

3 **Botón MODE**
Selector del modo de funcionamiento:
AUTO: Automático
COOL: Refrigeración
DRY: Deshumectación
FAN: Ventilación
HEAT:Calefacción

4 **Función "ECONOMY"**
Permite ajustar al 70% el funcionamiento del acondicionador sin reducir significamente la temperatura de consigna y con el consecuente ahorro de consumo.

5 **Función "LOW NOISE"**
Permite reducir el nivel sonoro de la unidad exterior al disminuir la velocidad del ventilador y el número de rotaciones del compresor.

6 **ON TIMER**
Encendido del temporizador

7 **OFF TIMER**
Apagado temporizador.

8 **CLOCK**
Ajuste horario.

9 **Función "POWERFUL"**
Funcionamiento a alta potencia para enfriar o calentar rápidamente la habitación.

10 **Ajustes termostato**

11 **Pulsador "START/STOP"**
(Arranque / Paro)

12 **FAN CONTROL**
Selector de la velocidad del ventilador (Automática, alta, media, baja, silenciosa)

13 **SWING**
Abanico de aire continuo.

14 **Selector de la dirección del aire**

15 **Función "SLEEP"**
Programa de desconexión automática nocturna según la época del año.

16 **CANCEL**

17 **RESET**

18 **SELECT**
Ajustes del temporizador.

Split pared Inverter: ASG 18/24/30 Ui LF.

1 **Transmisor de señal**
Transmite las señales del control al acondicionador.

2 **Botón MODE**
Selector del modo de funcionamiento:
AUTO: Automático
COOL: Refrigeración
DRY: Deshumectación
FAN: Ventilación
HEAT: Calefacción

3 **Botón calefacción a 10ºC**
(10ºC HEAT)
La temperatura se mantiene a 10ºC.

4 **Función "ECONOMY"**
Permite ajustar al 70% el funcionamiento del acondicionador sin reducir significamente la temperatura de consigna y con el consecuente ahorro de consumo.

5 **Función "SLEEP"**
Programa de desconexión automática nocturna según la época del año.

6 **TIMER MODE**
Ajuste para programar la marcha y el paro automático.

7 **FAN CONTROL**
Selector de la velocidad del ventilador (Automática, alta, media, baja, silenciosa)

8 **Pulsador "START/STOP"**
(Arranque / Paro)

9 **Selector de la dirección del aire**
(vertical)

10 **Selector de la dirección del aire**
(horizontal)

11 **SWING**
Abanico de aire continuo.

12 **Ajustes termostato**

13 **Ajustes del temporizador.**

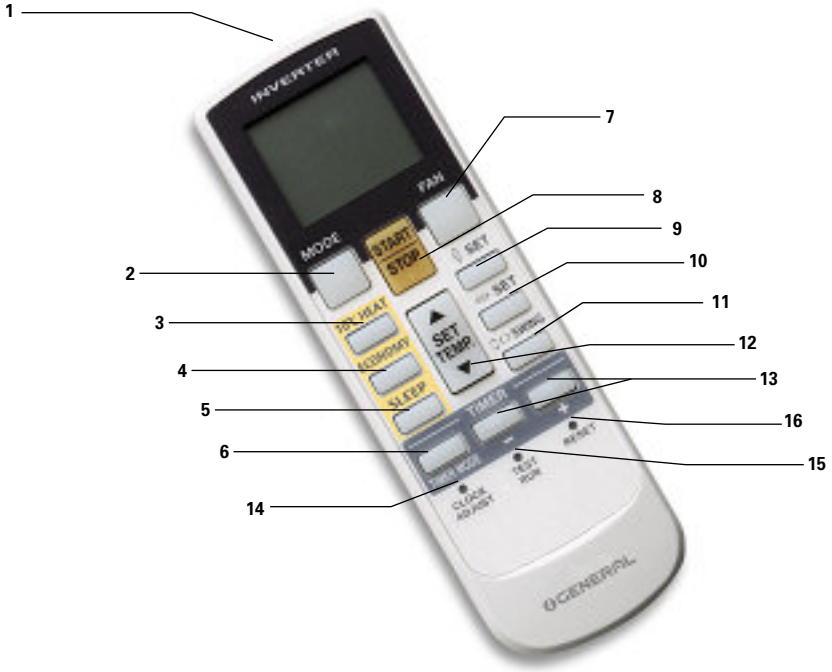
14 **CLOCK**
Ajuste horario.

15 **TEST RUN**
Prueba de funcionamiento (modo test).

16 **RESET**

Telemandos (II)





Telemandos Gama Doméstica

Split pared (ASG 7/9/12 U)

1 **MASTER CONTROL**
Control de funciones
Como PROCESOS:
AUTO: Automático
COOL: Refrigeración
DRY: Secado
FAN: Ventilación
HEAT: Calefacción

PLANTEAMIENTO AUTO-ESTANDAR a +/- 2°C

Temperatura Ambiente Standar	Modo de Funcionamiento	Ajuste Termostato
> 30°C	Refrigeración	27°C
(27–30) °C	Refrigeración	26°C
(24–27) °C	Deshumectación	24°C
(22–24) °C	Ventilación	—
< 22°C	Calefacción	23°C

2 **COIL DRY**
Puesta en marcha de la función de secado interno.
3 **Pulsador "START/STOP"**
Pulsar para la puesta en marcha y paro de la unidad.
4 **Función "SLEEP"**
Programación desconexión automática nocturna según la época del año.
5 **Pulsador TEST RUN**
Botón de funcionamiento de prueba. Este botón se utiliza cuando se instala el acondicionador de aire y no debe utilizarse en condiciones normales.
6 **FAN CONTROL**
Selector del control del ventilador: velocidad en AUTO (automática), LOW (baja), MED (media), HIGH (alta) y SUPER QUIET (super silenciosa).
7 **Ajustes termostato y horario**
Temperatura de la sala (subiendo y bajando) y en selección horaria según TIMER.
8 **SET**
Selección de 5 posiciones de la dirección del aire.
9 **SWING**
Abanico de aire continuo.
10 **Botón ACL**
Efectua un reset.
11 **TIMER (MODE CONTROL): Ajuste**
Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
"OFF": Paro por temporización
"ON": Marcha por temporización
"SET": Temporizador programado
"CANCEL": Funcionamiento motivado por termostato

Split pared (ASG 14/18 U)
Multisplit pared convencionales

1 **Transmisor de señal**
Transmite las señales del control al acondicionador.
2 **Pulsador "START/STOP"**
(Arranque/Paro)
3 **AIR FLOW DIRECTION**
Dirección flujo del aire
3a. - Funcionamiento abanico vertical
- SET: 5 posiciones
- SWING: continuo
3b. - Funcionamiento abanico horizontal
- SET: 5 posiciones
- SWING: continuo
4 **MASTER CONTROL**
Control de funciones
Como PROCESOS:
AUTO: Automático
COOL: Refrigeración
DRY: Secado
FAN: Ventilación
HEAT: Calefacción
5 **FAN CONTROL**
Selector del control del ventilador: velocidad en AUTO (automática), LOW (baja), MED (media), HIGH (alta) y SUPER QUIET (super silenciosa).
6 **Ajustes termostato y horario**
Temperatura de la sala (subiendo y bajando) y en selección horaria según TIMER.
7 **Pantalla indicadora**
Conceptos anteriores.
8 **Pantalla horaria y temporización**
Conceptos posteriores.
9 **Función "SLEEP"**
Programación desconexión automática nocturna según la época del año.
10 **TIMER (MODE CONTROL): Ajuste**
Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
"OFF TIMER": Paro por temporización
"ON TIMER": Marcha por temporización
"PROGRAM TIMER": Temporizador programado
"NON STOP": Funcionamiento motivado por termostato.

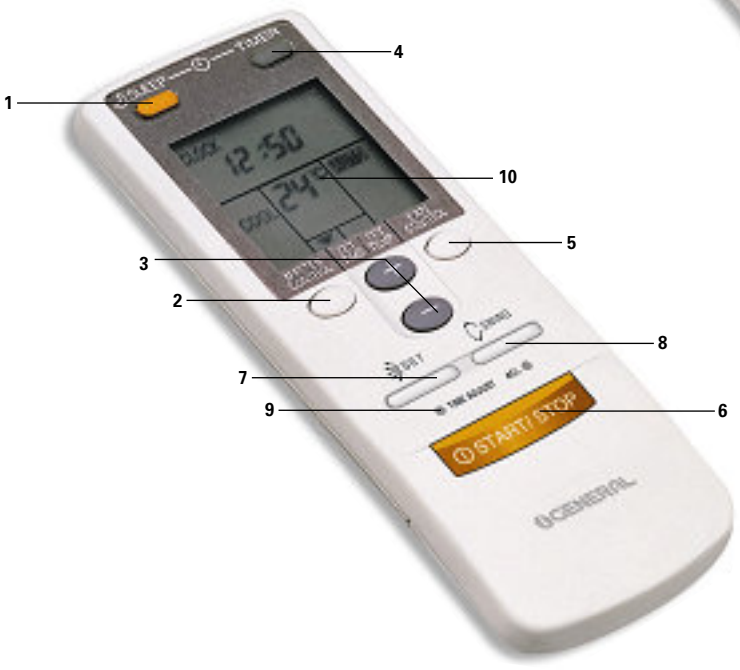
Multisplit Inverter Serie F unidades de pared: ASG 18/24 Ui F
Multisplit Inverter Serie F unidades de cassette: AUG 18 Ui F

1 **Pulsador SLEEP**
Función de temporizador de desconexión.
2 **Pulsador MASTER CONTROL**
3 **Pulsadores SET TEMP/SET TIME**
Para ajustar la temperatura/hora.
4 **Pulsador TIMER**
Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
OFF TIMER: temporizador de apagado.
ON TIMER: temporizador de encendido.
PROGRAM TIMER: temporizador programado.
5 **Pulsador FAN CONTROL**
Para cambiar la velocidad del ventilador.
6 **Pulsador START/STOP**
(Arranque/paro)
7 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION SET**
Para ajustar la dirección del flujo de aire.
8 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION SWING**
Para seleccionar la dirección del barrido.
9 **Pulsador TIME ADJUST**
Para ajustar la hora.
10 **Pantalla**
Indica los conceptos anteriores.

Telemandos (III)







Telemandos Gama Doméstica

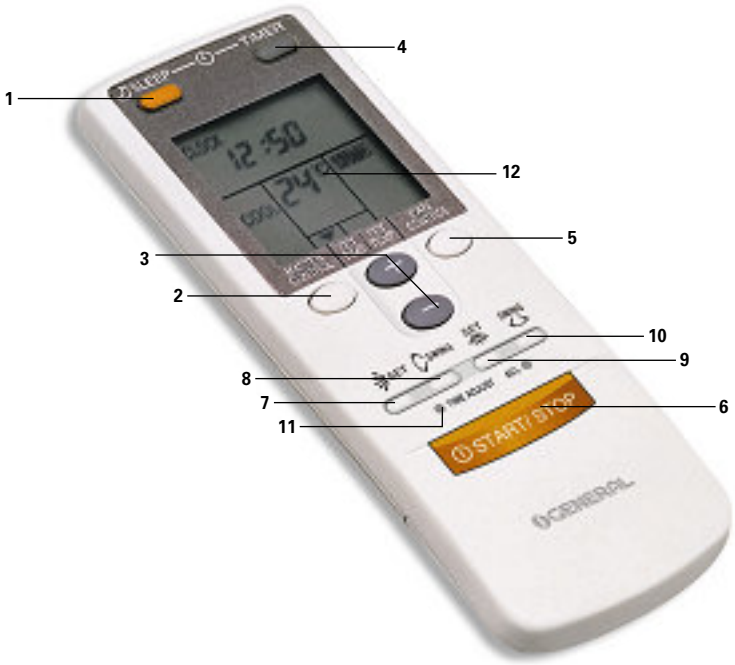
Split pared ASG 24/30 U
Multisplit Inverter Serie F unidades de suelo techo: ABG 14/18/24 Ui F
Wall Ceiling bomba de calor AWG-U
Wall Ceiling Inverter AWG 24/30 Ui

1 **Pulsador SLEEP**
Función de temporizador de desconexión.
2 **Pulsador MASTER CONTROL**
3 **Pulsador SET TEMP/SET TIME**
Para ajustar la temperatura/hora.
4 **Pulsador TIMER**
Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
OFF TIMER: temporizador de apagado.
ON TIMER: temporizador de encendido.
PROGRAM TIMER: temporizador programado.
5 **Pulsador FAN CONTROL**
Para cambiar la velocidad del ventilador.
6 **Pulsador START/STOP**
(Arranque/paro)
7 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION VERTICAL SET**
Para ajustar la dirección vertical del caudal de aire.
8 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION VERTICAL SWING**
Para seleccionar la dirección vertical del barrido.
9 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION HORIZONTAL SET**
Para ajustar la dirección horizontal del caudal de aire.
10 **Pulsador AIR FLOW DIRECTION HORIZONTAL SWING**
Para ajustar la dirección horizontal del barrido.
11 **Pulsador TIME ADJUST**
Para ajustar la hora.
12 **Pantalla**
Indica los conceptos anteriores.

Multisplit Inverter Serie F unidades de cassette: AUG 9/12/14 Ui F-LA

1 **Pulsador MODE**
Permite seleccionar el modo de funcionamiento (Automático, refrigeración, calefacción, ventilación, deshumectación).
2 **Función ECONOMY**
Permite reducir al 70% el rendimiento máximo de la unidad sin reducir significativamente la temperatura de consigna con el consecuente ahorro de consumo.
3 **Pulsador SET TEMP (▲ / ▼)**
Pemite ajustar la temperatura.
4 **Pulsador FILTER RESET**
Anula el aviso de limpieza de filtros emitido por la unidad.
5 **Función SLEEP**
Permite la programación de la desconexión automática de la unidad.
6 **Pulsador FAN**
Selector de la velocidad del ventilador de la unidad: AUTO (automática), HIGH (alta), MED (media), LOW (baja).
7 **Pulsador START/STOP**
Pulsador de marcha/paro de la unidad.
8 **Selector de salida del flujo de aire (Vertical)**
9 **Selector de salida del flujo aire (Horizontal)**
10 **Función SWING**
Realiza un barrido continuo del flujo de aire.
11 **TIMER MODE**
Permite programar encendido/apagado por temporización.
12 **Ajuste horario**
13 **CLOCK ADJUST**
Pulsador de ajuste del temporizador.
14 **RESET**
Se utiliza al remplazar las pilas del mando.
15 **TEST RUN**
Se utiliza para el test de la unidad posteriormente a su instalación.

Telemandos (IV)





Telemandos Gama Doméstica

Multisplit Inverter Serie F unidades de conducto: ACG 18/22 Ui F

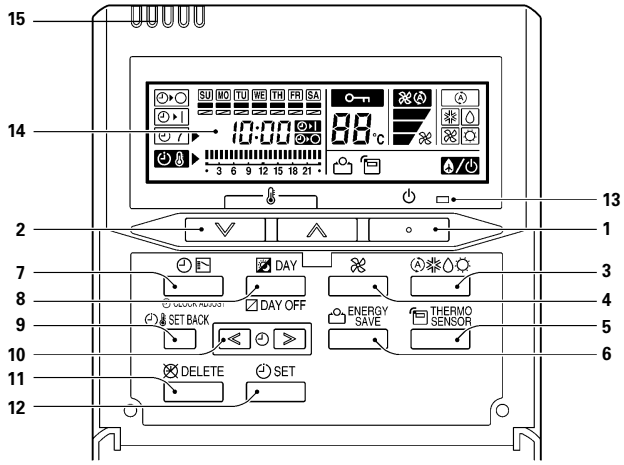
1 **Pulsador de MARCHA/PARO**
2 **Pulsador de ajuste de la temperatura**
3 **Pulsador de control de funciones**
(Automático, refrigeración, ventilación y/o calefacción).
4 **Pulsador de control del ventilador**
(Automática, media, baja o alta).
5 **Pulsador THERMO SENSOR**
Selecciona si la temperatura de la sala se detecta en la unidad interior (sensor remoto) o en el mando a distancia.
6 **Pulsador ENERGY SAVE**
Activa la función de ahorro energético. Durante el modo refrigeración la temperatura seleccionada subirá aproximadamente 1°C cada 60 minutos hasta que el termostato haya subido un total de 2°C. Durante el modo calefacción la temperatura seleccionada bajará aproximadamente 1°C cada 30 minutos, hasta que el termostato haya bajado un total de 4°C.
7 **Pulsador CLOCK ADJUST**
Para seleccionar el modo del temporizador:
Temporizador de desconexión (OFF).
Temporizador de conexión (ON).
Temporizador semanal.
Temporizador de cambio de la temperatura.
8 **Pulsador DAY OFF**
Permite cancelar la programación de un día (p. ej. un día festivo).
9 **Pulsador SET BACK**
Permite cambiar la temperatura durante un mismo periodo de programación.
10 **Botón de ajuste de la hora**
11 **Pulsador DELETE**
Para borrar los ajustes
12 **Pulsador SET**
Para realizar ajustes.
13 **Lámpara de funcionamiento**
14 **Pantalla**
Indicador del temporizador y del reloj.
Indicador del modo de funcionamiento.
Indicador de la velocidad del ventilador.
Indicador del bloqueo del funcionamiento de los pulsadores.
Indicador de la temperatura.
Indicador de las funciones.
Indicador de desescarche.
Indicador de termosensor.
Indicador del ahorro de energía.
15 **Sensor de temperatura**

CHILD LOCK (Bloqueo infantil)
Función que permite bloquear los pulsadores del mando, por ejemplo, cuando están al alcance de niños.

Multisplit Inverter Serie F unidades de conducto: ACG 9/12/14 Ui F-LA
Multisplit Inverter Serie F unidades de cassette Ui F-LA y suelo (opcional)

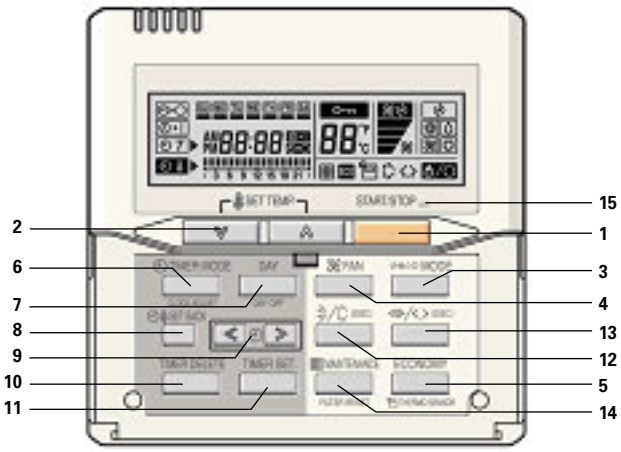
1 **Pulsador START/STOP**
Pulsador de marcha/paro de la unidad
2 **Pulsador SET TEMP**
Pemite ajustar la temperatura
3 **MASTER CONTROL**
Permite seleccionar el modo de funcionamiento (Automático, refrigeración, calefacción, ventilación, deshumectación)
4 **FAN CONTROL**
Selector de la velocidad del ventilador de la unidad: AUTO (automática), HIGH (alta), MED (media), LOW (baja), QUIET (superbaja)
5 **Función ECONOMY**
Permite reducir al 70% el rendimiento máximo de la unidad sin reducir significativamente la temperatura de consigna con el consecuente ahorro de consumo
6 **TIMER MODE**
Permite seleccionar el tipo de programación ON/OFF o semanal
7 **Pulsador DAY OFF**
Permite cancelar la programación de un día festivo de la programación semanal
8 **Pulsador SET BACK**
Permite variar la temperatura durante un mismo período de programación
9 **SET TIME**
Ajuste horario
10 **Pulsador DELETE**
Borra los ajustes realizados en la programación
11 **TIMER SET**
Realiza los ajustes horarios y de fecha
12 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo del aire (Vertical)**
13 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo del aire (Horizontal)**
14 **Pulsador Filter Reset**
Anula el aviso de limpieza de filtros emitido por la unidad
15 **Lámpara de funcionamiento**

Telemandos (V)









UNA GRAN GAMA A SU SERVICIO



LA GAMA COMERCIAL DE CLIMATIZADORES GENERAL LE OFRECE UNA EXTENSA VARIEDAD DE EQUIPOS DESARROLLADOS PARA ACONDICIONAR TODO TIPO DE LOCAL COMERCIAL, RESTAURANTES, OFICINAS, ETC. UN ABANICO DE POTENCIAS Y PRESTACIONES QUE JUNTO AL MEJOR DISEÑO LE PROPORCIONARÁN EL RENDIMIENTO, CALIDAD Y CREDIBILIDAD DE UN GRAN EQUIPO Y UNA GRAN MARCA.





Split conductos



Split cassette



Split suelo-techo



Split techo



Multisplit inverter serie S



Multisplit Grandes Salas



Ventana

MÁXIMO RENDIMIENTO

Máximo rendimiento

• Máxima eficiencia energética

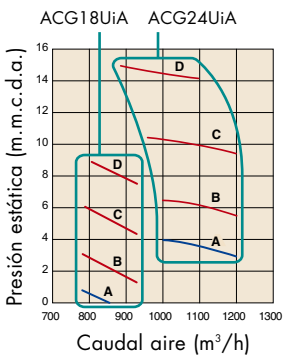
La exclusiva tecnología V–Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización de compresores y ventiladores DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.

• Gran presión estática disponible

Estas unidades permiten trabajar con un amplio rango de presiones manteniendo el mismo nivel de caudal de aire mediante una simple regulación desde el mando. Esto permite adaptar las unidades a cualquier red de conductos manteniendo el máximo rendimiento y el mínimo nivel sonoro.

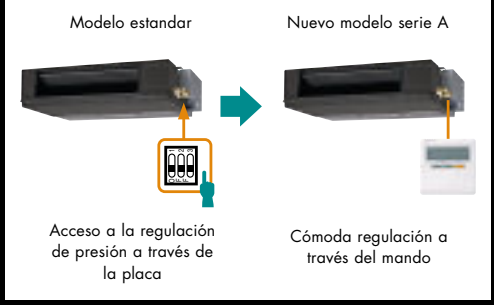


a Motor ventilador DC
b Placa electrónica V–PAM
c Compresor scroll DC



• Mejor accesibilidad a todas las funciones

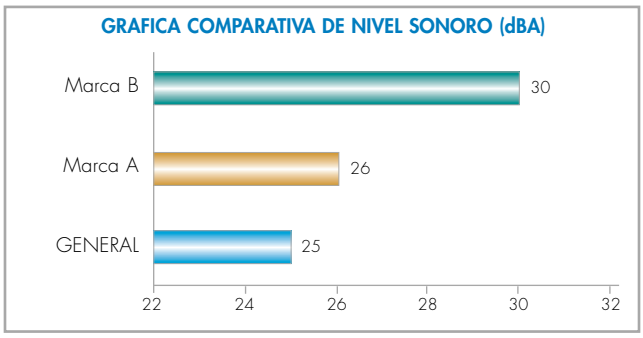
Varias de las funciones que hasta ahora se realizaban a través de la placa electrónica de la unidad como la regulación de presión estática se pueden realizar en esta nueva serie de una forma más cómoda y simple desde el propio mando.



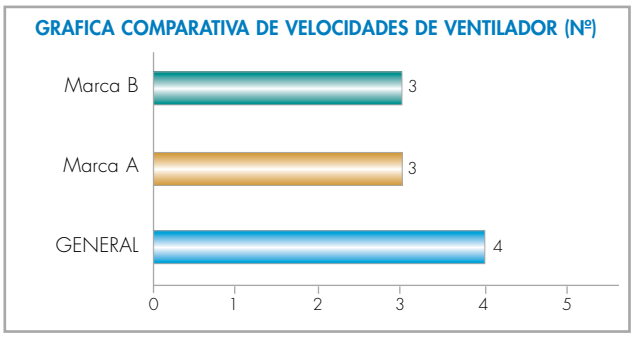
Index

• Mínimo nivel sonoro

El ventilador de las unidades interiores incorpora el modo "quite" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta -11 dBA



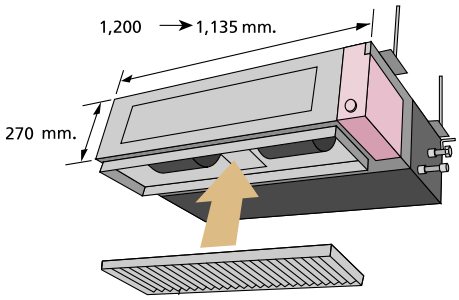
Comparativa nivel sonoro unidad de 7,1 kW



Comparativa velocidades de ventilador unidad de 7,1 kW

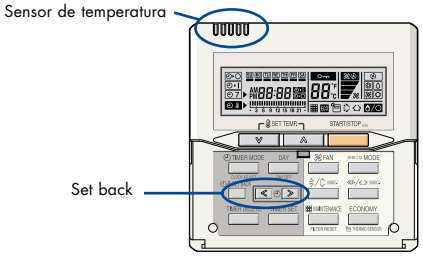
• Unidades ultracompactas

Estos modelos de baja silueta (21,7 cm en modelos de hasta 5.400 W y 27 cm en modelos de hasta 14.000 W) son además extremadamente compactos al integrar la caja de conexiones en el lateral de la unidad.



• Mando con sonda de temperatura

El mando por cable incorpora un sensor de temperatura que permite conmutar la medición de temperatura en la sala desde el propio mando o bien desde la unidad interior permitiendo tener una lectura más exacta de la temperatura de la sala o bien crear dos zonas (día y noche).

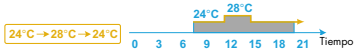


• Programación semanal y función "Set back"

Permite realizar diferentes programaciones de arranque y paro durante todos los días de la semana pudiendo excluir los días festivos.
Además la función "Set back" combinada con la función de programación semanal permite considerar diferentes temperaturas para un mismo espacio de tiempo programado.



Función "Weekly timer" + "Set back timer"



• Aportación de aire exterior

La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y la conexión de un ventilador a la placa electrónica de la unidad.

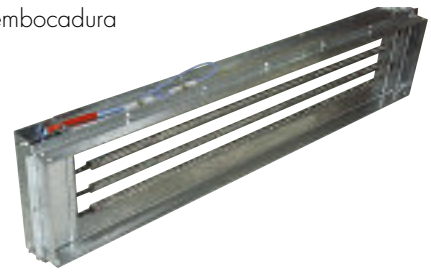


• Embocaduras y filtros de serie

Las unidades de conductos General van equipadas de serie con filtro de retorno y embocadura rectangular (excepto modelos de alta presión). La embocadura circular es opcional.

• Resistencia eléctrica externa

La placa electrónica de estos equipos permite conectar una resistencia externa (opcional) para funcionar como apoyo de la unidad en modo calefacción.

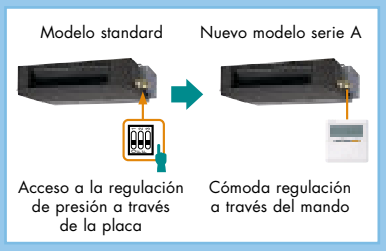


Split Conductos Inverter Serie A

ACG 12-14-18 Ui A



Versatilidad de instalación.





Mando remoto con thermosensor.

- **Máxima versatilidad de instalación** Los modelos General de impulsión directa se pueden instalar indistintamente en el techo o en el suelo.
- **Mejor accesibilidad a todas las funciones** Varias de las funciones que hasta ahora se realizaban a través de la placa electrónica de la unidad como la regulación de presión estática se pueden realizar en esta nueva serie de una forma más cómoda y simple desde el propio mando.
- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura desde el propio mando de una forma más exacta.
- **Presión disponible de 9 mm.c.d.a.** Mayor versatilidad al trabajar con mayor rango de presiones manteniendo el mismo nivel de caudal de aire y además mediante una simple regulación desde el mando.
- **Altura mínima** Las reducidas dimensiones de estas unidades (sólo 217 mm de altura) permiten su colocación en espacios reducidos.

Características técnicas

MODELOS			ACG 12 UiA	ACG 14 UiA	ACG 18 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	3.010 (774 – 3.784)	3.698 (774 – 4.644)	4.472 (774 – 5.074)
		W	3.500 (900 – 4.400)	4.300 (900 – 5.400)	5.200 (900 – 5.900)
Potencia calorífica		kcal/h	3.526 (774 – 4.902)	4.300 (774 – 5.590)	5.160 (774 – 6.450)
		W	4.100 (900 – 5.700)	5.000 (900 – 6.500)	6.000 (900 – 7.500)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,33	3,21	3,21
	COP (Calor)		3,69	3,71	3,61
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,05/1,11	1,33/1,34	1,62/1,66
Intensidad máxima de arranque		A	4,9	4,9	7,7
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,6/4,9	5,9/5,9	7,1/7,3
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	480 – 720	550 – 820	550 – 820
Presión estática	(max-min)	mm c.d.a.	9/0	9/0	9/0
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.780	1.910	2.000
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	32/30/28/26	33/31/29/27	33/31/29/27
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	47	49	50
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	953	953	953
	Fondo	mm	595	595	595
	Alto	mm	217	217	217
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	790
	Fondo	mm	300	300	300
	Alto	mm	578	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	23/40	23/40	23/40
Diametro líneas frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/15	25/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +46	–10 ~ +46	–10 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Mando inalámbrico más receptor



3NGG9515

Resistencia eléctrica



ACG 12/14/18 Ui A

4JAG0024

Bomba de condensados



3NGG9520

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos

4JAG0028





ACG 12/14/18 Ui A



ACG 12/14/18 Ui A



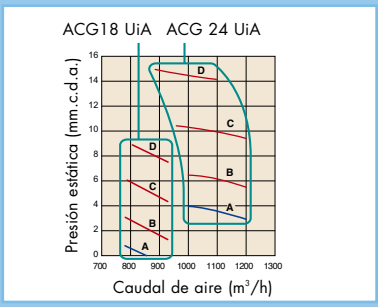
Modelos

	ACG 12 Ui A INVERTER BOMBA	ACG 14 Ui A INVERTER BOMBA	ACG 18 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8510	3NGG8515	3NGG8570
Potencia frío Potencia calor	3.010 kcal/h 3.526 kcal/h	3.698 kcal/h 4.300 kcal/h	4.472 kcal/h 5.160 kcal/h

ACG 24-30-36-45 Ui A



Clase energética A.



4 niveles de presión disponibles.

- **Máxima eficiencia energética** La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.
- **Gran presión estática disponible** Estas unidades permiten trabajar con un amplio rango de presiones manteniendo el mismo nivel de caudal de aire mediante una simple regulación desde el mando. Esto permite adaptar las unidades a cualquier red de conductos manteniendo el máximo rendimiento y el mínimo nivel sonoro.
- **Mínimo nivel sonoro** El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo "quite" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 25dBA.

Características técnicas

MODELOS			ACG 24 Ui A	ACG 30 Ui A	ACG 36 Ui A	ACG 45 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	6.106 (774 – 6.880)	7.310 (2.408 – 8.600)	8.084 (2.408 – 9.632)	10.750 (3.440 – 12.040)
		W	7.100 (900 – 8.000)	8.500 (2.800 – 10.000)	9.400 (2.800 – 11.200)	12.500 (4.000 – 14.000)
Potencia calorífica		kcal/h	6.880 (774 – 7.826)	8.600 (2.328 – 9.632)	9.632 (2.322 – 10.922)	12.040 (3.612 – 13.932)
		W	8.000 (900 – 9.100)	10.000 (2.700 – 11.200)	11.200 (2.700 – 12.700)	14.000 (4.200 – 16.200)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	3,21	3,21	3,21
	COP (Calor)		3,61	3,73	3,61	3,71
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A	A/A
Tensión/Fases/Frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,21/2,21	2,65/2,68	2,93/3,10	3,89/3,77
Intensidad máxima de arranque		A	10	15	15	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	9,70/9,70	11,6/11,7	12,8/13,6	17,0/16,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x6+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m³/h	600 – 1.100	1.020 – 2.020	1.020 – 2.100	1.020 – 2.250
Presión estática	(max-min)	mm c.d.a.	15/3	15/3	15/3	15/3
Caudal aire U. Exterior	(max)	m³/h	2.470	3.600	4.000	6.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	31/29/27/25	42/38/32/29	42/37/32/29	44/38/33/29
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	53	53	55
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.135	1.135	1.135	1.135
	Fondo	mm	700	700	700	700
	Alto	mm	270	270	270	270
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	900	900	900
	Fondo	mm	315	330	330	330
	Alto	mm	578	830	830	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	38/44	40/62	40/62	41/98
Diametro líneas frigoríficas		pulg.	1/4" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	30/20	50/30	50/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	20	20	20
Carga adicional		gr/m	20	40	40	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Mando inalámbrico más receptor



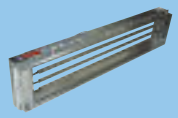
3NGG9515

Embocadura circular (4 unidades) ACG 24/30/36/45 Ui A



4JAG0016

Resistencia eléctrica



ACG 24/30/36/45 Ui A
4JAG0025

Bomba de condensados



3NGG9521

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos

4JAG0028



ACG 24/30/36/45 Ui A





ACG 24 Ui A



ACG 30/36 Ui A



ACG 45 Ui A



Mod. 30-36-45

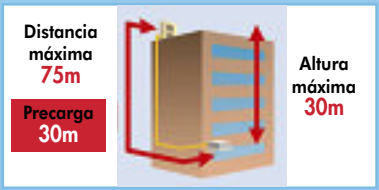
Modelos

	ACG 24 Ui A INVERTER BOMBA	ACG 30 Ui A INVERTER BOMBA	ACG 36 Ui A INVERTER BOMBA	ACG 45 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8575	3NGG8580	3NGG8595	3NGG8590
Potencia frío Potencia calor	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h

ACG 36-45-45H-54 Ui AT



Compresor y ventilador DC



Gran flexibilidad de distancias frigoríficas



4 direcciones posibles de conexión de tubería

- **Máxima eficiencia energética** La incorporación del compresor DC Inverter y el motor del ventilador DC permiten incrementar el rendimiento de estas unidades minimizando el consumo.
- **Gran presión estática disponible** Estas unidades disponen de una gran presión estática que puede ser regulada desde la placa electrónica de la unidad o desde el propio mando. El ventilador dispone de 4 velocidades (mod. ACG 36/45 Ui AT) y 3 velocidades (mod. ACG 45H/54 Ui AT).
- **Mando con sensor de temperatura** El mando por cable incluido de serie en estas unidades incorpora una sonda de temperatura que permite realizar las lecturas desde el mismo consiguiendo una temperatura más confortable.

Características técnicas

MODELOS			ACG 36UiAT	ACG 45UiAT	ACG 45HUiAT	ACG 54UiAT
Potencia frigorífica		kcal/h	8.600 (4.042 – 9.804)	10.750 (4.300 – 12.040)	10.750 (4.300 – 12.040)	12.040 (4.644 – 13.760)
		W	10.000 (4.700 – 11.400)	12.500 (5.000 – 14.000)	12.500 (5.000 – 14.000)	14.000 (5.400 – 16.000)
Potencia calorífica		kcal/h	9.632 (4.300 – 12.040)	12.040 (4.044 – 13.932)	12.040 (4.044 – 13.932)	13.760 (4.988 – 15.480)
		W	11.200 (5.000 – 14.000)	14.000 (5.400 – 16.200)	14.000 (5.000 – 16.200)	16.000 (5.800 – 18.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,52	3,21	3,08	3,01
	COP (Calor)		3,9	3,61	3,81	3,66
Clase energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	B/A	B/A
Tensión/Fases/Frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,84/2,87	3,89/3,88	4,06/3,67	4,65/4,37
Intensidad máxima de arranque		A	10	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,3/4,4	5,8/5,8	6,1/5,5	6,9/6,5
Alimentación eléctrica			(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. interior (min-max)		m^3/h	970-1850	1070-2100	2430-3350	2430-3350
Presión estática (max-min)		mm c.d.a.	15/3	15/3	25/10	25/10
Caudal aire U. exterior (max)		m^3/h	6.200	6.900	6.900	6.900
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	40/36/31/26	42/38/32/28	47/43/40/-	47/43/40/-
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	51	54	54	55
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.135	1.135	1080+85	1050
	Fondo	mm	700	700	585	500
	Alto	mm	270	270	400	400
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330	330
	Alto	mm	1.290	1.290	1.290	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	40/107	40/107	46/107	46/107
Diametro líneas frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	75/30	75/30	75/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	30	30	30	30
Carga adicional		gr/m	50	50	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Mando inalambrico más receptor



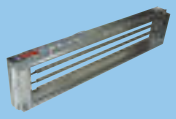
3NGG9515 (ACG 36/45 Ui AT)

Embocadura circular (4 unidades) ACG 36/45 Ui AT



4JAG0016

Resistencia eléctrica



ACG 36/45 Ui AT
4JAG0025

Bomba de condensados



3NGG9521 (ACG 36/45 Ui AT)

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos

4JAG0028





ACG 36/45 Ui AT





ACG 45 H / 54 Ui AT
(Alta presión)



ACG 36/45/45H/54 Ui AT



Modelos

	ACG 36UiAT INVERTER BOMBA	ACG 45UiAT INVERTER BOMBA	ACG 45HUiAT INVERTER BOMBA	ACG 54UiAT INVERTER BOMBA
Código	3NGG6520	3NGG6525	3NGG6535	3NGG6530
Potencia frío Potencia calor	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

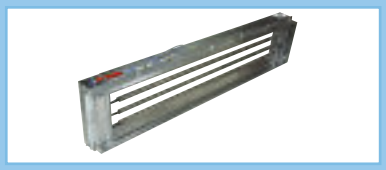
ACG 12-14-18 Ui B



Versatilidad de instalación.



Mando remoto con thermosensor.



Resistencia eléctrica (opcional).

- **Máxima versatilidad de instalación** Los modelos General de impulsión directa se pueden instalar indistintamente en el techo o en el suelo.
- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura desde el propio mando de una forma más exacta.
- **Presión disponible de 9 mm.c.d.a.** Permite mayor versatilidad al trabajar con mayor rango de presiones.
- **Resistencia eléctrica externa** La placa electrónica permite conectar una resistencia eléctrica (opcional) para funcionar como apoyo de la unidad en modo calefacción.
- **Altura mínima** Las reducidas dimensiones de estas unidades (sólo 217 mm de altura) permiten su colocación en espacios reducidos.

Características técnicas

MODELOS			ACG 12 Ui B	ACG 14 Ui B	ACG 18 Ui B
Potencia frigorífica		kcal/h	3.010 (774 – 3.784)	3.698 (774 – 4.644)	4.472 (774 – 5.074)
		W	3.500 (900 – 4.440)	4.300 (900 – 5.400)	5.200 (900 – 5.900)
Potencia calorífica		kcal/h	3.526 (774 – 4.902)	4.300 (774 – 5.590)	5.160 (774 – 6.450)
		W	4.100 (900 – 5.700)	5.000 (900 – 6.500)	6.000 (900 – 7.500)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,04	3,07	3,06
	COP (Calor)		3,33	3,36	3,35
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,15/1,20	1,37/1,42	1,70/1,85
Intensidad de arranque		A	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	5,1/5,3	6,0/6,2	7,4/8,1
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior (máx.-mín.)	Normal	m^3/h	480 – 720	550 – 820	550 – 820
Presión estática	(máx.-mín.)	mm c.d.a.	9 – 0	9 – 0	9 – 0
Caudal aire U. Exterior	(máx.)	m^3/h	1.780	1.910	2.000
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	34/30/27	40/36/31	38/34/30
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	49	49	50
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	953	953	953
	Fondo	mm	595	595	595
	Alto	mm	217	217	217
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	790
	Fondo	mm	300	300	300
	Alto	mm	578	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	23/40	23/40	23/40
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/15	25/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	10	10	10
Carga adicional		gr/m	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	+10 ~ +43	+10 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER

Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Mando inalambrico más receptor



3NGG9515

Resistencia eléctrica



ACG 12/14/18 Ui A

4JAG0024

Bomba de condensados



3NGG9520

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos

4JAG0028



ACG 12/14/18 Ui B



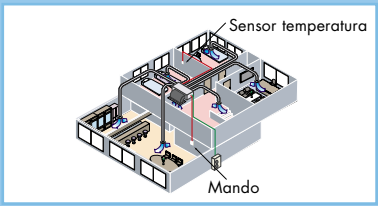
ACG 12/14/18 Ui B



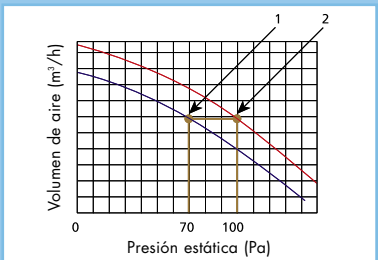
Modelos

	ACG 12 Ui B INVERTER BOMBA	ACG 14 Ui B INVERTER BOMBA	ACG 18 Ui B INVERTER BOMBA
Código	3NGG6500	3NGG6505	3NGG6510
Potencia frío Potencia calor	3.010 kcal/h 3.440 kcal/h	3.612 kcal/h 4.128 kcal/h	4.472 kcal/h 5.332 kcal/h

ACG 30-36-45 Ui / ACG 24 Ui B



Mando remoto con sensor de temperatura.



1. Nivel de presión estática bajo, modo 1 a 70Pa (velocidad del ventilador: alta).
2. Nivel de presión estática medio, flujo de aire a 100Pa (velocidad del ventilador: alto)

Función de regulación de la presión estática.

- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura desde el propio mando de una forma más exacta, o bien desde la sonda de la unidad interior (o una sonda ambiente), permitiendo crear dos zonas (día y noche) con un sólo mando.
- **Regulación de presión estática** Durante la instalación, se puede optar por una presión estática normal-media o por una presión estática baja mediante la regulación del selector que se encuentra en la placa electrónica.
- **Resistencia eléctrica externa** La placa electrónica permite conectar una resistencia eléctrica (opcional) para funcionar como apoyo de la unidad en modo calefacción.
- **Los modelos ACG 30/36/45 Ui** Permiten la recogida del refrigerante activando un switch de la placa electrónica.

Características técnicas

MODELOS			ACG 24 Ui B	ACG 30 Ui	ACG 36 Ui	ACG 45 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	6.106 (774 – 6.880)	7.310 (2.580 – 8.600)	8.600 (4.300 – 9.632)	10.750 (2.580 – 12.040)
		W	7.100 (900 – 8.000)	8.500 (3.000 – 10.000)	10.000 (5.000 – 11.200)	12.500 (3.000 – 14.000)
Potencia calorífica		kcal/h	6.880 (774 – 7.826)	8.600 (2.580 – 9.632)	9.632 (4.816 – 11.352)	12.040 (2.580 – 13.760)
		W	8.000 (900 – 9.100)	10.000 (3.000 – 11.200)	11.200 (5.600 – 13.200)	14.000 (3.000 – 16.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,75	2,87	2,45	2,81
	COP (Calor)		3,30	3,73	3,52	3,54
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,21/2,21	2,96/2,68	4,08/3,18	4,45/3,95
Intensidad de arranque		A	10	15	15	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	9,7/9,7	17,9/13,9	17,9/13,9	19,5/17,3
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x6+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior (máx.-mín.)	Normal	m^3/h	600 – 1.100	1850 – 2.200	1.850 – 2.200	2.000 – 2.290
Presión estática	(máx.-mín.)	mm c.d.a.	15 – 3	15 – 3	15 – 3	15 – 3
Caudal aire U. Exterior (máx.)		m^3/h	2.470	3.600	3.600	6.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	35/32/30	43/41/39	43/41/39	44/42/40
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	53	54	54
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.135	1.135	1.135	1.135
	Fondo	mm	700	700	700	700
	Alto	mm	270	270	270	270
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	900	900	900
	Fondo	mm	315	330	330	330
	Alto	mm	578	830	830	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	38/44	43/64	45/70	45/105
Diámetro tuberías frigoríficas		pulg.	1/4" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/20	50/30	50/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	10	20	20	20
Carga adicional		gr/m	40	40	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–18 ~ +32	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–15 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Mando inalambrico más receptor



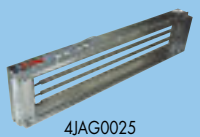
3NGG9515 (ACG 24 Ui B)

Embocadura circular (4 u) ACG 24/30/36/45



4JAG0016

Resistencia eléctrica ACG 24/30/36/45 Ui



4JAG0025

Bomba de condensados



3NGG9521

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos 4JAG0028

INVERTER



ACG 30/36/45 Ui
ACG 24 UiB





ACG 24 Ui B



ACG 30/36 Ui



ACG 45 Ui

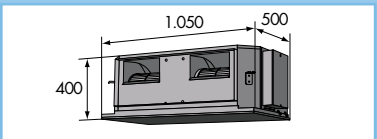


Excepto ACG 24 Ui B

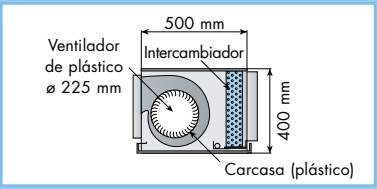
Modelos

	ACG 24 Ui B INVERTER BOMBA	ACG 30 Ui INVERTER BOMBA	ACG 36 Ui INVERTER BOMBA	ACG 45 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG6515	3NGG8540	3NGG8545	3NGG8555
Potencia frío Potencia calor	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h

ACG 45 H-54 Ui

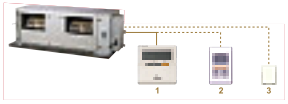


Fácil instalación.



Bajo nivel sonoro.

1. Mando con thermosensor
2. Mando simplificado
3. Sensor remoto



Mando remoto con thermosensor.

- **Fácil instalación** Gracias a la reducción de las dimensiones de la unidad interior y a la utilización de materiales más ligeros.
- **Bajo nivel sonoro** El nuevo diseño compacto de los equipos permite que la presión interna del aire se distribuya uniformemente reduciendo considerablemente el nivel sonoro.
- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura desde el propio mando de una forma más exacta. Además el uso del sensor remoto opcional permite controlar dos zonas (día y noche) con un sólo mando.
- **Recogida automática del refrigerante** Mediante la activación de un switch de la placa electrónica.

Características técnicas

MODELOS			ACG 45 H Ui	ACG 54 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	10.750 (2.580 – 12.040)	12.040 (5.504 – 13.158)
		W	12.500 (3.000 – 14.000)	14.000 (6.400 – 15.300)
Potencia calorífica		kcal/h	12.040 (2.580 – 13.760)	13.760 (5.848 – 16.340)
		W	14.000 (3.000 – 16.000)	16.000 (6.800 – 19.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,91	2,61
	COP (Calor)		3,68	3,4
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	4,3/3,8	5,36/4,7
Intensidad de arranque		A	15	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	18,9/16,7	23,6/20,6
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x6+T	(U.E.) 2x6+T
	Interconexión		3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior (máx.-mín.)	Normal	m^3/h	2.460 – 3.500	2.460 – 3.500
Presión estática (máx.-mín.)	Normal	mm c.d.a.	25 – 10	25 – 10
Caudal aire U. Exterior (máx)	Normal	m^3/h	6.600	6.600
Presión sonora unidad interior	N/M/B	dB (A)	49/45/42	49/45/42
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	52	52
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.050	1.050
	Fondo	mm	500	500
	Alto	mm	400	400
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900
	Fondo	mm	330	330
	Alto	mm	1.290	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	50/105	50/98
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	70/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	20	20
Carga adicional		gr/m	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +43	–15 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER



ACG 45 H / 54 Ui



Accesorios

Mando simplificado



3DGG9450

Sonda ambiente



4JAG0027

Bomba
de condensados



4JBO0003

Set conectores externos
4JAG0028



ACG 45 H / 54 Ui

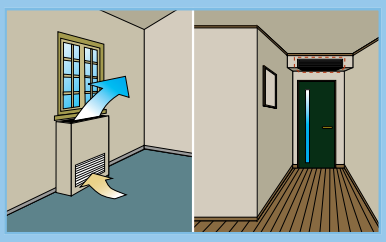


Modelos

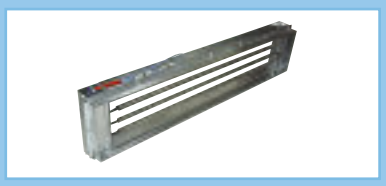
	ACG 45 H Ui INVERTER BOMBA	ACG 54 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG8550	3NGG8560
Potencia frío Potencia calor	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

Split conductos bomba (Impulsión directa)

ACG 9-12-18 U



Ejemplos de instalación en techo y suelo.



Resistencia eléctrica (opcional).

- **Instalación versátil** Su aplicación es ideal para un salón-comedor o habitaciones y hoteles, ya que su instalación en el techo o en el suelo cuenta con una máxima discreción.
- **Energy Save** Cuentan con función Energy Save que permite optimizar el funcionamiento del equipo proporcionando un importante ahorro energético.
- **Resistencia eléctrica externa** La placa electrónica permite conectar una resistencia eléctrica opcional para funcionar en modo calefacción como apoyo de la unidad.

Características técnicas

MODELOS			ACG 9 U	ACG 12 U	ACG 18 U
Potencia frigorífica		kcal/h	2.322	3.010	4.644
		W	2.700	3.500	5.400
Potencia calorífica		kcal/h	2.666	3.440	5.160
		W	3.100	4.000	6.000
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,81	2,82	2,81
	COP (Calor)		3,23	3,3	3,21
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,96/0,96	1,24/1,21	1,92/1,87
Intensidad de arranque		A	19,5	30	39
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,4/4,5	5,5/5,4	8,8/8,7
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		6x1,5+T	6x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior (máx.-mín.)	Normal	m^3/h	360 – 390	360 – 500	600 – 1000
	Baja	m^3/h	400 – 450	400 – 450	600 – 810
Presión estática (máx.-mín.)	Normal	mm c.d.a.	4 – 2	4 – 2	7 – 0
	Baja	mm c.d.a.	2 – 0	2 – 0	6 – 0
Caudal aire U. Exterior (máx.)		m^3/h	1.600	1.600	3.200
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	31/28/26	29/28/27	43/40/36
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	48	49	52
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	663	953	953
	Fondo	mm	595	595	595
	Alto	mm	217	217	217
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	750	750	830
	Fondo	mm	250	250	320
	Alto	mm	530	530	650
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	18/30	25/34	25/52
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 3/8"	1/4" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	15/8	15/8	20/8
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	77,5	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	15	15	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–6 ~ +24	–6 ~ +24	–6 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



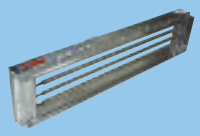
3DGG9450

Mando inalambrico más receptor



3NGG9516

Resistencia eléctrica



ACG 9 U
4JAG0030

ACG 12/14/18 U
4JAG0024

Bomba de condensados



3NGG9520

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos
4JAG0028



ACG 9/12/18 U



ACG 9/12 U



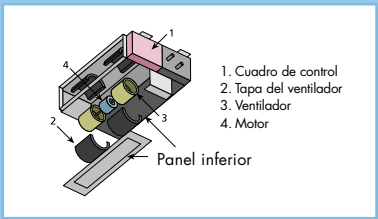
ACG 18 U



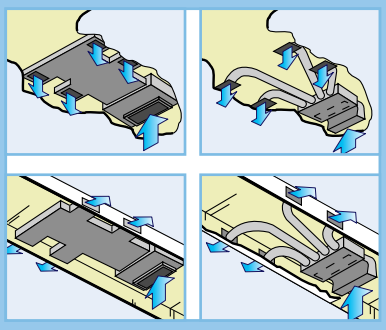
Modelos

	ACG 9 U BOMBA DE CALOR	ACG 12 U BOMBA DE CALOR	ACG 18 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG5440	3NGG5460	3NGG5510
Potencia frío Potencia calor	2.322 kcal/h 2.666 kcal/h	3.010 kcal/h 3.440 kcal/h	4.644 kcal/h 5.160 kcal/h

ACG 25-30 U



Fácil mantenimiento.



Ejemplo de colocación encastrado y suspendido en el techo respectivamente.

- **Función Zone Control** A través de un único mando se pueden conectar hasta 16 unidades de forma que con una sola instrucción se pongan en funcionamiento todos al mismo tiempo.
- **Fácil mantenimiento** El acceso a todos los componentes es muy simple gracias a la división de la estructura en varias partes.
- **Máxima versatilidad** Las unidades de conductos General tienen varias opciones que permiten un fácil instalación. El retorno de aire puede ser vertical u horizontal y dispone de dos salidas de desagüe (una a cada lado) permitiendo escoger la más idónea a la instalación.

Características técnicas

MODELOS			ACG 25 U	ACG 30 U
Potencia frigorífica		kcal/h	6.020	7.225
		W	7.000	8.400
Potencia calorífica		kcal/h	6.622	8.170
		W	7.700	9.500
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,64	2,81
	COP (Calor)		3,3	3,61
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,65/2,33	2,99/2,63
Intensidad de arranque		A	60	70
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	11,8/10,5	14/12,4
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior (min-max)	Normal	m^3/h	670 – 1.440	850 – 1.800
	Baja	m^3/h	950 – 1.280	1.240 – 1.600
Presión estática (max-min)	Normal	mm c.d.a.	15 – 3	15 – 3
	Baja	mm c.d.a.	10 – 3	10 – 3
Caudal aire U. Exterior (max)		m^3/h	3.200	3.300
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	38/36/34	40/38/36
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.135	1.135
	Fondo	mm	700	700
	Alto	mm	270	270
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	830	900
	Fondo	mm	320	330
	Alto	mm	650	830
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	43/59	43/69
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	30/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–7 ~ +24	–7 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



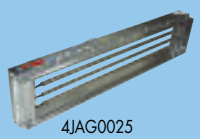
3DGG9450

Embocadura circular (4 u)
ACG 25/30 F/U



4JAG0016

Resistencia eléctrica
ACG 25/30 U



4JAG0025

Bomba de condensados



3NGG9521

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos
4JAG0028





ACG 25/30U



ACG 30 U



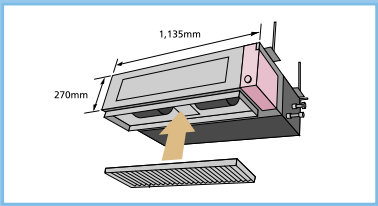
ACG 25 U



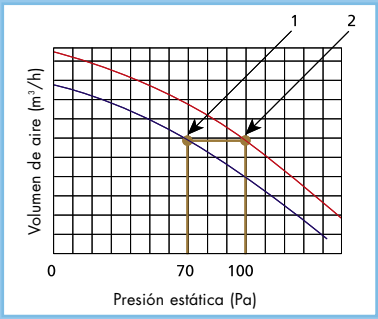
Modelos

	ACG 25 U BOMBA DE CALOR	ACG 30 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG5535	3NGG5545
Potencia frío Potencia calor	6.020 kcal/h 6.622 kcal/h	7.225 kcal/h 8.170 kcal/h

ACG 36-45 U/UT



Diseño compacto.



Regulación de presión estática.

- **Diseño compacto** Estos modelos de baja silueta (altura 27 cm). Son además extremadamente compactos al integrar la caja de conexiones en el lateral de la unidad.
- **Regulación de la presión estática** Durante la instalación se puede optar por una presión estática normal-media o por una presión estática baja mediante la regulación del selector que se encuentra en la placa electrónica.
- **Autodiagnóstico** A través del mando a distancia podemos comprobar el autodiagnóstico del equipo, de modo que el tipo de posible error queda rápidamente localizable.
- **Ventilación** El equipo cuenta con la posibilidad de incorporar toma de aire exterior para ventilación así como la posibilidad de un retorno horizontal o vertical.

Características técnicas

MODELOS			ACG 36 U (monofásica)	ACG 36 UT	ACG 45 UT
Potencia frigorífica		kcal/h	9.030	9.030	10.922
		W	10.500	10.500	12.700
Potencia calorífica		kcal/h	10.922	10.922	12.300
		W	12.700	12.700	14.300
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,92	2,92	2,9
	COP (Calor)		3,48	3,48	3,26
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	3,60/3,65	3,6/3,65	4,38/4,39
Intensidad de arranque		A	96	37	67
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	16/16,5	6,1/6,2	7,7/7,7
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x6+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior (min-max)	Normal	m^3/h	1.120 – 2.200	1.120 – 2.200	1.120 – 2.290
	Baja	m^3/h	1.580 – 2.020	1.580 – 2.020	1.680 – 2.140
Presión estática (max-min)	Normal	mm c.d.a.	15 – 3	15 – 3	15 – 3
	Baja	mm c.d.a.	10 – 3	10 – 3	10 – 3
Caudal aire U. Exterior (max)		m^3/h	6.100	6.100	6.100
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	43/41/39	43/41/39	42/42/40
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	54	54	54
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.135	1.135	1.135
	Fondo	mm	700	700	700
	Alto	mm	270	270	270
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	1.165	1.165	1.165
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	43/98	43/94	52/120
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 3/4"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	50/30	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	20	20	20
Carga adicional		gr/m	30	30	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–10 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Mando simplificado



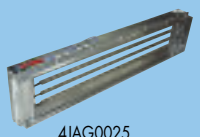
3DGG9450

Embocadura circular (4 u)
ACG 36/45 FT/U/UT



4JAG0016

Resistencia eléctrica
ACG 36/45 U/UT



4JAG0025

Bomba de condensados



3NGG9521

Sonda ambiente



4JAG0027

Set conectores externos
4JAG0028



ACG 36/45 U/UT





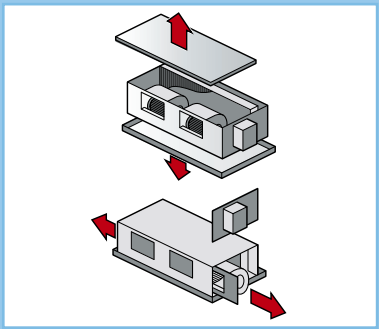
ACG 36/45 U/UT



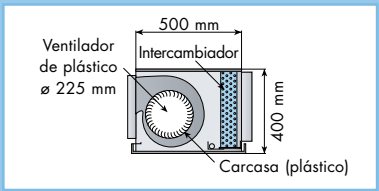
Modelos

	ACG 36 U BOMBA DE CALOR (monofásica)	ACG 36 UT BOMBA DE CALOR	ACG 45 UT BOMBA DE CALOR
Código	3NGG5665	3NGG5565	3NGG5585
Potencia frío Potencia calor	9.030 kcal/h 10.922 kcal/h	9.030 kcal/h 10.922 kcal/h	10.922 kcal/h 12.300 kcal/h

ACG 60-90 AT/TT/UT



Facilidad de acceso y mantenimiento (ACG 90).



Bajo nivel sonoro.

- **Facilidad de mantenimiento** El mantenimiento del equipo es muy fácil gracias al posible registro por la parte superior, inferior, derecha o izquierda del equipo (ACG90).
- **Accesibilidad** La unidad exterior también puede ser colocada en montacargas y su acceso al compresor es fácil a través de la tapa frontal (ACG90).
- **Bajo nivel sonoro** El nuevo diseño compacto de los equipos permite que la presión interna del aire se distribuya uniformemente reduciendo considerablemente el nivel sonoro.

Características técnicas

MODELOS			ACG 90 AT	ACG 60 UT	ACG 90 TT
Potencia frigorífica		kcal/h	21.330	14.190	21.330
		W	24.800	16.500	24.800
Potencia calorífica		kcal/h	–	16.770	24.850
		W	–	19.500	28.900
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,25	2,72	2,03
	COP (Calor)		–	3,52	2,36
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	11,0/ –	6,06/5,54	12,2/12,2
Intensidad de arranque		A	63	70	63
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	18,3/ –	10,2/9,8	19,5/19,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 3x6+N+T	(U.E.) 3x4+N+T	(U.E.) 3x6+N+T
	Interconexión		(3x1,5+T)+3x2,5	3x1,5+T	(3x1,5+T)+3x2,5
Caudal aire u. interior (min-max)		m^3/h	4.300 – 5.000	2.460 – 3.500	4.300 – 5.000
Presión estática (max-min)		mm c.d.a.	10 – 30	10 – 25	10 – 30
Caudal aire u. exterior (max)		m^3/h	5.800	6.300	5.800
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	50/ – / –	49/45/42	50/ – / –
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	61	54	59
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.550	1.050	1.550
	Fondo	mm	700	500	700
	Alto	mm	450	400	450
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	1.300	900	1.300
	Fondo	mm	650	330	650
	Alto	mm	1.380	1.290	1.380
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	85/243	50/118	85/245
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/2" – 1 1/8"	3/8" – 3/4"	1/2" – 1 1/8"
Distancias Máximas (Total/Vertical)		m	50/30	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R407C	R410A	R407C
Precarga		m	30	30	30
Carga adicional		gr/m	50	50	100
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +52	0 ~ +43	0 ~ +46
	Calefacción	°C	–	–10 ~ +24	–10 ~ +21

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

ACG 90 AT/TT





ACG 60 UT





Accesorios

Mando simplificado ACG 60



3DGG9450

Sonda ambiente



4JAG0027

Bomba de condensados



4JBO0003

Set conectores externos
4JAG0028



ACG 90 AT/TT



ACG 60 UT



Modelo
ACG-UT/TT

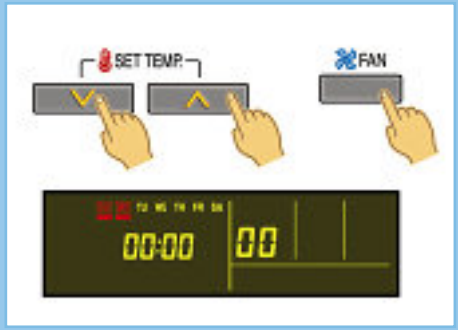
Modelos

	ACG 90 AT FRÍO SOLO	ACG 60 UT BOMBA DE CALOR	ACG 90 TT BOMBA DE CALOR
Código	3NGG5095	3NGG5605	3NGG5595
Potencia frío Potencia calor	21.330 kcal/h –	14.190 kcal/h 16.770 kcal/h	21.330 kcal/h 24.850 kcal/h

Presión estática / Curva del ventilador (I)

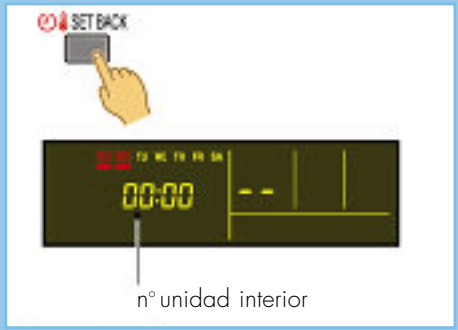
Las nuevas unidades de conductos **inverter Serie Ui A y Serie Ui B** permiten la regulación de la presión estática entre 4 niveles posibles. A esta regulación se puede acceder desde el propio mando de la unidad siguiendo las siguientes instrucciones:

1.- Para acceder a programación apretar simultáneamente durante más de 5 segundos los botones SET TEMP ▼ ▲ y FAN.



2.- En caso de que haya más de una unidad instalada apretar el botón SET BACK para indicar el número de la unidad a programar.
Si únicamente hay una unidad instalada podemos saltar este paso.

3.- Pulsar los botones SET TIME ◀ ó ▶ para seleccionar la función a programar. En este caso la función 21.



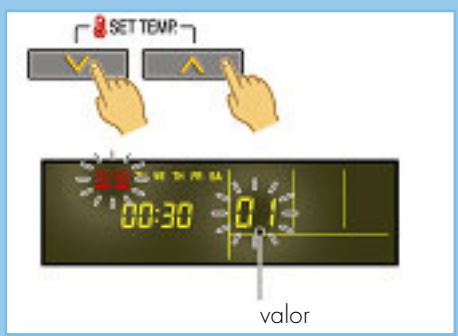
4.- Pulsar los botones SET TEMP ▼ ▲ para seleccionar el modo de presión en el que queremos trabajar. La unidad viene programada en modo normal (00).

Descripción	Función	Valor
Normal	21	00
Presión estatica Modo 1		01
Presión estatica Modo 2		02
Presión estatica Modo 3		03



5.- Pulsar el botón SET para confirmar el valor introducido. Apretar este botón durante unos segundos hasta que el valor introducido deje de parpadear.

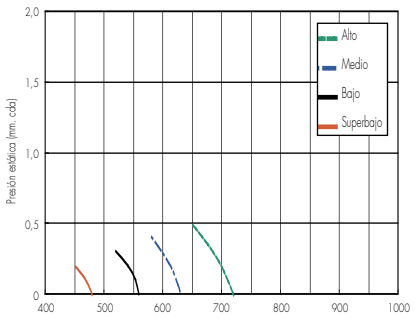
6.- Para salir de programación apretar durante más de 5 segundos simultáneamente los botones SET TEMP ▼ ▲ y FAN.



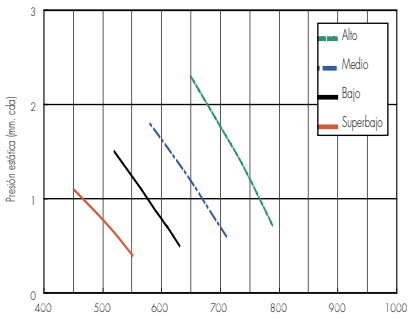
7.- Después de completar estos pasos para validar los cambios se deberá rearmar la unidad.

ACG12 Ui A

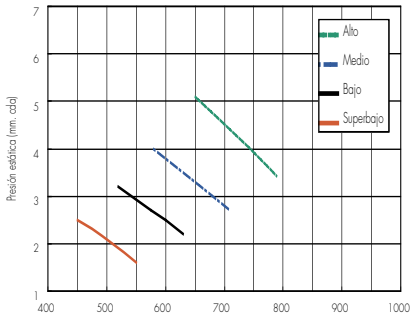
ACG12 Ui B



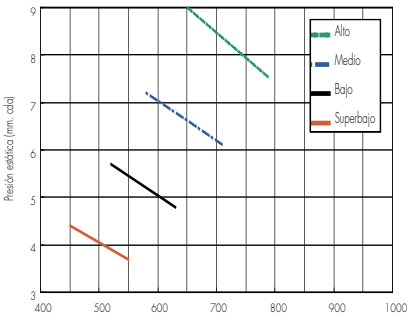
Modo Normal



Modo 1



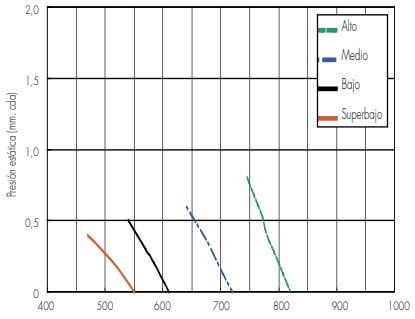
Modo 2



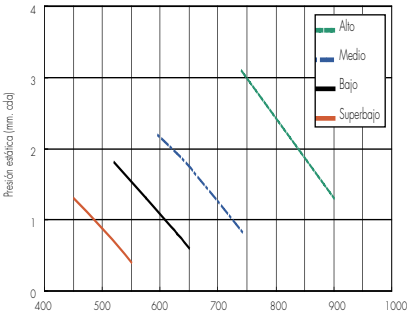
Modo 3

ACG14 Ui A

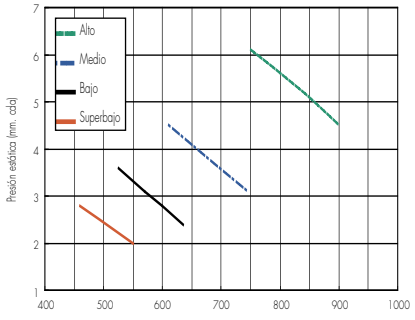
ACG14 Ui B



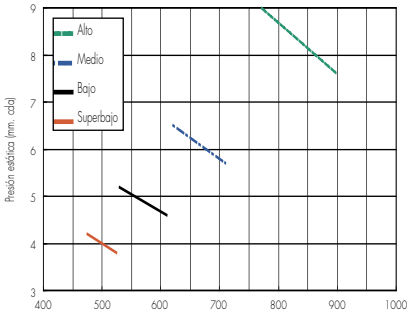
Modo Normal



Modo 1



Modo 2

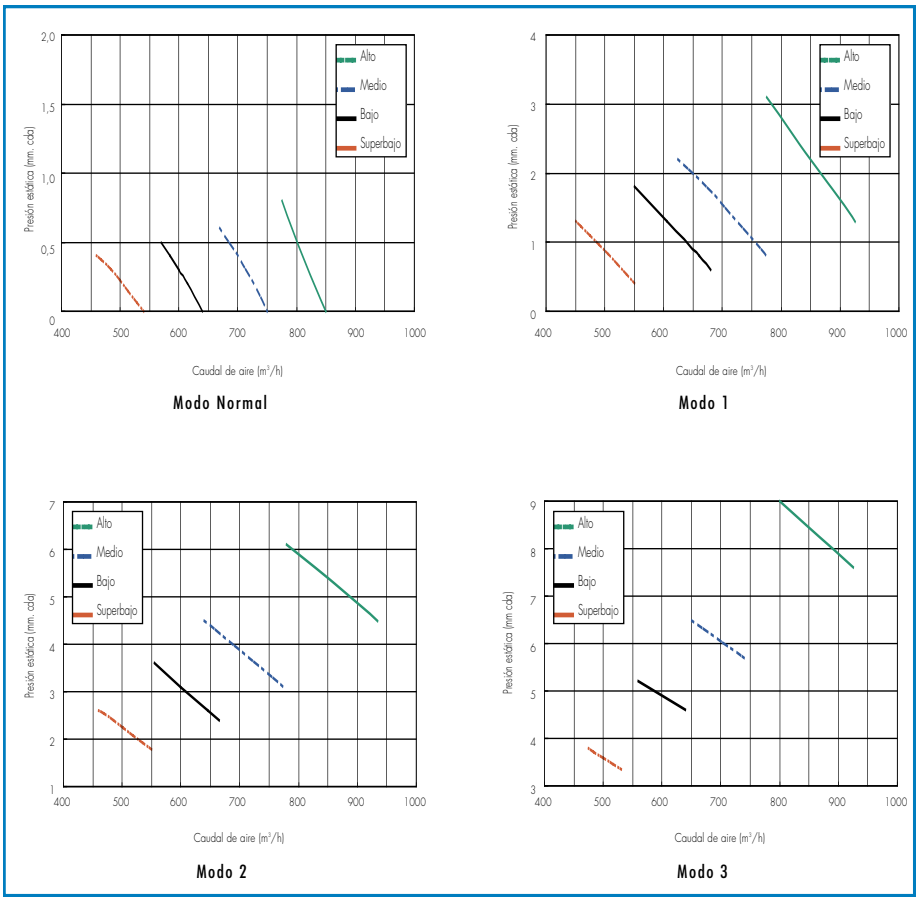


Modo 3

Presión estática / Curva del ventilador (II)

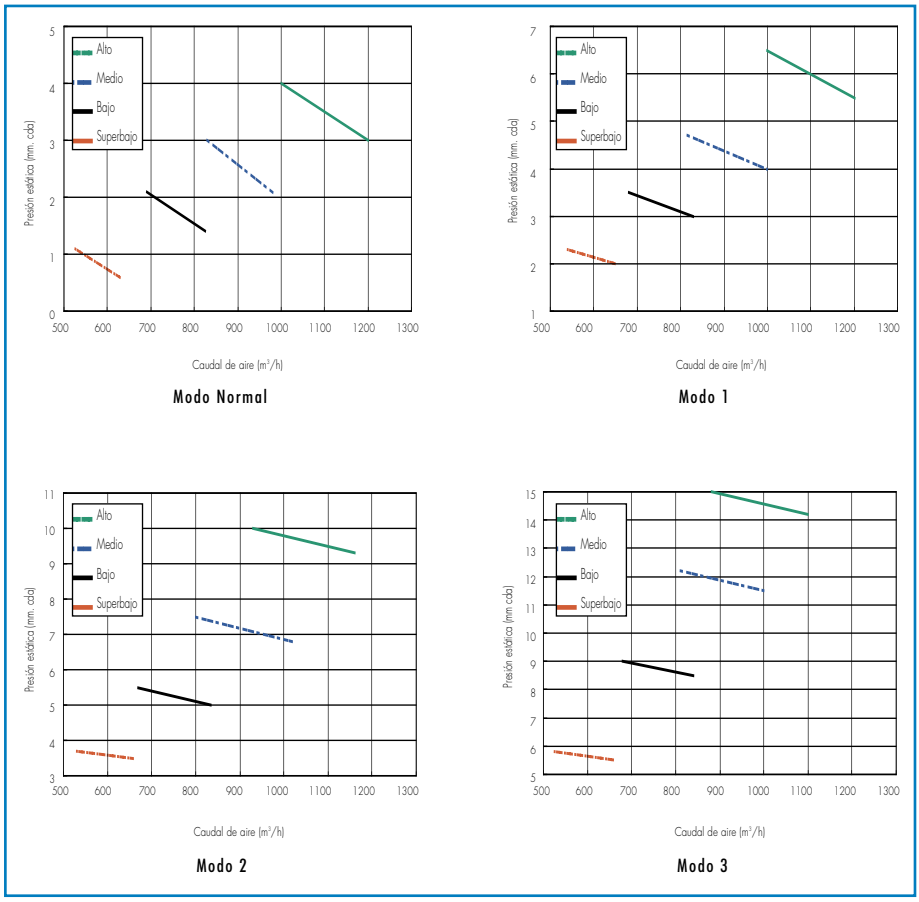
ACG18 Ui A

ACG18 Ui B

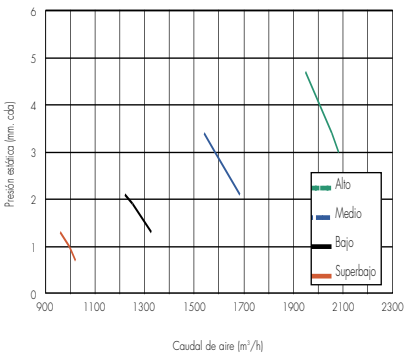


ACG24 Ui A

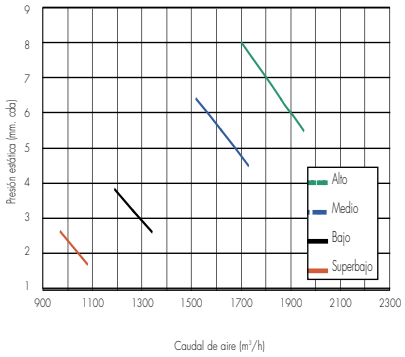
ACG24 Ui B



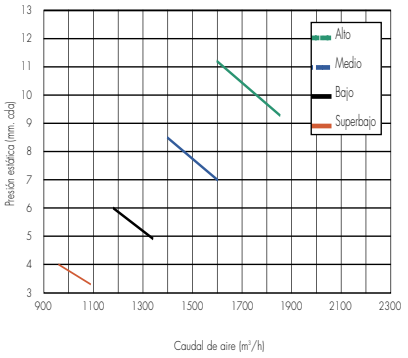
ACG30 Ui A



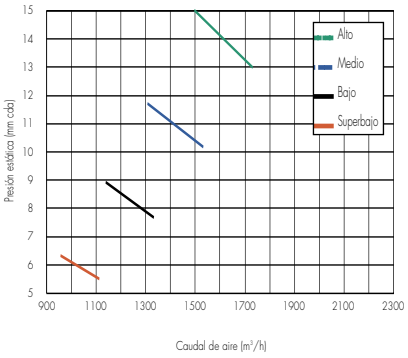
Modo Normal



Modo 1

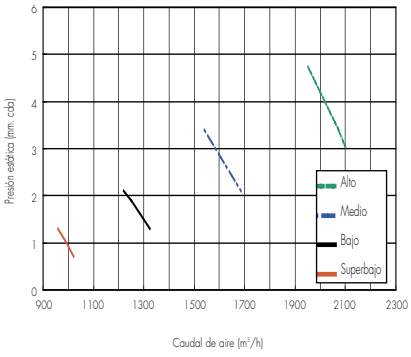


Modo 2

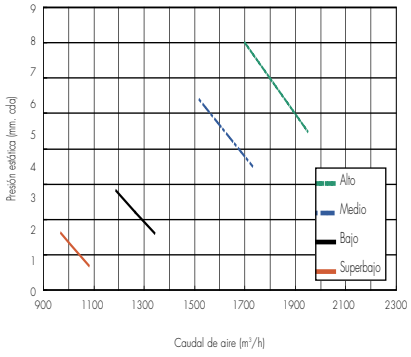


Modo 3

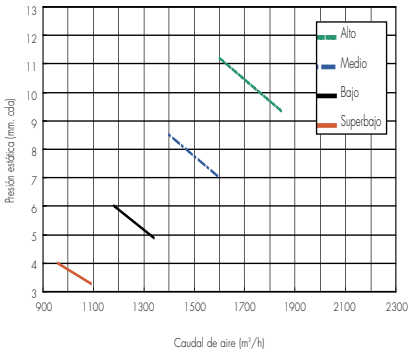
ACG36 Ui A



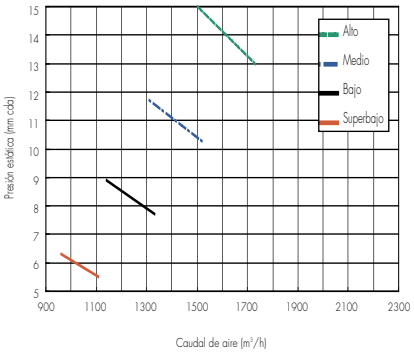
Modo Normal



Modo 1



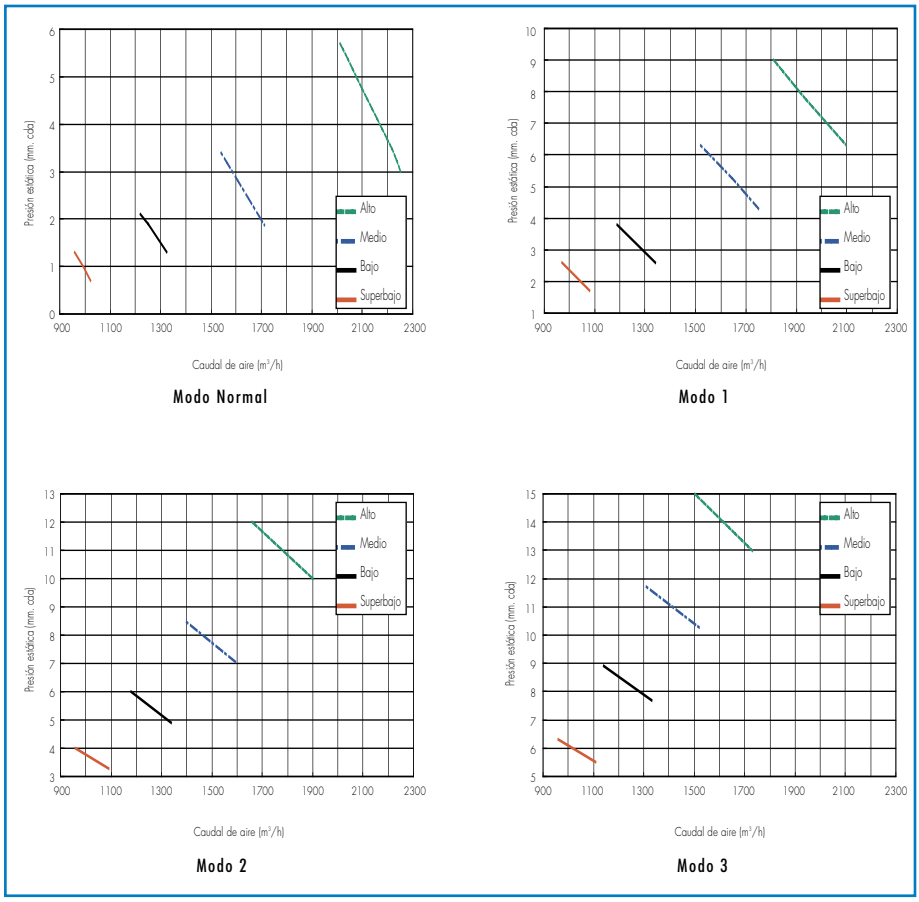
Modo 2



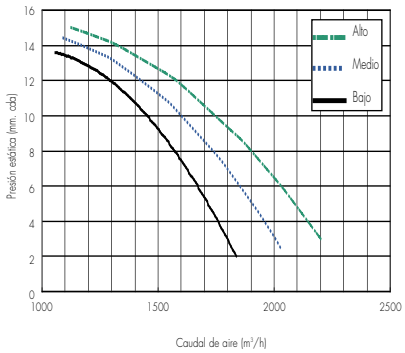
Modo 3

Presión estática / Curva del ventilador (III)

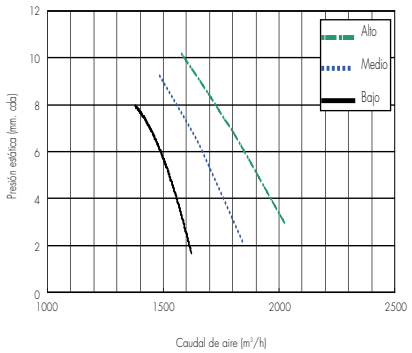
ACG45 Ui A



ACG 30 Ui

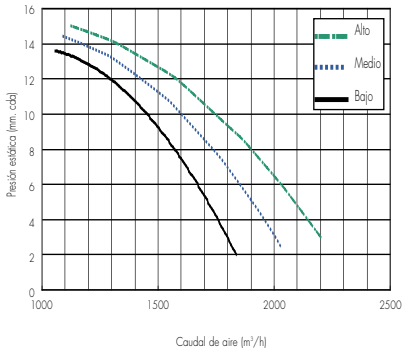


Modo Normal

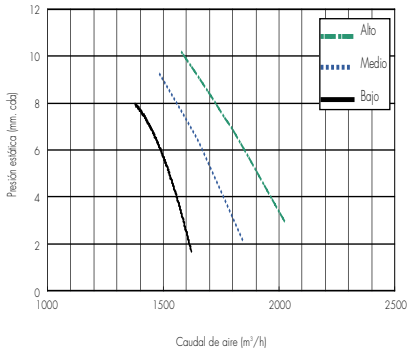


Modo Bajo

ACG 36 Ui

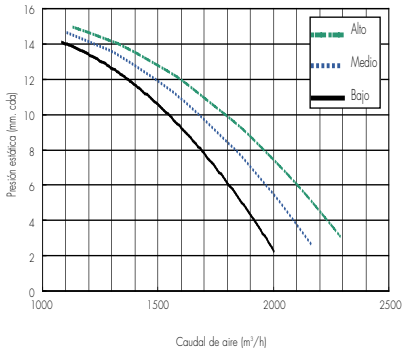


Modo Normal

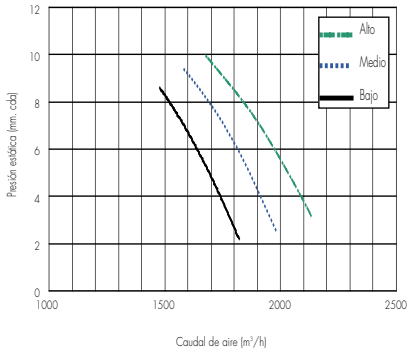


Modo Bajo

ACG 45 Ui

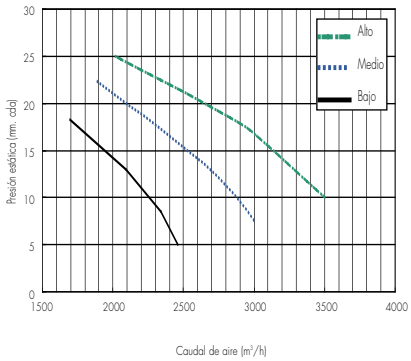


Modo Normal



Modo Bajo

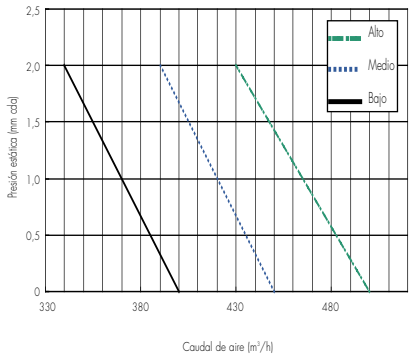
ACG 45 H / 54 Ui



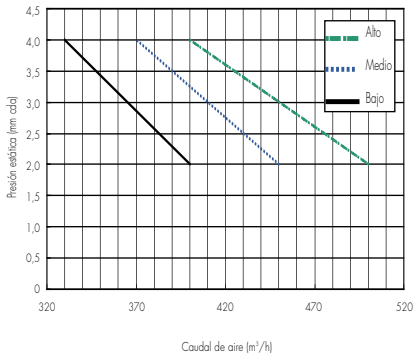
Modo Normal

Presión estática / Curva del ventilador (IV)

ACG 12 U

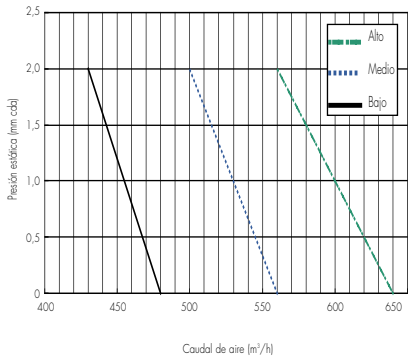


Modo Normal

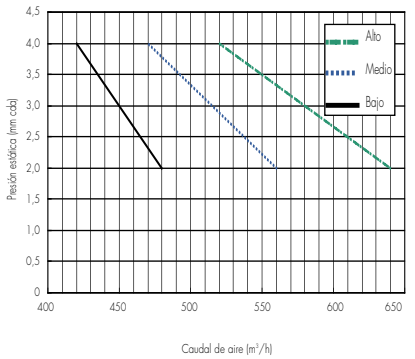


Modo Alto

ACG 14 U

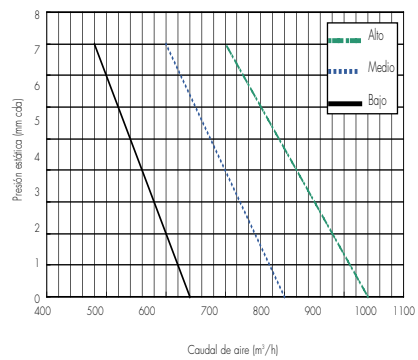


Modo Normal

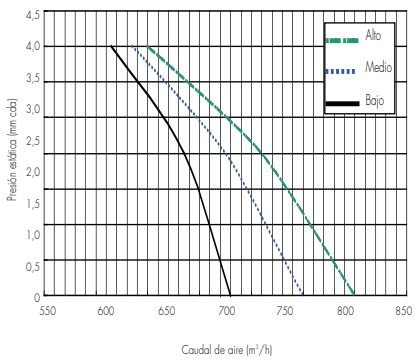


Modo Alto

ACG 18 U

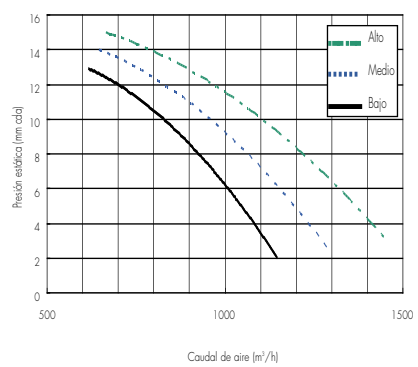


Modo Normal

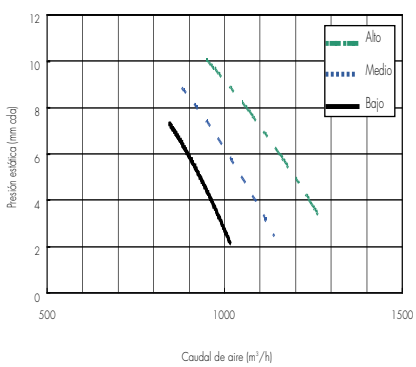


Modo Bajo

ACG 24 U

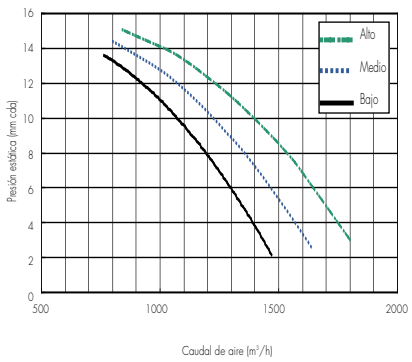


Modo Normal

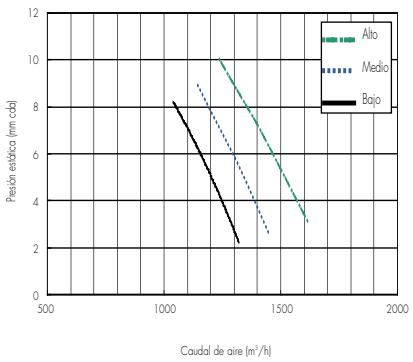


Modo Bajo

ACG 30 U

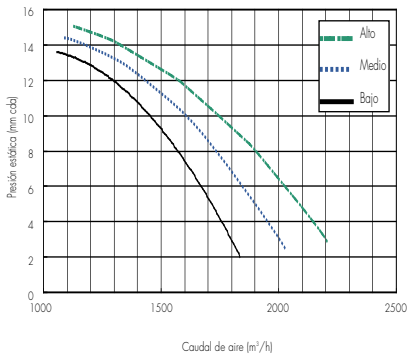


Modo Normal

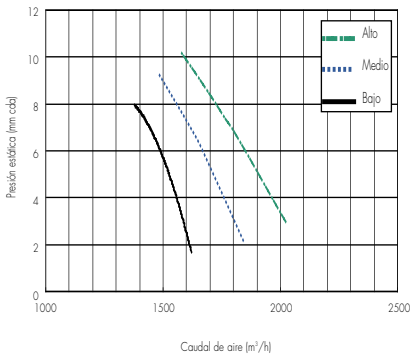


Modo Bajo

ACG 36 U/UT

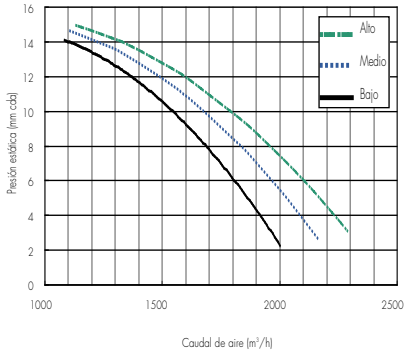


Modo Normal

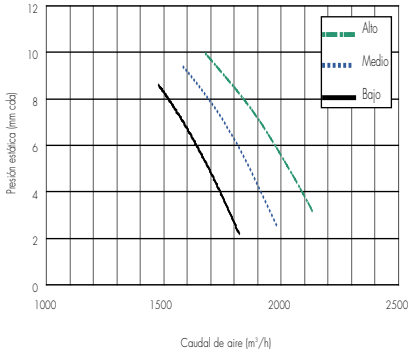


Modo Bajo

ACG 45 UT

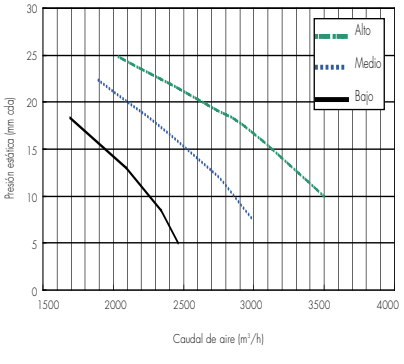


Modo Normal



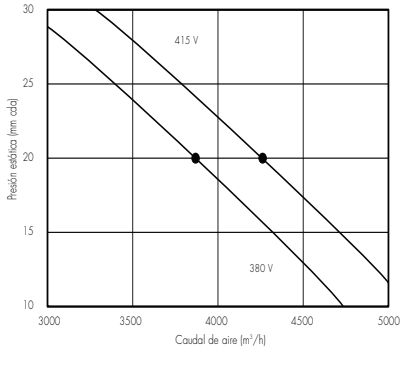
Modo Bajo

ACG 60 UT



Modo Normal

ACG 90 AT/TT



Modo Normal

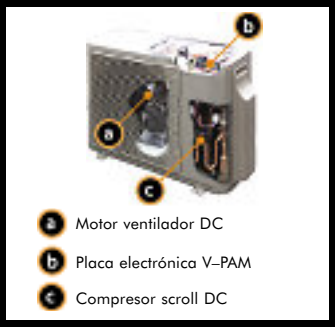


GRAN FLEXIBILIDAD

Gran flexibilidad

• Máxima eficiencia energética

La exclusiva tecnología V–Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización de compresores y ventiladores DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.



• Nuevo ventilador de dos etapas

Nuevo diseño exclusivo del ventilador de la unidad interior que permite un intercambio del aire mucho más efeciente ya que todo el volúmen de aire impulsado llega de forma constante y a la misma velocidad al intercambiador de calor.



• Aportación de aire exterior

La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la conexión de un ventilador a la placa electrónica de la unidad.
También permiten conectar a la placa electrónica una fuente de apoyo externo cuando la unidad funcione en modo calefacción.

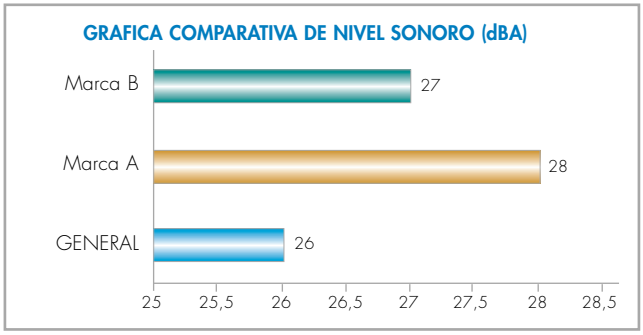
• Amplio rango de funcionamiento

Refrigeración	Calefacción
–15 a 46°C	–15 a 24°C

Estas unidades permiten trabajar en modo refrigeración en invierno con tempearturas de hasta -15°C muy útil en instalaciones especiales con necesidad de aportación de aire frío en invierno.

• Mínimo nivel sonoro

El ventilador de las unidades interiores incorpora el modo "quite" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta -11 dBA



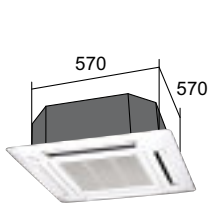
Comparativa nivel sonoro unidad de 5,2 kW

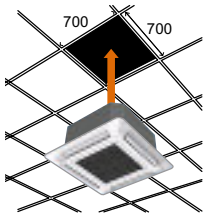
• Las dimensiones más compactas del mercado en 24 k/Btu

Se trata del primer modelo del mundo en esta potencia que permite su fácil instalación sustituyendo un panel europeo de medidas estándar de 600 x 600 mm.

GENERAL	700x700 mm
Competidor A	840x840 mm
Competidor B	840x840 mm

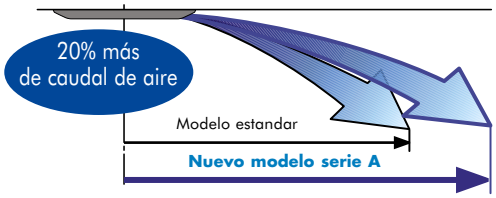
Comparativa dimensiones unidad 7,1 kW





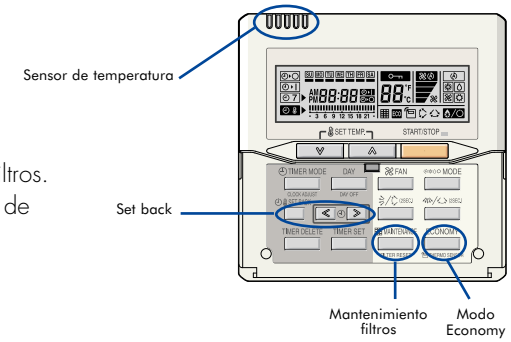
• Máxima superfíce de caudal de aire

Las nuevas unidades de cassette inverter incrementan un 20% el caudal de aire impulsado pudiendo alcanzar una flecha de aire de hasta 3m. Asímismo disponen de la función "High ceiling" que permite incrementar la altura de instalación de estas unidades hasta 3,5m de altura.



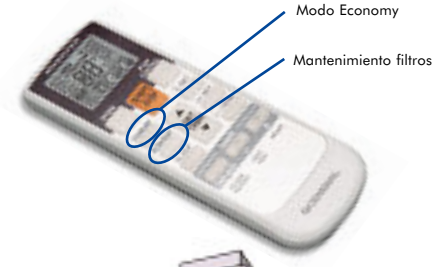
• Aviso de limpieza de filtros

Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Mediante e botón del mando "filter reset" se anula la señal luminosa de aviso.



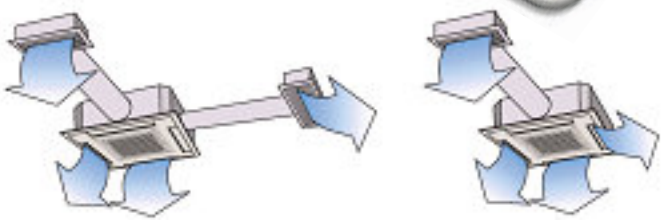
• Modo Economy

Esta función permite trabajar a un 70% del rendimiento máximo de la unidad en modo refrigeración y calefacción sin disminuir significativamente la temperatura de consigna de la habitación lo que supone un ahorro de consumo de la unidad.



• Climatizar una sala contigua

Con las unidades cassette se puede climatizar una estancia contigua conectando uno o dos conductos flexibles de 5 m de largo.
(Excepto modelos AUG 12/14/18/24 UiA - UiB).

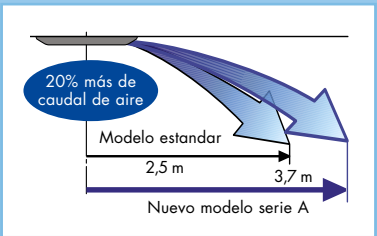


• Elevador de Agua

Se incluye de serie un elevador de agua (hasta 800 mm) para evacuar el agua de condensación.



AUG 12-14-18-24 Ui A



Máxima flecha de aire.



Modo "High ceiling".
Permite su instalación en techos de altura hasta 3,5 m

- **Máxima eficiencia energética** La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.
- **Mínimo nivel sonoro** El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo "quiet" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 26 dBA.
  El diseño de las palas del ventilador permite que el flujo de aire circule entre ellas de un modo suave y silencioso evitando las turbulencias.
- **Mejor accesibilidad a todas la funciones** Desde el control remoto se tiene acceso a la regulación de los parametros de la placa electrónica para facilitar la instalación y mantenimiento.
- **Formato compacto único en el mercado** El modelo AUG24 UiA cuenta con las dimensiones más reducidas y compactas del mercado en su categoría (570 x570 mm.).

Características técnicas

MODELOS			AUG 12 Ui A	AUG 14 Ui A	AUG 18 Ui A	AUG 24 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	3.010 (774 – 3.784)	3.698 (774 – 4.644)	4.472 (774 – 5.074)	6.106 (774 – 6.880)
		W	3.500 (920 – 4.400)	4.300 (900– 4.400)	5.200 (900 – 5.900)	7.100 (900 – 8.000)
Potencia calorífica		kcal/h	3.526 (774 – 4.902)	4.300 (774 – 5.590)	5.160 (774 – 6.450)	6.880 (774 – 7.826)
		W	4.100 (900 – 5.700)	5.000 (900 – 6.500)	6.000 (900 – 7.500)	8.000 (900 – 9.100)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,33	3,21	3,21	3,21
	COP (Calor)		3,69	3,71	3,61	3,61
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,05/1,11	1,33/1,34	1,62/1,66	2,21/2,21
Intensidad máxima de arranque		A	7,7	7,7	7,7	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,60/4,90	5,80/5,90	7,10/7,30	9,70/11,50
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	470 – 600	490 – 680	410 – 680	450 – 930
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.780	1.910	2.000	2.470
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	37/34/30/27	38/34/30/27	38/34/30/26	49/44/36/30
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	47	49	50	52
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Fondo	mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Alto	mm	245 (30)	245 (30)	245 (30)	245 (30)
Altura mínima falso techo		mm	262	262	262	262
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	790	790
	Fondo	mm	300	300	300	315
	Alto	mm	578	578	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	15+2,6/40	15+2,6/40	15+2,6/40	17+2,6/44
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"	1/4" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/15	25/15	30/20
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	15	15	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +46	–10 ~ +46	–10 ~ +46	–10 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AUG 12/14/18/24 Ui A





AUG 12/14/18/24 Ui A

Accesorios

Mando por cable



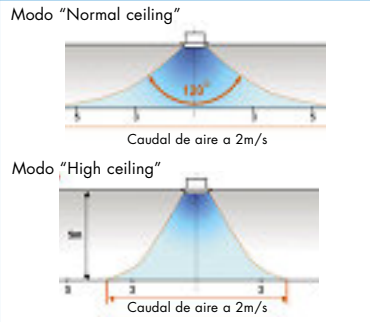
3NGG9500



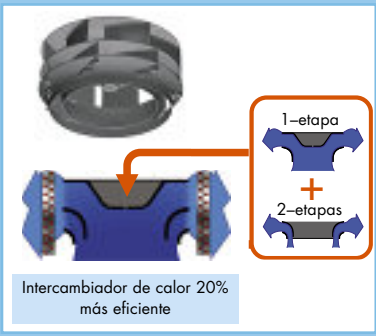
Modelos

	AUG 12 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 14 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 18 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 24 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8410	3NGG8415	3NGG8470	3NGG8475
Potencia frío Potencia calor	3.010 kcal/h 3.526 kcal/h	3.698 kcal/h 4.300 kcal/h	4.472 kcal/h 5.160 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h

AUG 30-36-45-54 Ui A



Modo "High ceiling".



Nuevo diseño de ventilador de doble etapa más eficiente.

- **Máxima eficiencia energética** La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.
- **Máxima superfície de caudal de aire** Las nuevas unidades de cassette inverter incrementan un 20% el caudal de aire impulsado pudiendo alcanzar flechas de varios metros. Asímismo disponen de la función "High ceiling" que permite incrementar la altura de instalación de las mismas.
- **Ventilador de dos etapas** Nuevo diseño exclusivo del ventilador de la unidad interior que permite un intercambio del aire mucho más efeciente ya que todo el volúmen de aire impulsado llega de forma constante y a la misma velocidad al intercambiador de calor.

Características técnicas

MODELOS			AUG 30 Ui A	AUG 36 Ui A	AUG 45 Ui A	AUG 54 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	7.310 (2.408 – 8.600)	8.600 (3.268 – 9.632)	10.750 (3.440 – 12.040)	11.438 (5.504 – 12.470)
		W	8.500 (2.800 – 10.000)	10.000 (3.800 – 11.200)	12.500 (4.000 – 14.000)	13.30 (6.400 – 14.500)
Potencia calorífica		kcal/h	8.600 (2.322 – 9.632)	9.632 (3.440 – 12.040)	12.040 (7.612 – 13.932)	13.760 (5.848 – 14.190)
		W	10.000 (2.700 – 11.200)	11.200 (4.000 – 14.000)	14.000 (4.200 – 16.200)	16.000 (6.800 – 16.500)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	3,21	3,21	3,01
	COP (Calor)		3,61	3,71	3,71	3,41
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A	B/B
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,65/2,77	3,11/3,02	3,89/3,77	4,42/4,69
Intensidad máxima de arranque		A	15	15	15	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	11,6/12,2	13,6/13,2	17,0/16,5	19,3/20,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x6+T	(U.E.) 2x6+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. interior (min-max)		m^3/h	1.150 – 1.600	930 – 1.650	1.030 – 1.750	2.000
Caudal aire U. exterior (max)		m^3/h	3.600	6.600	6.600	6.750
Presión sonora unidad interior	A/M/B/Quiet	dB (A)	40/38/36/32	50/46/41/36	52/47/42/39	47/43/41/37
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	54	55	55
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	840 (950)	830 (940)	830 (940)	840 (950)
	Fondo	mm	840 (950)	830 (940)	830 (940)	840 (950)
	Alto	mm	288 (50)	296 (30)	296 (30)	288 (50)
Altura mínima falso techo		mm	298	250	250	298
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330	330
	Alto	mm	830	1.290	1.290	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	26+5,5/62	39/98	39/98	27+5,5/88
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias Máximas (Total/Vertical)		m	50/30	50/30	70/30	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	20	20	20	30
Carga adicional		gr/m	40	50	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER

Excepto AUG 54 Ui A



AUG 30/54 Ui A







AUG 36/45 Ui A

Accesorios

Mando por cable (mod. AUG 36/45 Ui A)



3NGG9500

Mando inalambrico más receptor (mod. AUG 30/54 UiA)



3NGG9517



AUG 30 Ui A



AUG 36/54 Ui A

MOISTURE · UP/DOWN · AUTO FLAPS · AUTO SHUT FLAPS · ADJUST · RESTART · AUTO CHANGEOVER · SLEEP (Mod. 36-45) · PROGRAM · DISTRIBUTING · FRESH · Fresh · FILTER · ENERGY SAVE (Mod. 30-54) · WEEKLY (Mod. 30-54) · TEST (Mod. 30-54) · PUMP DOWN (Mod. 30-54) · CONTROL ZONE (Mod. 30-54) · HOT START (Mod. 30-54)

Modelos

NOVEDAD

	AUG 30 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 36 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 45 Ui A INVERTER BOMBA	AUG 54 Ui A* INVERTER BOMBA
Código	3NGG8480	3NGG8485	3NGG8490	3NGG8460
Potencia frío Potencia calor	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	11.438 kcal/h 13.760 kcal/h

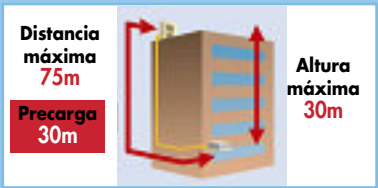
*Consultar disponibilidad

Split Cassette Inverter Trifásico

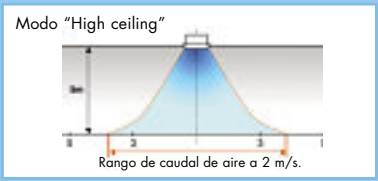
AUG 36-45-54 Ui AT



Clases energética A



Gran flexibilidad de distancias frigoríficas



Modo "High Ceiling" que permite la instalación en techos de hasta 5m.

- **Máxima eficiencia energética** La incorporación del compresor DC Inverter y el motor del ventilador DC permiten incrementar el rendimiento de estas unidades minimizando el consumo.
- **Aviso de limpieza de filtros** Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo optimo para la realización de la limpieza de filtros. Mediante el botón del mando "filter reset" se anula la señal luminosa de aviso.
- **Aportación aire exterior** La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y un ventilador externo conectado a la placa electrónica de la unidad.

Características técnicas

MODELOS			AUG 36UiAT	AUG 45UiAT	AUG 54UiAT
Potencia frigorífica		kcal/h	8.600 (4.042 - 9.804)	10.750 (4.300 - 12.040)	12.040 (4.644 - 13.760)
		W	10.000 (4.700 - 11.400)	12.500 (5.000 - 14.000)	14.000 (5.400 - 16.000)
Potencia calorífica		kcal/h	9.632 (4.300 - 12.040)	12.040 (4.300 - 13.932)	13.760 (4.988 - 15.480)
		W	11.200 (5.000 - 14.000)	14.000 (5.000 - 16.200)	16.000 (5.800 - 18.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		4,1	3,53	3,2
	COP (Calor)		4,38	3,91	3,61
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,4/2,56	3,54/3,58	4,4/4,43
Intensidad máxima de arranque		A	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	3,7/3,9	5,3/5,3	6,5/6,6
Alimentación eléctrica			(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	1.150-1.800	1.250-1.900	1.300-2.000
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	6.200	6.900	6.900
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	44/39/36/33	46/42/40/36	47/43/41/37
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	51	54	55
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	840 (950)	840 (950)	840 (950)
	Fondo	mm	840 (950)	840 (950)	840 (950)
	Alto	mm	288 (50)	288 (50)	288 (50)
Altura mínima falso techo		mm	298	298	298
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	1.290	1.290	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	27+5,5/107	27+5,5/107	27+5,5/107
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	75/30	75/30	75/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	30	30	30
Carga adicional		gr/m	50	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS





AUG 36/45/54 Ui AT



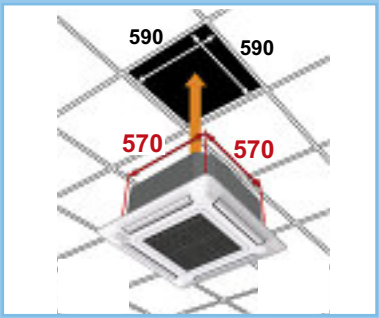
AUG 36/45/54 Ui AT

Modelos

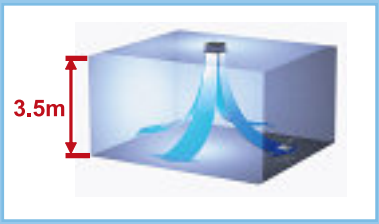
	AUG 36UiAT INVERTER BOMBA	AUG 45UiAT INVERTER BOMBA	AUG 54UiAT INVERTER BOMBA
Código	3NGG6420	3NGG6425	3NGG6430
Potencia frío Potencia calor	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

Split cassette Inverter 600x600

AUG 12-14-18-24 UiB



Medidas compactas
Formato panel europeo (600x600)



Modo "High Ceiling"

- **Mínima altura** Sólo necesitan un falso techo de 262 mm de altura para su instalación. Son ideales para despachos, salones o tiendas. La unidad coincide con las medidas estándar de panel europeo (600x600 mm).
- **Bomba de condensados** De serie que permite evacuar el agua de condensados un desnivel de hasta 400 mm.
- **Filtros de larga duración** Desmontables para facilitar su limpieza.
- **Modo "High Ceiling"** Permite instalar estas unidades en techos de hasta 3,5 m de altura.

Características técnicas

MODELOS			AUG 12 Ui B	AUG 14 Ui B	AUG 18 Ui B	AUG 24 Ui B
Potencia frigorífica		kcal/h	3.500 (774– 3.784)	3.698 (774 – 3.784)	4.472 (774 – 5.074)	6.106 (774 – 6.880)
		W	3.500 (900 – 4.400)	4.300 (900 – 4.400)	5.200 (900 – 5.900)	7.100 (900 – 8.000)
Potencia calorífica		kcal/h	3.526 (774 – 4.902)	4.300 (774 – 5.590)	5.160 (774 – 6.450)	6.880 (774 – 7.826)
		W	4.000 (900 – 5.700)	5.000 (900 – 6.500)	6.000 (900 – 7.500)	8.000 (900 – 9.100)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,02	2,96	2,85	2,81
	COP (Calor)		2,92	2,82	2,81	3,25
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,16/1,37	1,36/1,63	1,65/1,71	2,53/2,40
Intensidad de arranque		A	10	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	5,10/6,0	6,0/7,1	7,1/7,3	9,7/9,7
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	390 – 600	410 – 680	410 – 680	450 – 930
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.780	1.910	2.000	2.470
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	42/39/36	42/39/36	44/41/37	46/44/39
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	49	49	50	50
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Fondo	mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Alto	mm	245 (30)	245 (30)	245 (30)	245 (30)
Altura mínima falso techo		mm	262	262	262	262
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790	790	790
	Fondo	mm	300	300	300	315
	Alto	mm	578	578	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	15+2,6/40	15+2,6/40	15+2,6/40	15+2,6/44
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"	1/4" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/15	25/15	25/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	10	10	10	10
Carga adicional		gr/m	20	20	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER



AUG 12/14/18/24 Ui B





AUG 12/14/18/24 Ui B

Accesorios

Mando por cable



3NGG9500



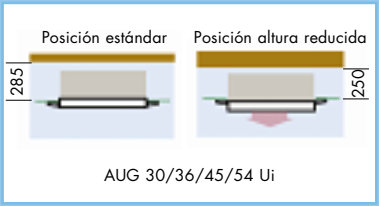
Modelos

	AUG 12 Ui B INVERTER BOMBA	AUG 14 Ui B INVERTER BOMBA	AUG 18 Ui B INVERTER BOMBA	AUG 24 Ui B INVERTER BOMBA
Código	3NGG6400	3NGG6405	3NGG6410	3NGG6415
Potencia frío Potencia calor	3.010 kcal/h 3.440 kcal/h	3.440 kcal/h 3.956 kcal/h	4.042 kcal/h 4.128 kcal/h	6.106 kcal/h 6.708 kcal/h

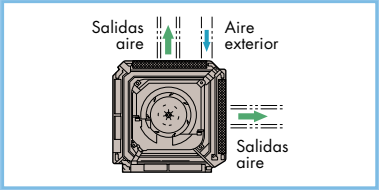
AUG 30-36-45-54 Ui



Mando remoto con sensor de temperatura (Thermo sensor).



Unidades de altura reducida.



Aportación de aire fresco exterior.

- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura desde el propio mando de una forma más exacta.
- **Bomba de condensados** De serie que permite evacuar el agua de condensados un desnivel de hasta 800 mm.
- **Altura reducida** Las unidades de cassette General con plafón móvil permiten su instalación en falso techo de altura reducida de hasta 250 mm de altura.
- **Función Energy Save** Optimiza el funcionamiento de la unidad ajustando el termostato 1°C cada 60 minutos con el consiguiente ahorro energético.

Características técnicas

MODELOS			AUG 30 Ui	AUG 36 Ui	AUG 45 Ui	AUG 54 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	7.310 (2.580 – 8.600)	8.600 (4.300 – 9.632)	10.750 (2.580 – 12.040)	11.438 (5.504 – 12.470)
		W	8.500 (3.000 – 10.000)	10.000 (5.000 – 11.200)	12.500 (3.000 – 14.000)	13.300 (6.400 – 14.500)
Potencia calorífica		kcal/h	8.600 (2.580 – 9.632)	9.632 (4.816 – 10.552)	12.040 (2.580 – 13.760)	13.760 (5.848 – 14.190)
		W	10.000 (3.000 – 11.200)	11.200 (5.600 – 12770)	14.000 (3.000 – 16.000)	16.000 (6.800 – 16.500)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,97	2,49	2,81	2,44
	COP (Calor)		3,52	3,21	3,54	3,23
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,86/2,84	4,01/3,49	4,45/3,95	5,45/4,95
Intensidad de arranque		A	15	15	15	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	12,5/12,4	17,6/15,2	19,5/17,3	23,8/21,6
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	1.100 – 1.500	1.100 – 1.500	1.200 – 1.700	1.250 – 1.700
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.600	3.600	6.600	6.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	48/44/41	48/44/41	50/48/45	50/48/45
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	54	54	54
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	830 (940)	830 (940)	830 (940)	830 (940)
	Fondo	mm	830 (940)	830 (940)	830 (940)	830 (940)
	Alto	mm	296 (30)	296 (30)	296 (30)	296 (30)
Altura mínima falso techo		mm	250	250	250	250
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330	330
	Alto	mm	830	830	1.290	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	37/64	37/64	40/105	40/105
Diámetro tuberías frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	50/30	50/30	70/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	10	20	20	20
Carga adicional		gr/m	40	40	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–15 ~ +43	–15 ~ +43
	Calefacción	°C	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AUG 30/36/45/54 Ui



AUG 30/36 Ui



AUG 45/54 Ui

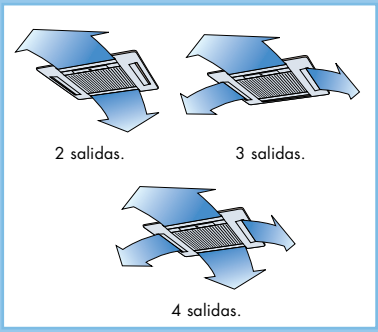
Modelos

	AUG 30 Ui INVERTER BOMBA	AUG 36 Ui INVERTER BOMBA	AUG 45 Ui INVERTER BOMBA	AUG 54 Ui* INVERTER BOMBA
Código	3NGG8440	3NGG8445	3NGG8450	3NGG8455
Potencia frío Potencia calor	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	11.438 kcal/h 13.760 kcal/h

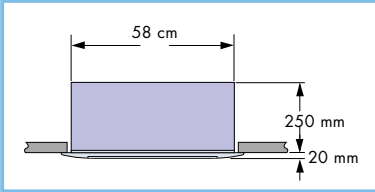
*Disponible hasta finalización de existencias

Split cassette bomba 600x600

AUG 12-14-18 U



Sistema de impulsión de aire de 2, 3 ó 4 salidas.



Mínima altura.

- **Sistema de impulsión del aire desde 2 hasta 4 vías** Al poderse impulsar el aire en dos, tres o cuatro direcciones, conseguimos adaptar la climatización a la forma de la estancia.
- **Control remoto inalámbrico** Un mando a distancia ergonómico con gran display que permite controlar de un modo funcional las diferentes prestaciones del equipo.
- **Bomba de condensados** De serie que permite evacuar el agua de condensados un desnivel de hasta 400 mm.
- **Mínima altura** Sólo necesitan un falso techo de 25 cm de altura para su instalación. Son ideales para despachos, salones o tiendas. La unidad coincide con las medidas estándar de panel europeo (600x600 mm).

Características técnicas

MODELOS			AUG 12 U	AUG 14 U	AUG 18 U
Potencia frigorífica		kcal/h	3.053	3.397	4.171
		W	3.550	3.950	4.850
Potencia calorífica		kcal/h	3.440	3.956	4.644
		W	4.000	4.600	5.400
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,86	2,82	2,62
	COP (Calor)		3,31	3,24	2,7
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,24/1,21	1,4/1,42	1,85/2,00
Intensidad de arranque		A	30	31	39
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	5,5/5,4	6,3/6,3	8,2/9,2
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
	Interconexión		6x1,5+T	6x1,5+T	6x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	440 – 550	440 – 550	450 – 620
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.600	1.600	3.200
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	42/39/36	42/39/36	44/41/37
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	49	49	52
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	580 (650)	580 (650)	580 (650)
	Fondo	mm	580 (650)	580 (650)	580 (650)
	Alto	mm	235 (35)	235 (35)	235 (35)
Altura mínima falso techo		mm	250	250	250
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	750	750	830
	Fondo	mm	250	250	320
	Alto	mm	530	530	650
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	18+2,2/34	18+2,2/35	18+2,2/52
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	1/4" – 1/2"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	20/8	20/8	20/8
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	10	10	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–7 ~ +24	–7 ~ +24	–7 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AUG 12/14/18 U





AUG 12/14 U



AUG 18 U



Modelos

	AUG 12 U BOMBA DE CALOR	AUG 14 U BOMBA DE CALOR	AUG 18 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG4645	3NGG4665	3NGG4520
Potencia frío Potencia calor	3.053 kcal/h 3.440 kcal/h	3.397 kcal/h 3.956 kcal/h	4.171 kcal/h 4.644 kcal/h

Split cassette bomba de calor

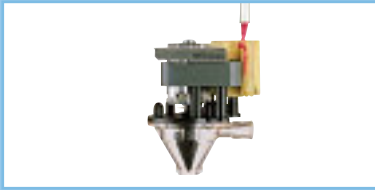
AUG 25-30 U



Mando remoto con sensor de temperatura (Thermo sensor).



Función swing automático.



Bomba de condensados de serie (hasta 800 mm de desnivel).

- **Mando remoto con thermosensor** Permite realizar la lectura de la temperatura de la sala de una forma más exacta.
- **Altura reducida** Las unidades de cassette con plafón móvil permiten su instalación en falso techo de altura reducida de hasta 200 mm.
- **Climatización de confort** El swing automático permite un correcto reparto del aire climatizado consiguiendo una temperatura homogénea en toda la estancia.
- **Aportación de aire exterior** Mediante un conducto conectado a la unidad se puede introducir aire fresco exterior especialmente útil en locales públicos con mucha afluencia de gente.

Características técnicas

MODELOS			AUG 25 U	AUG 30 U
Potencia frigorífica		kcal/h	6.020	7.225
		W	7.000	8.400
Potencia calorífica		kcal/h	6.708	8.170
		W	7.800	9.500
Ratio Ahorro Energético	EER Frío		2,64	2,85
	COP Calor		3,32	3,42
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	2,65/2,35	2,95/2,78
Intensidad de arranque		A	60	70
Intensidad absorbida	Frío/Calor	A	11,8/10,5	13,6/13,1
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	780 – 1.100	840 – 1.250
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.200	3.300
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	44/42/39	44/42/39
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	54	54
Dimensiones U. Interior (plafón)	Ancho	mm	830 (940)	830 (940)
	Fondo	mm	830 (940)	830 (940)
	Alto	mm	246 (35)	246 (35)
Altura mínima falso techo		mm	200	200
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	830	900
	Fondo	mm	320	330
	Alto	mm	650	830
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	34/59	34/59
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	30/15
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–7 ~ +24	–7 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AUG 25/30 U



AUG 25 U



AUG 30 U

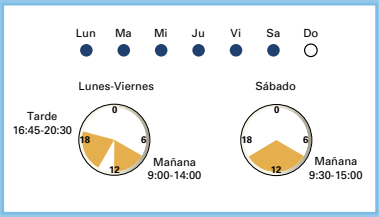


Modelos

	AUG 25 U BOMBA DE CALOR	AUG 30 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG4425	3NGG4445
Potencia frío Potencia calor	6.020 kcal/h 6.708 kcal/h	7.225 kcal/h 8.170 kcal/h

Split cassette bomba de calor

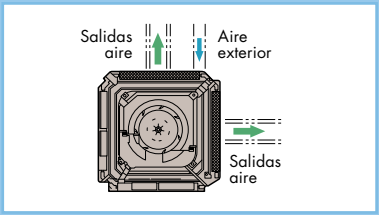
AUG 36-45-54 UT



Programador semanal.



Instalación de altura reducida.



Aportación de aire fresco exterior.

- **Programador semanal** Permite una programación semanal de funcionamiento, así como prefijar hasta dos veces cada día la puesta en marcha y paro de la unidad.
- **Mando con thermosensor** Permite realizar la temperatura de la sala desde el propio mando de una forma más exacta.
- **Bomba de condensados** De serie que permite evacuar el agua de condensados (hasta 800 mm de desnivel).
- **Fácil mantenimiento** La placa electrónica es fácilmente accesible para labores de mantenimiento y los filtros de larga duración fácilmente desmontables para su limpieza.
- **Aportación de aire exterior** Mediante un conducto conectado a la unidad se puede introducir aire fresco exterior especialmente útil en locales públicos con mucha afluencia de gente.

Características técnicas

MODELOS			AUG 36 UT	AUG 45 UT	AUG 54 UT
Potencia frigorífica		kcal/h	9.030	10.922	12.470
		W	10.500	12.700	14.500
Potencia calorífica		kcal/h	10.148	12.298	14.190
		W	11.800	14.300	16.500
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,02	2,9	2,81
	COP (Calor)		3,23	3,26	3,11
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	4400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	33,48/3,65	4,38/4,40	5,16/5,30
Intensidad de arranque		A	37	67	70
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	5,9/6,2	7,7/7,7	9,5/9,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior (min-max)	Normal	m^3/h	1.100 – 1.500	1.100 – 1.550	1.200 – 1.700
Caudal aire U. Exterior (max)		m^3/h	6.100	6.100	6.300
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	48/44/41	49/47/43	52/48/45
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	54	54	54
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	830 (940)	830 (940)	830 (940)
	Fondo	mm	830 (940)	830 (940)	830 (940)
	Alto	mm	296 (30)	296 (30)	296 (30)
Altura mínima falso techo		mm	250	250	250
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	1.165	1.165	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	37/94	40/113	40/118
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 3/4"	3/8" – 3/4"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	50/30	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	20	20	20
Carga adicional		gr/m	30	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–10 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AUG 36/45/54 UT





AUG 36/45/54 UT



Modelos

	AUG 36 UT BOMBA DE CALOR	AUG 45 UT BOMBA DE CALOR	AUG 54 UT BOMBA DE CALOR
Código	3NGG4465	3NGG4485	3NGG4595
Potencia frío Potencia calor	9.030 kcal/h 10.148 kcal/h	10.922 kcal/h 12.298 kcal/h	12.470 kcal/h 14.190 kcal/h

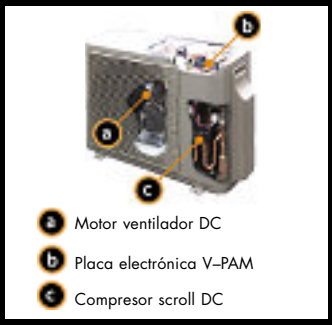


VERSATILIDAD ABSOLUTA

Versatilidad absoluta

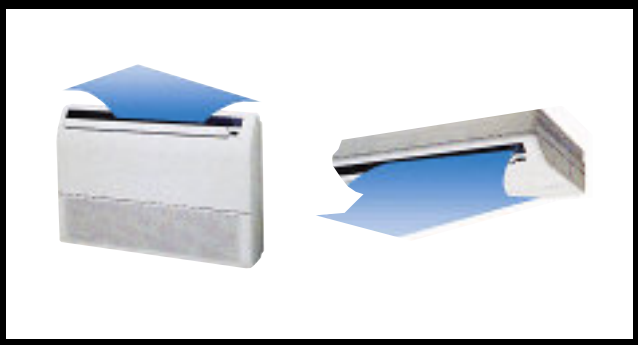
• Máxima eficiencia energética

La exclusiva tecnología V–Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización de compresores y ventiladores DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.



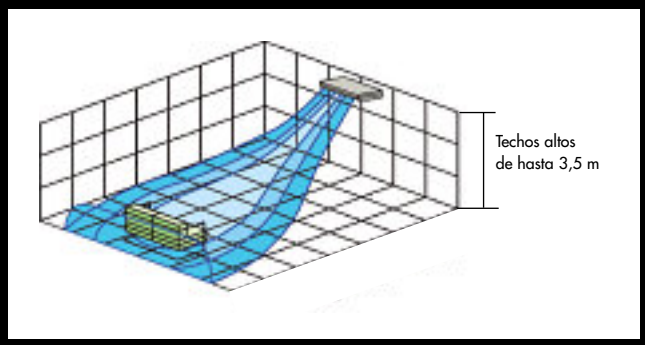
• Flexibilidad de instalación

Todas las unidades pueden colocarse indistintamente en el techo o el suelo mediante la disposición de su cubeta en forma de "L", que permite recoger el agua de condensados en cualquier posición. El sistema de anclajes también está diseñado para sujetar el equipo en ambas posiciones.



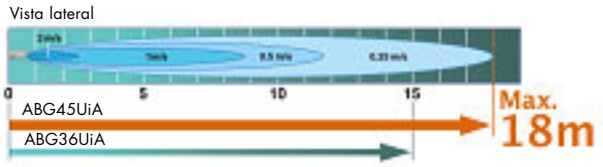
• Modo "High ceiling"

Esta función permite regular el funcionamiento cuando la instalación se realiza en techos de gran altura de forma que el rendimiento sea el más óptimo.



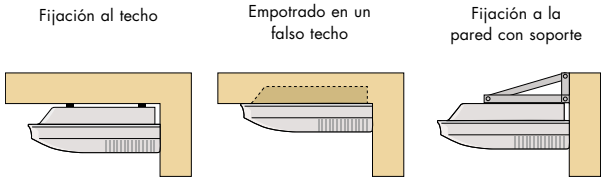
• Máxima flecha de aire

Estas unidades son muy adecuadas para grandes locales comerciales, almacenes y oficinas ya que su gran flecha de aire permite climatizar perfectamente locales de varios metros de altura y superfície.



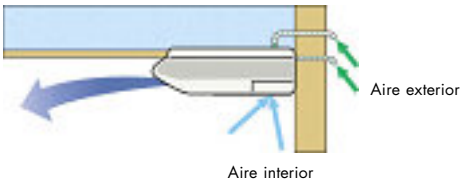
• Instalación versátil

Estas unidades se adaptan fácilmente a cualquier tipo de instalación sin necesidad de realizar obras en el local para la colocación de la misma.



• Renovación del aire

Conectando un conducto en la parte superior o trasera de la unidad y un ventilador a la placa electrónica se puede introducir aire fresco del exterior para la ventilación del mismo.



• Mínimo nivel sonoro

El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo "quite" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 

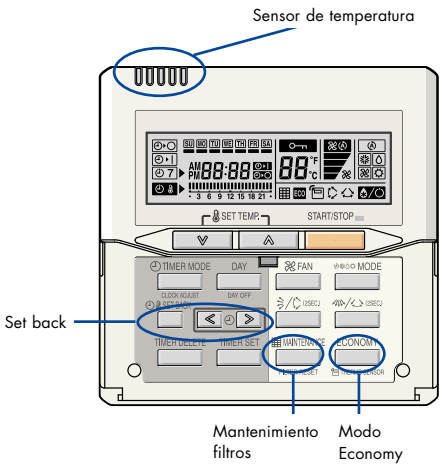
• Aviso de limpieza de filtros

Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Esta operación es muy importante ya que un mantenimiento adecuado de los filtros asegura el correcto rendimiento de la unidad.
Mediante el botón del mando "filter reset" se anula la señal luminosa de aviso.



• Programación semanal y función "Set back"

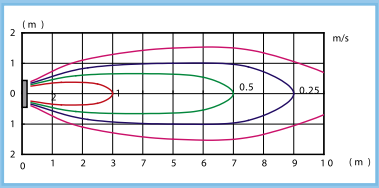
Permite realizar diferentes programaciones de arranque y paro durante todos los días de la semana pudiendo excluir los días festivos.
Además la función "Set back" combinada con la función de programación semanal permite considerar diferentes temperaturas para un mismo espacio de tiempo programado.



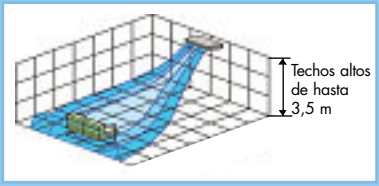
ABG 18-24 Ui A



Clase energética A.



Gran flecha de aire.



Ideal para local con techos altos.

- **Máxima eficiencia energética** La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.
- **Mínimo nivel sonoro** El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo "quite" o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro.
- **Gran caudal de aire** Estas unidades permiten climatizar amplias superfícies tanto en posición suelo como en posición techo gracias a la posibilidad de realizar barridos dobles tanto en horizontal como en vertical.
- **Modo "High ceiling"** Esta función permite regular el funcionamiento cuando la instalación se realiza en techos de gran altura de forma que el rendimiento sea el más óptimo.

Características técnicas

MODELOS			ABG 18 Ui A	ABG 24 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	4.472 (774 – 5.074)	6.106 (774 – 6.880)
		W	5.200 (900 – 5.900)	7.100 (900 – 8.000)
Potencia calorífica		kcal/h	5.160 (774 – 6.450)	6.880 (774 – 7.826)
		W	6.000 (900 – 7.500)	8.000 (900 – 9.100)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	3,21
	COP (Calor)		3,61	3,61
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,62/1,66	2,21/2,21
Intensidad máxima de arranque		A	7,7	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	7,1/7,3	9,7/9,7
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	500 – 780	540 – 980
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	2.000	2.470
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	44/41/35/32	49/45/41/36
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	50	52
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	990	990
	Fondo	mm	655/199	655/199
	Alto	mm	199/655	199/655
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	300	315
	Alto	mm	578	578
Peso (U. Interior/U. Exterior)		kg	27/40	27/44
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 1/2"	1/4" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	30/20
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	15	15
Carga adicional		gr/m	20	20
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +46	–10 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



ABG 18/24 Ui A







ABG 18/24 Ui A

Accesorios

Mando por cable



3NGG9500

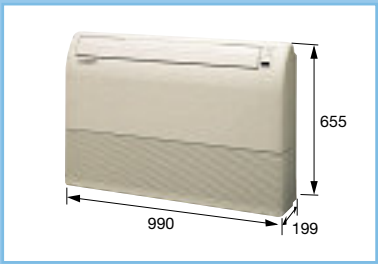


Modelos

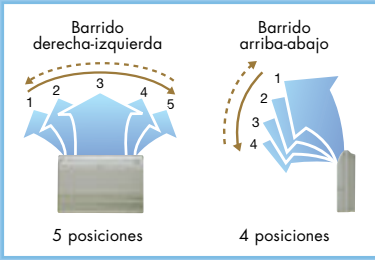
	ABG 18 Ui A INVERTER BOMBA	ABG 24 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8370	3NGG8375
Potencia frío Potencia calor	4.472 kcal/h 5.160 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h

Split Suelo-techo Inverter

ABG 18-24 UiB



Diseño compacto.



Doble barrido automático (auto swing).

- **Función Auto Swing** La combinación del barrido de aire en sentido horizontal y vertical permite un control tridimensional de la dirección del aire.
- **Doble lama de gran caudal** El aire caliente y frio es distribuido de forma rápida y uniforme por toda la estancia gracias a una doble lama de diseño especial que permite generar un mayor caudal de aire.
- **Instalación universal** La misma unidad se puede instalar tanto en el suelo como en el techo ya que la cubeta de desagüe en forma de "L" recoge los condensados en cualquier posición y el sistema de anclajes permite su fijación en ambas posiciones.

Características técnicas

MODELOS			ABG18UiB	ABG24UiB
Potencia frigorífica		kcal/h	4.472 (774 – 5.074)	6.106 (774 – 6.880)
		W	5.200 (900 – 5.900)	7.100 (900 – 8.000)
Potencia calorífica		kcal/h	5.160 (774 – 6.450)	6.880 (774 – 7.826)
		W	6.000 (900 – 7.500)	8.000 (900 – 9.100)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,06	3,02
	COP (Calor)		3,26	3,42
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,7/1,9	2,15/1,99
Intensidad de arranque		A	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	7,1/7,3	9,7/9,7
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	500 – 780	540 – 980
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	2.000	2.470
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	44/40/36	50/46/42
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	50	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	990	990
	Fondo	mm	655/199	655/199
	Alto	mm	199/655	199/655
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	790	790
	Fondo	mm	300	315
	Alto	mm	578	578
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	27/40	27/44
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4"-1/2"	1/4"-5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	25/15	25/20
Refrigerante		tipo	R410A	R410A
Precarga		m	10	10
Carga adicional		gr/m	20	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER







ABG 18/24 UiB



ABG 18 UiB



ABG 24 UiB

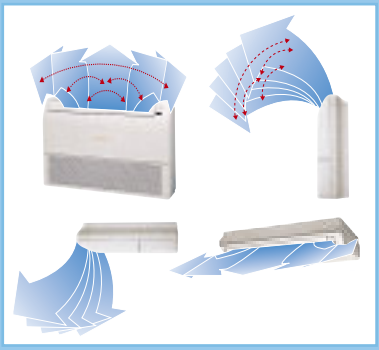
MOISTURE DOUBLE AUTO FLAPS AUTO SHUT FLAPS ADJUST RESTART AUTO CHANGEOVER SLEEP PROGRAM

Modelos

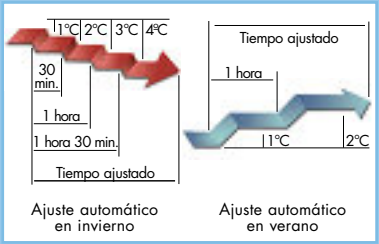
	ABG 18 UiB INVERTER BOMBA	ABG 24 UiB INVERTER BOMBA
Código	3NGG6310	3NGG6315
Potencia frío Potencia calor	4.472 kcal/h 5.160 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h

Split suelo-techo bomba de calor

ABG 14-18-24 U



Instalación universal.



Funciones inteligentes NMT (Nice Morning Timer) y Sleep.

- **Función NMT** A través del Nice Morning Timer los equipos calculan la hora de arranque para que la estancia se encuentre climatizada a la hora marcada por el usuario.
- **Función Sleep** Ajusta la temperatura de la habitación a las necesidades del cuerpo humano de modo que en invierno baja la temperatura de la estancia hasta 4°C de la temperatura programada y en verano la sube hasta 2°C, con el considerable ahorro energético que ello conlleva.
- **Air Flow Direction** Posibilidad de seleccionar la dirección de salida del caudal según conveniencia contribuyendo así a un reparto más rápido y homogéneo.

Características técnicas

MODELOS			ABG 14 U	ABG 18 U	ABG 24 U
Potencia frigorífica		kcal/h	3.440	4.645	5.590
		W	4.000	5.400	6.500
Potencia calorífica		kcal/h	4.045	5.160	6.365
		W	4.700	6.000	7.400
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,82	2,84	2,69
	COP (Calor)		3,48	3,24	3,22
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	1,42/1,35	1,90/1,85	2,42/2,30
Intensidad de arranque		A	31	39	60
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	6,3/6,0	8,6/8,3	10,8/10,3
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		6x1,5+T	6x1,5+T	6x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	480 – 640	550 – 780	630 – 880
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	1.600	3.200	3.200
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	41/38/35	46/42/37	48/44/40
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	49	52	53
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	990	990	990
	Fondo	mm	655/199	655/199	655/199
	Alto	mm	199/655	199/655	199/655
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	750	830	830
	Fondo	mm	250	320	320
	Alto	mm	530	650	650
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	28/35	28/52	28/59
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	1/4" – 1/2"	1/4" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	15/8	20/8	20/8
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	7,5	7,5
Carga adicional		gr/m	15	20	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–6 ~ +24	–6 ~ +24	–6 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS







ABG 14/18/24 U



ABG 14 U



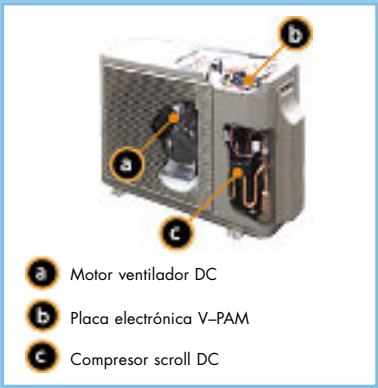
ABG 18/24 U



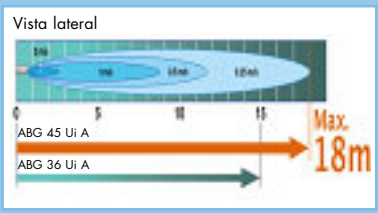
Modelos

	ABG 14 U BOMBA DE CALOR	ABG 18 U BOMBA DE CALOR	ABG 24 U BOMBA DE CALOR
Código	3NGG3195	3NGG3220	3NGG3230
Potencia frío Potencia calor	3.440 kcal/h 4.045 kcal/h	4.645 kcal/h 5.160 kcal/h	5.590 kcal/h 6.365 kcal/h

ABG 30-36-45 Ui A



Clase energética A.



Máxima flecha de aire.

- **Máxima eficiencia energética** La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos General, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.
- **Máxima flecha de aire** Estas unidades son muy adecuadas para grandes locales comerciales, almacenes y oficinas ya que su gran flecha de aire permite climatizar perfectamente locales de varios metros de altura y superficie.
- **Aportación de aire exterior** La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y la conexión de un ventilador a la placa electrónica de la unidad.
- **Mando con sonda opcional** Estas unidades permiten utilizar el mando remoto inalámbrico incluido de serie o bien un mando remoto con cable opcional que incorpora una sonda de temperatura permitiendo realizar la lectura de la temperatura desde la propia unidad o bien desde el mando. Asímismo este tipo de mando permite controlar varias unidades simultáneamente.

Características técnicas

MODELOS			ABG 30 Ui A	ABG 36 Ui A	ABG 45 Ui A
Potencia frigorífica		kcal/h	7.310 (2.408 – 8.600)	8.084 (2.408 – 9.632)	10.750 (3.440 – 12.040)
		W	8.500 (2.800 – 10.000)	9.400 (2.800 – 11.200)	12.500 (4.000 – 14.000)
Potencia calorífica		kcal/h	8.600 (2.322 – 9.632)	9.632 (2.322 – 10.922)	12.040 (3.612 – 13.932)
		W	10.000 (2.700 – 11.200)	11.200 (2.700 – 12.700)	14.000 (4.200 – 16.200)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,21	3,21	3,21
	COP (Calor)		3,61	3,71	3,71
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	A/A
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,65/2,77	2,93/3,02	3,89/3,77
Intensidad máxima de arranque		A	15	20	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	11,6/12,2	12,8/13,2	17,0/16,5
Alimentación eléctrica			(U.E.) 2x4+T	(U.E) 2x4+T	(U.E.) 2x6+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	1.000 – 1.660	1.000 – 1.900	1.100 – 2.100
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.600	4.000	6.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	45/43/37/32	47/43/37/32	44/38/33/29
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	54	55
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.660	1.660	1.660
	Fondo	mm	700	700	700
	Alto	mm	240	240	240
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	830	830	1.290
Peso (U. Interior/U. Exterior)		kg	46/62	46/62	44/98
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	50/30	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	20	20	20
Carga adicional		gr/m	40	40	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +46	–15 +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



ABG 30/36/45 Ui A



Accesorios

Mando por cable



3NGG9500

Elevador de agua



4JBO0002



ABG 30/36 Ui A



ABG 45 Ui A



Modelos

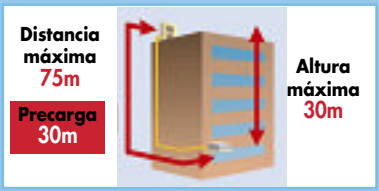
	ABG 30 Ui A INVERTER BOMBA	ABG 36 Ui A INVERTER BOMBA	ABG 45 Ui A INVERTER BOMBA
Código	3NGG8380	3NGG8395	3NGG8390
Potencia frío Potencia calor	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.084 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h

Split Techo Inverter Trifásico

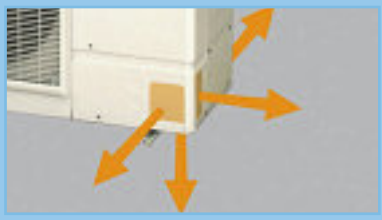
ABG 36-45-54 Ui AT



Compresor y ventilador DC



Gran flexibilidad de distancias frigoríficas



4 direcciones posibles de conexión de tubería

- **Máxima eficiencia energética** La incorporación del compresor DC Inverter y el motor del ventilador DC permiten incrementar el rendimiento de estas unidades minimizando el consumo.
- **Aviso de limpieza de filtros** Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo optimo para la realización de la limpieza de filtros. Mediante el botón del mando "filter reset" se anula la señal luminosa de aviso.
- **Aportación aire exterior** La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y un ventilador externo conectado a la placa electrónica de la unidad.

Características técnicas

MODELOS			ABG 36UiAT	ABG 45UiAT	ABG 54UiAT
Potencia frigorífica		kcal/h	8.600 (4.042 – 9.804)	10.750 (4.300 – 12.040)	12.040 (4.644 – 13.760)
		W	10.000 (4.700 – 11.400)	12.500 (5.000 – 14.000)	14.000 (5.400 – 16.000)
Potencia calorífica		kcal/h	9.632 (4.300 – 12.040)	12.040 (4.644 – 13.932)	13.760 (4.988 – 15.480)
		W	11.200 (5.000 – 14.000)	14.000 (5.400 – 16.200)	16.000 (5.800 – 18.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		3,5	3,21	3,01
	COP (Calor)		3,9	3,61	3,43
Clase Energética	(Frío/Calor)		A/A	A/A	B/B
Tensión/Fases/Frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,84/2,87	3,89/3,88	4,65/4,67
Intensidad máxima de arranque		A	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,3/4,4	5,8/5,8	6,9/6,9
Alimentación eléctrica			(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	1.000 – 1.900	1.100 – 2.100	1.300 – 2.300
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	6.200	6.900	6.900
Presión sonora unidad interior	A/M/B/SQ	dB (A)	47/43/37/32	49/45/39/34	51/48/42/38
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	51	54	55
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.660	1.660	1.660
	Fondo	mm	700	700	700
	Alto	mm	240	240	240
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	1.290	1.290	1.290
Peso (U. Interior/U. Exterior)		kg	46/107	46/107	48/107
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	75/30	75/30	75/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	30	30	30
Carga adicional		gr/m	50	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–15 ~ +46	–15 ~ +46	–15 ~ +46
	Calefacción	°C	–15 ~ +24	–15 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER

Excepto
ABG 54UiAT



ABG 36/45/54 Ui AT



Accesorios

Mando por cable



3NGG9500

Elevador de agua



4JBO0002



ABG 36/45/54 Ui AT



Modelos

	ABG 36UiAT INVERTER BOMBA	ABG 45UiAT INVERTER BOMBA	ABG 54UiAT INVERTER BOMBA
Código	3NGG6320	3NGG6325	3NGG6330
Potencia frío Potencia calor	8.600 kcal/h 9.632 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

Split techo Inverter

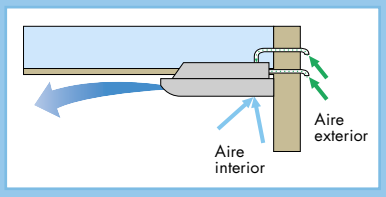
ABG 30-36-45 Ui



Abanico horizontal.



Abanico vertical.



Aportación de aire fresco exterior.

- **Doble Auto Swing** Que permite seleccionar en 5 pasos la dirección de la flecha de aire vertical y horizontalmente.
- **Posibilidad de renovación de aire** A través de un conducto de 200 mm. de diámetro. La renovación de aire es de gran utilidad en lugares de concurrencia o ambientes cargados.
- **Elevador de agua opcional** Accesorio opcional que permite ganar un desnivel de hasta 30 cm en el falso techo para poder generar la pendiente necesaria al desagüe hasta alcanzar el bajante más próximo.

Características técnicas

MODELOS			ABG 30 Ui	ABG 36 Ui	ABG 45 Ui
Potencia frigorífica		kcal/h	7.310 (2.150 – 8.600)	8.600 (2.580 – 9.632)	10.750 (3.010 – 12.040)
		W	8.500 (2.500 – 10.000)	10.000 (3.000 – 11.200)	12.500 (3.500 – 14.000)
Potencia calorífica		kcal/h	8.600 (2.322 – 9.632)	9.288 (2.838 – 10.922)	12.040 (3.440 – 13.760)
		W	10.000 (2.700 – 11.200)	10.800 (3.300 – 12.700)	14.000 (4.000 – 16.000)
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,83	2,43	2,81
	COP (Calor)		3,45	3,31	3,29
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	3,0/2,90	4,12/3,26	4,45/4,25
Intensidad de arranque		A	10	10	15
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	13,1/12,7	18,0/14,2	19,5/18,5
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x4+T	(U.E.) 2x4+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	1.270 – 1.660	1.430 – 1.850	1.590 – 2.000
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.600	3.600	6.600
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	45/42/37	48/45/41	50/47/43
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	54	52
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.660	1.660	1.660
	Fondo	mm	700	700	700
	Alto	mm	240	240	240
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	830	830	1290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	48/64	48/64	48/105
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	50/30	50/30	70/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	5	15	20
Carga adicional		gr/m	40	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–10 ~ +43	–10 ~ +43	–15 ~ +43
	Calefacción	°C	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER



ABG 30/36/45 Ui





ABG 30/36 Ui



ABG 45 Ui

Accesorios

Elevador de agua



4JBO0002

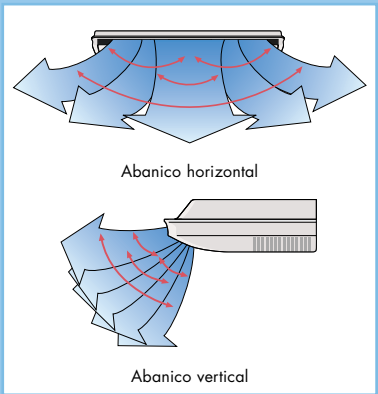


Modelos

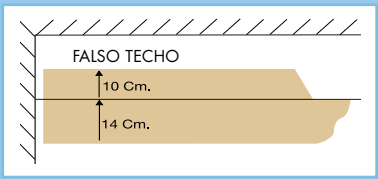
	ABG 30 Ui INVERTER BOMBA	ABG 36 Ui INVERTER BOMBA	ABG 45 Ui INVERTER BOMBA
Código	3NGG8340	3NGG8350	3NGG8360
Potencia frío Potencia calor	7.310 kcal/h 8.600 kcal/h	8.600 kcal/h 9.288 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h

Split techo bomba de calor

ABG 30-36-45-54 U/UT



Air flow direction.



Unidades semi-empotrables en falso techo.

- **Gran flecha de aire** Ideal para grandes locales comerciales, almacenes y oficinas de hasta 4 m de altura.
- **Aportación de aire fresco exterior** A través de un conducto de 200 mm. de diámetro conectado a la parte superior o trasera de la máquina. La renovación de aire es de gran utilidad en lugares públicos con gran afluencia de gente.
- **Elevador de agua opcional** Accesorio opcional que permite ganar un desnivel de hasta 30 cm en el falso techo para poder generar la pendiente necesaria al desagüe hasta alcanzar el bajante más próximo.

Características técnicas

MODELOS			ABG 30 U	ABG 36 UT	ABG 45 UT	ABG 54 UT
Potencia frigorífica		kcal/h	7.225	9.030	10.922	12.470
		W	8.400	10.500	12.700	14.500
Potencia calorífica		kcal/h	8.170	10.150	12.298	14.190
		W	9.500	11.800	14.300	16.500
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,85	3,02	2,90	2,81
	COP (Calor)		3,42	3,42	3,26	3,11
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,95/2,78	3,48/3,45	4,38/4,39	5,16/5,30
Intensidad de arranque		A	70	37	67	70
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	13,6/13,1	5,9/6,2	7,7/7,7	9,5/9,5
Cableado eléctrico	Alimentación		2x4+T	3x2,5+N+T	3x2,5+N+T	3x2,5+N+T
	Interconexión		3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire U. Interior	(min-max)	m^3/h	980 – 1.450	1.270 – 1.660	1.430 – 1.850	1.800 – 2.200
Caudal aire U. Exterior	(max)	m^3/h	3.300	6.100	6.100	6.300
Presión sonora unidad interior	A/M/B	dB (A)	42/39/35	45/42/37	48/46/41	52/50/46
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	53	54	54	54
Dimensiones U. Interior	Ancho	mm	1.660	1.660	1.660	1.660
	Fondo	mm	700	700	700	700
	Alto	mm	240	240	240	240
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	9900	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330	330
	Alto	mm	830	1.165	1.165	1.290
Peso neto (U. Interior/U. Exterior)		kg	48/69	48/94	48/113	48/118
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 3/4"	3/8" – 3/4"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	30/15	50/30	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	7,5	20	20	20
Carga adicional		gr/m	40	30	40	40
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43	0 ~ +43
	Calefacción	°C	–7 ~ +24	–10 ~ +24	–10 ~ +24	–10 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



ABG 30/36/45/54 U/UT





ABG 30 U



ABG 36/45/54 UT

Accesorios

Elevador de agua



4JBO0002



Modelos

	ABG 30 U BOMBA DE CALOR	ABG 36 UT BOMBA DE CALOR	ABG 45 UT BOMBA DE CALOR	ABG 54 UT BOMBA DE CALOR
Código	3NGG3245	3NGG3255	3NGG3275	3NGG3285
Potencia frío Potencia calor	7.225 kcal/h 8.170 kcal/h	9.030 kcal/h 10.150 kcal/h	10.922 kcal/h 12.298 kcal/h	12.470 kcal/h 14.190 kcal/h

GRANDES COMBINACIONES

Máxima eficiencia energética

ALL DC

La utilización de compresores y ventiladores DC permite reducir el consumo eléctrico y al mismo tiempo incrementar el rendimiento de las unidades.



Posibles combinaciones de 2 ó 3 unidades interiores para climatizar un único espacio.



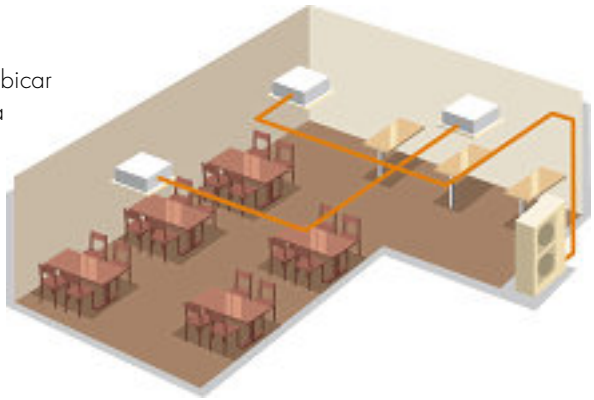
Compresor DC inverter rotativo.



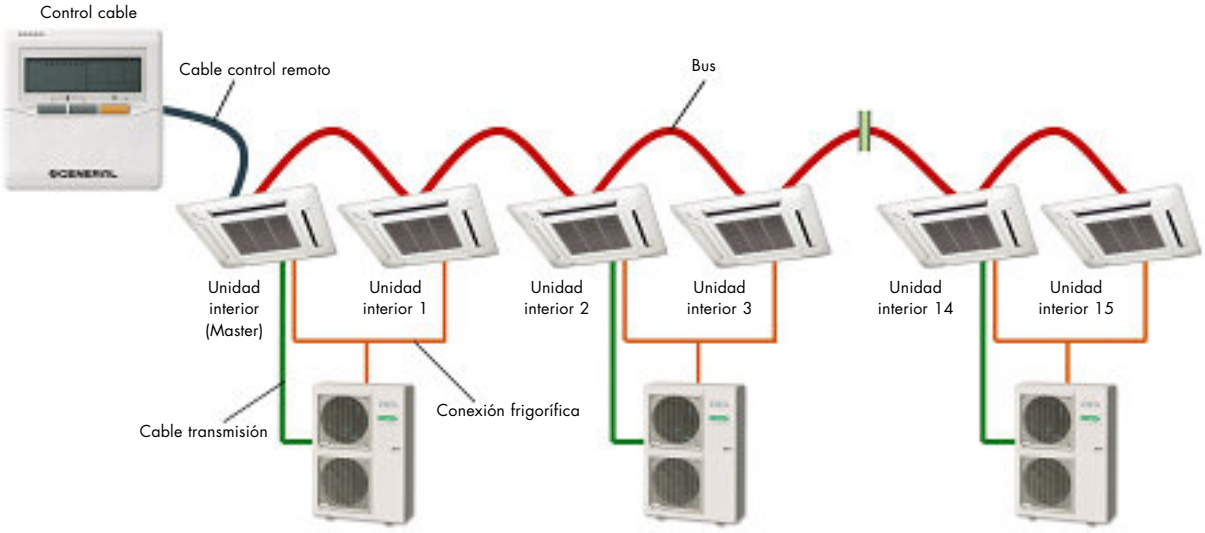
Motor del ventilador DC.

• Mejor distribución del aire

Permite una mejor climatización de la sala al poder ubicar varias unidades interiores en los puntos más óptimos para la correcta redistribución del aire.



• Posibilidad de controlar hasta 16 unidades con un único mando por cable

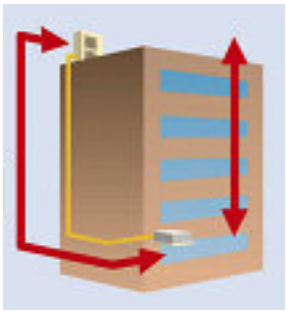


• Gran flexibilidad en distancias frigoríficas

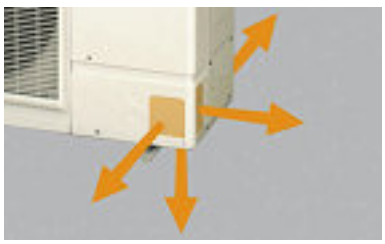
Distancia total máxima 75 m de los cuales 30 m pueden ser en vertical.

Distancia máxima
75 m

Precarga
30 m



Altura máxima
30 m

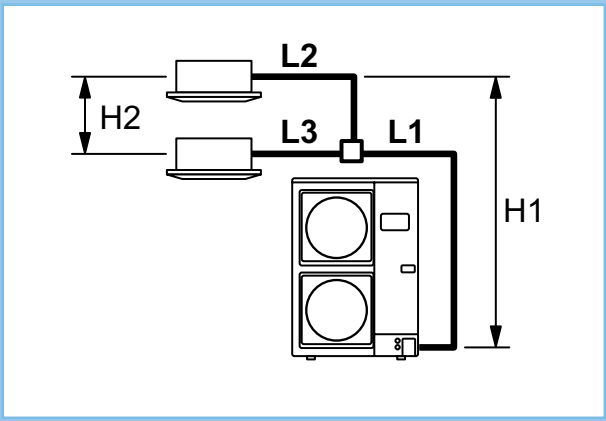


• 4 Direcciones posibles de conexión de tubería

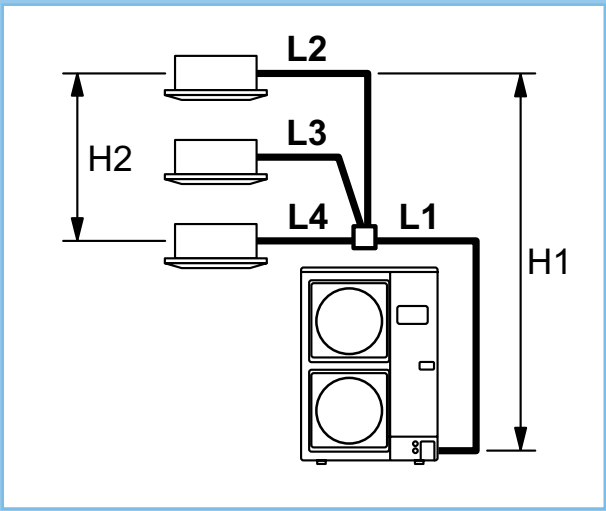
Permite facilitar las tareas de instalación y mantenimiento.

Multisplit inverter serie S

Combinación 2x1



Combinación 3x1



Distancias máximas

Distancias tuberías máximas

(L1+L2+L3)	≤	75 m
(L2-L3)	≤	8 m
H1	≤	30 m
H2	≤	0,5 m
L2 ≤ 20 m; L3 ≤ 20 m		

Diámetro tuberías

Línea principal (L1)	3/8" - 5/8"
Línea secundarias (L2;L3)	1/4" - 1/2" (ext. 36) 3/8" - 5/8" (ext. 45/54)

Distancias máximas

Distancias tuberías máximas

(L1+L2+L3+L4)	≤	75 m
(L2-L3-L4)	≤	8 m
H1	≤	30 m
H2	≤	0,5 m
L2 ≤ 20 m; L3 ≤ 20 m; L4 ≤ 20 m		

Diámetro tuberías

Línea principal (L1)	3/8" - 5/8"
Línea secundarias (L2;L3;L4)	1/4" - 1/2"

Características técnicas

UNIDADES EXTERIORES			2x1 AOG36Ui2S	2x1 AOG45Ui2S	2x1/3x1 AOG54Ui3S
Código			3NGG6009	3NGG6010	3NGG6011
Potencia frigorífica		kcal/h	8.600 (4.042 - 9.804)	10.750 (4.300 - 12.040)	12.040 (4.644 - 13.760)
		W	10.000 (4.700 - 11.400)	12.500 (5.000 - 14.000)	14.000 (5.400 - 16.000)
Potencia calorífica		kcal/h	9.632 (4.300 - 12.040)	12.040 (4.300 - 13.932)	13.760 (4.988 - 15.480)
		W	11.200 (5.000 - 14.000)	14.000 (5.000 - 16.200)	16.000 (5.800 - 18.000)
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	2,4/2,56	3,54/3,58	4,4/4,43
Intensidad máxima de arranque		A	10	10	10
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	3,7/3,9	5,3/5,3	6,5/6,6
Alimentación eléctrica			(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T	(U.E.) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x1,5+T	3x1,5+T	3x1,5+T
Caudal aire	(max)	m^3/h	6200	6900	6900
Presión sonora		dB (A)	51	54	55
Dimensiones	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	330	330	330
	Alto	mm	1.290	1.290	1.290
Peso neto		kg	107	107	107
Diámetro tuberias frigoríficas		pulg.	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
Distancias máximas	(Total/Vertical)	m	75/30	75/30	75/30
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	30	30	30
Carga adicional		gr/m	50	50	50
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-15 ~ +46	-15 ~ +46	-15 ~ +46
	Calefacción	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER

12 modelos	2x1			3x1
	18x2	22x2	24x2	18x3
Cassette	AUG18UiS x2	AUG22UiS x2	AUG24UiS x2	AUG18UiS x3
Conductos	ACG18UiS x2	ACG22UiS x2	ACG24UiS x2	ACG18UiS x3
Suelo-Techo	ABG18UiS x2	ABG22UiS x2	ABG24UiS x2	ABG18UiS x3
Unidad Exterior	AOG36Ui 2S	AOG45Ui 2S	AOG54Ui 3S	

Unidades de conducto



ACG18UiS





ACG 22/24 UiS

		ACG18UiS	ACG22UiS	ACG24UiS
Código		3NGG6003	3NGG6004K	3NGG6005K
Potencia frigorífica	kcal/h	4472	5590	6106
	W	5200	6500	7100
Potencia calorífica	kcal/h	5160	6192	6880
	W	6000	7200	8000
Caudal aire (máx.)	m^3/h	850	1100	1100
Tensión/fases/frecuencia	V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	mm	953x595x217	1135x700x270	1135x700x270
Peso neto	kg	23	38	38

Unidades de conductos con mando inalámbrico opcional.

Unidades de cassette





AUG18/22/24 UiS

		AUG18UiS	AUG22UiS	AUG24UiS
Código		3NGG6000K	3NGG6001K	3NGG6002K
Potencia frigorífica	kcal/h	4472	5590	6106
	W	5200	6500	7100
Potencia calorífica	kcal/h	5160	6192	6880
	W	6000	7200	8000
Caudal aire (máx.)	m^3/h	750	1030	1030
Tensión/fases/frecuencia	V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	mm		570x570x245; Plafón (700x700x30)	
Peso neto	kg	15 + 2,6	15 + 2,6	17+ 2,6

Unidades de cassette con mando por cable opcional.

Unidades de suelo/techo





ABG18/22/24 UiS

		ABG18UiS	ABG22UiS	ABG24UiS
Código		3NGG6006	3NGG6007	3NGG6008
Potencia frigorífica	kcal/h	4472	5590	6106
	W	5200	6500	7100
Potencia calorífica	kcal/h	5160	6192	6880
	W	6000	7200	8000
Caudal aire (máx.)	m^3/h	780	980	980
Tensión/fases/frecuencia	V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	mm	990x655x199	990x655x199	990x655x199
Peso neto	kg	27	27	44

Unidades de suelo-techo con mando por cable opcional.

Accesorios



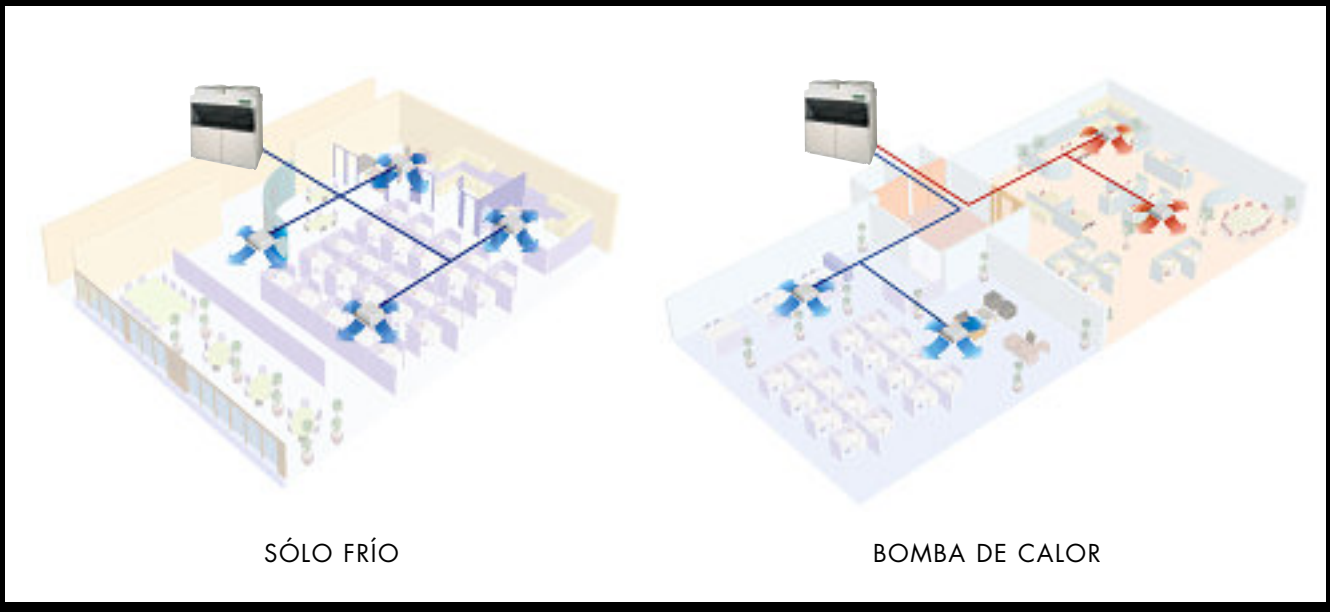
Separadores	UTP-SX236A 2x1 (Ext. 36)	UTP-SX254A 2x1 (Ext. 45 y 54)	UTP-SX354A 3x1 (Ext. 54)
Código	3NGG9530	3NGG9531	3NGG9532

Todas las unidades interiores de cualquier combinación Multisplit se controlan a través de un único mando.

MUY VERSÁTIL

Muy versátil

Permite instalaciones sólo frío y bomba de calor de 2x1, 3x1 y 4x1. En el caso de sólo frío, las unidades interiores funcionan simultáneamente. En bomba de calor, dispone de dos circuitos que funcionan individualmente, incluso uno puede funcionar en calor y el otro en refrigeración.

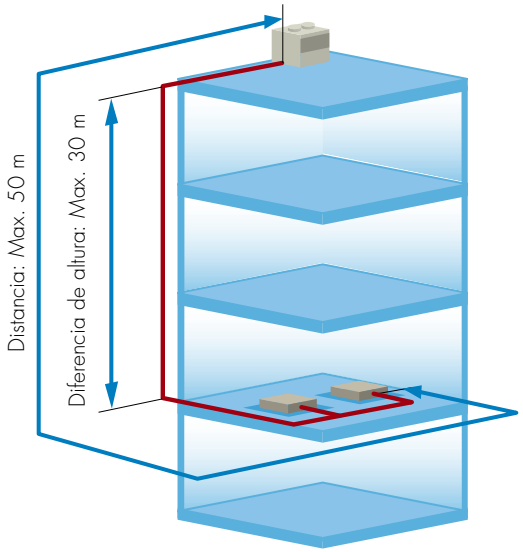


SÓLO FRÍO

BOMBA DE CALOR

• Elevadas distancias frigoríficas

La distancia frigorífica entre la unidad exterior y la unidad interior más alejada puede alcanzar los 50 m, y 30 de ellos en vertical.



• Dimensiones compactas

Las reducidas dimensiones de la unidad exterior permiten incluso introducirla en un elevador. Además, su diseño facilita la instalación de diversas unidades en batería con el consiguiente ahorro de espacio.





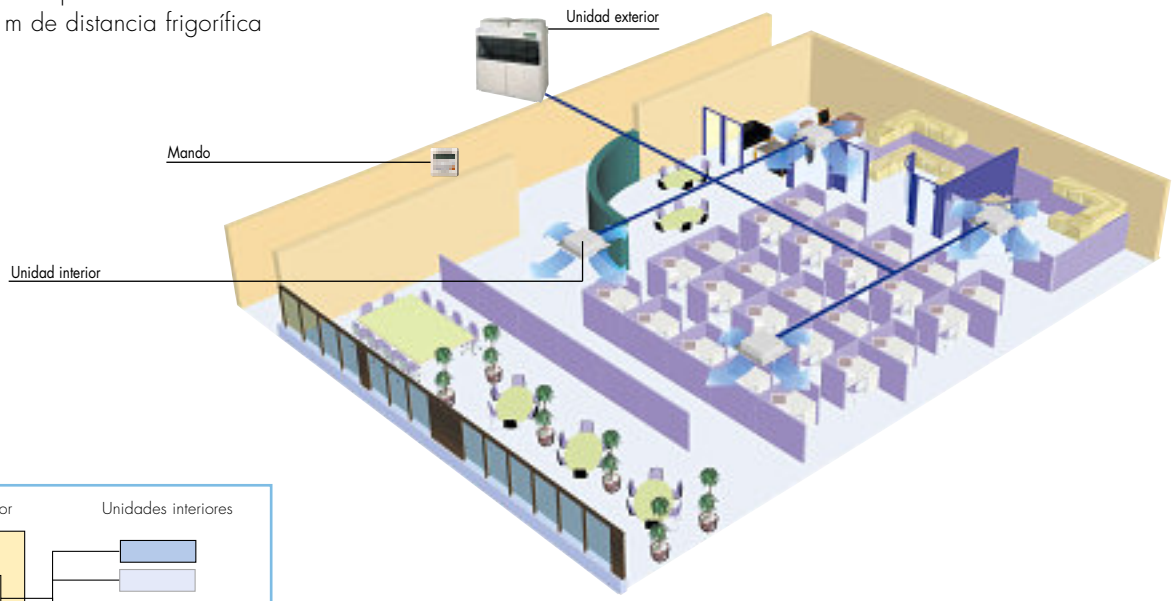
• Timer Semanal

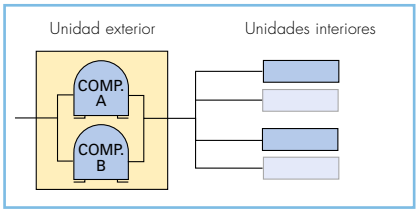
El mando a distancia de las unidades grandes salas cuenta con la función Timer Semanal que permite programar hasta dos veces al día las opciones de arranque/paro según los horarios de cada día de la semana.

Multisplit grandes salas (2x1), (3x1), (4x1)

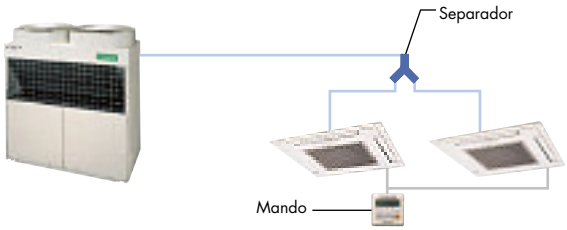
SÓLO FRÍO

- Unidad exterior con dos compresores en paralelo
- Todas las unidades funcionan simultáneamente
- Un circuito: un mando
- Rango de trabajo frío: 0 a 52 °C
- Hasta 50 m de distancia frigorífica





2x1

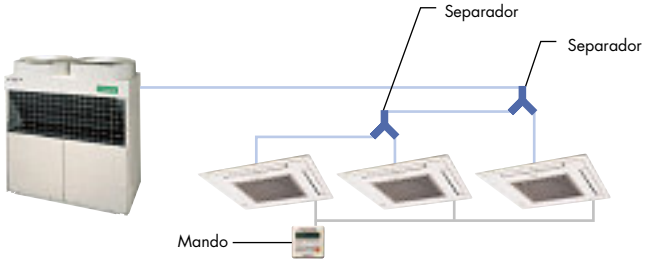


F1

Modelo unidad interior:

45 + 45

3x1

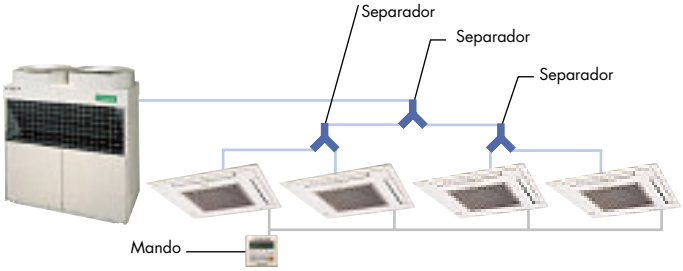


F2

Modelo unidad interior:

24 + 24 + 45
30 + 30 + 30
18 + 30 + 45
18 + 36 + 36
24 + 30 + 36

4x1



F3

Modelo unidad interior:

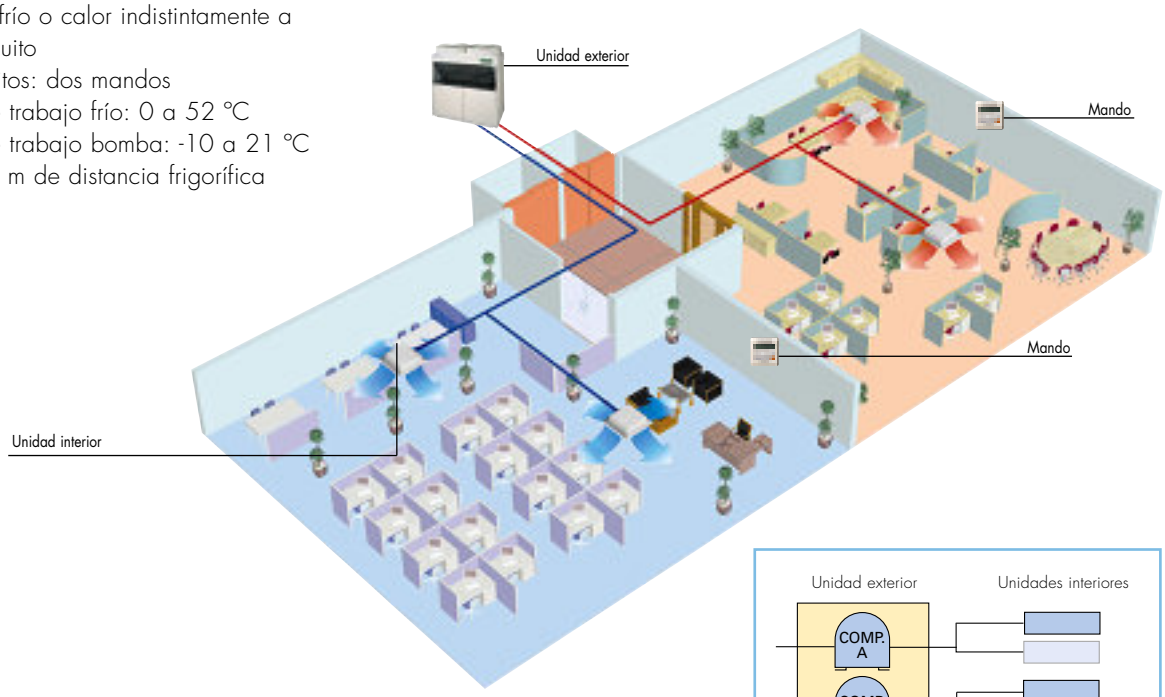
24 + 24 + 24 + 24
18 + 18 + 18 + 36
18 + 24 + 18 + 30

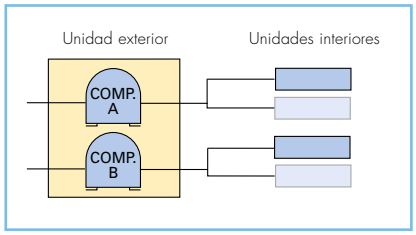
Combinaciones para funcionamiento frío sólo.

NOTA: Circuito de gas refrigerante de retorno, igual que el de ida.

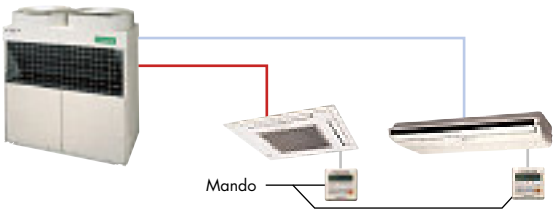
BOMBA DE CALOR

- Unidad exterior con dos compresores que permiten frío o calor indistintamente a cada circuito
- Dos circuitos: dos mandos
- Rango de trabajo frío: 0 a 52 °C
- Rango de trabajo bomba: -10 a 21 °C
- Hasta 50 m de distancia frigorífica





2x1

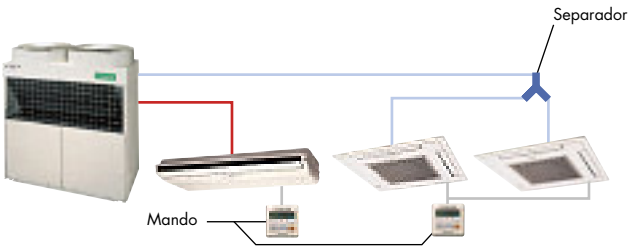


B1

Modelo unidad interior:

45 + 45

3x1

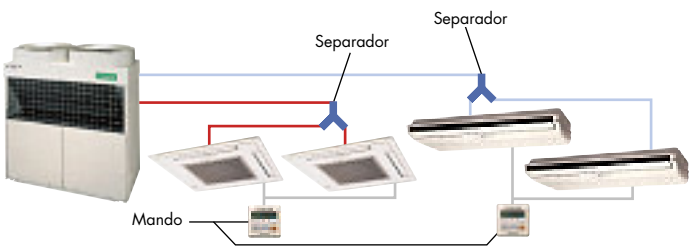


B2

Modelo unidad interior:

45 / 24 + 24
45 / 18 + 30

4x1



B3

Modelo unidad interior:

24 + 24 + 24 + 24
18 + 18 + 18 + 36
18 + 24 + 18 + 30

Combinaciones para funcionamiento bomba de calor.

NOTA: Circuito de gas refrigerante de retorno, igual que el de ida.

Multisplit grandes salas (2x1), (3x1), (4x1)

AJGA 90 EATB / AJGA 90 TATA

	Nº DE SEPARADORES	
COMBINACIONES	**FRIO**	**CALOR**
2x1	1	-
3x1	2	1
4x1	3	2



TIPO DE UNIDAD INTERIOR	MINI-CASSETTE	CASSETTE	CONDUCTOS	SUELO/TECHO	TECHO
					
	Diseño compacto de fácil instalación.	Cassette de baja altura para techos bajos de 250 mm.	Conducto de baja silueta.	Unidad de reducidas dimensiones y peso que permite su ubicación en suelo o techo.	Unidad de diseño elegante que ofrece una potente flecha de aire.
Dimensiones: ancho x alto x fondo					
	Máquina 580 x 235 x (580+70) Panel: 650 x 35 x 650	Máquina 830 x 296 x 830 Panel: 940 x 35 x 940	1210 x 270 x 700	900 x 199 x 655	1660 x 240 x 700
Potencia BTU/h	W	**Unidades interiores**			
18.000	5.250	•			•	
24/25.000	7.000/7.300		•	•	•	
30.000	8.700		•	•		•
36.000 (frío)	10.500		•	•		•
45.000	13.100		•	•		•

Características técnicas

MODELOS			**AJGA 90 EATB**	**AJGA 90 TATA**
Potencia frigorífica		kcal/h	22.500	22.500
		W	26.200	26.200
Potencia calorífica		kcal/h	-	25.200
		W	-	29.300
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,79	2,79
	COP (Calor)		-	2,93
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	9,4/ -	9,4/10
Intensidad máxima de arranque		A	63	63
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	16,2	16,2
Cableado eléctrico			-	17
	Alimentación	mm	(U.E.) 3x4+N+T	(U.E.) 3x4+N+T
	Interconexión	mm	3x1,5+T	(3x1,5+T)x2
Caudal aire U. exterior (min-max)		m^3/h	9.800	9.800
Presión sonora unidad exterior		dB (A)	57	57
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	1.300	1.300
	Fondo	mm	650	650
	Alto	mm	1.380	1.380
Peso neto (U. Exterior)		kg	243	245
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/2"– 11/8"	(3/8"– 3/4")x2
Distancias Máximas (Total/Vertical)		m	50/30	50/30
Refrigerante		tipo	R407C	R407C
Precarga		m	30	30
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	0 a 52	0 a 52
	Calefacción	°C	-	– 10 a 21
Control remoto por cable		UTB-GUB	Incluido 1	Incluido 2

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

AJGA 90



Unidades exteriores

	AJGA 90 EATB FRÍO SÓLO	AJGA 90 TATA BOMBA DE CALOR
Código	3DGG6001	3DGG6011

Unidades interiores
Modelos suelo-techo

	ABGA 18 TATA BOMBA DE CALOR	ABGA 24 TATA BOMBA DE CALOR
Código	3DGG6200	3DGG6210

Modelos techo

	ABGA 30 TATA BOMBA DE CALOR	ABGA 36 TATA FRÍO SÓLO	ABGA 45 TATA BOMBA DE CALOR
Código	3DGG6220	3DGG6230	3DGG6240

Modelos cassette

	AUGA 18 TATA BOMBA DE CALOR	AUGA 25 TATA BOMBA DE CALOR	AUGA 30 TATA BOMBA DE CALOR	AUGA 36 TATA FRÍO SÓLO	AUGA 45 TATA BOMBA DE CALOR
Código	3DGG6305	3DGG6310	3DGG6320	3DGG6330	3DGG6340

Modelos conductos

	ARGA 25 TATA BOMBA DE CALOR	ARGA 30 TATA BOMBA DE CALOR	ARGA 36 TATA FRÍO SÓLO	ARGA 45 TATA BOMBA DE CALOR
Código	3DGG6401	3DGG6411	3DGG6421	3DGG6431

Accesorios

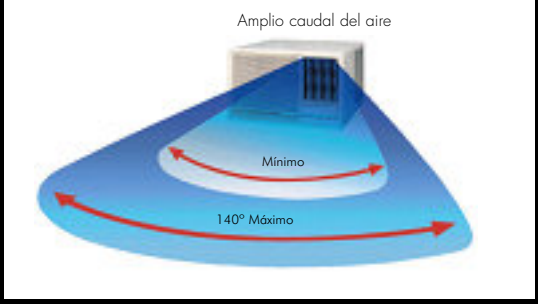
	SEPARADOR GRANDES SALAS
Código	3DGG9440

EL PLACER DE RESPIRAR

El placer de respirar

• Selección de la salida del aire

El control remoto permite escoger la dirección de salida de aire y la función de abanico, con la que se efectúan los barridos horizontales o verticales. Asimismo, el sistema de doble lama deflectora reparte uniformemente la flecha de aire evitando los molestos efectos que pueda causar el caudal de aire directo.

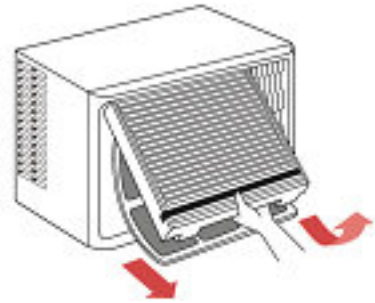


• Reducción de condensados

La alta temperatura del compresor de las ventanas evapora los líquidos que se puedan generar, al tiempo que un anillo alojado en el ventilador elimina el agua almacenada.

• Fácil limpieza del filtro

El filtro puede ser limpiado cómodamente, sin necesidad de extraer el panel frontal.



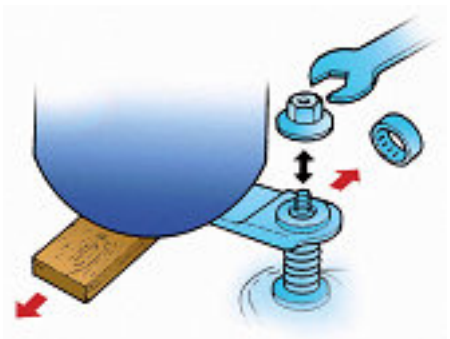
• Aire nuevo

Accionando un dispositivo especial que incorporan las ventanas GENERAL se permite la entrada de aire exterior, renovando el aire viciado del interior en un 10%.



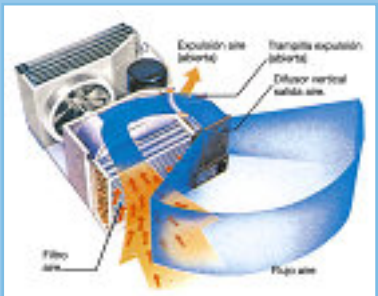
• El compresor, bien protegido

Gracias a un sistema de anclaje al chasis, las ventanas GENERAL protegen su compresor de las posibles vibraciones derivadas de su transporte. Asimismo, antes de instalar el equipo es preciso extraer la carcasa, los tornillos que sujetan el compresor al chasis y, finalmente, el protector de madera situado debajo. Después de realizar esta operación debe atornillarse nuevamente el compresor y colocar la carcasa.



Ventana bomba de calor

AKG 9-12 U



Ángulo de impulsión variable, logra una perfecta distribución del aire.



Fácil instalación. Carcasa extraible.

- **Perfecta distribución del aire** Gracias a su ángulo de impulsión variable.
- **Facilidad de instalación** Gracias a su carcasa extraíble.
- **Filtro extraíble** De fácil limpieza.
- **Protección del compresor** Mediante un sistema de anclajes el compresor queda protegido durante el transporte.

Características técnicas

MODELOS			AKG 9 U	AKG 12 U
Potencia frigorífica		kcal/h	2.235	2.965
		W	2.600	3.450
Potencia calorífica		kcal/h	2.450	3.095
		W	2.850	3.600
Ratio Ahorro Energético	EER (Frío)		2,68	2,46
	COP (Calor)		3,24	2,77
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	(Frío/Calor)	kW	0,97/0,88	1,40/1,30
Intensidad de arranque		A	22	28
Intensidad absorbida	(Frío/Calor)	A	4,3/3,8	6,2/5,8
Cableado eléctrico	Alimentación		2x2,5+T	2x2,5+T
Caudal aire	(min-max)	m^3/h	220 – 350	440 – 530
Presión sonora	A/B	dB (A)	49/40	52/48
Dimensiones	Ancho	mm	457	560
	Fondo	mm	581	650
	Alto	mm	349	375
Peso neto		kg	36	45
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	+21 ~ +43	+21 ~ +43
	Calefacción	°C	0 ~ +21	0 ~ +21

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AKG 9 U



AKG 12 U

Modelos

	AKG 9 U BOMBA DE CALOR	**AKG 12 U** BOMBA DE CALOR
Código	3NGG1110	3NGG1122
Potencia frío Potencia calor	2.235 kcal/h 2.450 kcal/h	2.965 kcal/h 3.095 kcal/h

Telemandos Gama Comercial

Split Cassette (AUG 12/14/18 U)

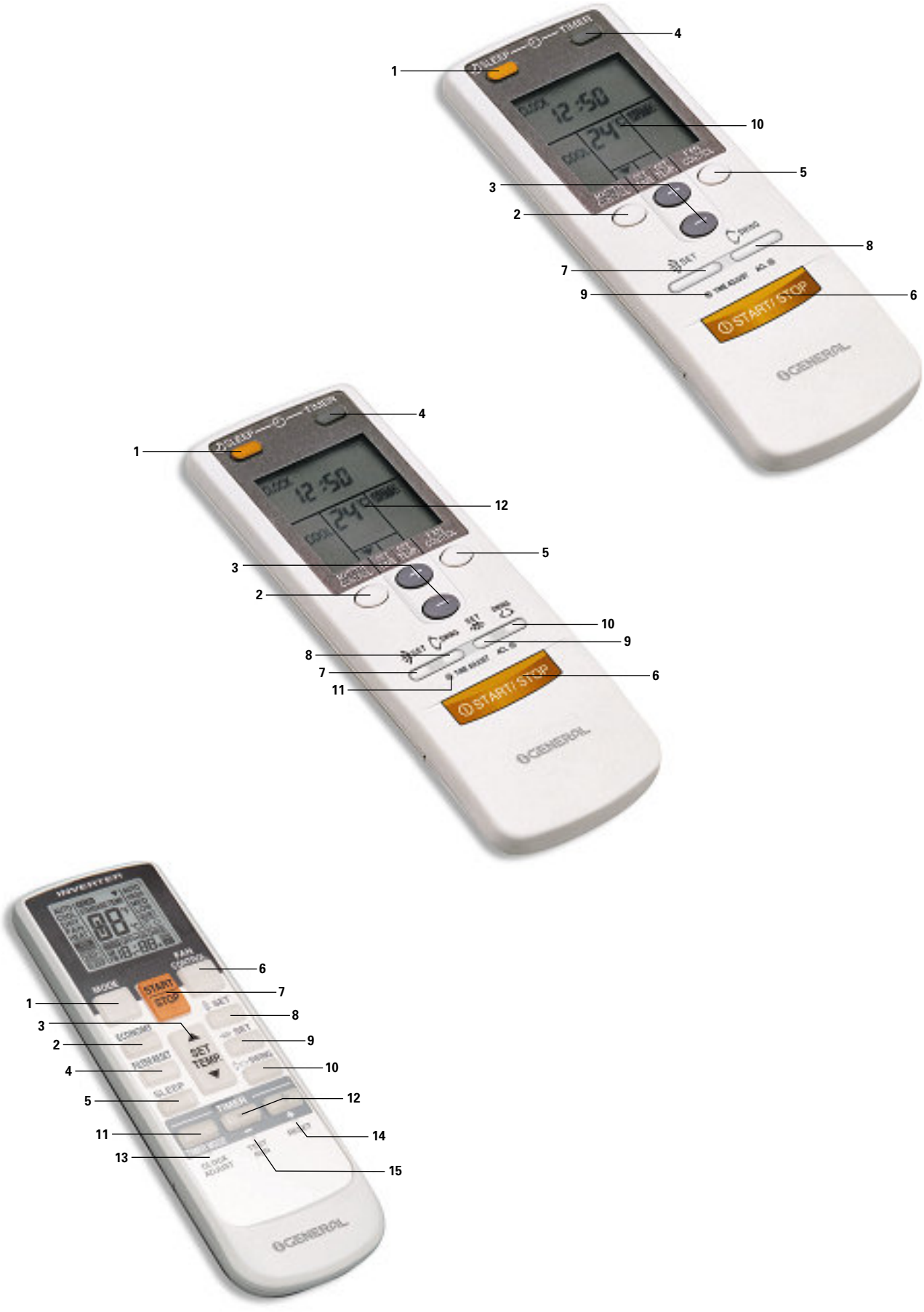
1. **Pulsador SLEEP**
   Función de temporizador de desconexión.
2. **Pulsador MASTER CONTROL**
3. **Pulsadores SET TEMP/SET TIME**
   Para ajustar la temperatura/hora.
4. **Pulsador TIMER**
   Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
   OFF TIMER: temporizador de apagado.
   ON TIMER: temporizador de encendido.
   PROGRAM TIMER: temporizador programado.
5. **Pulsador FAN CONTROL**
   Para cambiar la velocidad del ventilador.
6. **Pulsador START/STOP**
   (Arranque/paro)
7. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION SET**
   Para ajustar la dirección del flujo de aire.
8. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION SWING**
   Para seleccionar la dirección del barrido.
9. **Pulsador TIME ADJUST**
   Para ajustar la hora.
10. **Pantalla**
    Indica los conceptos anteriores.

Split Suelo-Techo/Techo (ABG_U/Ui)

1. **Pulsador SLEEP**
   Función de temporizador de desconexión.
2. **Pulsador MASTER CONTROL**
3. **Pulsadores SET TEMP/SET TIME**
   Para ajustar la temperatura/hora.
4. **Pulsador TIMER**
   Se emplea para temporizar por conexión o por programa:
   OFF TIMER: temporizador de apagado.
   ON TIMER: temporizador de encendido.
   PROGRAM TIMER: temporizador programado.
5. **Pulsador FAN CONTROL**
   Para cambiar la velocidad del ventilador.
6. **Pulsador START/STOP**
   (Arranque/paro)
7. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION VERTICAL SET**
   Para ajustar la dirección vertical del caudal de aire.
8. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION VERTICAL SWING**
   Para seleccionar la dirección vertical del barrido.
9. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION HORIZONTAL SET**
   Para ajustar la dirección horizontal del caudal de aire.
10. **Pulsador AIR FLOW DIRECTION HORIZONTAL SWING**
    Para ajustar la dirección horizontal del barrido.
11. **Pulsador TIME ADJUST**
    Para ajustar la hora.
12. **Pantalla**
    Indica los conceptos anteriores.

Split Suelo-Techo/Techo Serie A (ABG_Ui A) y ABG_Ui AT (Trifásico)
Split Cassette Serie A (AUG_Ui A) y Serie B (AUG_Ui B)
Multisplit Inverter Serie S unidades Cassette AUG_Ui S y unidades Suelo-Techo ABG_Ui S

1. **Pulsador MODE**
   Permite seleccionar el modo de funcionamiento (Automático, refrigeración, calefacción, ventilación, deshumectación).
2. **Función ECONOMY**
   Permite reducir al 70% el rendimiento máximo de la unidad sin reducir significativamente la temperatura de consigna con el consecuente ahorro de consumo.
3. **Pulsador SET TEMP (▲ / ▼)**
   Pemite ajustar la temperatura.
4. **Pulsador FILTER RESET**
   Anula el aviso de limpieza de filtros emitido por la unidad.
5. **Función SLEEP**
   Permite la programación de la desconexión automática de la unidad.
6. **Pulsador FAN**
   Selector de la velocidad del ventilador de la unidad: AUTO (automática), HIGH (alta), MED (media), LOW (baja).
7. **Pulsador START/STOP**
   Pulsador de marcha/paro de la unidad.
8. **Selector de salida del flujo de aire (Vertical)**
9. **Selector de salida del flujo aire (Horizontal)**
10. **Función SWING**
    Realiza un barrido continuo del flujo de aire.
11. **TIMER MODE**
    Permite programar encendido/apagado por temporización.
12. **Ajuste horario**
13. **CLOCK ADJUST**
    Pulsador de ajuste del temporizador.
14. **RESET**
    Se utiliza al remplazar las pilas del mando.
15. **TEST RUN**
    Se utiliza para el test de la unidad posteriormente a su instalación.


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
START/STOP
SET TEMP.

Telemandos Gama Comercial

Split Conductos (ACG 90 AT/TT)

1 **Pulsador START/STOP**
Pulsar para la puesta en marcha y paro de la unidad.
2 **Lámpara de operación**
Se iluminará durante el funcionamiento y cuando el temporizador esté programado.
3 **Pulsador SET TEMP (▲ / ▼)**
Utilizar para cambiar la temperatura seleccionada (Subir / Bajar).
4 **Pulsador TIMER MODE**
Utilizar para cambiar las funciones (NON STOP, OFF TIMER, ON TIMER, PROGRAM TIMER, REPEAT TIMER) del modo de operación.
5 **Pulsador SET TIME (▲ / ▼)**
Utilizar para programar el temporizador (Subir / Bajar).
6 **Pulsador MASTER CONTROL**
Utilizar para seleccionar (HEAT/FAN/COOL) calor, ventilación y frío.
7 **Pulsador FAN CONTROL**
Utilizar para cambiar la velocidad del ventilador (AUTO, HIGH, MED, LOW) automática, alta, media y baja.
8 **Pulsador ENERGY SAVE**
Utilizar para el modo ahorro de energía entre marcha y paro.
9 **Lámpara ahorro de energía**
Se iluminará durante el funcionamiento de ahorro de energía.
10 **Pulsador ZONE CONTROL**
Utilizar para operación de marcha, paro de la zona de control, cuando con un mando se controlan varias máquinas.
11 **Lámpara de la zona de control**
Se iluminará cuando la unidad está en el modo zona de control.
12 **Pulsador de ajuste del reloj**

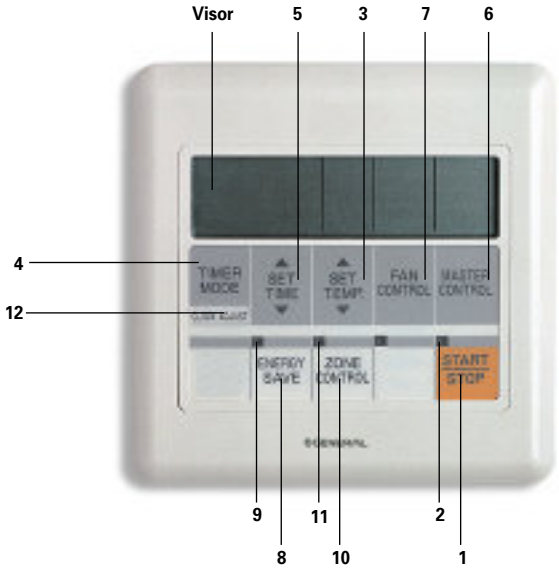
Split Cassette (AUG 24/30/36/45/54 U/Ui)
Split Conductos (ACG_U/Ui)
Multisplit Grandes Salas

1 **Pulsador de marcha/paro**
2 **Pulsador de ajuste de la temperatura**
3 **Pulsador de control de funciones**
(Automático, refrigeración, ventilación y/o calefacción).
4 **Pulsador de control del ventilador**
(Automática, media, baja o alta).
5 **Pulsador THERMO SENSOR**
Selecciona si la temperatura de la sala se detecta en la unidad interior (sensor remoto) o en el mando a distancia.
6 **Pulsador ENERGY SAVE**
Activa la función de ahorro energético. Durante el modo refrigeración la temperatura seleccionada subirá aproximadamente 1°C cada 60 minutos hasta que el termostato haya subido un total de 2°C. Durante el modo calefacción la temperatura seleccionada bajará aproximadamente 1°C cada 30 minutos, hasta que el termostato haya bajado un total de 4°C.
7 **Pulsador CLOCK ADJUST**
Para seleccionar el modo del temporizador:
Temporizador de desconexión (OFF).
Temporizador de conexión (ON).
Temporizador semanal.
Temporizador de cambio de la temperatura.
8 **Pulsador DAY OFF**
Permite cancelar la programación de un día (p. ej. un día festivo).
9 **Pulsador SET BACK**
Permite cambiar la temperatura durante un mismo periodo de programación.
10 **Botón de ajuste de la hora**
11 **Pulsador DELETE**
Para borrar los ajustes
12 **Pulsador SET**
Para realizar ajustes.
13 **Lámpara de funcionamiento**
14 **Pantalla**
Indicador del temporizador y del reloj.
Indicador del modo de funcionamiento.
Indicador de la velocidad del ventilador.
Indicador del bloqueo del funcionamiento de los pulsadores.
Indicador de la temperatura.
Indicador de las funciones.
Indicador de desescarche.
Indicador de termosensor.
Indicador del ahorro de energía.
15 **Sensor de temperatura**
16 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo de aire horizontal**
Presione durante dos segundos para cambiar el modo de oscilación.
17 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo de aire vertical**
Presione durante dos segundos para cambiar el modo de oscilación.

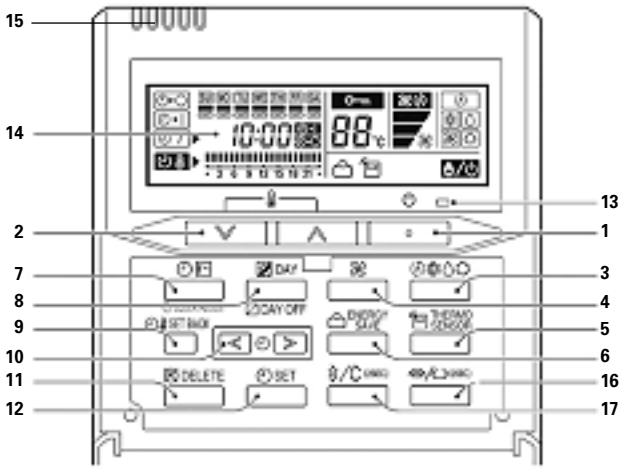
CHILD LOCK (Bloqueo infantil)
Función que permite bloquear los pulsadores del mando, por ejemplo, cuando están al alcance de niños.

Split conductos Serie A (ACG_Ui A), Serie B (ACG_Ui B), ACG_UiAT (Trifásicos)
Split cassette Serie A (AUG_Ui A), Serie B (AUG_Ui B) (opcional), AUG_UiAT (Trifásicos)
Split suelo-techo/techo Serie A (ABG_Ui A) (opcional)
Multisplit Inverter Serie S unidades conductos ACG_UiS

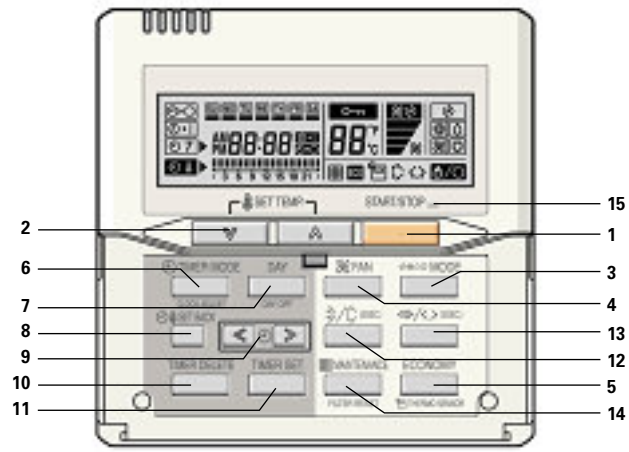
1 **Pulsador START/STOP**
Pulsador de marcha/paro de la unidad
2 **Pulsador SET TEMP**
Pemite ajustar la temperatura
3 **MASTER CONTROL**
Permite seleccionar el modo de funcionamiento (Automático, refrigeración, calefacción, ventilación, deshumectación)
4 **FAN CONTROL**
Selector de la velocidad del ventilador de la unidad: AUTO (automática), HIGH (alta), MED (media), LOW (baja), QUIET (superbaja)
5 **Función ECONOMY**
Permite reducir al 70% el rendimiento máximo de la unidad sin reducir significativamente la temperatura de consigna con el consecuente ahorro de consumo
6 **TIMER MODE**
Permite seleccionar el tipo de programación ON/OFF o semanal
7 **Pulsador DAY OFF**
Permite cancelar la programación de un día festivo de la programación semanal
8 **Pulsador SET BACK**
Permite variar la temperatura durante un mismo período de programación
9 **SET TIME**
Ajuste horario
10 **Pulsador DELETE**
Borra los ajustes realizados en la programación
11 **TIMER SET**
Realiza los ajustes horarios y de fecha
12 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo del aire (Vertical)**
13 **Pulsador de dirección y oscilación del flujo del aire (Horizontal)**
14 **Pulsador Filter Reset**
Anula el aviso de limpieza de filtros emitido por la unidad
15 **Lámpara de funcionamiento**


Visor
5
3
7
6
4
12
TIMER MODE
SET TIME
SET TEMP.
FAN CONTROL
MASTER CONTROL
ENERGY SAVE
ZONE CONTROL
START STOP
9
11
2
8
10
1


GENERAL


15
14
2
7
8
9
10
11
12
13
1
3
4
5
6
16
17


GENERAL


15
2
1
6
3
7
4
8
13
9
12
10
5
11
14

Gama VRF

MÁXIMAS PRESTACIONES Y CONFORT



EL SISTEMA DE CAUDAL VARIABLE DE REFRIGERANTE DE GENERAL DISPONE DE LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA PARA LOGRAR EL MÁS ALTO NIVEL DE PRESTACIONES Y CONFORT CON EL MENOR COSTE ENERGÉTICO. LA FIABILIDAD, FLEXIBILIDAD, FACILIDAD DE INSTALACIÓN Y EL ELEVADO NÚMERO DE CONFIGURACIONES POSIBLES SON SOLAMENTE ALGUNAS DE LAS NUMEROSAS VENTAJAS QUE EL SISTEMA VRF LE PUEDE OFRECER. LA NUEVA SERIE V COMPLEMENTA LA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS, PERMITIENDO CONFIGURACIONES DE UNIDADES EXTERIORES DESDE 15 KW HASTA 120 KW.



Unidad exterior Micro VRF



Unidades exteriores VRF



Cassette



Conductos compactos



Conductos



Suelo-techo



Techo



Mural

Indice por potencia

UNIDADES EXTERIORES

CV	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
SERIE MICRO (Página 174-175)										
SERIE AIRSTAGE V (Página 188-191)										

UNIDADES INTERIORES

kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
CASSETTE COMPACTO	 (Página 180, 192)	 (Página 180, 192)	 (Página 180, 192)	 (Página 180, 192)	 (Página 180, 192)	 (Página 180, 192)
CASSETTE						 (Página 180, 194)
CONDUCTOS	 (Página 176, 196, 198)	 (Página 176, 196, 198)	 (Página 176, 196, 198)	 (Página 176, 196, 198)	 (Página 176, 196, 198)	 (Página 176, 200)
CONDUCTOS ALTA PRESION						
SUELO TECHO			 (Página 204)	 (Página 204)	 (Página 204)	 (Página 204)
TECHO						
MURAL	 (Página 178, 208)	 (Página 178, 208)	 (Página 178, 208)	 (Página 178, 208)	 (Página 178, 210)	 (Página 178, 210)

26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
											

9	11,2	12,5	14	18	22,4	25
 (Página 180, 194)	 (Página 180, 194)	 (Página 180, 194)	 (Página 180, 194)			
 (Página 200)	 (Página 176, 200)	 (Página 176, 200)				
	 (Página 202)	 (Página 202)		 (Página 202)	 (Página 202)	 (Página 202)
 (Página 206)	 (Página 206)	 (Página 206)	 (Página 206)			
 (Página 178, 210)						

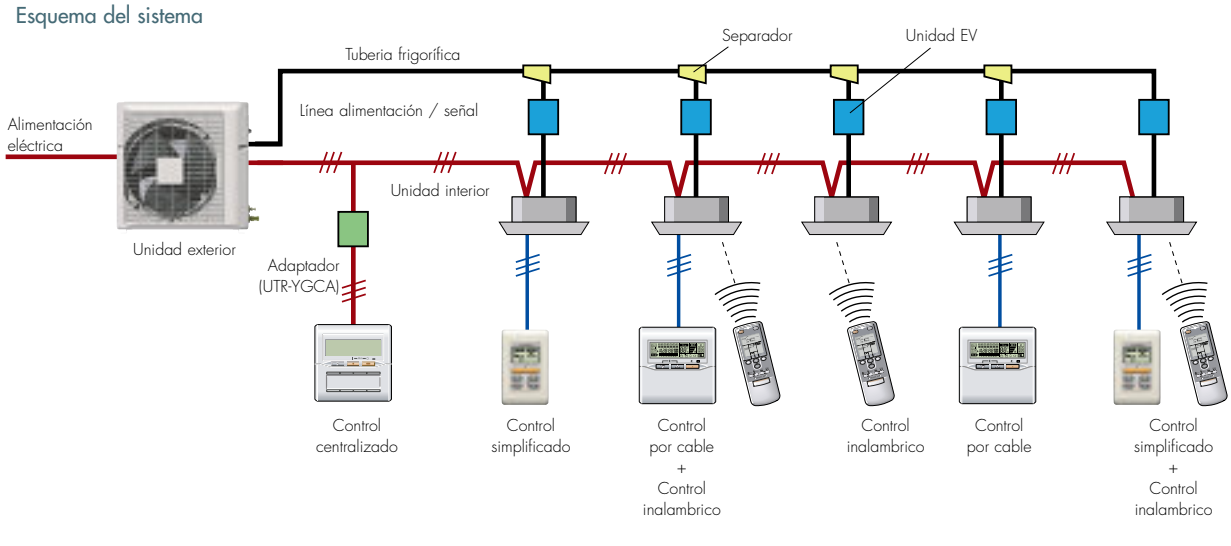


SENCILLA INSTALACIÓN

Sencilla instalación

Este sistema ha estado especialmente diseñado para facilitar su instalación. Las unidades interiores se conectan a una única línea frigorífica y se utiliza un sólo cable para la alimentación eléctrica y la transmisión de datos.

Esquema del sistema



Index

• Gran potencia y bajo consumo

Utiliza un compresor "Scroll Inverter" de alto rendimiento, que se adapta a las necesidades de la instalación.



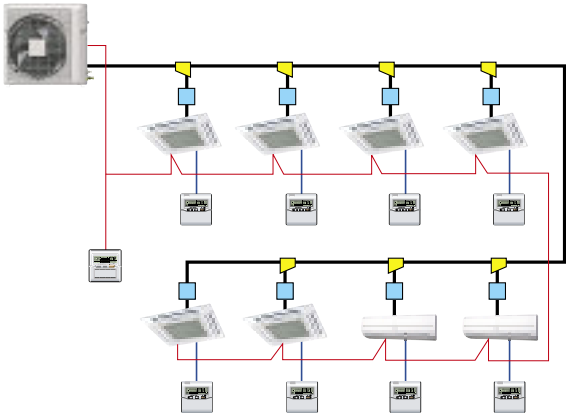
• Elevado rendimiento

El compresor Scroll Inverter de última generación aporta elevadas potencias con mínimos consumos.

COP Refrigeración	**3.2**
COP Calefacción	**3.4**

• Elevado número de unidades interiores conectables

El Micro VRF permite conectar hasta 8 unidades interiores a un sistema, con una suma de capacidades de hasta el 150% de la potencia de la unidad exterior.

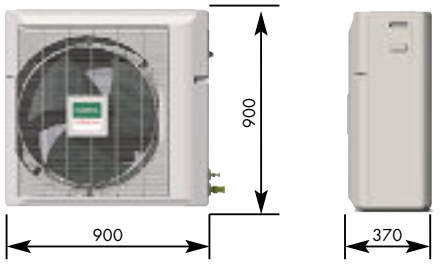


Max 8 unidades interiores

Capacidad de unidades interiores 150%

• Reducidas dimensiones

Pequeño, compacto, ligero y de sencilla instalación.

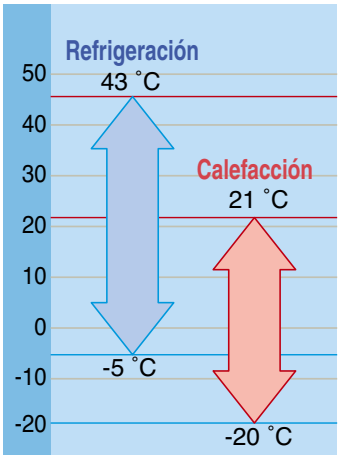


(Unidades:mm)

Peso	**98 kg**

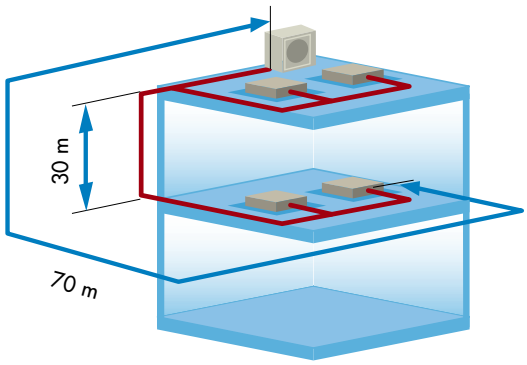
• Amplio rango de funcionamiento

La unidad exterior puede funcionar en refrigeración de –5°C hasta 43°C, y en calefacción de –20°C hasta 21°C.

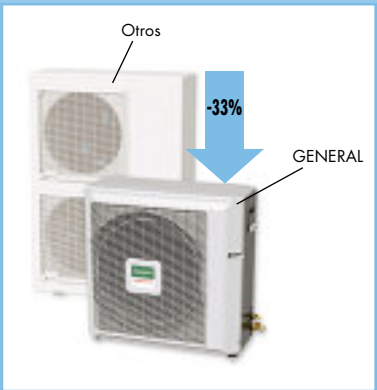


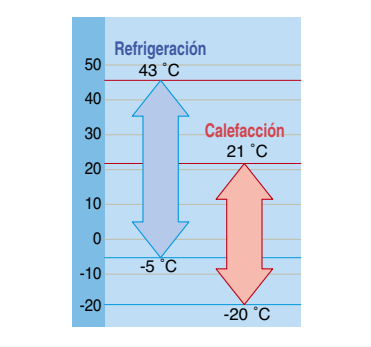
• Grandes distancias frigoríficas

La distancia frigorífica entre la unidad exterior y la unidad interior más alejada puede alcanzar los 70 m, y con una diferencia de altura de 30 m. El sistema permite una longitud total de tuberías frigoríficas de 115 m.
Distancia máxima entre la unidad interior más alta y la unidad interior más baja 5 metros.



A0G 54 UJ





- **Tamaño extraordinariamente compacto** La unidad exterior de VRF más pequeña y ligera del mercado que permite una discreta ubicación.
- **Amplio rango de funcionamiento** Desde -20° en calefacción hasta +43° en refrigeración.
- **Gran potencia y bajo consumo** El compresor scroll inverter de alto rendimiento regula la potencia del equipo según las necesidades de la instalación.
- **Máximo de 8 unidades interiores conectables** Capacidad máxima de las unidades interiores hasta el 150% de la capacidad nominal de la unidad exterior.
- **Direccionamiento** Es posible realizar el direccionamiento de la unidades interiores desde el control inalámbrico.
- **Una única linea de transmisión electrica** Facilita la instalación y el mantenimiento al profesional, y lo convierte en un sistema mas rentable.

Características técnicas

MODELOS			A0G 54 UJ
Potencia frigorífica		kW	15,2
		kcal/h	13.100
Potencia calorífica		kW	16,8
		kcal/h	14.450
Ratio Ahorro Energético (E.E.R.)	Frío		3,2
	Calor		3,4
Compresor			Inverter DC
Unidades interiores conectables			8
Potencia conectable			Hasta 150%
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	4,75/4,88
Intensidad		A	< a 30 A
Cableado eléctrico	Alimentación		(U.E.) 2x6+T
	Interconexión		3x1,5+T
Caudal de aire		m^3/h	5.250
Presión sonora		dB(A)	55/57
Dimensiones U. Exterior	Ancho	mm	900
	Fondo	mm	370
	Alto	mm	900
Peso U. Exterior		kg	97
Conexiones frigoríficas			Abocardado
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	3/4" – 3/8"
Distancias Máximas Frigoríficas	Longitud		70
	Altura		30
	Total		115
Refrigerante		tipo	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	–5 °C ~ 43 °C
	Calefacción	°C	–20 °C ~ 21 °C

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

INVERTER



AOG 54 UJ

Accesorios

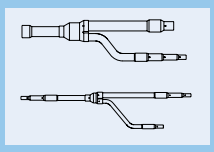
Unidad EV UTR-EV2
Modelos 7-25

3NGG9010

Unidad EV UTR-EV3
Modelos 30-54

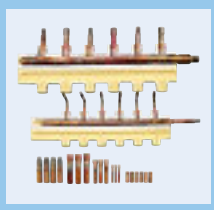
3NGG9015

Separador
UTR-BP54U



3NGG9020

Colector
UTR-HD546U

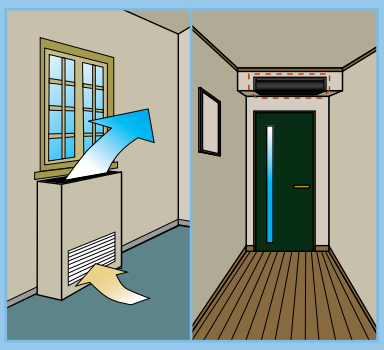


3NGG9025

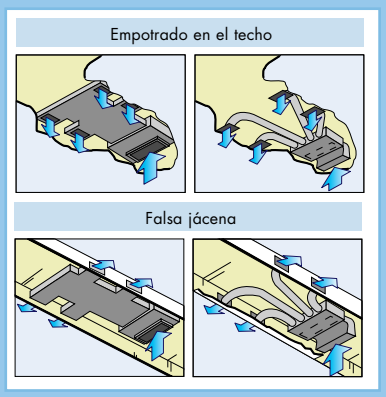
Modelos

	AOG 54 UJ BOMBA DE CALOR
Código	3NGG7050
Potencia frío Potencia calor	13.100 kcal/h 14.450 kcal/h

AR 7 - 45



Máxima discreción de instalación en suelo o techo.



Formas de instalación.

- **Facilidad de instalación** Su diseño compacto de baja silueta permite amplias posibilidades de instalación, incluso en techos muy bajos.
- **Funcionamiento silencioso** Con el objetivo de minimizar su impacto, se ha logrado reducir el nivel sonoro hasta valores extremadamente bajos.
- **Mando inalámbrico** Incluye control inalámbrico de serie con el receptor de infrarrojos.
- **Aportación** de aire fresco desde el exterior.

Características técnicas

MODELOS			AR 7	AR 9	AR 12	AR 14	AR 18	AR 22	AR 25	AR 36	AR 45
Potencia frigorífica		kW	2,15	2,8	3,5	4	5,3	6	7,05	10,5	12,7
		kcal/h	1.850	2.410	3.010	3.440	4.560	5.160	6.060	9.030	10.920
Potencia calorífica		kW	2,45	3,1	4,1	4,8	5,6	6,3	7,85	10,7	13,7
		kcal/h	2.110	2.670	3.530	4.130	4.820	5.420	6.750	9.200	11.780
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico		W	32	32	49	49	77	77	155	265	315
Intensidad		A	0,20	0,20	0,24	0,24	0,36	0,36	0,68	1,16	1,44
Intensidad máxima		A	0,24	0,24	0,29	0,29	0,40	0,40	0,84	1,58	1,84
Caudal de aire	Ata	m^3/h	420	420	620	620	890	890	1.200	2.000	2.200
	Media	m^3/h	390	390	550	550	840	840	1.100	1.800	2.000
	Baja	m^3/h	360	360	470	470	780	780	1.000	1.600	1.800
Presión estática (Min/Máx)		mm. c. a.	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	3/16	3/18	3/18
Presión sonora	Ata	dB (A)	34	34	33	33	42	42	44	47	49
	Media	dB (A)	32	32	29	29	41	41	42	45	47
	Baja	dB (A)	31	31	27	27	38	38	40	43	45
Dimensiones	Ancho	mm	663	663	953	953	953	953	1.210	1.210	1.210
	Fondo	mm	595	595	595	595	595	595	700	700	700
	Alto	mm	217	217	217	217	217	217	270	270	270
Peso neto		kg	18	18	25	25	25	25	43	45	45
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
Conexiones frigoríficas		m	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

AR 7-22



AR 25-45







Receptor



Accesorios

Bomba de condensados



Mod. AR 7/9/12/14/18/22
3NGG9520

Mod. AR 25/36/45
3NGG9521

Modelos

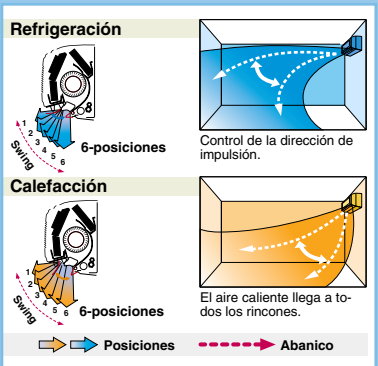
	AR 7 BOMBA DE CALOR	AR 9 BOMBA DE CALOR	AR 12 BOMBA DE CALOR	AR 14 BOMBA DE CALOR	AR 18 BOMBA DE CALOR	AR 22 BOMBA DE CALOR	AR 25 BOMBA DE CALOR	AR 36 BOMBA DE CALOR	AR 45 BOMBA DE CALOR
Código	3NGG7800	3NGG7805	3NGG7810	3NGG7815	3NGG7820	3NGG7825	3NGG7831	3NGG7841	3NGG7846
Potencia frío	1.850 kcal/h	2.410 kcal/h	3.010 kcal/h	3.440 kcal/h	4.560 kcal/h	5.160 kcal/h	6.060 kcal/h	9.030 kcal/h	10.920 kcal/h
Potencia calor	2.110 kcal/h	2.670 kcal/h	3.530 kcal/h	4.130 kcal/h	4.820 kcal/h	5.420 kcal/h	6.750 kcal/h	9.200 kcal/h	11.780 kcal/h

Tipo mural

AS 7-30



Alta eficacia.



Impulsión multidireccional.

- **Nuevo modelo compacto** Las dimensiones de estas unidades (hasta modelo 14) se han reducido un 42% respecto al diseño anterior. Además, incorporan un nuevo panel extraíble que se puede lavar fácilmente.
- **Estético diseño** La simetría vertical y horizontal proporciona un elegante diseño que combina con cualquier decoración interior.
- **Impulsión multidireccional** Se consigue un flujo de aire efectivo dentro de todo tipo de estancia debido a la posibilidad de configurar la lama en 6 posiciones diferentes para ajustar la difusión del flujo de aire.

Características técnicas

MODELOS			AS 7	AS 9	AS 12	AS 14	AS 18	AS 24	AS 30
Potencia frigorífica		kW	2,15	2,80	3,5	3,80	5,40	6,90	8
		kcal/h	1.850	2.410	3.010	3.270	4.640	5.930	6.880
Potencia calorífica		kW	2,45	3,10	4,10	4,50	5,60	7,80	8,8
		kcal/h	2.110	2.670	3.530	3.870	4.820	6.710	7.568
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	26	33	40	40	38	50	60
Intensidad		A	0,15	0,17	0,21	0,21	0,18	0,24	0,28
Intensidad máxima		A	0,18	0,21	0,24	0,24	0,22	0,29	0,34
Caudal de aire	Ata	m^3/h	410	500	540	540	840	950	1.050
	Media	m^3/h	370	450	510	510	700	800	940
	Baja	m^3/h	350	410	480	480	600	670	780
Presión sonora	Ata	dB (A)	30	36	39	39	42	45	48
	Media	dB (A)	27	33	37	37	39	41	45
	Baja	dB (A)	26	30	34	34	35	37	41
Dimensiones	Ancho	mm	808	808	808	808	1.120	1.120	1.120
	Fondo	mm	187	187	187	187	220	220	220
	Alto	mm	257	257	257	257	320	320	320
Peso neto		kg	8	8	8	8	16	16	16
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	pulg.	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
Conexiones frigoríficas		m	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C
	Calefacción	°C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C	16 °C a 30 °C

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AS 7-14





AS 18-30

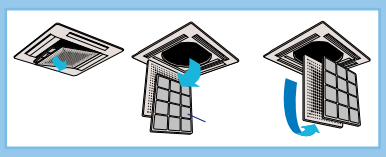


Modelos

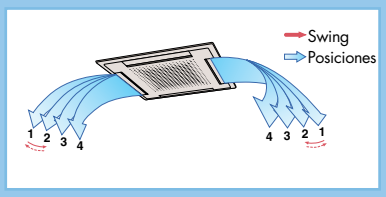
	AS 7 BOMBA DE CALOR	AS 9 BOMBA DE CALOR	AS 12 BOMBA DE CALOR	AS 14 BOMBA DE CALOR	AS 18 BOMBA DE CALOR	AS 24 BOMBA DE CALOR	AS 30 BOMBA DE CALOR
Código	3NGG7600	3NGG7605	3NGG7610	3NGG7615	3NGG7620	3NGG7625	3NGG7630
Potencia frío Potencia calor	1.850 kcal/h 2.110 kcal/h	2.410 kcal/h 2.670 kcal/h	3.010 kcal/h 3.530 kcal/h	3.270 kcal/h 3.870 kcal/h	4.640 kcal/h 4.820 kcal/h	5.930 kcal/h 6.710 kcal/h	6.880 kcal/h 7.568 kcal/h

Cassette

AU 7-54



Fácil mantenimiento.



Abanico 4 posiciones.



Selección de 2 a 4 vías.

- **Accesibilidad** Dispone de una amplia apertura que facilita el acceso al filtro, componentes eléctricos y ventilador, simplificando los trabajos de mantenimiento.
- **Mayor confort** El direccionamiento automático del ángulo de salida, la selección del número de vías y la posibilidad de distribuir el aire mediante conductos auxiliares permiten su adaptación a cualquier entorno.
- **Altura regulable** Los modelos superiores a 20, disponen de la posibilidad de reducir su altura para su instalación en falsos techos con poco espacio libre.

Características técnicas

MODELOS			AU 7	AU 9	AU 12	AU 14	AU 18	AU 25	AU 30	AU 36	AU 45	AU 54
Potencia frigorífica		kW	2,15	2,80	3,60	4,00	5,00	7,05	8,80	10,5	12,7	14,1
		kcal/h	1.850	2.410	3.100	3.440	4.300	6.060	7.570	9.030	10.920	12.130
Potencia calorífica		kW	2,45	3,10	4,10	4,50	5,45	7,85	9,10	10,7	13,7	15,8
		kcal/h	2.110	2.670	3.530	3.870	4.690	6.750	7.830	9.200	11.780	13.590
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	28	28	52	52	50	124	140	175	190	219
Intensidad		A	0,13	0,13	0,23	0,23	0,22	0,64	0,67	0,92	0,94	0,95
Intensidad máxima		A	0,15	0,15	0,27	0,27	0,26	0,77	0,80	1,10	1,12	1,14
Caudal de aire	Ata	m^3/h	530	530	580	580	640	1.100	1.200	1.500	1.650	1.780
	Media	m^3/h	480	480	520	520	540	940	1.050	1.300	1.450	1.550
	Baja	m^3/h	410	410	460	460	470	780	840	1.100	1.200	1.300
Presión sonora	Ata	dB (A)	38	38	41	41	44	43	46	48	49	52
	Media	dB (A)	35	35	37	37	38	40	43	44	47	49
	Baja	dB (A)	31	31	34	34	35	35	37	41	43	45
Dimensiones	Ancho	mm	570	570	570	570	570	830	830	830	830	830
	Fondo	mm	570	570	570	570	570	830	830	830	830	830
	Alto	mm	230	230	230	230	230	246	246	296	296	296
Peso neto		kg	18	18	18	18	18	34	34	40	40	40
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"
Conexiones frigoríficas		m	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



AU 7-18

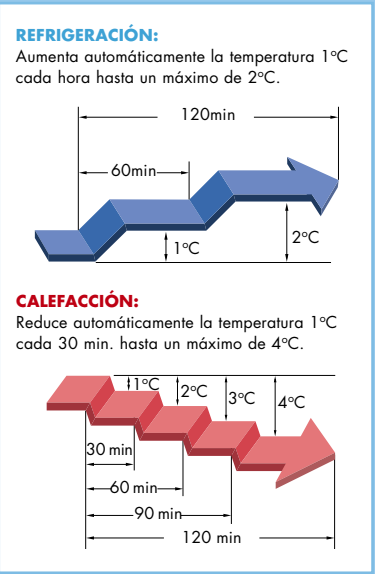


AU 25-54

Modelos

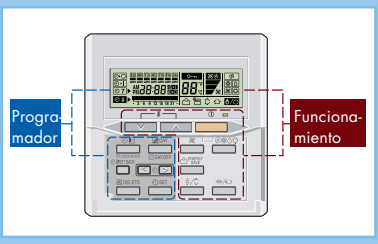
	AU 7 BOMBA DE CALOR	AU 9 BOMBA DE CALOR	AU 12 BOMBA DE CALOR	AU 14 BOMBA DE CALOR	AU 18 BOMBA DE CALOR	AU 25 BOMBA DE CALOR	AU 30 BOMBA DE CALOR	AU 36 BOMBA DE CALOR	AU 45 BOMBA DE CALOR	AU 54 BOMBA DE CALOR
Código	3NGG7700	3NGG7705	3NGG7710	3NGG7715	3NGG7720	3NGG7730	3NGG7735	3NGG7740	3NGG7745	3NGG7750
Potencia frío	1.850 kcal/h	2.410 kcal/h	3.100 kcal/h	3.440 kcal/h	4.300 kcal/h	6.060 kcal/h	7.570 kcal/h	9.030 kcal/h	10.920 kcal/h	12.130 kcal/h
Potencia calor	2.110 kcal/h	2.670 kcal/h	3.530 kcal/h	3.870 kcal/h	4.690 kcal/h	6.750 kcal/h	7.830 kcal/h	9.200 kcal/h	11.780 kcal/h	13.590 kcal/h

Sistemas de control



Control inalámbrico.

- **Control inalámbrico**
  UTB-GVB
  Programador diario incorporado
  Función sleep
  Selector de código para evitar confusión entre unidades interiores
  Incluído en todos los modelos de unidades interiores de serie
  Puede gestionar las 8 unidades interiores desde un sólo mando



Control remoto por cable.

OPCIONALES

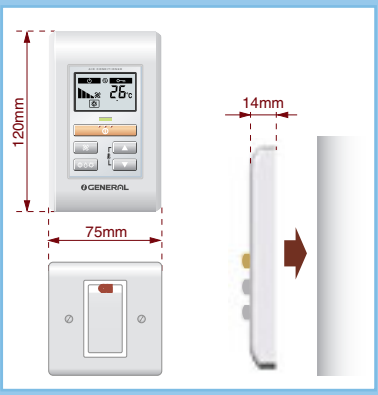
- **Control remoto por cable**
  UTB-GUB
  Programador semanal y diario incorporado
  Fácil utilización
  Sencilla instalación
  Con sensor térmico



Control centralizado.

- **Control remoto de grupos UTB-GDB**
  Permite gestionar hasta 8 unidades interiores de manera individual o conjunta
  Programador semanal incorporado
  Paro/Marcha de grupos
  Gestiona una sola unidad interior

- **Kit UTB-GDB para Micro VRF**
  Incluye adaptador UTR-YGCA y mando UTB-GDB



Control simplificado.

- **Control simplificado**
  UTB-GPB
  Acceso a funciones básicas
  Diseño esbelto y compacto
  Sencilla utilización
  Fondo luminoso para su utilización en la oscuridad



CONTROL INALÁMBRICO
UTB - GVB



CONTROL REMOTO POR CABLE
UTB - GUB



CONTROL REMOTO DE GRUPOS
UTB - GDB



CONTROL SIMPLIFICADO
UTB - GPB

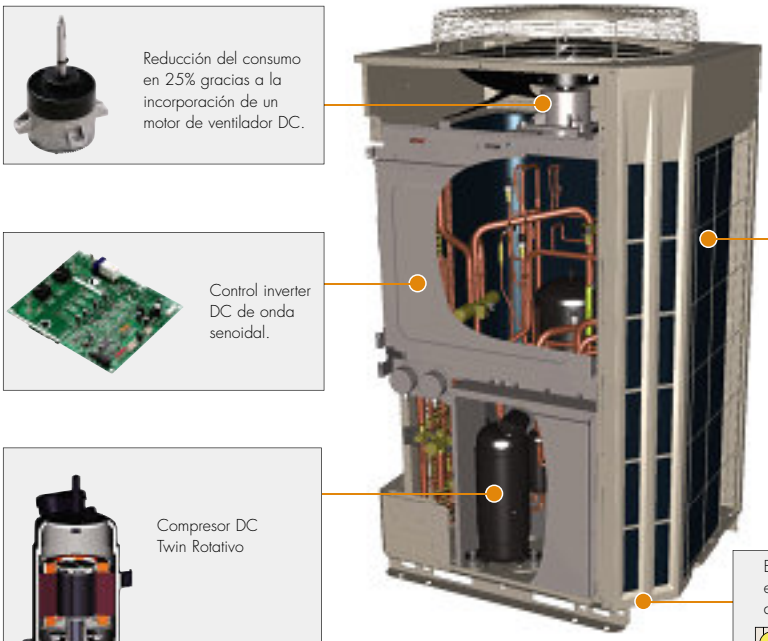
Modelos

	UTB - GVB	UTB - GUB	Kit UTB - GDB para micro VRF	UTB - GPB
Código	3DGG9411	3NGG9050	3NGG9040	3DGG9450



GRANDES PRESTACIONES

Máxima tecnología: un consumo eficiente



Reducción del consumo en 25% gracias a la incorporación de un motor de ventilador DC.

Control inverter DC de onda senoidal.

Compresor DC Twin Rotativo

Intercambiador de nuevo diseño 4 caras que incrementa la superficie efectiva de intercambio.

Modelo anterior

Serie V-II

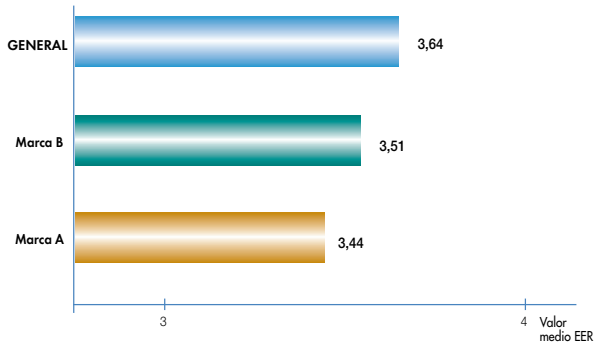
1,7 veces más de superficie de intercambio.

En sistemas múltiples de varias exteriores el exclusivo diseño "Front intake" mejora el acceso del aire al intercambiador.

• Mejores Coeficientes energéticos EER/COP

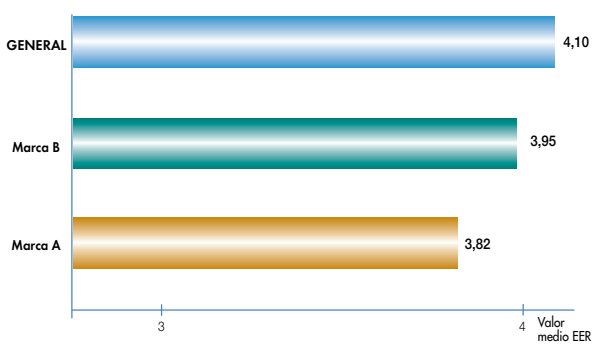
Mejor eficiencia gracias al uso de compresores DC twin-rotativo, tecnología inverter y una gran superficie de intercambio.

GRÁFICA COMPARATIVA DE EER



*Se han considerado los valores de EER de toda la gama para el cálculo del valor medio.

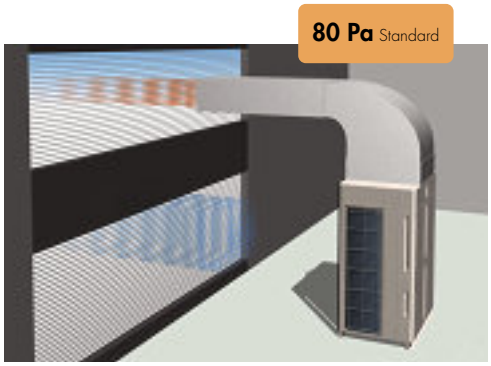
GRÁFICA COMPARATIVA DE COP



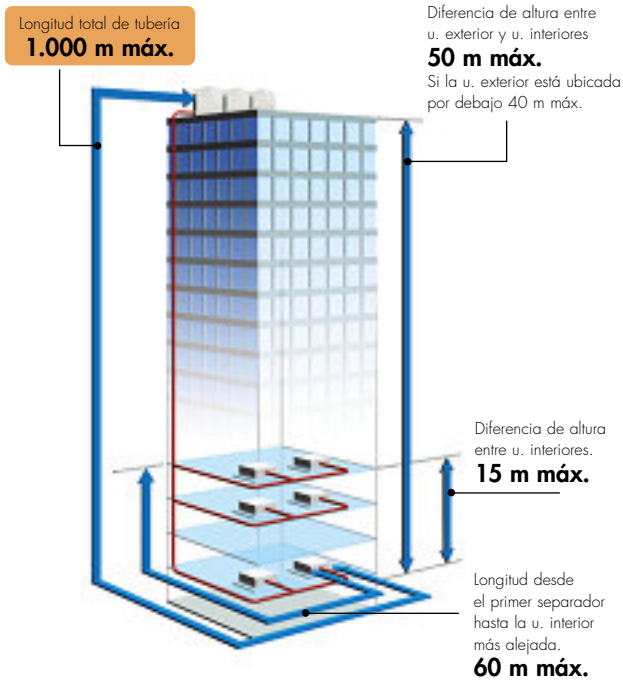
*Se han considerado los valores de COP de toda la gama para el cálculo del valor medio.

• Alta presión estática de 80 Pa

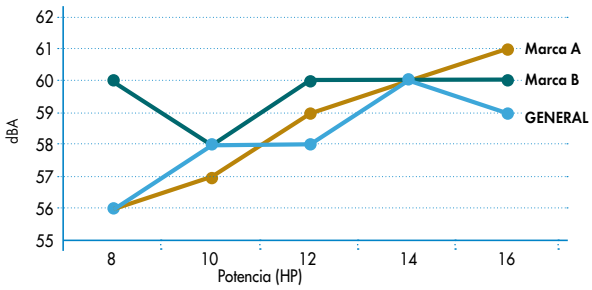
Mayor facilidad de ubicación al poder conectar un conducto a la unidad exterior para la extracción de aire.



• Máximas distancias frigoríficas



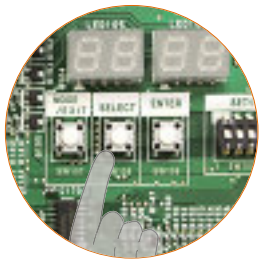
• Mínimo nivel sonoro.



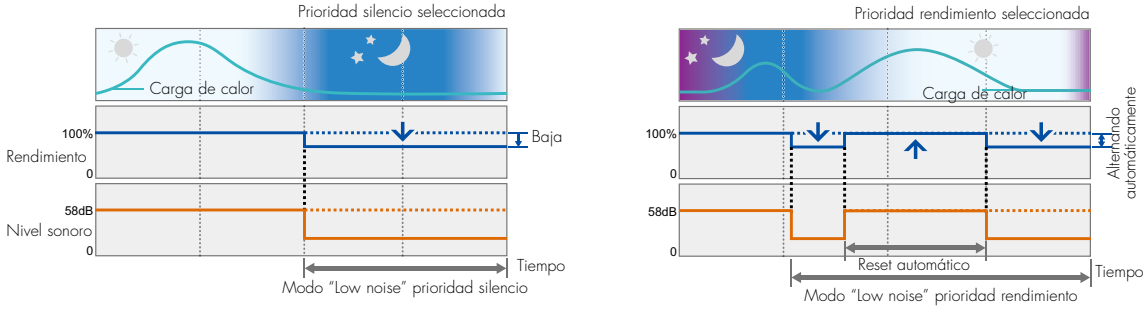
Potencia	GENERAL	Marca B	Marca A
8	56	60	56
10	58	58	57
12	58	60	59
14	60	60	60
16	59	60	61

• Direccionamiento automático

El direccionamiento automático de todas las unidades interiores se realiza desde la unidad exterior.

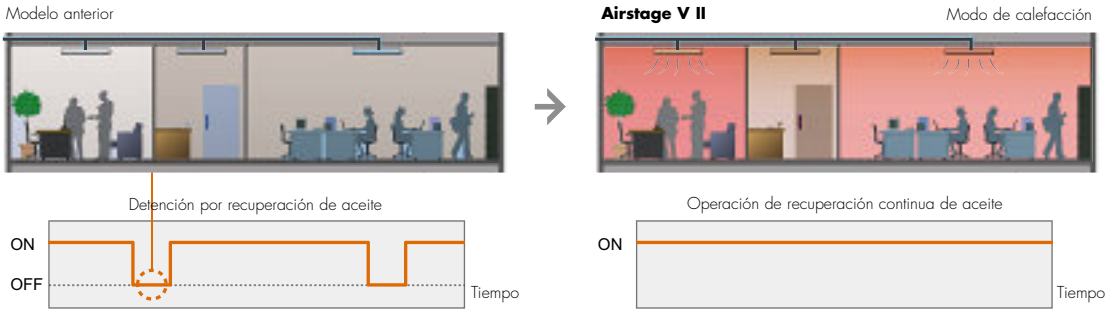


• Función "Low noise"



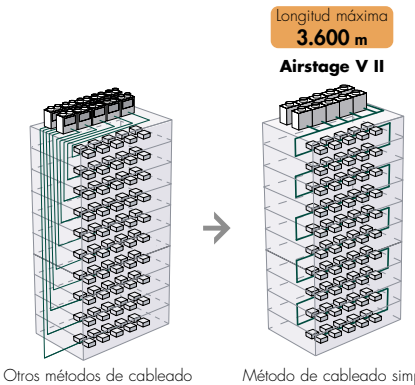
• Función de recuperación continua de aceite

Durante el modo de recuperación de aceite, la sala mantiene las condiciones de confort ya que el sistema sigue funcionando sin paros.



• Simplicidad de comunicación

Instalación más sencilla, ya que el cable de comunicación se puede conectar directamente a cualquier punto del sistema.

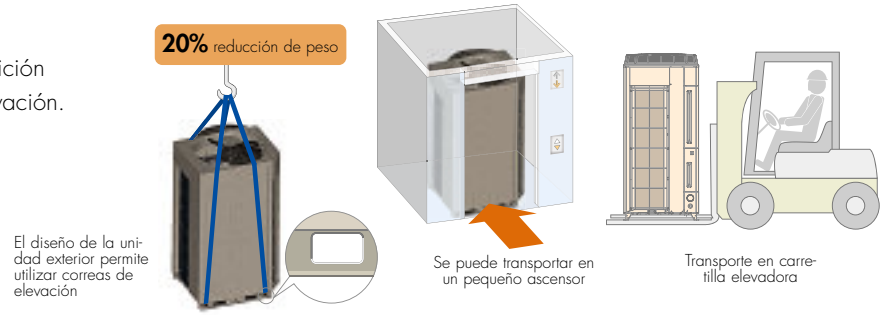


• Flexibilidad de combinaciones

- Capacidad conectable de unidades interiores **150%**
- Número unidades interiores conectables **48**
- Amplia variedad de u. interiores; 11 formatos **49** modelos

• Fácil de transportar

Se iza fácilmente hasta su posición con ganchos y correas de elevación.



• Nuevo control centralizado: Touch panel





• Control Centralizado por PC Software UTY-APGX

Este sistema permite realizar funciones avanzadas de control y monitorización del sistema, en cualquier tipo de edificio.

- Puede controlar un máximo de 4 sistemas, 1.600 unidades interiores y 400 unidades exteriores.
- Compatible con versiones anteriores de caudal variable.
- Además de una mayor precisión en el control de la climatización, también se han reforzado las funciones de control remoto centralizado, cálculo del consumo eléctrico, gestión de la programación y ahorro energético, asegurando una total gestión integral del edificio.

Hasta 4 sistemas controlables | Hasta 400 unidades exteriores controlables | Hasta 1.600 unidades interiores controlables



Unidades interiores controlables en un sistema de caudal variable

GENERAL	Marca B	Marca A
4.000	1.024	2.000

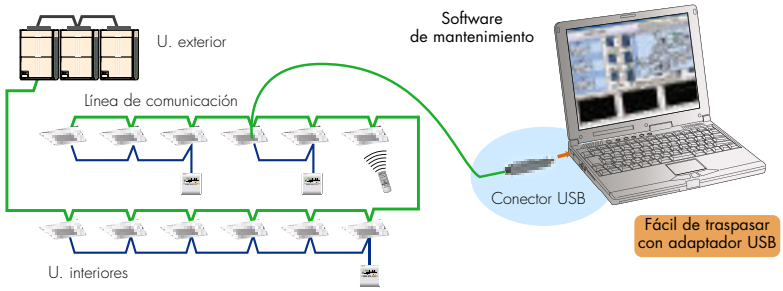
• Control remoto centralizado

Utilizando el software, un PC puede controlar hasta 10 sistemas de VRF con un máximo de 20 edificios por sistema.



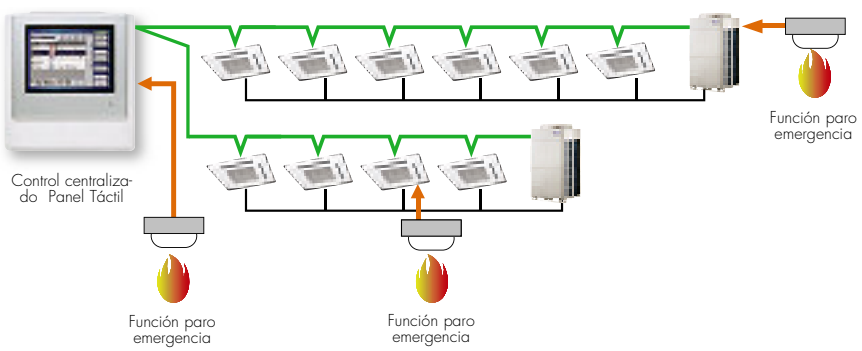
• Diagnóstico rápido de errores: Service Tool

El análisis de los datos de funcionamiento permite realizar un correcto mantenimiento. Es sencilla la conexión a cualquier punto de la línea de transmisión.

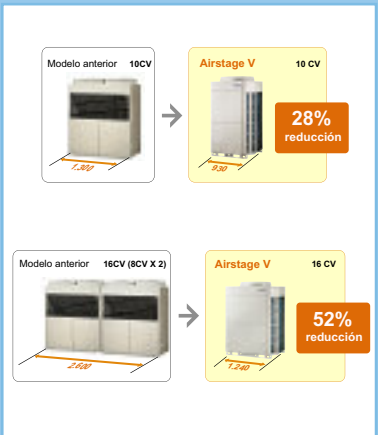


• Función de parada de emergencia

La alarma de emergencia se puede recibir en la unidad interior, exterior o en el panel táctil. Una vez recibida, todas las unidades se detienen.



AJGA 72-432 LALH



- **Ahorro de espacio y dimensiones compactas**
  Dimensiones compactas gracias a una importante reducción del ancho de las unidades exteriores, en comparación con otras versiones.
- **Fácil de transportar** Se puede transportar en un ascensor o en una carretilla elevadora gracias a su reducción de peso del 20%.
- **Fácil acceso** Este nuevo diseño incorpora un panel delantero extraíble en forma de L, ampliando considerablemente el espacio de trabajo para la instalación y el mantenimiento. En instalaciones múltiples, facilita y aumenta la eficacia del trabajo, incluso en espacios reducidos.

Características técnicas

RANGO DE CAPACIDADES			(8CV)	(10CV)	(12CV)	(14CV)	(16CV)	(18CV)	(20CV)	(22CV)	(24CV)
											
MODELOS			AJGA72LALH	AJGA90LALH	AJGA108LALH	AJGA126LALH	AJGA144LALH	AJGA162LALH	AJGA180LALH	AJGA198LALH	AJGA216LALH
Unids. exteriores conectadas			AJGA72LALH	AJGA90LALH	AJGA108LALH	AJGA126LALH	AJGA144LALH	AJGA90LALH AJGA72LALH	AJG108LALH AJGA72LALH	AJGA108LALH AJGA90LALH	AJGA108LALH AJGA108LALH
Unidades interiores conectadas			15	16	17	21	24	32	32	32	35
Capacidades interiores conectadas		kW	11,2-33,6	14,0-42,0	16,8-50,2	20,0-60,0	22,4-67,2	25,2-75,6	28,0-83,9	30,8-92,3	33,5-100,5
Alimentación eléctrica Trif.		V/Hz	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50
Potencia	Refrigeración	kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	55,9	61,5	67,0
	Calefacción	kW	25,0	31,5	37,5	45,0	50,0	56,5	62,5	69,0	75,0
Consumo eléctrico	Refrigeración	kW	5,51	7,73	9,62	11,53	14,17	13,24	15,13	17,35	19,24
	Calefacción	kW	5,72	7,83	9,28	11,45	12,60	13,55	15,00	17,11	18,56
Coef. Eficiencia Energ. (E.E.R./COP)	Ref./Calef.		4,07 / 4,37	3,62 / 4,02	3,48 / 4,04	3,47 / 3,93	3,18 / 3,97	3,81 / 4,17	3,69 / 4,17	3,54 / 4,03	3,48 / 4,04
Caudal aire		m^3/h	11.000	11.100	11.100	13.000	13.000	11.100x2	11.100x2	11.100x2	11.100x2
Presión sonora	Arref./Aquec.	dB (A)	56/58	58/59	58/60	60/61	61/61	60/62	60/62	61/63	61/63
Presión estática compresor		Pa	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Potencia compresor		kW	3,9	3,9	3,9 + 4,5	3,9 + 4,5	3,9 + 4,5	3,9 x 2	3,9 x 2 + 4,5	3,9 x 2 + 4,5	3,9 x 2 + 4,5 x 2
Dimensiones	Alto	mm	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690
	Ancho	mm	930	930	930	1.240	1.240	930 x 2	930 x 2	930 x 2	930 x 2
	Fondo	mm	765	765	765	765	765	765	765	765	765
Peso		kg	220	220	275	296	296	220 + 220	275 + 220	275 + 220	275 + 275
Diámetro tubos frig.	Líquido	Ø mm	12,70	12,70	12,70	12,70	12,70	15,88	15,88	15,88	15,88
	Gas	Ø mm	22,20	22,20	28,58	28,58	28,58	28,58	28,58	34,92	34,92
Rango de funcionamento	Refrigeración	°C	-15 a 46	-15 a 46	-15 a 46	-15 a 46	-15 a 46	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46
	Calefacción	°C	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	kg	11,2	11,2	11,8	11,8	11,8	11,2 x 2	11,8 + 11,2	11,8 + 11,2	11,8 x 2

Nota: Las especificaciones se basan en las siguientes condiciones.
Refrigeración: Temperatura interior de 27°CDB / 19°CWB y exterior de 35°CDB / 24°CWB.
Calefacción: Temperatura interior de 20°CDB / 15°CWB y exterior de 7°CDB / 6°CWB.
Longitud del tubo: 7,5 m; Diferencia de altura entre la unidad exterior y la unidad interior: 0 m.
Si el equipo funciona en modo refrigeración con temperaturas exteriores inferiores a -5°C, deberá instalarse la unidad exterior en una posición igual o más elevada que las unidades interiores

*1 El mínimo número de unidades interiores conectables es 2.
No obstante, ARGC72 y ARGC90 pueden utilizarse con conexión por señal.
*2 El nivel acústico será el valor medido en una cámara anecoica.
Si se mide en su situación real una vez instalado, se percibirá el ruido circundante y reflexiones, y normalmente el valor medido será mayor del indicado.

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Modelos

	AJGA72LALH	AJGA90LALH	AJGA108LALH	AJGA126LALH	AJGA144LALH	AJGA162LALH	AJGA180LALH	AJGA198LALH	AJGA216LALH
Código	3IVG0000	3IVG0001	3IVG0002	3IVG0003	3IVG0004	3IVG0500	3IVG0501	3IVG0502	3IVG0503

* Incluye kit de unión u. exteriores UTR-CP567 (1 ó 2 según combinaciones)

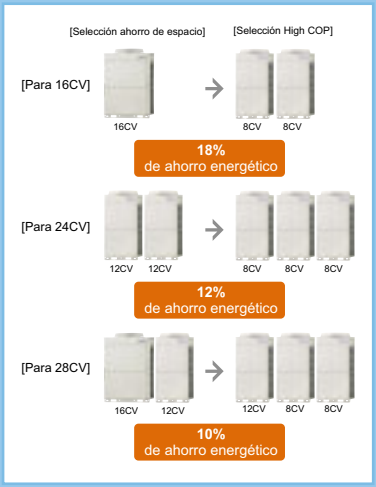
Index



(26CV)	(28CV)	(30CV)	(32CV)	(34CV)	(36CV)	(38CV)	(40CV)	(42CV)	(44CV)	(46CV)	(48CV)
											
AJGA234LALH	**AJGA252LALH**	**AJGA270LALH**	**AJGA288LALH**	**AJGA306LALH**	**AJGA324LALH**	**AJGA342LALH**	**AJGA360LALH**	**AJGA378LALH**	**AJGA396LALH**	**AJGA414LALH**	**AJGA432LALH**
AJGA126LALH AJGA108LALH	AJGA144LALH AJGA108LALH	AJGA144LALH AJGA126LALH	AJGA144LALH AJGA144LALH	AJGA108LALH AJGA108LALH AJGA90LALH	AJGA108LALH AJGA108LALH AJGA108LALH	AJAY126LALH AJAY108LALH AJAY108LALH	AJGA144LALH AJGA108LALH AJGA108LALH	AJGA144LALH AJGA126LALH AJGA108LALH	AJGA144LALH AJGA144LALH AJGA108LALH	AJGA144LALH AJGA144LALH AJGA126LALH	AJGA144LALH AJGA144LALH AJGA144LALH
39 36,8-110,3	42 39,3-117,8	45 42,5-127,5	48 45,0-135,0	48 47,5-142,5	48 50,3-150,8	48 53,5-160,5	48 56,0-168,0	48 59,3-177,8	48 61,8-185,3	48 65,0-195,0	48 67,5-202,5
380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50
73,5 82,5 21,15 20,73	78,5 87,5 23,79 21,88	85,0 95,0 25,70 24,05	90,0 100,0 28,34 25,20	95,0 106,5 26,97 26,39	100,5 112,5 28,86 27,84	107,0 120,0 30,77 30,01	112,0 125,0 33,41 31,16	118,5 132,5 35,32 33,33	123,5 137,5 37,96 34,48	130,0 145,0 39,87 36,65	135,0 150,0 42,51 37,80
3,48 / 3,98	3,30 / 4,00	3,31 / 3,95	3,18 / 3,97	3,52 / 4,04	3,48 / 4,04	3,48 / 4,00	3,35 / 4,01	3,36 / 3,98	3,25 / 3,99	3,26 / 3,96	3,18 / 3,97
13.000+11.100	13.000+11.100	13.000x2	13.000x2	11.100 x 3	11.100x3	13.000+11.100x2	13.000+11.100x2	13.000x2+11.100	13.000x2+11.100	13.000x3	13.000x3
62/64	63/64	64/64	64/64	63/64	63/65	64/65	64/65	65/65	65/65	65/66	66/66
80 3,9 x 2 + 4,5 x 2	80 3,9 x 2 + 4,5 x 2	80 3,9 x 2 + 4,5 x 2	80 3,9 x 2 + 4,5 x 2	80 3,9 x 3 + 4,5 x 2	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3
1.690 930 + 1.240 765 296 + 275	1.690 930 + 1.240 765 296 + 275	1.690 1.240 x 2 765 296 + 296	1.690 1.240 x 2 765 296 + 296	1.690 930 x 3 765 275+275+220	1.690 930 x 3 765 275+275+275	1.690 930x2+1.240 765 296+275+275	1.690 930x2+1.240 765 296+275+275	1.690 930+1.240x2 765 296+296+275	1.690 930+1.240x2 765 296+296+275	1.690 1.240x3 765 296+296+296	1.690 1.240x3 765 296+296+296
15,88 34,92	15,88 34,92	19,05 34,92	19,05 34,92	19,05 34,92	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27
-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21
R410A 11,8 x 2	R410A 11,8 x 2	R410A 11,8 x 2	R410A 11,8 x 2	R410A 11,8 x 2 + 11,2	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3

AJGA234LALH	AJGA252LALH	AJGA270LALH	AJGA288LALH	AJGA306LALH	AJGA324LALH	AJGA342LALH	AJGA360LALH	AJGA378LALH	AJGA396LALH	AJGA414LALH	AJGA432LALH
3IVG0504	3IVG0505	3IVG0506	3IVG0507	3IVG0508	3IVG0509	3IVG0510	3IVG0511	3IVG0512	3IVG0513	3IVG0514	3IVG0515

AJGA 144-396 LALHH



- **Funcionamiento en modo económico**
  El modo económico se puede habilitar desde el control remoto.La temperatura programada se gradua automáticamente transcurrido un periodo de tiempo.
- **Limitación a la temperatura programada en la sala** Puede fijarse un rango de temperaturas, con un mínimo y un máximo, para mantener el modo de funcionamiento económico sin afectar al confort de los ocupantes de la sala.
- **Temporizador de apagado automático** Cada control remoto está equipado con la función de APAGADO AUTOMÁTICO. (Excepto control simplificado)

Características técnicas

RANGO DE CAPACIDADES			(16CV)	(22CV)	(24CV)	(26CV)	(28CV)	(30CV)
								
MODELOS			**AJGA144LALHH**	**AJGA198LALHH**	**AJGA216LALHH**	**AJGA234LALHH**	**AJGA252LALHH**	**AJGA270LALHH**
Unids. exteriores conectadas			AJGA72LALH AJGA72LALH	AJG126LALH AJGA72LALH	AJGA72LALH AJGA72LALH AJGA72LALH	AJGA90LALH AJGA72LALH AJGA72LALH	AJGA108LALH AJGA72LALH AJGA72LALH	AJGA126LALH AJGA72LALH AJGA72LALH
Unidades interiores conectadas			30	33	36	39	42	45
Capacidades interiores conectadas		kW	22,4-67,2	31,2-93,6	33,6-100,8	36,4-109,2	39,2-117,4	42,4-127,2
Alimentación eléctrica Trif.		V/Hz	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50
Potencia	Refrigeración	kW	44,8	62,4	67,2	72,8	78,3	84,8
	Calefacción	kW	50,0	70,0	75,0	81,5	87,5	95,0
Consumo eléctrico	Refrigeración	kW	11,02	17,04	16,53	18,75	20,64	22,55
	Calefacción	kW	11,44	17,17	17,16	19,27	20,72	22,89
Coef. Eficiencia Energética (E.E.R./COP)	Ref./Calef.		4,07 / 4,37	3,66 / 4,08	4,07 / 4,37	3,88 / 4,23	3,79 / 4,22	3,76 / 4,15
Caudal aire		m^3/h	11.100x2	13.000+11.100	11.100x3	11.100x3	11.100x3	13.000+11.000x2
Presión sonora	Arref./Aquec.	dB (A)	59 / 59	61 / 62	61 / 61	62 / 62	62 / 63	63 / 63
Presión estática compresor		Pa	80	80	80	80	80	80
Potencia compresor		kW	3,9 x 2	3,9 x 2 + 4,5	3,9 x 3	3,9 x 3	3,9 x 3 + 4,5	3,9 x 3 + 4,5
Dimensiones	Alto	mm	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690
	Ancho	mm	930 x 2	930 + 1,240	930 x 3	930 x 3	930 x 3	930 x 2 + 1.240
	Fondo	mm	765	765	765	765	765	765
Peso		kg	220 + 220	296 + 220	220 + 220 + 220	220 + 220 + 220	275 + 220 + 220	296 + 220 + 220
Diámetro tubos frig.	Líquido	Ø mm	12,70	15,88	15,88	15,88	15,88	19,05
	Gas	Ø mm	28,58	34,92	34,92	34,92	34,92	34,92
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46
	Calefacción	°C	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	kg	11,2 x 2	11,8 + 11,2	11,2 x 3	11,2 x 3	11,8 + 11,2 x 2	11,8 + 11,2 x 2

Nota: Las especificaciones se basan en las siguientes condiciones.
Refrigeración: Temperatura interior de 27°CDB / 19°CWB y exterior de 35°CDB / 24°CWB.
Calefacción: Temperatura interior de 20°CDB / 15°CWB y exterior de 7°CDB / 6°CWB.
Longitud del tubo: 7,5 m; Diferencia de altura entre la unidad exterior y la unidad interior: 0 m.
Si el equipo funciona en modo refrigeración con temperaturas exteriores inferiores a -5°C, deberá instalarse la unidad exterior en una posición igual o más elevada que las unidades interiores

*1 El mínimo número de unidades interiores conectables es 2.
No obstante, ARGC72 y ARGC90 pueden utilizarse con conexión por señal.
*2 El nivel acústico será el valor medido en una cámara anecoica.
Si se mide en su situación real una vez instalado, se percibirá el ruido circundante y reflexiones, y normalmente el valor medido será mayor del indicado.

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Modelos

	AJGA144LALHH	AJGA198LALHH	AJGA216LALHH	AJGA234LALHH	AJGA252LALHH	AJGA270LALHH
Código	3IVG0516	3IVG0517	3IVG0518	3IVG0519	3IVG0520	3IVG0521

* Incluye kit de unión u. exteriores UTR-CP567 (1 ó 2 según combinaciones)

Index

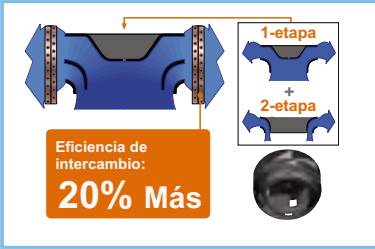


(32CV)	(34CV)	(36CV)	(40CV)	(42CV)	(44CV)
					
AJGA288LALHH	**AJGA306LALHH**	**AJGA324LALHH**	**AJGA360LALHH**	**AJGA378LALHH**	**AJGA396LALHH**
AJGA108LALH AJGA108LALH AJGA72LALH	AJGA126LALH AJGA108LALH AJGA72LALH	AJGA126LALH AJGA126LALH AJGA72LALH	AJGA126LALH AJGA126LALH AJGA108LALH	AJGA126LALH AJGA126LALH AJGA126LALH	AJGA144LALH AJGA126LALH AJGA126LALH
48 44,7-134,1	48 48,0-143,8	48 51,2-153,6	48 56,8-170,2	48 60,0-180,0	48 62,5-187,5
380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50	380-415 / 50
89,4 100,0 24,75 24,28	95,9 107,5 26,66 26,45	102,4 115,0 28,57 28,62	113,5 127,5 32,68 32,18	120,0 135,0 34,59 34,35	125,0 140,0 37,23 35,50
3,61 / 4,12	3,60 / 4,06	3,58 / 4,02	3,47 / 3,96	3,47 / 3,93	3,36 / 3,94
11.100x3	13.000+11.100x2	13.000x2+11.100	13.000x2+11.100	13.000x3	13.000x3
62 / 64	63 / 64	64 / 65	64 / 65	65 / 66	65 / 66
80 3,9 x 3 + 4,5 x 2	80 3,9 x 3 + 4,5 x 2	80 3,9 x 3 + 4,5 x 2	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3	80 3,9 x 3 + 4,5 x 3
1.690 930 x 3 765 275 + 275 + 220	1.690 930 x 2 + 1.240 765 296 + 275 + 220	1.690 930 + 1.240 x 2 765 296 + 296 + 220	1.690 930 + 1.240 x 2 765 296 + 296 + 275	1.690 1.240 x 3 765 296 + 296 + 296	1.690 1.240 x 3 765 296 + 296 + 296
19,05 34,92	19,05 34,92	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27	19,05 41,27
-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21	-5 a 46 -20 a 21
R410A 11,8 x 2 + 11,2	R410A 11,8 x 2 + 11,2	R410A 11,8 x 2 + 11,2	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3	R410A 11,8 x 3

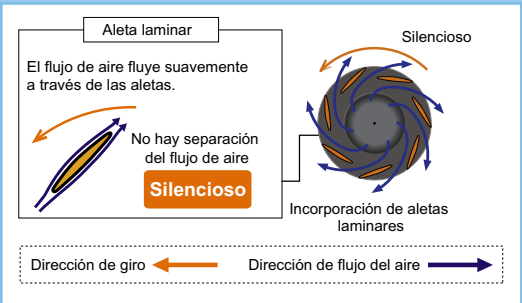
AJGA288LALHH	AJGA306LALHH	AJGA324LALHH	AJGA360LALHH	AJGA378LALHH	AJGA396LALHH
3IVG0522	3IVG0523	3IVG0524	3IVG0525	3IVG0526	3IVG0527

Cassette compacto

AUGB 7-24



Ventilador de 2 etapas.



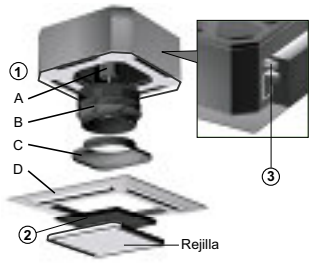
Nueva aleta laminar.

- **Ventilador de dos etapas:** El nuevo diseño de ventilador de dos etapas permite una mejor distribución del aire ya que todo el volumen de caudal de aire impulsado llega de forma constante y a la misma velocidad al intercambiador.
- **Mínimo nivel sonoro:** Mejora del diseño de las aletas (tipo laminar) así como del nº de las mismas (7 palas cada una).
- **Facilidad de mantenimiento:** Una vez extraído el plafón, el mantenimiento de la turbina y del ventilador se realiza fácilmente ya que la embocadura del ventilador se puede extraer con facilidad. Así mismo, la bomba y el kit de drenaje pueden examinarse durante su instalación y mantenimiento.
- **Novedad mundial:** Diseño compacto en 24.000 BTU. Se trata del primer modelo del mundo en esta potencia que permite su fácil instalación sustituyendo un panel europeo de medidas estándar de 600 x 600 mm.

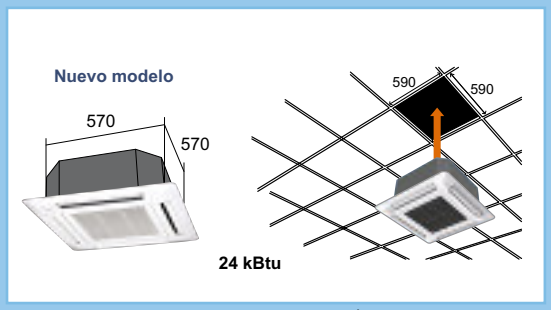
① **Mantenimiento de la turbina y el ventilador**
A : Turbina B : Ventilador de 2 etapas
C : Embocadura D : Marco

② **Filtro de larga duración**
: de serie

③ **Incorporación de tubo de drenaje transparente**



Facilidad de mantenimiento.



Diseño compacto en 24kBtu.

Características técnicas

MODELOS			AUGB7	AUGB9	AUGB12	AUGB14	AUGB18	AUGB24
Potencia frigorífica		kW	2,20	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
		kcal/h	1.892	2.408	3.096	3.870	4.816	6.106
Potencia calorífica		kW	2,8	3,2	4,1	5	6,3	8
		kcal/h	2.408	2.752	3.526	4.300	5.418	6.880
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	25	25	29	35	36	84
Intensidad máxima		A	0,2	0,2	0,24	0,29	0,30	0,75
Caudal de aire	Alta	m³/h	540	550	600	680	710	1.030
	Media	m³/h	450	450	530	590	580	830
	Baja	m³/h	350	350	390	390	400	450
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	34/30/25	35/30/25	37/34/27	38/34/27	41/35/27	50/44/30
Dimensiones	Ancho	mm	570	570	570	570	570	570
	Fondo	mm	570	570	570	570	570	570
	Alto	mm	245	245	245	245	245	245
Peso neto		kg	15	15	15	15	17	17
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 15,88	Ø 15,88
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	ºC	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Esta especificaciones estan basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]



AUGB 7/24

- Bajo nivel sonoro gracias a su ventilador de paso variable.
- Seleccionable impulsión de aire desde 2 hasta 4 vías.
- Diseño compacto que se adapta a los paneles de techo de 600x600 mm.
- Bomba de condensados de gran elevación hasta 700 mm.

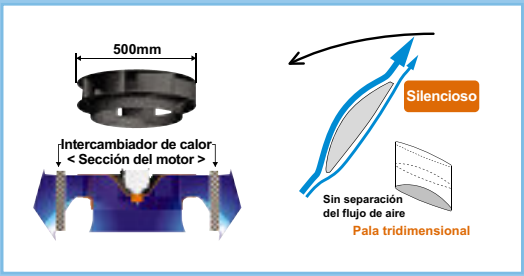


Modelos

	AUGB7	AUGB9	AUGB12	AUGB14	AUGB18	AUGB24
Código	3IVG4500	3IVG4501	3IVG4502	3IVG4503	3IVG4504	3IVG4505
Potencia frío Potencia calor	1.892 kcal/h 2.408 kcal/h	2.408 kcal/h 2.752 kcal/h	3.096 kcal/h 3.526 kcal/h	3.870 kcal/h 4.300 kcal/h	4.816 kcal/h 5.418 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h

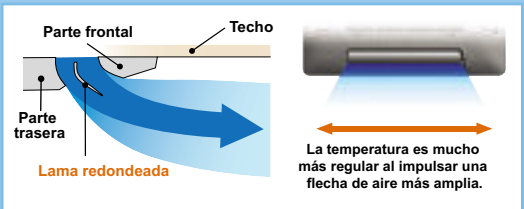
Cassette

AUGA 24-54



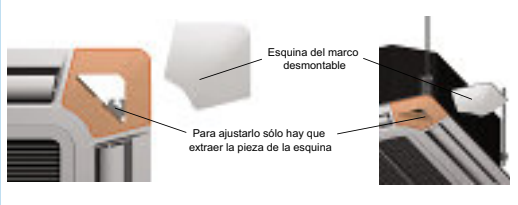
Nuevo turboventilador.

- **Nuevo Turboventilador:** Consigue una distribución del aire altamente eficiente incorporando una pala tridimensional que incrementa el caudal de aire que atraviesa el intercambiador.



Nuevo diseño de lama.

- **Nuevo diseño de lama:** El diseño redondeado de la lama distribuye el aire dejando un espacio entre la unidad y el techo, lo que permite que la flecha de aire llegue más lejos y se distribuya de una forma uniforme.



Facilidad de mantenimiento.

- **Máximas facilidades en instalación y mantenimiento:** Se puede ajustar la posición del perno después de la instalación, gracias a la esquina del marco desmontable.

Características técnicas

MODELOS			AUGA24	AUGA30	AUGA36	AUGA45	AUGA54
Potencia frigorífica		kW	7,1	9	11,2	12,5	14
		kcal/h	6.106	7.740	9.632	10.750	12.040
Potencia calorífica		kW	8	10	12,5	14	16
		kcal/h	6.880	8.600	10.750	12.040	13.760
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	30	59	80	99	119
Intensidad máxima		A	0,38	0,51	0,64	0,83	0,94
Caudal de aire	Alta	m^3/h	1.330	1.600	1.800	1.900	2.000
	Media	m^3/h	1.040	1.300	1.300	1.370	1.370
	Baja	m^3/h	870	1.000	1.000	1.000	1.000
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	38/31/26	40/38/31	44/38/31	46/39/31	47/39/31
Dimensiones	Ancho	mm	840	840	840	840	840
	Fondo	mm	840	840	840	840	840
	Alto	mm	246	288	288	288	288
Peso neto		kg	23	27	27	27	27
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 15,88	Ø 15,88	Ø 19,05	Ø 19,05	Ø 19,05
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]

AIRSTAGE V



AUGA 24/54

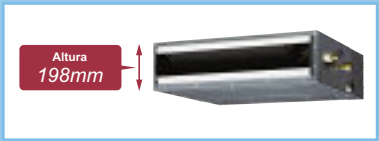
- Bajo nivel sonoro gracias a su ventilador de paso variable.
- Seleccionable impulsión de aire desde 2 hasta 4 vías.
- Mecanismo para reducir la altura.
- Bomba de condensados de gran elevación hasta 850 mm.



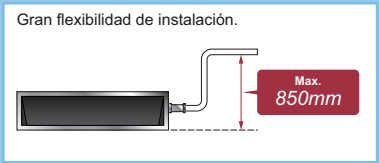
Modelos

	AUGA24	AUGA30	AUGA36	AUGA45	AUGA54
Código	3IVG4506	3IVG4507	3IVG4508	3IVG4509	3IVG4510
Potencia frío Potencia calor	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	7.740 kcal/h 8.600 kcal/h	9.632 kcal/h 10.750 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

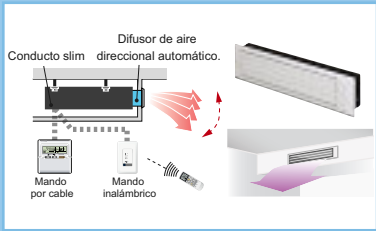
ARGD 7-18



Diseño estilizado con mínima altura.



Bomba de condensados incluida



Kit de rejilla automática direccional (Opcional).

- **Diseño estilizado** Nuevo diseño de baja altura de tan sólo 198 mm que permite máxima flexibilidad para instalaciones en techo o en suelo.
- **Amplo rango de presión estática** Mediante el motor ventilador DC es posible seleccionar un amplo rango de presión estática disponible desde 0 Pa hasta 90 Pa. La selección del rango de presión estática se puede realizar cómodamente desde el control remoto.
- **Nuevo kit difusor de aire automático** Incluye rejilla lisa de difusión y direccionamiento de aire que proporciona comfort y elegancia a la estancia.

Características técnicas

MODELOS			ARGD 7	ARGD 9	ARGD 12	ARGD 14	ARGD 18
Potencia frigorífica		kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
		kcal/h	1.892	2.408	3.096	3.870	4.816
Potencia calorífica		kW	2,8	3,2	4,0	5,0	6,3
		kcal/h	2.408	2.752	3.440	4.300	5.418
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	44	50	54	92	83
Intensidad máxima		A	0,29	0,3	0,36	0,48	0,51
Caudal de aire	Alta	m^3/h	550	600	600	800	940
	Media	m^3/h	490	550	510	710	840
	Baja	m^3/h	440	480	450	610	750
Presión estática (Min/Máx)		mm c.d.a.	0/9	0/9	0/9	0/9	0/9
		Pa	0 hasta 90	0 hasta 90	0 hasta 90	0 hasta 90	0 hasta 90
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	28/25/22	29/26/24	30/27/24	34/32/28	34/32/28
Dimensiones	Ancho	mm	700	700	700	700	900
	Fondo	mm	620	620	620	620	620
	Alto	mm	198	198	198	198	198
Peso neto		kg	18	18	25	25	25
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	pulg.	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 15,88
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	ºC	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0
Voltaje: 230 [V] Presión estática standard: 0 Pa

AIRSTAGE V

NOVEDAD



ARGD 7/14

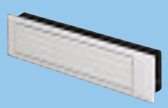


ARGD 18

- Extremada baja silueta de tan sólo 198 mm. de altura.
- Instalación horizontal o vertical.
- Bajo nivel sonoro.
- Nueva rejilla lisa de difusión de aire automática opcional.
- Control inalámbrico con unidad receptora de infrarrojos opcional.
- Bomba de condensados de gran elevación hasta 850 mm.

Accesorios

Rejilla automática



Mod. ARGD 7/14
3IVG9519
Mod. ARGD 18
3IVG9520



Modelos*

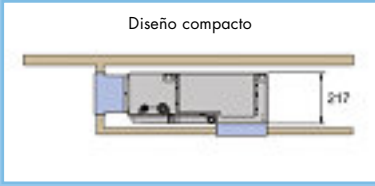
	ARGD 7	ARGD 9	ARGD 12	ARGD 14	ARGD 18
Código	3IVG5514	3IVG5515	3IVG5516	3IVG5517	3IVG5518
Potencia frío Potencia calor	1.892 kcal/h 2.408 kcal/h	2.408 kcal/h 2.752 kcal/h	3.096 kcal/h 3.440 kcal/h	3.870 kcal/h 4.300 kcal/h	4.816 kcal/h 5.418 kcal/h

*Consultar disponibilidad

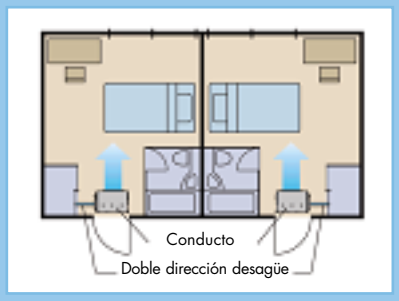
ARGB 7-18

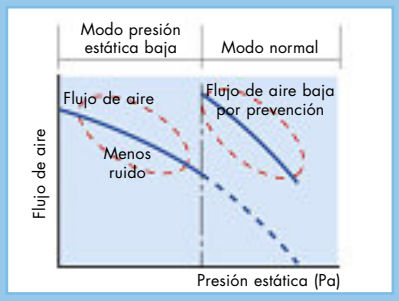






- **Facilidad de instalación** Su diseño compacto de baja silueta y la posibilidad de configuración horizontal o vertical permiten amplias posibilidades de instalación.
- **Funcionamiento silencioso** Con el objetivo de minimizar su impacto en pequeñas habitaciones, se ha logrado reducir el nivel sonoro hasta niveles de 24 dB(A).
- **Retorno de aire** Retorno de aire seleccionable para facilitar la combinación con el lugar de instalación.





Características técnicas

MODELOS			ARGB7	ARGB9	ARGB12	ARGB14	ARGB18
Potencia frigorífica		kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
		kcal/h	1.892	2.408	3.096	3.870	4.816
Potencia calorífica		kW	2,8	3,2	4	5	6,3
		kcal/h	2.408	2.752	3.440	4.300	5.418
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	31,2	32,6	55	63	103
Intensidad máxima		A	0,29	0,30	0,36	0,48	0,51
Caudal de aire	Alta	m³/h	330	370	560	610	950
	Media	m³/h	300	340	500	550	790
	Baja	m³/h	270	310	420	470	620
Presión estática (Min/Máx)		mm c.d.a.	0/5	0/5	0/5	0/5	0/5
		Pa	0 hasta 50	0 hasta 50	0 hasta 50	0 hasta 50	0 hasta 50
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	29/27/24	31/29/27	30/28/25	31/29/26	40/35/30
Dimensiones	Ancho	mm	663	663	953	953	953
	Fondo	mm	595	595	595	595	595
	Alto	mm	217	217	217	217	217
Peso neto		kg	18	18	25	25	25
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	pulg.	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 15,88
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	℃	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	℃	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0
Voltaje: 230 [V] Presión estática standard: 0 Pa



ARGB 7/18



Accesorios

Bomba de condensados



Mod. ARGB 7/9/12/14/18
3NGG9520

- Baja silueta, con tan sólo 217 mm de altura.
- Instalación horizontal o vertical.
- Bajo nivel sonoro.
- Doble dirección de desagüe.
- Selección de retorno del aire.
- Control inalámbrico con unidad receptora de infrarrojos UTB-YWA opcional.

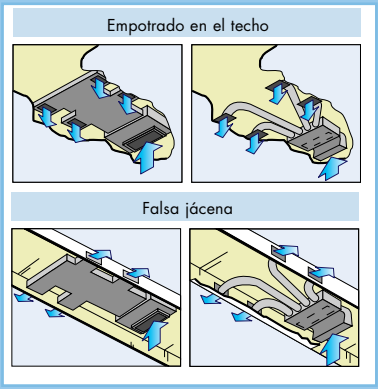


Modelos*

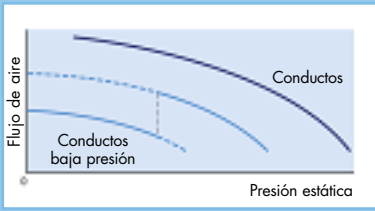
	ARGB7	ARGB9	ARGB12	ARGB14	ARGB18
Código	3IVG5500	3IVG5501	3IVG5502	3IVG5503	3IVG5504
Potencia frío Potencia calor	1.892 kcal/h 2.408 kcal/h	2.408 kcal/h 2.752 kcal/h	3.096 kcal/h 3.440 kcal/h	3.870 kcal/h 4.300 kcal/h	4.816 kcal/h 5.418 kcal/h

* Disponibles hasta finalización de existencias
** Todas las unidades incluyen filtro y marco de salida

ARGA 24-45



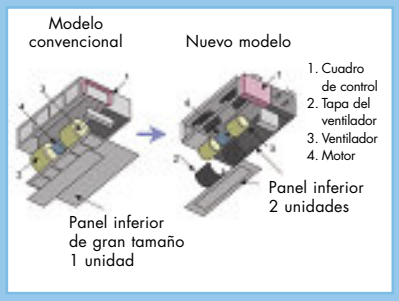
Formas de instalación.



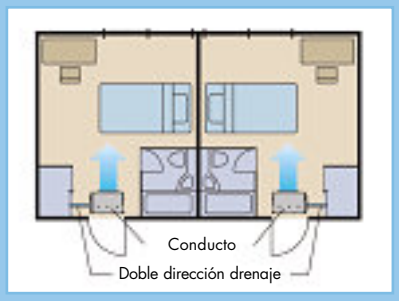


Modelo de diseño flexible y gran poder.

- **Sencillas conexiones** La conexión de la tuberias de condensados se pueden realizar en diversas direcciones para facilitar la instalación.
- **Diseño flexible y gran poder** Con un potente motor adecuado para un amplio rango de presión estática, esta gama de conductos dispone además de modelos de nivel de ruido ultra silenciosos perfectos para hoteles, dormitorios o espacios grandes como oficinas.
- **Fácil mantenimiento** El mantenimiento y desmontaje del motor y del ventilador puede realizarse fácilmente.



Fácil mantenimiento.



Características técnicas

MODELOS			ARGA24	ARGA30	ARGA36	ARGA45
Potencia frigorífica		kW	7,1	9	11,2	12,5
		kcal/h	6.106	7.740	9.632	10.750
Potencia calorífica		kW	8	10	12,5	14
		kcal/h	6.880	8.600	10.750	12.040
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	161	172	220	312
Intensidad máxima		A	1,07	1,08	1,79	1,79
Caudal de aire	Alta	m^3/h	1.100	1.400	1.750	1.800
	Media	m^3/h	1.000	1.300	1.650	1.600
	Baja	m^3/h	900	1.200	1.550	1.500
Presión estática (Min/Máx)		mm c.d.a.	3/15	3/15	3/15	3/15
		Pa	30 hasta 150	30 hasta 150	30 hasta 150	30 hasta 150
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	38/36/34	40/38/36	43/41/39	44/42/40
Dimensiones	Ancho	mm	1.135	1.135	1.135	1.135
	Fondo	mm	700	700	700	700
	Alto	mm	270	270	270	270
Peso neto		kg	43	43	43	45
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 15,88	Ø 15,88	Ø 19,05	Ø 19,05
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	ºC	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0 Voltaje: 230 [V] Presión estática standard: 100Pa

Index

AIRSTAGE V



ARGA 24/45

Accesorios

Bomba de condensados



Mod. ARGA 25/30/36/45
3NGG9521

- Hasta el modelo 45 en baja silueta de 270 mm.
- Retorno por la parte posterior o inferior.
- Posibilidad de instalación suspendida o adosada al techo.
- Modelos de alta potencia y bajos niveles sonoros compatibles con un amplio rango de presión estática.
- Control inalámbrico con unidad receptora de infrarrojos UTB-YWA opcional.



Modelos

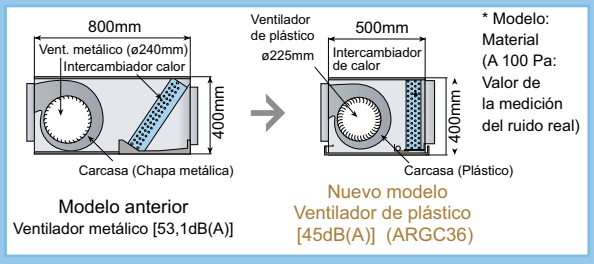
	ARGA24	ARGA30	ARGA36	ARGA45
Código	3IVG5505	3IVG5506	3IVG5507	3IVG5508
Potencia frío Potencia calor	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	7.740 kcal/h 8.600 kcal/h	9.632 kcal/h 10.750 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h

* Todas las unidades incluyen filtro y marco de salida

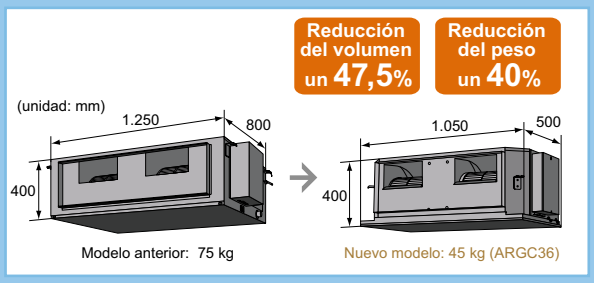
ARGC 36-90



Alta presión estática (ARGC 72-90)



Bajo nivel sonoro.



Dimensiones más compactas (ARGC36/45)

- **Versátil distribución** Con una presión disponible de hasta 300 Pa para los modelos ARGC72 y ARGC90, es posible efectuar una amplia distribuión de conductos para climatizar varios recintos.

- **Bajo nivel sonoro:** El recorte de las esquinas del panel frontal de la unidad interior y de la carcasa del ventilador, permite que el flujo de aire incorpore menos turbulencias. Además, al incorporar una carcasa y ventilador en plástico, se reduce el nivel sonoro.

- **Fácil instalación (tamaño compacto y peso ligero)** Se ha desarrollado una unidad interior compacta y ligera reduciendo el chasis básico y el peso total del material.

Características técnicas

MODELOS			ARGC36	ARGC45	ARGC60	ARGC72	ARGC90
Potencia frigorífica		kW	11,2	12,5	18	22,4	25
		kcal/h	9.632	10.750	15.480	19.264	21.500
Potencia calorífica		kW	12,8	14	20	25	28
		kcal/h	11.008	12.040	17.200	21.500	24.080
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	405	427	427	1.045	1.250
Intensidad máxima		A	2,11	2,22	2,22	5,82	6,55
Caudal de aire	Alta	m^3/h	2.600	3.500	3.500	3.700	4.300
	Media	m^3/h	1.950	3.000	3.000	3.200	4.000
	Baja	m^3/h	1.450	2.460	2.460	2.900	3.500
Presión estática (Min/Máx)		mm c.d.a.	10/20	10/25	10/25	5/30	10/30
		Pa	100 hasta 200	100 hasta 250	100 hasta 250	50 hasta 300	100 hasta 300
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	45/38/32	49/45/42	49/45/42	51/48/45	53/51/49
Dimensiones	Ancho	mm	1.050	1.050	1.050	1.550	1.550
	Fondo	mm	500	500	500	700	700
	Alto	mm	400	400	400	450	450
Peso neto		kg	45	45	50	82	82
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 12,7	Ø 12,7
	Gas	mm	Ø 19,05	Ø 19,05	Ø 19,05	Ø 22,22	Ø 22,22
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	ºC	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB / 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB / 24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB / 15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB / 6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0
Voltaje: 230 [V] Presión estática standard: 100Pa (ARGC 36, ARGC 45 y ARGC 60)
Voltaje: 400 [V] Presión estática standard: 200Pa (ARGC 90)

AIRSTAGE V



ARGC 36/60



ARGC 72/90

- Retorno por la parte posterior o inferior.
- Posibilidad de instalación suspendida o adosada al techo.
- Control inalámbrico con unidad receptora de infrarrojos UTB – YWA opcional.

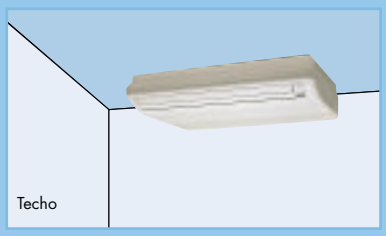
MOISTURE ADJUST RESTART DISTRIBUTING FRESH

Modelos

	ARGC36	ARGC45	ARGC60	ARGC72	ARGC90
Código	3IVG5509	3IVG5510	3IVG5511	3IVG5512	3IVG5513
Potencia frío Potencia calor	9.632 kcal/h 11.008 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	15.480 kcal/h 17.200 kcal/h	19.264 kcal/h 21.500 kcal/h	21.500 kcal/h 24.080 kcal/h

Consola techo-suelo

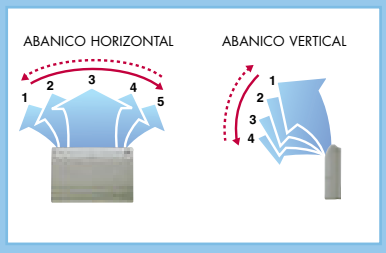
ABGA 12-24



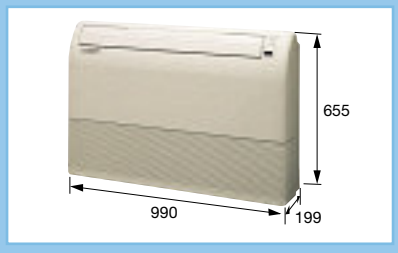


Instalación flexible.

- **Excelente distribución del aire** La combinación de movimientos verticales y horizontalesde las lamas permiten un tridimensional control de la distribución del aire.
- **Elevado confort** El bajo nivel sonoro y el movimiento automático de las lamas según el modo seleccionado proporcionan un elevado nivel de confort.
- **Super álabe:** El super álabe de doble lama con una configuración especial de reciente desarrollo empuja el flujo de aire, enviando aire frío rápidamente a todas las esquinas de la sala.



Doble abanico automático.



Diseño compacto.

Características técnicas

MODELOS			ABGA12	ABGA14	ABGA18	ABGA24
Potencia frigorífica		kW	3,6	4	5,6	7,1
		kcal/h	3.096	3.440	4.816	6.106
Potencia calorífica		kW	4	4,5	6,3	8
		kcal/h	3.440	3.870	5.418	6.880
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	57	57	88	88
Intensidad máxima		A	0,30	0,30	0,45	0,45
Caudal de aire	Alta	m^3/h	640	640	780	880
	Media	m^3/h	560	560	650	740
	Baja	m^3/h	480	480	550	630
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	40/37/34	40/37/34	46/41,5/37	48/44/40
Dimensiones	Ancho	mm	990	990	990	990
	Fondo	mm	655	655	655	655
	Alto	mm	199	199	199	199
Peso neto		kg	28	28	28	28
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 15,88	Ø 15,88
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB/19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB/24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB/15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB/6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]

AIRSTAGE V



ABGA 12/24



- Instalación horizontal o vertical.
- Diseño esbelto y compacto.
- Doble ajuste de la dirección de impulsión del aire.
- Rejilla de ventilación de cierre automático.

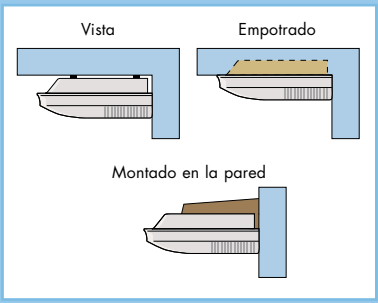


Modelos

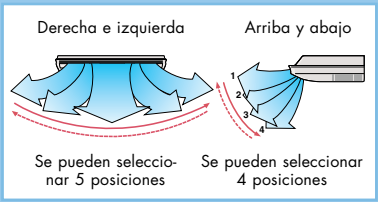
	ABGA12	ABGA14	ABGA18	ABGA24
Código	3IVG3000	3IVG3001	3IVG3002	3IVG3003
Potencia frío Potencia calor	3.096 kcal/h 3.440 kcal/h	3.440 kcal/h 3.870 kcal/h	4.816 kcal/h 5.418 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h

Tipo techo

ABGA 30-54



Formas de instalación.



Doble abanico automático y mayor amplitud.

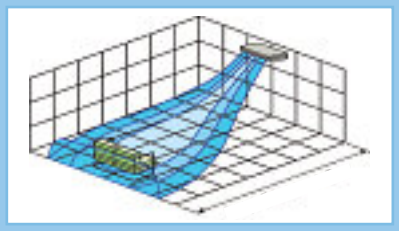


Diseño compacto.

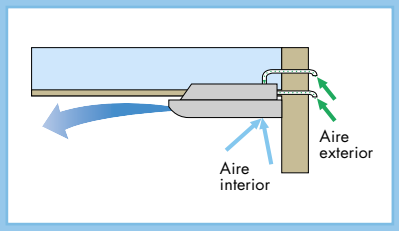


Flexibilidad de instalación.

- **Excelente distribución del aire** La combinación de movimientos de las lamas permiten un completo control de la distribución del aire.
- **Varias posibilidades de instalación** La unidad puede instalarse adosada al techo, semi-empotrada o montada en la pared, simplificando la elección de su ubicación debido a su diseño compacto y delgado.
- **Flujo de aire de larga distancia** Permite la climatización de salas grandes garantizando el confort en cada esquina.



Grandes distancias.



Entradas de aire fresco.

Características técnicas

MODELOS			ABGA30	ABGA36	ABGA45	ABGA54
Potencia frigorífica		kW	9	11,2	12,5	14
		kcal/h	7.740	9.632	10.750	12.040
Potencia calorífica		kW	10	12,5	14	16
		kcal/h	8.600	10.750	12.040	13.760
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	124	144	160	180
Intensidad máxima		A	1,36	1,39	1,40	1,40
Caudal de aire	Alta	m^3/h	1.450	1.660	1.850	2.200
	Media	m^3/h	1.280	1.500	1.660	2.000
	Baja	m^3/h	980	1.270	1.430	1.800
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	42/39/35	45/42/37	48/46/41	52/50/46
Dimensiones	Ancho	mm	1.660	1.660	1.660	1.660
	Fondo	mm	700	700	700	700
	Alto	mm	240	240	240	240
Peso neto		kg	48	48	48	48
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 15,88	Ø 19,05	Ø 19,05	Ø 19,05
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS OS DIREITOS DE MODIFICAÇÃO DE MODELOS E DADOS TÉCNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB/19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB/24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB/15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB/6°C WB
Longitud de tubería: 7,5m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]

Index

AIRSTAGE V



ABGA 30/54

- Diferentes posibilidades de instalación.
- Posibilidad de aportación de aire exterior.
- Doble ajuste de la dirección de impulsión del aire.
- Filtro de larga duración de fácil acceso.
- Mecanismo de elevación de condensado (opcional) Max. 500 mm.



Modelos

	ABGA30	ABGA36	ABGA45	ABGA54
Código	3IVG3004	3IVG3005	3IVG3006	3IVG3007
Potencia frío Potencia calor	7.740 kcal/h 8.600 kcal/h	9.632 kcal/h 10.750 kcal/h	10.750 kcal/h 12.040 kcal/h	12.040 kcal/h 13.760 kcal/h

Tipo mural

ASGE 7-14



Fácil mantenimiento.



Con control remoto por cable.

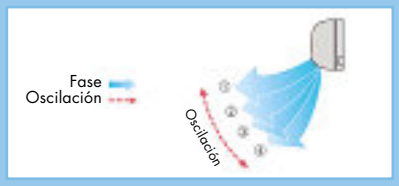


Filtros de gran eficiencia.

- **Nuevo modelo compacto** Las dimensiones de estos modelos (AS 7 - AS 14) se han reducido un 42% respecto al diseño anterior. Además, incorporan un nuevo panel extraible que se puede lavar fácilmente.
- **Estético diseño** La simetria vertical y horizontal proporciona un elegante diseño que combina con cualquier decoración interior.
- **Filtros de alto rendimiento** Los filtros absorben todo el polvo fino, las esporas de moho invisibles y microorganismos dañinos y realizan la desodorización descomponiendo los olores absorbidos mediante oxidación y reduciendo los efectos de los iones generados por la cerámica de partículas ultrafinas.



Motor High Power DC.



Rejilla de ventilación de oscilación automática.



Más silencioso.

Características técnicas

MODELOS			ASGE7	ASGE9	ASGE12	ASGE14
Potencia frigorífica		kW	2,2	2,8	3,6	4,5
		kcal/h	1.892	2.408	3.096	3.870
Potencia calorífica		kW	2,8	3,2	4,1	5
		kcal/h	2.408	2.752	3.526	4.300
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	16	16	19	21
Intensidad máxima		A	0,20	0,21	0,24	0,34
Caudal de aire	Alta	m³/h	490	500	560	620
	Media	m³/h	450	450	480	490
	Baja	m³/h	370	370	420	420
Presión sonora	A/M/B	dB(A)	34/32/26	35/32/26	38/34/30	43/35/30
Dimensiones	Ancho	mm	790	790	790	790
	Fondo	mm	215	215	215	215
	Alto	mm	275	275	275	275
Peso neto		kg	9	9	9	9
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	pulg.	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	mm	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35	Ø 6,35
	Gas	mm	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7	Ø 12,7
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB/19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB/24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB/15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB/6°C WB
Longitud de tubería: 7,5 m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]

AIRSTAGE V



ASGE 7/14

- Nuevos modelos compactos, de dimensiones reducidas.
- Diseño simétrico.
- Excelente control de la distribución del aire.
- Bajo nivel sonoro 26dB (AS 7/9).
- Permite control remoto por cable y simple siendo ambos compatibles con el inalámbrico.
- Nuevo motor de ventilador High Power DC.
- Fácil mantenimiento por el panel frontal extraible.
- Incorpora filtros de catecol de manzana y desodorización de iones de larga duración.
- Incluye Kit EV de serie.

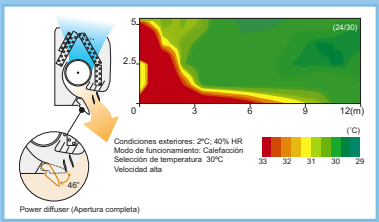


Modelos

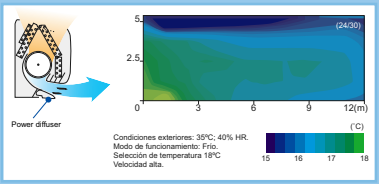
	ASGE7	ASGE9	ASGE12	ASGE14
Código	3IVG2500	3IVG2501	3IVG2502	3IVG2503
Potencia frío Potencia calor	1.892 kcal/h 2.408 kcal/h	2.408 kcal/h 2.752 kcal/h	3.096 kcal/h 3.526 kcal/h	3.870 kcal/h 4.300 kcal/h

Tipo mural

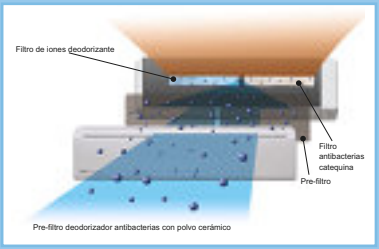
ASGA 18-30



Dirección del aire vertical.



Dirección del aire horizontal.



Deodorización y purificación del aire.

- **Alta eficiencia y climatización confortable** Gracias al Power Diffuser la salida de aire frío se realiza de manera horizontal para evitar la sensación de frío directo, y el aire caliente se direcciona en vertical creando una sensación agradable de calefacción.

- **Filtros de última generación para un aire puro y sano** Los equipos incluyen filtro de iones deodorizante de larga duración y filtro antibacterias. Gracias a la generación de iones, el filtro reduce la oxidación y neutraliza eficazmente los posibles malos olores del ambiente. A su vez, el filtro antibacterias por medio de la electricidad estática elimina las pequeñas esporas, partículas y microorganismos que puedan estar presentes garantizando así un aire sano.

Características técnicas

MODELOS			ASGA 18	ASGA 24	ASGA 30
Potencia frigorífica		kW	5,6	7,1	8
		kcal/h	4.816	6.106	6.880
Potencia calorífica		kW	6,3	8	9
		kcal/h	5.418	6.880	7.540
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Consumo eléctrico		W	35	64	91
Intensidad máxima		A	0,40	0,63	0,82
Caudal de aire	Alta	m^3/h	840	1100	1240
	Media	m^3/h	770	910	980
	Baja	m^3/h	690	730	770
Presión sonora	A/M/B	db (A)	41/39/35	48/43/35	52/45/35
Dimensiones	Ancho	mm	998	998	998
	Fondo	mm	228	228	228
	Alto	mm	320	320	320
Peso		kg	15	15	15
Diámetro líneas frigoríficas	Líquido	pulg.	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	pulg.	5/8"	5/8"	5/8"
	Líquido	mm	Ø 9,52	Ø 9,52	Ø 9,52
	Gas	mm	Ø 15,88	Ø 15,88	Ø 15,88
Conexiones frigoríficas			Abocardado	Abocardado	Abocardado
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	18 a 30	18 a 30	18 a 30
	Calefacción	°C	16 a 30	16 a 30	16 a 30

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Estas especificaciones están basadas en las siguientes condiciones:
Refrigeración: Temperatura interior 27°C DB/ 19°C WB, y temperatura exterior de 35°C DB/24°C WB
Calefacción: Temperatura interior 20°C DB/15°C WB, y temperatura exterior de 7°C DB/6°C WB
Longitud de tubería: 7,5 m. Altura entre unidad exterior y unidad interior: 0. Voltaje: 230 [V]

AIRSTAGE V

NOVEDAD



ASGA 18/30

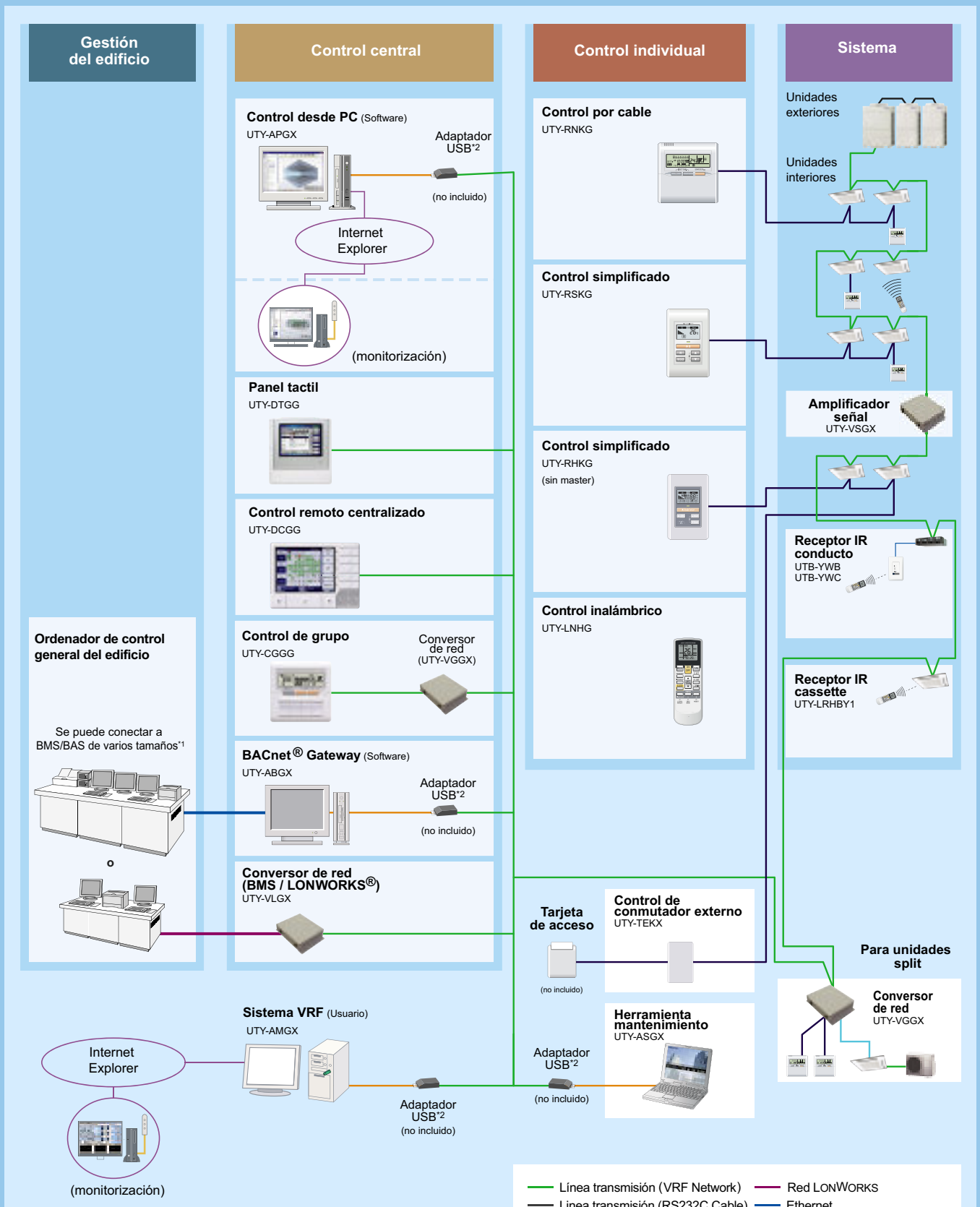
- Bajo nivel sonoro.
- Excelente control de la distribución del aire.
- Fácil instalación.
- Doble abanico automático y mayor amplitud de difusión de aire.



Modelos

	ASGA18	ASGA24	ASGA30
Código	3IVG2007	3IVG2008	3IVG2009
Potencia frío Potencia calor	4.816 kcal/h 5.418 kcal/h	6.106 kcal/h 6.880 kcal/h	6.880 kcal/h 7.740 kcal/h

Sistemas de control



*1. BMS/BAS: Sistema de gestión del edificio / sistema de automatización del edificio
*2. El adaptador U10 USB Network Interface de Echelon® Corporation.

Sistema no compatible con la serie S y V.

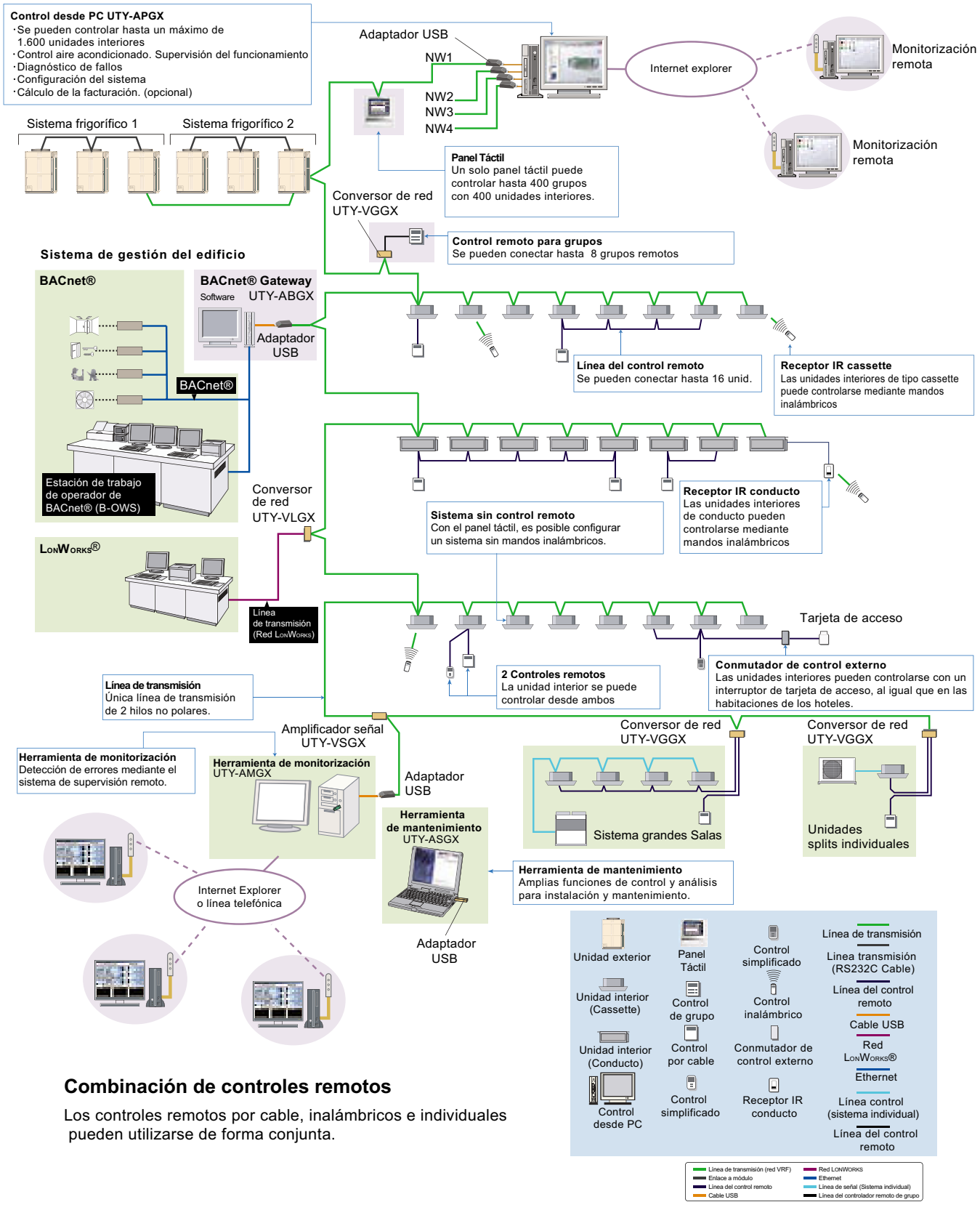
Sistema de Cableado

- La estructura del cableado del sistema de control la componen la línea de alimentación, la línea de transmisión y el cableado de los controles remotos.
- La longitud total de cableado puede ampliarse hasta 3.600 m (usando amplificadores de señal).

Hasta **100** unidades exteriores

Hasta **400** unidades interiores

Hasta **3,600 m** de línea de transmisión



Combinación de controles remotos

Los controles remotos por cable, inalámbricos e individuales pueden utilizarse de forma conjunta.

Controles

Pantalla táctil UTY-DTGG

- Alta visibilidad y facilidad de uso gracias a la pantalla táctil TFT-LCD de 7,5".
- Forma y diseño elegante que permite integrarlo fácilmente.
- Fácil interpretación gracias a los iconos gráficos.
- Pueden controlarse hasta 400 unidades interiores
- Permite el agrupamiento de múltiples unidades interiores
- Programación del temporizador (20 patrones por día).
- Función de parada de emergencia (a través de una señal externa)
- Fijación de los límites de temperatura inferior y superior
- Ajuste del reloj de cada unidad interior.
- Posibilidad de transferir datos por USB.

Control remoto centralizado UTY-DCGG

- Permite el control individual y monitorización de hasta 100 unidades interiores.
- Facilidad de uso gracias a su pantalla TFT de 5 pulgadas en color.
- Disponible en 7 versiones idiomáticas: Español, inglés, francés, alemán, ruso, polaco y chino.
- Permite el agrupamiento de múltiples unidades interiores, llegando a controlar un máximo de 16 grupos.

Control remoto de grupos UTY-CGGG

- Es posible conectar a un sistema de VRF hasta 64 controles remotos de grupo.
- Se necesita un conversor de red (UTY-VGGY) para conectar los controles remotos de grupo a un sistema VRF.
- Las funciones paro/marcha, modo de funcionamiento, selector de temperatura y velocidad del ventilador se pueden controlar y monitorizar de manera centralizada o individualmente.
- El programador semanal es una función de serie:
  1. El programador puede configurarse hasta 4 veces al día. (Encendido / apagado, modo de funcionamiento, ajuste de temperatura)
  2. Permite una configuración distinta para cada día de la semana.

Control remoto por cable UTY-RNKG

- La temperatura de la sala se controla con precisión gracias al sensor incorporado.
- Sencillez de funcionamiento gracias a su programador semanal / diario.
- Se pueden conectar hasta 2 controles por cable por unidad interior.
- Controla hasta 16 unidades interiores.
- Programador semanal: Posibilidad de ajuste de tiempo de encendido/apagado hasta dos veces por día.
- Programador de re-inicio: Posibilidad de ajustar la temperatura en dos franjas horarias por cada día de la semana.

Control inalámbrico UTY-LNHG

- Operaciones sencillas y sofisticadas gracias a una selección de 4 programaciones diarias
- Un solo mando controla hasta 16 unidades interiores.
- Selecciona entre 4 programas diferentes:
  On / Off / Programación / Programa nocturno
- Programador: El programador activa el temporizador de encendido y apagado una vez en un periodo de 24 h.
- Programa nocturno: La función del temporizador 'Sleep' corrige automáticamente la temperatura seleccionada según la hora fijada para evitar que la habitación se enfríe o se caliente demasiado durante las horas de sueño.
- Ángulo de transmisión amplio y preciso.

Control simplificado UTY-RHKG

- Se pueden controlar hasta 16 unidades interiores con un solo control.
- Adecuado para hoteles u oficinas, al ser muy sencillo de usar y no tener funciones complejas.
- El fondo luminoso permite accionar el mando fácilmente en una habitación en penumbra.
- Su luz de fondo se activa cada vez que se acciona un botón y dura 10 s en modo operativo y 5 s en Stop.
- Permite acceder a las operaciones básicas, como encendido, apagado, control de velocidad del ventilador, conmutación al control maestro y ajuste de la temperatura de la habitación.
- Para facilitar el manejo, el control remoto dispone en el centro de un botón grande de Encendido / Apagado.
- Se puede utilizar conjuntamente a otra unidad de control individual.
- Tras un mensaje de error, es posible llevar a cabo un diagnóstico del controlador.



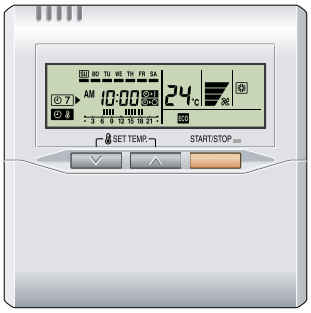
UTY-DTGG



UTY-DCGG



UTY-CGGG



UTY-RNKG



UTY-LNHG



UTY-RHKG

Modelos

	UTY-DTGG	UTY-DCGG	UTY-CGGG	UTY-RNKG	UTY-LNHG	UTY-RHKG
Código	3IVG9001	3IVG9008	3IVG9500	3IVG9005	3IVG9002	3IVG9004

Sistemas de control centralizado

Control centralizado por PC UTY-APGG

- Este sistema permite realizar funciones avanzadas de control y monitorización del sistema, en cualquier tipo de edificio.
- Puede controlar un máximo de 4 sistemas, 1.600 unidades interiores y 400 unidades exteriores.
- Compatible con versiones anteriores de caudal variable.
- Además de una mayor precisión en el control de la climatización, también se han reforzado las funciones de control remoto centralizado, cálculo del consumo eléctrico, gestión de la programación y ahorro energético, asegurando una total gestión integral del edificlo.
- Utilizando el software, un PC puede controlar hasta 10 sistemas de VRF con un máximo de 20 edificios por sistema.

Función Ahorro energético UTY-PEGG (Opcional)

- Permite regular y limitar el consumo máximo del sistema de manera automática manteniendo el mismo nivel óptimo de confort.
- Función de ahorro energético en la unidad exterior mediante la limitación de su consumo energético, para veranos o inviernos muy extremos.
- Permite realizar automáticamente cambios en el modo de funcionamiento de las distintas unidades interiores para alcanzar el objetivo fijado de ahorro energético y al mismo tiempo preservando el mismo nivel de confort.
- Elabora información y estadísticas de evolución sobre el consumo y sobre el ahorro energético obtenido.

Conversor de red BacNet (software) UTY-ABGG

- El sistema VRF se puede incorporar a un sistema de gestión de edificios.
- Permite el control centralizado de hasta 1.600 unidades interiores a través BACnet®, un standard global para redes abiertas.
- Cumple con los estándares ANSI / ASHRAE® 135-2001 BACnet® Application Specific Controller (B-ASC) BACnet® / IP over Ethernet.
- Puede conectar hasta 4 sistemas VRF (1.600 unidades interiores / 400 unidades exteriores) por pasarela.
- Ideal para aplicaciones en grandes edificios y hoteles.

Conversor de red UTY-VGGG

- Este conversor de red se usa para conectar al sistema de caudal variable unidades split individuales o un control de grupos (UTY-CGGY)
- Las unidades splits individuales se pueden controlar de forma centralizada desde el panel táctil o desde el control centralizado por PC (System Controller) mediante una conexión al conversor de red.
- Utilizando el conversor de red, las funciones paro/marcha, modo de funcionamiento, selector de temperatura y velocidad del ventilador son posibles.
- Un solo convertidor de red puede conectar y controlar hasta 16 unidades splits individuales.
- Es posible conectar hasta 4 controles remotos de grupos.

Conversor de red Lonworks UTY-VLGG

- Permite la conexión entre un sistema VRF y una red abierta LONWORKS®, para la gestión de sistemas BMS y sistemas VRF de tamaño pequeño a mediano.
- Es posible conectar hasta 128 unidades interiores a un conversor de red para LONWORKS®.

Amplificador de señal UTY-VSGG

- La línea de transmisión puede ampliarse hasta 3.600 metros, usando varios amplificadores de señal.
- En un sistema VRF pueden instalarse hasta 8 amplificadores de señal.
- Es necesario un amplificador de señal,
  (1) Cuando la longitud total de cableado de la línea de transmisión es superior a 500 m.
  (2) Cuando el número total de unidades en la línea de transmisión es superior a 64.

Programa de Mantenimiento (Software) UTY-ASGG

- El almacenamiento de datos de funcionamiento del sistema en el PC permite el acceso a dichos datos desde otros monitores.
- Permite controlar y monitorizar (en un unico sistema VRF) hasta 400 unidades interiores, lo que lo hace especialmente apto para hoteles y grandes edificios.
- Este software puede conectarse a cualquier punto de la línea de transmisión con un adaptador USB (no incluido).

Herramienta de monitorización por web (Software) UTY-AMGG

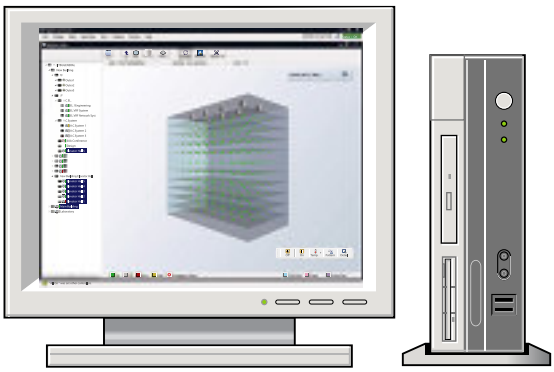
- Requiere una conexión a Internet o bien una línea telefónica.
- Es posible determinar cuándo va a producirse un error a través de advertencias de error y de información del estado del equipo obtenidas desde una ubicación remota.
- Es posible descargar datos de monitorización desde una ubicación remota. Estos datos pueden visualizarse en modo offline desde el Service Tool (Software de Mantenimiento)
- No es necesario ningun ordenador específico para instalar el software, unicamente disponer de conexión web.

Unidad receptora para conductos UTB-GWB

- Es necesario para controlar todo tipo de conductos mediante un control remoto inalámbrico.

Unidad receptora para cassettes UTY-LRHGB1

La unidad interior de tipo cassette puede controlarse mediante un control remoto inalámbrico.



UTY-APGG
Control centralizado por PC



UTY-ASGG
Programa de mantenimiento
(Service Tool)



UTY-PEGG
Función ahorro energético



UTY-VGGG
Conversor de red



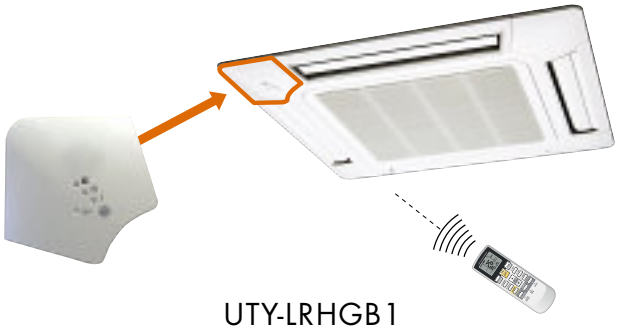
UTY-VLGG
Conversor de red Lonworks

UTY-VSGG
Amplificador de señal





UTB-GWB
Receptor IR conductos



UTY-LRHGB1
Receptor IR cassette

Modelos

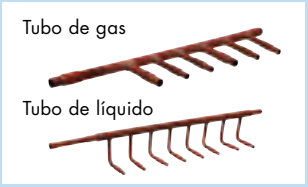
NOVEDAD

	UTY-APGG	UTY-PEGG	UTY-ABGG	UTY-VGGG	UTY-VLGG	UTY-VSGG	UTY-ASGG	UTY-AMGG	UTB-GWB	UTY-LRHGB1
Código	3IVG9506	3IVG9513	3IVG9510	3IVG9503	3IVG9504	3IVG9505	3IVG9508	3IVG9509	3IVG9007	3IVG9003

Accesorios Serie V

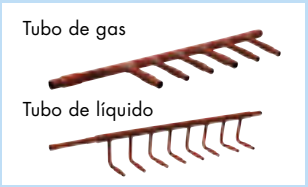
Colector UTR-H0906L

Colector al cual es posible conectar hasta 6 unidades cuando la suma de los códigos de unidades interiores es igual o inferior a 90.



Colector UTR-H1806L

Colector al cual es posible conectar hasta 6 unidades cuando la suma de los códigos de unidades interiores esta entre 91 y 180.



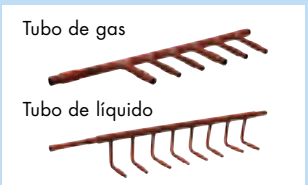
Colector UTR-H0908L

Colector al cual es posible conectar hasta 8 unidades cuando la suma de los códigos de unidades interiores es igual o inferior a 90.



Colector UTR-H1808L

Colector al cual es posible conectar hasta 8 unidades cuando la suma de los códigos de unidades interiores esta entre 91 y 180.



Kit de unión para unidades exteriores UTR-CP567

Kit para unir las líneas frigoríficas entre las unidades exteriores de un mismo modulo para todas las potencias. Incluido de serie en las unidades exteriores.



Separador UTR-BP090

Separador apropiado cuando la suma de los códigos de unidades interiores es igual o inferior a 90.



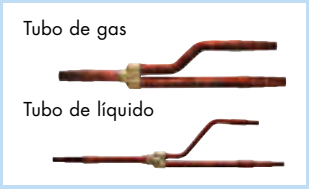
Separador UTR-BP180

Separador apropiado cuando la suma de los códigos de unidades interiores esta entre 91 y 180.



Separador UTR-BP567

Separador apropiado cuando la suma de los códigos de unidades interiores es superior a 180.



Modelos

	Colector	Colector	Colector	Colector	Kit de unión para Unidades Exteriores
Ref. Fabricante	UTR-H1808L	UTR-H0908L	UTR-H1806L	UTR-H0906L	UTR-CP567L
Código	3NGG9335	3NGG9330	3NGG9325	3NGG9320	3NGG9315

Modelos

	Separador	Separador	Separador
Ref. Fabricante	UTR-BP090L	UTR-BP180L	UTR-BP567L
Código	3NGG9300	3NGG9305	3NGG9310



TOTAL ADAPTACIÓN A TODAS SUS NECESIDADES

LAS ENFRIADORAS Y FAN COILS HIYASU HAN SIDO ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CUBRIR CUALQUIER NECESIDAD EN LA CLIMATIZACIÓN, DESDE LA APLICACIÓN RESIDENCIAL HASTA GRANDES ESPACIOS. UNA GRAN VARIEDAD EN CUANTO SISTEMAS, MODELOS Y POTENCIAS LE PERMITIRÁN EFECTUAR LA ELECCIÓN DE LA SOLUCIÓN MÁS ADECUADA









Plantas enfriadoras aire-agua





Plantas enfriadoras agua-agua



Fan coils



Climatizadores

Indice por potencia

ENFRIADORAS DE AGUA

Condensador	Ventilador	Compresor	Familia	kW	10	17	20	30	40	50	60	70	80
AIRE	AXIAL	SCROLL /ROTATIVO	CRAH/RA (Página 228-229)										
		SCROLL	CSAH 91-604 (Página 230-237)										
			CSAH 726-36.012 (Página 238-239)										
		SEMIHERMETICO	CHAH (Página 240-243)										
		TORNILLO	CTAH (Página 244-249)										
	CENTRIFUGO	SCROLL	CSCH (Página 250-253)										
AGUA		SCROLL	WSH (Página 254-257)										
		TORNILLO	WTH (Página 258-259)										

UNIDADES INTERIORES (Fan Coils)

kW	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
MURAL (Página 268-269)									
CASSETTE (Página 266-267)									
CONDUCTOS (Página 262-265)									
SUELO / TECHO (Página 270-271)									

90	100	120	140	160	180	190	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
																
																	
																
																	
																
																
																	

6,5	7,5	8	9	10	13	15	20	26	30	38	43
											
											
											



GRAN FLEXIBILIDAD PARA NECESIDADES MUY ESPECÍFICAS

Gran flexibilidad para necesidades muy específicas

Respuestas de elevado contenido tecnológico

Combinando la experiencia en climatización hidrónica, la avanzada tectnología de producción y las innovadoras soluciones de investigación y desarrollo ofrecemos una gama completa de máquinas para climatización centralizada de ambientes residenciales, comerciales e industriales.

Respuestas a medida en grandes instalaciones

Nuestro punto fuerte es la capacidad de ofrecer respuestas a la medida de exigencias muy específicas, especialmente sobre las grandes instalaciones.



• Control del ciclo productivo

Severos controles y verificaciones tanto durante la fabricación como al final de la producción.
Cada una de las unidades sigue un test de certificación y de utilización en las condiciones más desfavorables (presión, temperatura, vibración).





• Respeto con el medio ambiente

Todos los fluidos frigoríficos utilizados respetan las directivas del Protocolo de Kyoto y del Protocolo de Montreal y presentan DPO=0 (Potencial de Destrucción de Ozono).
Los circuitos frigoríficos se optimizan para disminuir la dispersión energética y para anular eventuales pérdidas de gas en el ambiente.





• Progreso tecnológico

La innovación produce un beneficio real. Controlando los detalles constructivos y produciendo máquinas con bajo impacto ambiental se han podido construir máquinas únicas en su gama como la serie COMPACT LINE con circuitos hidráulicos compactos o la serie MULTIPOWER que fracciona la potencia frigorífica para adaptarse a la necesidad de carga térmica del ambiente, obteniendo un gran ahorro energético respecto a los sistemas tradicionales.



Multipower



Aqualogik

• Calidad

Todas nuestras máquinas están construidas con componentes de máxima calidad.





Optimización del nivel sonoro: todas las máquinas, excepto la gama Compact Line, existen en versión silenciada (SL) o supersilenciada (SSL), consiguiendo una reducción del nivel sonoro de 3-5 dbA en la versión SL y de hasta 10 dbA en la versión SSL.



Las certificaciones obtenidas para la optimización de los procesos productivos y de gestión son:

(*) Consultar modelos homologados

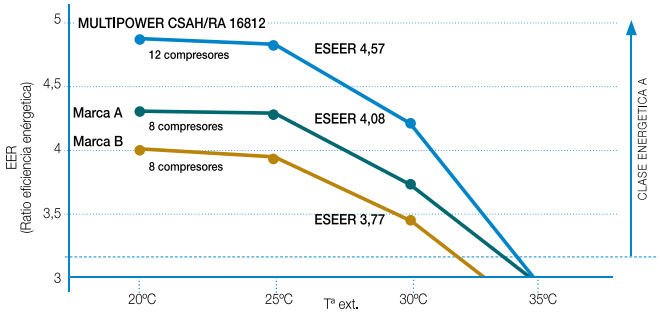
• Enfriadoras sólo frío o bomba de calor aire/agua Multipower con compresor Scroll. (CSAH/RA 726-36012)

Unidades extremadamente fiables y flexibles, su modulo de control inteligente optimiza la gestión de los compresores Scroll para adaptar la capacidad del equipo a la demanda de la instalación. Esto permite conseguir elevados niveles de EER en cargas parciales, reducir la intensidad de arranque, atenuar los niveles sonoros y eliminar la necesidad de depósitos de inercia.



Compresor Scroll

Comparativa eficiencia energética enfriadora 500 kW

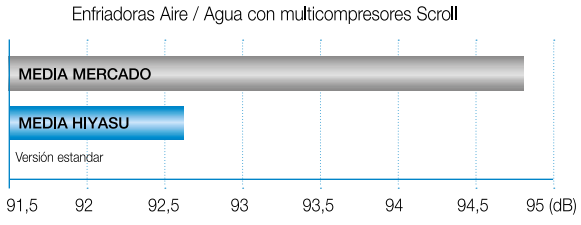


ESEER (índice europeo de eficiencia energética estacional)

Carga %	Temperatura del aire ºC	Indice eficiencia energetica	Tiempo funcionamiento %
100	35	EER_1	3
75	30	EER_2	33
50	25	EER_3	41
25	20	EER_4	23

ESEER = EER1 x 3% + EER2 x 33% + EER3 x 41% + EER4 x 23%

Comparativa nivel sonoro



Lp = Lw - 20 log r

Lp: Presión sonora (dBA). Lw: Potencia sonora (dBA). r: distancia a la fuente sonora

Nivel de potencia sonora de acuerdo con la ISO 3744 y Eurovent 8.1

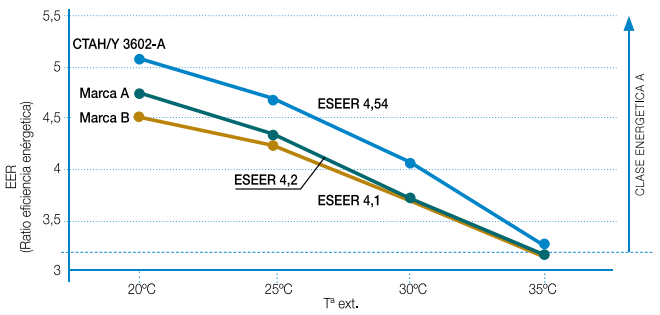
• Enfriadoras sólo frío aire/agua con compresor Tornillo. Clase A. (CTAH/Y 1202A-4202A)

La combinación de una elevada superficie de intercambio y compresores de alta eficiencia y el uso del refrigerante R134A, nos permite obtener un equipo con un extraordinario EER (clase A) y reducido consumo.



Compresor tipo tornillo

Comparativa eficiencia energética enfriadora 800 kW

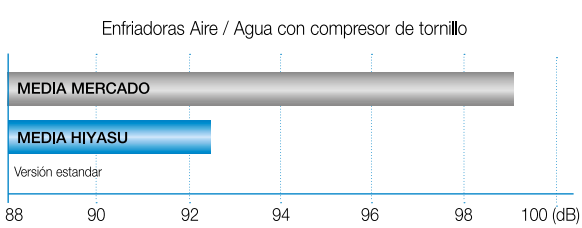


ESEER (índice europeo de eficiencia energética estacional)

Carga %	Temperatura del aire ºC	Indice eficiencia energética	Tiempo funcionamiento %
100	35	EER_1	3
75	30	EER_2	33
50	25	EER_3	41
25	20	EER_4	23

ESEER = EER1 x 3% + EER2 x 33% + EER3 x 41% + EER4 x 23%

Comparativa nivel sonoro



Lp = Lw - 20 log r

Lp: Presión sonora (dBA). Lw: Potencia sonora (dBA). r: distancia a la fuente sonora

Nivel de potencia sonora de acuerdo con la ISO 3744 y Eurovent 8.1

• Enfriadoras sólo frío agua/agua con compresor TURBOCOR (WTTH/Y 1801-1/12806-1) (WTTH/Y/DR 1401-1/6104-1)

La combinación de una torre de evaporación (condensación agua de baja temperatura), ó de un circuito cerrado DRY-Cooler (condensación agua de alta temperatura),con el tornillo Turbocor garantizan la máxima eficiencia, el menor pico de arranque, así como unos bajos niveles sonoros.



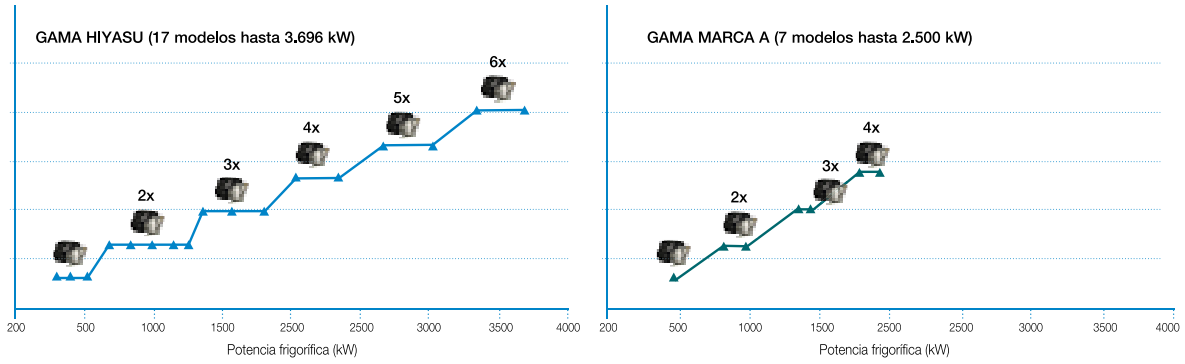
Compresor Turbocor

Compresor TURBOCOR

Ventajas respecto a un compresor de tornillo:

- Menos nivel sonoro.
- Más ligero, hasta 1/5 parte de reducción de peso.
- Menor intensidad de arranque.
- Menos mantenimiento y reparaciones.

Amplia gama de producto

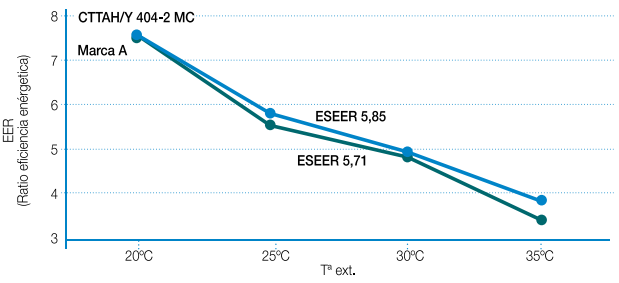


• Enfriadoras sólo frío aire/agua con compresor TURBOCOR (CTTAH/Y 1301-1-4804-2)

Estas enfriadoras garantizan una máxima eficiencia tanto en cargas parciales como totales, bajos niveles sonoros, una mayor vida útil y una reducción de las operaciones de mantenimiento gracias a la utilización del compresor Turbocor (centrífugo de levitación magnética).



Comparativa eficiencia energética enfriadora 1.000 kW

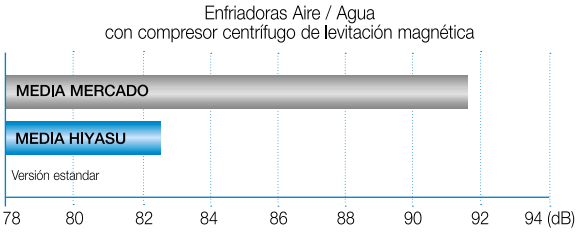


ESEER (indice europeo de eficiencia energética estacional)

Carga %	Temperatura del aire ºC	Indice eficiencia energética	Tiempo funcionamiento %
100	35	EER_1	3
75	30	EER_2	33
50	25	EER_3	41
25	20	EER_4	23

ESEER = EER1 x 3% + EER2 x 33% + EER3 x 41% + EER4 x 23%

Comparativa nivel sonoro



Lp = Lw - 20 log r

Lp: Presión sonora (dBA). Lw: Potencia sonora (dBA). r: distancia a la fuente sonora

Nivel de potencia sonora de acuerdo con la ISO 3744 y Eurovent 8.1

CRAH/RA/WP 18-81 COMPACT LINE

La serie Compact Line es la solución ideal para la climatización de viviendas y locales comerciales. Además de sus reducidas dimensiones, su silencioso funcionamiento y el optimizado diseño del circuito hidráulico, la serie Compact Line incorpora el refrigerante R410A que permite reducir las superficies de intercambio y garantiza la protección del medio ambiente.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería en peraluman y acero galvanizado. Incorpora de serie soportes antivibratorios de goma.

Circuito frigorífico

- Compresor rotativo monofásico (18-25), Scroll monofásico (31-41) y Scroll trifásico (51-81), montados sobre soportes de goma, con protección interna klixon .
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador bidireccional.
- Válvula de expansión termostática.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Válvula de inversión de cuatro vías.
- Válvula anti-retorno en la descarga.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.
- Depósito aislado.
- Circulador (18-41) o bomba (51-81).
- Válvula de seguridad (3 bar).
- Manómetro.
- Vaso de expansión.
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación.

Circuito Exterior

- Ventilador(es) axial(es) de bajas revoluciones con regulación continua de la velocidad, directamente acoplado al motor.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316, sumergido en el depósito de acumulación.

Control y Protecciones

- Dispositivo electrónico proporcional para la reducción del nivel sonoro mediante regulación de la velocidad del ventilador.
- Microprocesador para la gestión automática del equipo
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Filtro de harmónicos.
- Dispositivo electrónico proporcional para la reducción del nivel sonoro y control de condensación (hasta -20°C exteriores) mediante regulación de la velocidad del ventilador.

Características técnicas

MODELOS			CRAH/RA/ WP 18	CRAH/RA/ WP 21	CRAH/RA/ WP 25	CRAH/RA/ WP 31	CRAH/RA/ WP 41	CRAH/RA/ WP 51	CRAH/RA/ WP 61	CRAH/RA/ WP 71	CRAH/RA/ WP 81
Potencia frigorífica		kcal/h	4.390	5.500	6.450	7.400	8.940	10.500	13.160	16.000	17.630
		kW	5,1	6,4	7,5	8,6	10,4	12,2	15,3	18,6	20,5
Potencia calorífica		kcal/h	5.160	6.880	7.480	8.860	10.660	12.730	16.170	18.830	20.990
		kW	6	8	8,7	10,3	12,4	14,8	18,8	21,9	24,4
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	1,7/2	2,1/2,6	2,5/2,9	2,9/3,5	3,5/4,2	4/4,8	5/6,2	6/7,1	6,6/8
Intensidad máxima		A	9	11	13	15	19	12	13	15	17
Intensidad arranque		A	43	62	62	79	86	58	61	78	106
Compresores		n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		Tipo	Rotativo hermético			Scroll hermético					
Condensador	Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	2
	Caudal de aire	m^3/s	0,97	0,89	0,89	0,82	0,82	1,94	1,78	1,78	1,64
Circuito hidráulico	Caudal de agua	l/s	0,24	0,31	0,36	0,41	0,5	0,58	0,73	0,89	0,98
	Potencia nominal bomba	kW	0,2	0,2	0,2	0,2	0,21	0,30	0,30	0,30	0,30
	Presión disponible	kPa	48	35	45	41	42	140	123	90	80
	Volumen depósito	l	25	25	25	25	25	50	50	50	50
	Vaso de expansión	l	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
	Conexiones hidráulicas	pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
Presión sonora (1)		dB (A)	56	56	56	58	59	59	59	59	59
Presión sonora (2)		dB (A)	49	49	49	51	52	51	51	51	51
Dimensiones	Ancho	mm	870	870	870	870	870	1.164	1.164	1.164	1.164
	Fondo	mm	322	322	322	322	322	500	500	500	500
	Alto	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.270	1.270	1.270	1.270
Peso	Transporte	kg	108	117	121	130	132	211	213	215	218
	Funcionamento	kg	135	144	148	157	159	266	268	271	273
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

Condiciones refrigeración: Água de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Index

Versiones

CRAH/RA/WP
Equipos bomba de calor con grupo hidráulico completo



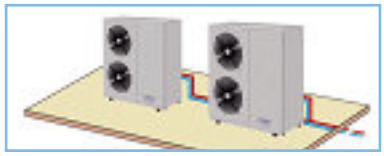
CRAH/RA 51-81



CRAH/RA 18-41

Accesorios

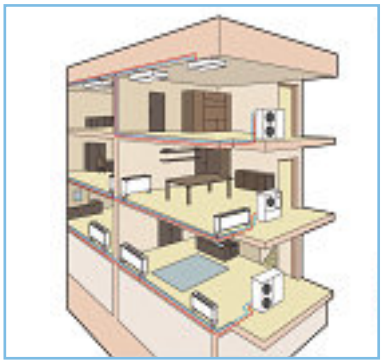
CR – Panel control remoto (3ICH9021)
IS – Interface serie RS 485 (3ICH9005)
RP – Rejilla de protección batería (3ICH9050 (18-41) / 3ICH9051 (51-81))
PB – Presostato de baja presión (3ICH9081)



Conexión de dos unidades en serie.



Instalación centralizada para aplicaciones residenciales.



Instalación autónoma para aplicaciones comerciales.

Modelos

	CRAH/RA/ WP 18	CRAH/RA/ WP 21	CRAH/RA/ WP 25	CRAH/RA/ WP 31	CRAH/RA/ WP 41	CRAH/RA/ WP 51	CRAH/RA/ WP 61	CRAH/RA/ WP 71	CRAH/RA/ WP 81
Potencia frío Potencia calor	5,1 kW 6 kW	6,4 kW 8 kW	7,5 kW 8,7 kW	8,6 kW 10,3 kW	10,4 kW 12,4 kW	12,2 kW 14,8 kW	15,3 kW 18,8 kW	18,6 kW 21,9 kW	20,5 kW 24,4 kW
CRAH/RA/WP Código	3ICH0350	3ICH0351	3ICH0352	3ICH0353	3ICH0354	3ICH0355	3ICH0356	3ICH0357	3ICH0358

CSAH/RA/WP/ST 91-151 AQUALOGIK

La tecnología Aqualogik regula la tensión de la bomba hidraúlica para que ésta module el caudal de agua de un modo variable. Con ello se consigue optimizar el set point del agua y no es necesario un depósito de incercia, con la consecuente reducción de las dimensiones de la enfriadora. A su vez, la tecnología Aqualogik también modula la velocidad de los ventiladores con lo que se disminuye el nivel sonoro de la unidad. Gracias a esta nueva tecnología y el empleo de refrigerante R410A se obtiene una mejora en el rango de temperaturas exteriores con funcionamiento en frío hasta -20°C.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería en peraluman y acero galvanizado. Tornillería de acero inoxidable.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección interna klixon, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador bidireccional.
- Válvula de expansión termostática.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Presostato de baja con rearme automático.
- Válvula de inversión de cuatro vías.
- Válvula anti-retorno en la descarga.
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.
- Bomba de caudal variable
- Válvula de seguridad (3 bar).
- Manómetro.
- Vaso de expansión.
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales de bajas revoluciones con regulación continua de la velocidad, directamente acoplados al motor con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador.

Control y Protecciones

- Dispositivo electrónico proporcional para la reducción del nivel sonoro y control de condensación mediante regulación de la velocidad del ventilador.
- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS			CSAH/RA/WP/ST 91	CSAH/RA/WP/ST 101	CSAH/RA/WP/ST 131	CSAH/RA/WP/ST 151
Potencia frigorífica		kW	24,8	28,6	33,4	42,2
Potencia calorífica		kW	30,6	36,7	41,6	55,3
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico comp.	Frío/calor	kW	8,3/9,7	10,7/11,8	11,7/12,8	14,5/17,3
Intensidad máxima		A	21	25	32	38
Intensidad arranque		A	114	120	120	201
Compresores		n°	1	1	1	1
Condensador	Ventiladores	n°	1	2	2	2
	Caudal de aire	m^3/s	2,13	4,40	4,40	4,40
Circuito hidráulico	Potencia nominal bomba	kW	0,55	0,55	0,75	0,75
	Presión disponible	kPa	221	181	250	181
	Vaso de expansión	l	5	5	5	5
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"	1"	1"	1"
Presión sonora(1)		dB (A)	60	61	61	61
Presión sonora(2)		dB (A)	51	52	52	52
Dimensiones	Ancho	mm	1.850	1.850	1.850	1.850
	Fondo	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
	Alto	mm	1.275	1.275	1.275	1.275
Peso	Transporte	kg	253	270	308	323
	Funcionamiento	kg	256	273	311	327
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A

Condiciones refrigeración: Água de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CSAH/RA/WP/ST

Equipos bomba de calor con tecnología Aqualogik



CSAH/RA/WP/ST 91-151

Accesorios

CR – Panel de control remoto (3ICH9021)
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería (3ICH9052 (91) / 3ICH9053(101-151))



Compresor Scroll hermético y evaporador de placas.



Bomba de agua de caudal variable.

Modelos

	CSAH/RA/WP/ST 91	CSAH/RA/WP/ST 101	CSAH/RA/WP/ST 131	CSAH/RA/WP/ST 151
Potencia frío Potencia calor	24,8 kW 26,7 kW	28,6 kW 30,6 kW	33,4 kW 41,6 kW	42,2 kW 55,3 kW
CSAH/RA/WP/ST Código	3ICH0559	3ICH0560	3ICH0561	3ICH0562

CSAH/RA 91-151

La consolidada serie CSAH con sus múltiples configuraciones, ofrece una total garantía en la adaptación del equipo a las condiciones de la instalación. Incorpora el refrigerante R410A que permite reducir las superficies de intercambio y garantiza la protección del medio ambiente.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería en peraluman y acero galvanizado. Tornillería de acero inoxidable.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección interna klixon, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador (bidireccional en la serie WP).
- Válvula de expansión termostática.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Presostato de baja con rearme automático.
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.
- Depósito aislado (en serie SP).
- Bomba (en serie SP).
- Válvula de seguridad (3 bar) (en serie SP).
- Manómetro (en serie SP).
- Vaso de expansión (en serie SP).
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación (en serie SP).

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales de bajas revoluciones, directamente acoplados al motor con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP).

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS			CSAH/RA 91	CSAH/RA 101	CSAH/RA 131	CSAH/RA 151
Potencia frigorífica		kW	24,8	28,6	33,4	42,2
Potencia calorífica		kW	30,6	36,7	41,6	55,3
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico comp.	Frío/calor	kW	8,3/9,7	10,7/11,8	11,7/12,8	14,5/17,3
Intensidad máxima		A	18	22	27	34
Intensidad arranque		A	111	118	118	198
Compresores		n°	1	1	1	1
Condensador	Ventiladores	n°	1	2	2	2
	Caudal de aire	m^3/s	2,13	4,40	4,40	4,40
Circuito hidráulico (Versión SP)	Caudal de agua	l/s	1,18	1,37	1,60	2,02
	Potencia nominal bomba	kW	0,55	0,55	0,55	0,75
	Presión disponible	kPa	212	169	178	161
	Volumen del depósito	l	300	300	300	300
	Vaso de expansión	l	8	8	8	8
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"	1"	1"	1"
Presión sonora (1)		dB (A)	60	61	61	61
Presión sonora (2)		dB (A)	51	52	52	52
Dimensiones (versión estándar)	Ancho	mm	1.850	1.850	1.850	1.850
	Fondo	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
	Alto	mm	1.275	1.275	1.275	1.275
Peso (versión estándar)	Transporte	kg	220	235	265	279
	Funcionamiento	kg	223	238	268	282
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

La versión WP incrementa su peso en un 10% sobre la versión estándar.

Index

Versiones

CSAH/RA
Equipos sólo frío.

CSAH/RA/SP
Equipos sólo frío con grupo hidráulico. completo.

CSAH/RA/WP
Equipos bomba de calor.

CSAH/RA/WP/SP
Equipos bomba de calor con grupo hidráulico completo.



CSAH/RA 91-151

Accesorios

CR – Panel de control remoto (3ICH9021)
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería. (3ICH9052 (91) / 3ICH9053 (101-151))
CC – Control de condensación
PS – Bomba de circulación (3ICH9034 (91-131) / 3ICH9035 (151))



Compresor Scroll hermético y evaporador de placas.

Modelos

		CSAH/RA 91	CSAH/RA 101	CSAH/RA 131	CSAH/RA 151
Potencia frío Potencia calor		24,8 kW 26,7 kW	28,6 kW 30,6 kW	33,4 kW 41,6 kW	42,2 kW 55,3 kW
CSAH/RA	Código	3ICH0059	3ICH0060	3ICH0061	3ICH0062
CSAH/RA/WP	Código	3ICH0159	3ICH0160	3ICH0161	3ICH0162
CSAH/RA/SP	Código	3ICH0259	3ICH0260	3ICH0261	3ICH0262
CSAH/RA/WP/SP	Código	3ICH0359	3ICH0360	3ICH0361	3ICH0362

CSAH/RA/WP/ST 182-604 AQUALOGIK

La tecnología Aqualogik regula la tensión de la bomba hidraúlica para que ésta module el caudal de agua de un modo variable. Con ello se consigue optimizar el set point del agua y no es necesario un depósito de incercia, con la consecuente reducción de las dimensiones de la enfriadora. A su vez, la tecnología Aqualogik también modula la velocidad de los ventiladores con lo que se disminuye el nivel sonoro de la unidad. Gracias a esta nueva tecnología y el empleo de refrigerante R410A se obtiene una mejora en el rango de temperaturas exteriores con funcionamiento en frío hasta -20°C.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección térmica y visor de nivel de aceite, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador bidireccional.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Válvula de inversión de cuatro vías.
- Válvula anti-retorno en la descarga.
- Separador de líquido en aspiración modelos 363-453.
- Receptor de líquido.
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- **Bomba de caudal variable.**
- Válvula de seguridad (3 bar), manómetro, vaso de expansión y purgador manual.
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas de acero inoxidable. AISI 316 aislado térmicamente; con dos circuitos frigoríficos independientes en modelos 524-604.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador.

Control y Protecciones

- Dispositivo electrónico proporcional para la reducción del nivel sonoro y control de condensación mediante regulación de la velocidad del ventilador.
- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS				CSAH/RA/ WP/ST 182	CSAH/RA/ WP/ST 202	CSAH/RA/ WP/ST 242	CSAH/RA/ WP/ST 262	CSAH/RA/ WP/ST 302	CSAH/RA/ WP/ST 363	CSAH/RA/ WP/ST 393	CSAH/RA/ WP/ST 453	CSAH/RA/ WP/ST 524	CSAH/RA/ WP/ST 604
Potencia frigorífica			kW	47,6	54,9	63,5	72,9	83,4	95,9	110	127	147	178
Potencia calorífica			kW	54,1	61,8	71,4	80,3	90,4	106	120	135	154	187,0
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico		Frío/calor	kW	16,1/17,3	18,7/19,6	21,8/23,1	25/25,4	28,2/28,8	31,4/33,4	37,4/38,5	43,3/43,8	50/50,5	58/60,4
Intensidad máxima			A	50	61	64	76	78	94	114	117	149	157
Intensidad arranque			A	182	162	182	199	202	212	237	241	272	281
Compresores			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Circuitos frigoríficos			n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Etapas			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Condensador	Ventiladores		n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3
	Caudal de aire		m^3/s	4,8	4,7	7,1	7,1	7,3	7,1	9,7	9,7	11,4	15
Evaporador	Caudal de agua		l/s	2,27	2,62	3,03	3,48	3,98	4,58	5,27	6,06	7,04	8,49
	Pérdida de carga		kPa	45	48	43	48	43	50	46	53	48	48
	Conexiones hidráulicas		pulg.	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
Presión sonora (1)			dB (A)	66	66	70	70	70	70	71	71	71	71
Presión sonora (2)			dB (A)	56	56	60	60	60	60	61	61	61	61
Dimensiones		Largo	mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	3.550
		Ancho	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
		Alto	mm	1.920	1.920	1.920	1.920	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220
Peso transp./func.			kg	671/676	703/709	746/753	767/775	887/896	988/1.001	1.042/1.056	1.162/1.177	1.270/1.287	1.533/1.551
Refrigerante			tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Versión ST	Potencia nominal bomba		kW	0,75	0,75	0,75	0,75	1,1	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85
	Presión disponible		kPa	120	110	110	100	140	130	125	110	95	65
	Vaso de expansión		l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	Conexiones hidráulicas		pulg.	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2

Condiciones refrigeración: Água de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CSAH/RA/WP/ST

Equipos bomba de calor con tecnología Aqualogik



CSAH/RA/WP/ST 182-604

Accesorios

CR – Panel de control remoto (3ICH9011)
IS – Interface serie RS 485 (3ICH9005)
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.



Compresor Scroll hermético y evaporador de placas.



Bomba de agua de caudal variable.

Modelos

	CSAH/RA/ WP/ST 182	CSAH/RA/ WP/ST 202	CSAH/RA/ WP/ST 242	CSAH/RA/ WP/ST 262	CSAH/RA/ WP/ST 302	CSAH/RA/ WP/ST 363	CSAH/RA/ WP/ST 393	CSAH/RA/ WP/ST 453	CSAH/RA/ WP/ST 524	CSAH/RA/ WP/ST 604
Potencia frío Potencia calor	47,6 kW 54,1 kW	54,9 kW 61,8 kW	63,5 kW 71,4 kW	72,9 kW 80,3 kW	83,4 kW 90,4 kW	95,5 kW 105,5 kW	110,4 kW 120,2 kW	126,8 kW 134,9 kW	147,4 kW 154,3 kW	177,8 kW 187 kW
CSAH/RA/WP/ST Cód.	3ICH0563	3ICH0564	3ICH0565	3ICH0566	3ICH0567	3ICH0568	3ICH0569	3ICH0570	3ICH0571	3ICH0572

CSAH/RA 182-604

La consolidada serie CSAH con sus múltiples configuraciones, ofrece una total garantía en la adaptación del equipo a las condiciones de la instalación. Incorpora el refrigerante R410A que permite reducir las superficies de intercambio y garantiza la protección del medio ambiente.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección térmica y visor de nivel de aceite, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador (bidireccional en la serie WP).
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Presostato de baja con rearme automático.
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente; con dos circuitos frigoríficos independientes en modelos 524-604.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP).

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS				CSAH/RA 182	CSAH/RA 202	CSAH/RA 242	CSAH/RA 262	CSAH/RA 302	CSAH/RA 363	CSAH/RA 393	CSAH/RA 453	CSAH/RA 524	CSAH/RA 604
Potencia frigorífica			kW	47,6	54,9	63,5	72,9	83,4	95,9	110	127	147	178
Potencia calorífica			kW	54,1	61,8	71,4	80,3	90,4	106	120	135	154	187
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico		Frío/calor	kW	16,1/17,3	18,7/19,6	21,8/23,1	25/25,4	28,2/28,8	31,4/33,4	37,4/38,5	43,3/43,8	50/50,5	58/60,4
Intensidad máxima			A	50	61	64	76	78	94	114	117	149	157
Intensidad arranque			A	182	162	182	199	202	212	237	241	272	281
Compresores			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Circuitos frigoríficos			n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Etapas			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Condensador	Ventiladores		n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3
	Caudal de aire		m^3/s	4,8	4,7	7,1	7,1	7,3	7,1	9,7	9,7	11,4	15
Evaporador	Caudal de agua		l/s	2,27	2,62	3,03	3,48	3,98	4,58	5,27	6,06	7,04	8,49
	Pérdida de carga		kPa	45	48	43	48	43	50	46	53	48	48
	Conexiones hidráulicas		pulg.	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
Presión sonora (1)			dB (A)	66	66	70	70	70	70	71	71	71	71
Presión sonora (2)			dB (A)	56	56	60	60	60	60	61	61	61	61
Dimensiones (versión estándar)		Largo	mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	3.550
		Ancho	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
		Alto	mm	1.920	1.920	1.920	1.920	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220
Peso transp./func. (versión estándar)			kg	595/600	624/630	663/670	682/690	791/800	878/890	927/940	1.036/1.050	1.135/1.150	1.374/1.390
Refrigerante			tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Versión SP	Potencia nominal bomba		kW	0,75	0,75	0,75	0,75	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,85
	Presión disponible		kPa	120	110	110	110	140	150	140	120	130	100
	Volumen del depósito		l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
	Vaso de expansión		l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	Conexiones hidráulicas		pulg.	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

La versión WP incrementa su peso en un 10% sobre la versión estándar.

Index

Versiones

CSAH/RA
Equipos sólo frío.

CSAH/RA/SP
Equipos sólo frío con grupo hidráulico

CSAH/RA/WP
Equipos bomba de calor

CSAH/RA/WP/SP
Equipos bomba de calor con grupo hidráulico



CSAH 182-604

Accesorios

CR – Panel de control remoto (3ICH9011)
IS – Interface serie RS 485 (3ICH9005)
CT – Control de condensación hasta 0°C. (3ICH9069(182-202) /3ICH9003 (242-524))
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación (3ICH9004)
PD – Doble bomba
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
RT – Recuperación de calor total
SSL – Equipos super-silenciados



Compresor Scroll hermético y evaporador de placas.

Modelos

		CSAH/RA 182	CSAH/RA 202	CSAH/RA 242	CSAH/RA 262	CSAH/RA 302	CSAH/RA 363	CSAH/RA 393	CSAH/RA 453	CSAH/RA 524	CSAH/RA 604
Potencia frío Potencia calor		47,6 kW 54,1 kW	54,9 kW 61,8 kW	63,5 kW 71,4 kW	72,9 kW 80,3 kW	83,4 kW 90,4 kW	95,5 kW 105,5 kW	110,4 kW 120,2 kW	126,8 kW 134,9 kW	147,4 kW 154,3 kW	177,8 kW 187 kW
CSAH/RA	Código	3ICH0063	3ICH0064	3ICH0065	3ICH0066	3ICH0067	3ICH0068	3ICH0069	3ICH0070	3ICH0071	3ICH0072
CSAH/RA/WP	Código	3ICH0163	3ICH0164	3ICH0165	3ICH0166	3ICH0167	3ICH0168	3ICH0169	3ICH0170	3ICH0171	3ICH0172
CSAH/RA/SP	Código	3ICH0263	3ICH0264	3ICH0265	3ICH0266	3ICH0267	3ICH0268	3ICH0269	3ICH0270	3ICH0271	3ICH0272
CSAH/RA/WP/SP	Código	3ICH0363	3ICH0364	3ICH0365	3ICH0366	3ICH0367	3ICH0368	3ICH0369	3ICH0370	3ICH0371	3ICH0372

CSAH/RA 726-36012

La MULTIPOWER es una unidad extremadamente fiable y flexible, su modulo de control inteligente optimiza la gestión de los compresores Scroll para adaptar la capacidad del equipo a la demanda de la instalación. De esta forma se consigue un elevado EER a cargas parciales, la reducción de la intensidad de arranque, la eliminación de los depósitos de inercia y una gran atenuación de los niveles sonoros, dado que los ventiladores ajustan su velocidad de giro a la demanda.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección térmica y visor de nivel de aceite, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Válvula de seguridad.
- Electroválvula en la línea de líquido (consulte modelos).
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Separador de líquido en la aspiración (en la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Válvulas de corte en la línea de líquido (consulte modelos).
- Intercambiador intermedio en aspiración (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente; con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP).

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS				CSAH/RA 726	CSAH/RA 786	CSAH/RA 826	CSAH/RA 906	CSAH/RA 1048	CSAH/RA 1128	CSAH/RA 1208	CSAH/RA 13010	CSAH/RA 15010	CSAH/RA 16812	CSAH/RA 18012
Potencia frigorífica			kW	199	226	251	276	304	335	367	403	444	495	546
Potencia calorífica			kW	228	255	283	310	338	369	401	419	510	564	620
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico		Frío/Calor	kW	69/73	80/83	85/90	94/103	104/108	113/121	122/132	132/141	155/164	170/182	184/202
Intensidad máxima			A	138	172	182	203	224	244	265	284	336	367	398
Intensidad arranque			A	265	304	311	332	356	403	394	416	465	526	527
Compresores			n°	3+3	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	5+5	5+5	6+6	6+6
Circuitos frigoríficos			n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas			n°	6	6	6	6	8	8	8	8	8	10	10
Condensador	Ventiladores		n°	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
	Caudal de aire		m^3/s	20,5	20,5	20,5	19,4	22,50	21,8	21,8	29,7	29,7	31,7	31,7
Evaporador	Caudal de agua		l/s	9,51	10,8	11,99	13,19	14,52	16,01	17,53	19,25	21,21	23,65	26,09
	Pérdida de carga		kPa	40	51	62	54	50	49	59	47	59	49	60
	Conexiones hidráulicas		pulg.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Presión sonora (1)			dB (A)	77	77	78	80	78	80	81	79	81	80	82
Presión sonora (2)			dB (A)	66	66	67	69	67	69	70	68	69	68	70
Dimensiones (versión estándar)		Largo	mm	2.800	2.800	2.800	2.800	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000
		Ancho	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
		Alto	mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso transp./func. (versión estándar)			kg	1.654/1.670	1.674/1.690	1.763/1.780	1.961/1.980	2.199/2.220	2.457/2.480	2.566/2.690	2.610/2.640	3.179/3.210	3.294/3.330	3.463/3.500
Refrigerante			tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

La versión WP incrementa su peso en un 10% sobre la versión estándar.

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Index

Versiones

CSAH/RA
Equipos sólo frío
CSAH/RA/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados
CSAH/RA/WP
Equipos bomba de calor
CSAH/RA/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
PS – Bomba con relé térmico, vaso de expansión y válvula de seguridad.
PD – Doble bomba con relés térmicos, vaso de expansión, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
RT – Recuperación de calor total

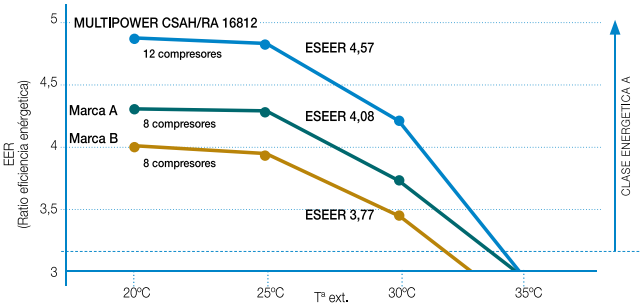


CSAH/RA 726-36012



Detalle de multicompresores Scroll.

Comparativa eficiencia energética enfriadora 500 kW



ESEER (índice europeo de eficiencia energética estacional)

Carga %	Temperatura del aire °C	Indice eficiencia energetica	Tiempo funcionamiento %
100	35	EER_1	3
75	30	EER_2	33
50	25	EER_3	41
25	20	EER_4	23

ESEER = EER1 x 3% + EER2 x 33% + EER3 x 41% + EER4 x 23%

Modelos

	CSAH/RA 726	CSAH/RA 786	CSAH/RA 826	CSAH/RA 906	CSAH/RA 1048	CSAH/RA 1128	CSAH/RA 1208	CSAH/RA 13010	CSAH/RA 15010	CSAH/RA 16812	CSAH/RA 18012
Potencia frío	199 kW	226 kW	251 kW	276 kW	304 kW	335 kW	367 kW	403 kW	444 kW	495 kW	546 kW
Potencia calor	228 kW	255 kW	283 kW	310 kW	338 kW	369 kW	401 kW	419 kW	510 kW	564 kW	620 kW

Modelos

	CSAH/RA 21012	CSAH/RA 24012	CSAH/RA 27012	CSAH/RA 30012	CSAH/RA 33012	CSAH/RA 36012
Potencia frío	602 kW	671 kW	751 kW	845 kW	942 kW	1.051 kW
Potencia calor	684 kW	776 kW	861 kW	962 kW	1.078 kW	1.210 kW

CHAH 201-702

La serie CHAH ha sido concebida para satisfacer las más exigentes necesidades. Con sus compresores semiherméticos y su intercambiador multitubular, estas unidades son incluso capaces de cumplir con los elevados niveles de fiabilidad exigidos en los procesos industriales. Dispone de múltiples configuraciones para adaptarse perfectamente a las condiciones de la instalación.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora uno o dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético alternativo con protección. térmica, visor de nivel de aceite y resistencia de cárter.
- Válvulas de corte.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Electroválvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad (modelos 321-501 y 642-702).
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Separador de líquido en la aspiración (en la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Intercambiador intermedio en aspiración (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Válvula de vaciado.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio diseñada para obtener uno o dos circuitos independientes.

Circuito Interior

- Intercambiador de multitubular con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS			CHAH 201	CHAH 251	CHAH 301	CHAH 321	CHAH 401	CHAH 501	CHAH 602	CHAH 642	CHAH 702
Potencia frigorífica		kW	48,3	59,5	70,8	79,4	104,8	126,9	141,5	158,7	180,7
Potencia calorífica		kW	53,3	65,6	78,1	87,6	115,6	140,0	156,1	175,1	199,4
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	W	15,6/16,4	19,8/20,6	24,5/25,6	27,8/29	35,2/36,6	42,5/44,2	48/50,2	57,6/60	63,2/65,8
Intensidad máxima		A	36	50	60	61	88	98	117	126	156
Intensidad arranque		A	100	116	130	140	219	244	188	205	237
Compresores		n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Circuitos frigoríficos		n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Etapas		n°	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Condensador	Ventiladores	n°	1	1	2	2	2	3	3	3	3
	Caudal de aire	m^3/s	4,2	4,1	7,9	7,8	7,8	11,7	11,1	15,6	15,6
Evaporador	Caudal de agua	l/s	2,31	2,84	3,38	3,79	5,01	6,06	6,76	7,58	8,63
	Perdida de carga	kPa	35	38	42	39	26	34	40	24	33
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	DN 80	DN 80	3"	DN 100	DN 100
Presión sonora (1)		dB (A)	70	70	72	72	72	73	73	77	77
Presión sonora (2)		dB (A)	60	60	62	62	61	62	62	62	66
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	3.550	3.550	3.550
	Ancho	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Alto	mm	1.920	1.920	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.275	2.275
Peso transp./func. (versión estándar)		kg	602	695	740	827	894	1.065	1.300	1.404	1.410
Refrigerante		tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

La versión WP incrementa su peso en un 10% sobre la versión estándar.

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CHAH
Equipos sólo frío
CHAH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados
CHAH/WP
Equipos bomba de calor
CHAH/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados
CHAH/FC
Equipos sólo frío con Free-Cooling

Accesorios

CR – Panel control remoto (3ICH9011)
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería (3ICH9060 (201-251)/3ICH9055 (301-401)/3ICH9056 (501-702))
MN– Manómetros alta/baja presión (3ICH9015 (602-702))
CT – Control de condensación hasta 0°C. (3ICH 9003 (201-401))
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación (3ICH9004 (201-702))
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo



CHAH 201-702


Compresor alternativo semi-hermético.


Evaporador tipo multitubular.

Modelos

	CHAH 201	CHAH 251	CHAH 301	CHAH 321	CHAH 401	CHAH 501	CHAH 602	CHAH 642	CHAH 702
Potencia frío	48,3 kW	59,5 kW	70,8 kW	79,4 kW	104,8 kW	126,9 kW	141,5 kW	158,7 kW	180,7 kW
Potencia calor	53,3 kW	65,6 kW	78,1 kW	87,6 kW	115,6 kW	140,0 kW	156,1 kW	175,1 kW	199,4 kW

CHAH 802-3204

La serie CHAH ha sido concebida para satisfacer las más exigentes necesidades. Con sus compresores semiherméticos y su intercambiador multitubular, estas unidades son incluso capaces de cumplir con los elevados niveles de fiabilidad exigidos en los procesos industriales. Dispone de múltiples configuraciones para adaptarse perfectamente a las condiciones de la instalación.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster.
  Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético alternativo con protección térmica, visor de nivel de aceite y resistencia de cárter.
- Válvulas de corte.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Electroválvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad.
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Separador de líquido en la aspiración (en la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Intercambiador intermedio en aspiración (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Válvula de vaciado.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio diseñada para obtener uno o dos circuitos independientes.

Circuito Interior

- Intercambiador de multitubular con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS			CHAH 802	CHAH 902	CHAH 1002	CHAH 1102	CHAH 1202	CHAH 1502	CHAH 1602	CHAH 1604	CHAH 1804	CHAH 2004	CHAH 2204	CHAH 2404	CHAH 3004	CHAH 3204
Potencia frigorífica		kW	200	220	246	273	297	322	360	401	439	492	546	595	644	720
Potencia calorífica		kW	218	238	267	295	322	346	373	435	477	532	590	635	692	738
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3
Consumo eléctrico	Frío/Calor	W	71/73	77/79	86/88	96/99	104/107	112/115	129/133	143/147	155/159	172/176	190/196	206/211	227/232	255/260
Intensidad máxima		A	178	178	196	256	276	312	320	357	357	393	512	547	632	632
Intensidad arranque		A	310	310	341	446	456	582	590	488	488	538	702	727	902	902
Compresores		n°	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4
Circuitos frigoríficos		n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas		n°	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Condensador	Ventiladores	n°	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10
	Caudal de aire	m^3/s	19,4	18,3	18,3	29,4	29,4	27,8	30,6	38,9	36,1	36,1	38,4	45,8	50	47,9
Evaporador	Caudal de agua	l/s	9,56	10,51	11,75	13,04	14,19	15,38	17,20	19,16	20,97	23,51	26,09	28,43	30,77	34,4
	Perdida de carga	kW	37	44	50	45	32	34	40	55	57	48	41	38	45	42
	Conexiones hidráulicas	DN	125	125	125	125	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200
Presión sonora (1)		dB (A)	78	78	78	80	80	80	82	81	81	81	83	82	84	84
Presión sonora (2)		dB (A)	66	66	66	68	68	68	70	68	68	68	70	69	71	71
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	3.350	3.350	3.350	4.400	4.400	4.400	4.400	5.550	5.550	5.550	5.550	6.700	6.700	6.700
	Ancho	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	Alto	mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso transp. (versión estándar)		kg	2.070	2.170	2.210	2.580	2.715	2.885	2.995	3.650	3.830	3.980	4.545	4.755	4.855	5.120
func. (versión estándar)		kg	2.140	2.240	2.280	2.680	2.860	3.020	3.130	3.780	3.960	4.210	4.760	4.950	5.050	5.330
Refrigerante		tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C

Condiciones refrigeración: Água de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

La versión WP incrementa su peso en un 10% sobre la versión estándar.

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CHAH
Equipos sólo frío

CHAH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados

CHAH/WP
Equipos bomba de calor

CHAH/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados

CHAH/FC
Equipos sólo frío con Free-Cooling



CHAH 802-3204

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros alta/baja presión
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo



Compresor alternativo semi-hermético.



Evaporador tipo multitubular.

Modelos

	CHAH 802	CHAH 902	CHAH 1002	CHAH 1102	CHAH 1202	CHAH 1502	CHAH 1602	CHAH 1604	CHAH 1804	CHAH 2004	CHAH 2204	CHAH 2404	CHAH 3004	CHAH 3204
Potencia frío	200 kW	220 kW	246 kW	273 kW	297 kW	322 kW	360 kW	401 kW	439 kW	492 kW	546 kW	595 kW	644 kW	720 kW
Potencia calor	218 kW	238 kW	267 kW	295 kW	322 kW	346 kW	373 kW	435 kW	477 kW	532 kW	590 kW	635 kW	692 kW	738 kW

CTAH/Y 1202-A - 4202-A

La combinación de una elevada superficie de intercambio y compresores de alta eficiencia permiten, conjuntamente con el uso del refrigerante R134a, mantener una presión de trabajo relativamente baja que reduce el esfuerzo de los compresores. Si añadimos a estos factores el control continuo de la capacidad de los compresores obtendremos la nueva serie CLASE A, un equipo con un extraordinario EER y reducido consumo.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético de tornillo, con separador de aceite, filtro en la aspiración, protección térmica, visor de nivel de aceite y resistencia de cárter.
- Válvulas de corte en la impulsión.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Economizador (excepto modelo 1202A).
- Presostatos de alta y baja presión.
- Válvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad.
- Indicador de líquido y humedad.
- Manómetros de alta y baja presión.

Circuito Hidráulico

- Válvula de vaciado.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio diseñada para obtener dos circuitos independientes.

Circuito Interior

- Intercambiador de multitubular con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.
- Dispositivo electrónico proporcional para la reducción del nivel sonoro y control de condensación hasta 0°C mediante regulación de la velocidad del ventilador.

Características técnicas

MODELOS			CTAH/Y 1202-A	CTAH/Y 1302-A	CTAH/Y 1502-A	CTAH/Y 1702-A	CTAH/Y 1902-A	CTAH/Y 2002-A	CTAH/Y 2602-A	CTAH/Y 3002-A	CTAH/Y 3602-A	CTAH/Y 4202-A
Potencia frigorífica		kW	220	245	297	341	394	432	535	652	808	924
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío	kW	70	76	95	106	124	136	172	206	248	297
Intensidad máxima		A	171	171	205	229	266	318	386	477	555	587
Intensidad de arranque		A	246	246	263	319	341	460	497	588	770	787
Compresores		nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas		nº	Control continuo de capacidad									
Condensador	Ventiladores estándard	nº	6	6	6	6	8	8	10	12	14	14
	Caudal de aire	m^3/s	28,3	28,3	28,3	30,0	37,2	39,1	45,8	55,0	73,3	73,3
Evaporador	Caudal de agua	l/s	10,51	11,71	14,19	16,29	18,82	20,64	25,56	31,15	38,60	44,15
	Pérdida de carga	kPa	18	33	39	42	26	44	46	51	49	52
	Conexiones hidráulicas	DN	125	125	125	125	150	150	150	200	200	200
Presión sonora (1)		dB (A)	80	80	80	80	81	81	82	83	83	83
Presión sonora (2)		dB (A)	68	68	68	67	68	68	69	69	68	68
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	4.400	4.400	4.400	5.550	5.550	6.700	6.700	10.050	10.050	10.050
	Ancho	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	Alto	mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.500	2.500
Peso transp./func. (versión estándar)		kg	3.310/3.420	3.190/3.330	3.240/3.350	3.630/3.740	4.020/4.220	4.525/4.760	4.810/5.010	6.760/7.060	7.700/8.070	8.060/8.630
Refrigerante		tipo	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior BS = 7°C, BH = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Enfriadoras aire-agua axiales

Versiones

CTAH/Y
Equipos sólo frío

CTAH/Y/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros alta/baja presión
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo.

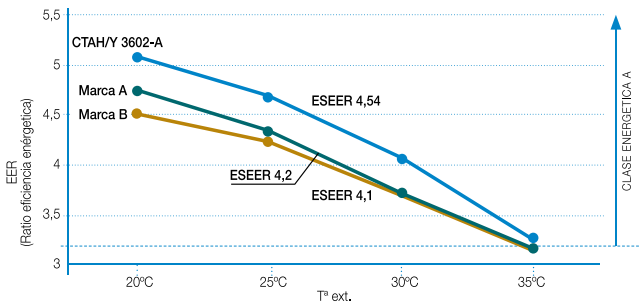


CTAH/Y 1202-A - 4202-A



Compresor tipo Tornillo semi-hermético.

Comparativa eficiencia energética enfriadora 800 kW



ESEER (índice europeo de eficiencia energética estacional)

Carga %	Temperatura del aire ºC	Indice eficiencia energética	Tiempo funcionamiento %
100	35	EER_1	3
75	30	EER_2	33
50	25	EER_3	41
25	20	EER_4	23

ESEER = EER1 x 3% + EER2 x 33% + EER3 x 41% + EER4 x 23%

Modelos

	CTAH/Y 1202-A	CTAH/Y 1302-A	CTAH/Y 1502-A	CTAH/Y 1702-A	CTAH/Y 1902-A	CTAH/Y 2002-A	CTAH/Y 2602-A	CTAH/Y 3002-A	CTAH/Y 3602-A	CTAH/Y 4202-A
Potencia frío	220 kW	245 kW	297 kW	341 kW	394 kW	432 kW	535 kW	652 kW	808 kW	924 kW

CTAH 702-2202

La serie CTAH, con compresores de tornillo de última generación e intercambiador multitubular, se ha desarrollado para satisfacer tanto las necesidades de grandes instalaciones de climatización como del sector industrial. El control de capacidad por etapas garantiza a cargas parciales un excelente rendimiento y un notable ahorro energético.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético de tornillo, con separador de aceite, protección térmica, visor de nivel de aceite, resistencia de cárter y válvulas de corte.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Electroválvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad.
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Válvula de vaciado.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio diseñada para obtener uno o dos circuitos independientes.

Circuito Interior

- Intercambiador de multitubular con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS			CTAH 702	CTAH 802	CTAH 902	CTAH 1102	CTAH 1202	CTAH 1502	CTAH 1602	CTAH 1802	CTAH 2002	CTAH 2202
Potencia frigorífica		kW	170	198	227	259	290	338	386	433	480	541
Potencia calorífica		kW	190	215	253	280	314	372	417	478	514	585
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	67/72	77/82	87/92	97/102	107/114	125/132	141/149	161/172	171/179	189/201
Intensidad máxima		A	152	176	190	196	244	272	312	346	368	450
Intensidad arranque		A	324	373	382	409	493	499	523	694	695	793
Compresores		n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas		n°	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Condensador	Ventiladores	n°	4	4	4	4	6	6	8	8	8	10
	Caudal de aire	m^3/s	21,1	21,1	20,0	20	32,5	30,6	40,0	40,0	40,0	51,4
Evaporador	Caudal de agua	l/s	8,12	9,46	10,85	12,37	13,86	16,15	18,44	20,69	22,93	25,85
	Pérdida de carga	kPa	30	34	45	50	55	25	36	42	35	42
	Conexiones hidráulicas	DN	125	125	125	125	125	150	200	200	200	200
Presión sonora (1)		dB (A)	80	80	80	80	82	82	83	83	83	84
Presión sonora (2)		dB (A)	68	68	68	68	69	69	70	70	70	71
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	3.350	3.350	3.350	3.350	4.400	4.400	5.550	5.550	5.550	6.700
	Ancho	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	Alto	mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso transp. (versión estándar)		kg	2.120	2.250	2.270	2.380	2.730	3.250	3.870	3.930	4.105	4.465
func. (versión estándar)		kg	2.190	2.320	2.340	2.450	2.820	3.380	4.100	4.160	4.320	4.680
Refrigerante		tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior Ts = 7°C, Th = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo, según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad, según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CTAH
Equipos sólo frío
CTAH/WP
Equipos bomba de calor
CTAH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados
CTAH/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados



CTAH 702-2202

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros alta/baja presión
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo
RZ – Control continuo de la capacidad de los compresores



Compresor tipo Tornillo semi-hermético.



Evaporador tipo multitubular.

Modelos

	CTAH 702	CTAH 802	CTAH 902	CTAH 1102	CTAH 1202	CTAH 1502	CTAH 1602	CTAH 1802	CTAH 2002	CTAH 2202
Potencia frío	170 kW	198 kW	227 kW	259 kW	290 kW	338 kW	386 kW	433 kW	480 kW	541 kW
Potencia calor	190 kW	215 kW	253 kW	280 kW	314 kW	372 kW	417 kW	478 kW	514 kW	585 kW

CTAH 2402-5602

La serie CTAH, con compresores de tornillo de última generación e intercambiador multitubular, se ha desarrollado para satisfacer tanto las necesidades de grandes instalaciones de climatización como del sector industrial. El control de capacidad por etapas garantiza a cargas parciales un excelente rendimiento y un notable ahorro energético.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético de tornillo, con separador de aceite, protección térmica, visor de nivel de aceite, resistencia de cárter y válvulas de corte.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Electroválvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad.
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Válvula de vaciado.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventiladores axiales directamente acoplados al motor trifásico con grado de protección IP54.
- Hélices de perfil especial equilibradas dinámicamente.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio diseñada para obtener dos circuitos independientes.

Circuito Interior

- Intercambiador de multitubular con dos circuitos frigoríficos independientes para el refrigerante y un circuito para el agua.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque de los compresores.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS			CTAH 2402	CTAH 3202	CTAH 3302	CTAH 3402	CTAH 3602	CTAH 4002	CTAH 4202	CTAH 4602	CTAH 5002	CTAH 5602
Potencia frigorífica		kW	608	687	758	828	910	992	1.077	1.235	1.397	1.500
Potencia calorífica		kW	640	720	809	893	936	1.046	1.113	1.342	-	-
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	212/222	235/245	259/275	281/300	306/313	336/350	368/380	410/430	473/-	504/-
Intensidad máxima		A	460	490	538	600	630	656	724	872	1.016	1.082
Intensidad arranque		A	554	619	667	741	779	899	985	1.067	1.604	1.640
Compresores		n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas		n°	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Condensador	Ventiladores	n°	10	10	12	12	14	14	14	18	20	20
	Caudal de aire	m^3/s	51,4	48,1	60,3	60,3	68,1	68,1	73,5	93,3	104,4	98,9
Evaporador	Caudal de agua	l/s	29,05	32,82	36,22	39,56	43,48	47,40	51,46	59,01	66,75	71,67
	Pérdida de carga	kPa	46	48	33	36	40	35	35	38	43	42
	Conexiones hidráulicas	DN	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Presión sonora (1)		dB (A)	84	84	84	84	85	85	85	86	87	87
Presión sonora (2)		dB (A)	71	70	70	70	71	71	70	71	71	71
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	6.700	7.750	8.900	8.900	10.050	10.050	10.050	12.250	13.400	13.400
	Ancho	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	Alto	mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso transp. (versión estándar)		kg	4.505	5.045	5.690	5.890	6.240	6.940	7.365	8.360	9.420	9.930
func. (versión estándar)		kg	4.720	5.240	5.900	6.100	6.450	7.240	7.650	8.780	9.660	10.230
Refrigerante		tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior Ts = 7°C, Th = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo, según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad, según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CTAH
Equipos sólo frío
CTAH/WP
Equipos bomba de calor
CTAH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados
CTAH/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados



CTAH 2402-5602

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
MN– Manómetros alta/baja presión
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo
RZ – Control continuo de la capacidad de los compresores



Compresor tipo Tornillo semi-hermético.



Evaporador tipo Multitubular.

Modelos

	CTAH 2402	CTAH 3202	CTAH 3302	CTAH 3402	CTAH 3602	CTAH 4002	CTAH 4202	CTAH 4602	CTAH 5002	CTAH 5602
Potencia frío	608 kW	687 kW	758 kW	828 kW	910 kW	992 kW	1.077 kW	1.235 kW	1.397 kW	1.500 kW
Potencia calor	640 kW	720 kW	809 kW	893 kW	936 kW	1.046 kW	1.113 kW	1.342 kW	–	–

Compresor Scroll (7-34 kW)

CSCH/RA 25-131

La serie CSCH resuelve eficazmente los problemas de climatización en edificios con particulares dificultades para ubicar las unidades en el exterior. Sus múltiples posibilidades de configuración ofrecen una total garantía en la adaptación del equipo a las condiciones de la instalación.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Tornillería de acero inoxidable.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll monofásico (25) y Scroll trifásico. (31-81), montados sobre soportes de goma, con protección interna klixon.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador (bidireccional en la serie WP).
- Válvula de expansión.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Presostato de baja con rearme automático (81-131).
- Visor de líquido y humedad (81-131).
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.
- Depósito aislado (en serie SP).
- Circulador (25-31) o bomba (41-81) (en serie SP).
- Válvula de seguridad (3 bar) (en serie SP).
- Manómetro (en serie SP).
- Vaso de expansión (en serie SP).
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación (en serie SP).

Circuito Exterior

- Ventilador centrífugo de doble aspiración equilibrado estática y dinámicamente, acoplado directamente al motor (21-71) o mediante poleas (81-131).
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316, aislado térmicamente.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP).

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque del compresor.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS				CSCH/RA 25	CSCH/RA 31	CSCH/RA 41	CSCH/RA 51	CSCH/RA 61	CSCH/RA 71	CSCH/RA 81	CSCH/RA 91	CSCH/RA 101	CSCH/RA 131
Potencia frigorífica			kcal/h	6.450	7.396	8.944	10.492	13.158	15.996	17.630	21.328	24.596	28.724
			kW	7,5	8,6	10,4	12,2	15,3	18,6	20,5	24,8	28,6	33,4
Potencia calorífica			kcal/h	7.480	8.858	10.664	12.728	16.168	18.070	20.984	26.316	31.562	35.776
			kW	8,7	10,3	12,4	14,8	18,8	21,9	24,4	30,6	36,7	41,6
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico		Frío/Calor	kW	2,6/3,1	3,0/3,7	3,6/4,4	4,8/5,6	5,8/7	6,8/7,9	7,4/8,8	10/11,4	11,9/13	13,7/14.8
Intensidad máxima			A	14	17	21	11	14	14	15	27	33	36
Intensidad arranque			A	65	82	89	61	64	61	77	146	151	148
Compresores			n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Condensador	Ventiladores		n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Caudal de aire		m^3/s	0,94	0,9	0,9	1,92	1,89	1,89	1,89	3,17	3,17	3,56
	Presión disponible		mm.c.d.a.	8	8	8	11,5	11,5	11,5	11,5	15	15	16
Evaporador	Caudal de agua		l/s	0,36	0,41	0,5	0,58	0,73	0,89	0,98	1,18	1,37	1,6
	Pérdida de carga		kPa	20	29	37	35	23	32	37	39	51	36
	Conexiones hidráulicas		pulg.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Presión sonora (1)			dB (A)	58	58	59	60	60	61	71	71	71	72
Presión sonora (2)			dB (A)	51	51	52	52	52	53	62	62	62	63
Dimensiones (versión estándar)	Ancho		mm	900	900	900	900	900	900	900	1.500	1.500	1.500
	Fondo		mm	550	550	550	690	690	690	690	800	800	800
	Alto		mm	1.425	1.425	1.425	1.725	1.725	1.725	1.725	1.425	1.425	1.425
Peso (versión estándar)			kg	134	139	141	200	210	212	214	349	355	370
Refrigerante			tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Versión SP	Potencia nominal bomba		kW	0,2	0,21	0,21	0,3	0,3	0,3	0,3	0,55	0,55	0,55
	Presión disponible		kPa	50	51	42	145	146	123	108	205	182	165
	Volumen del depósito		l	50	50	50	150	150	150	150	150	150	150
	Vaso de expansión		l	2	2	2	5	5	5	5	5	5	5
	Conexiones hidráulicas		pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior Ts = 7°C, Th = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo, según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad, según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CSCH/RA
Equipos sólo frío

CSCH/RA/SP
Equipos sólo frío con grupo hidráulico completo

CSCH/RA/WP
Equipos bomba de calor

CSCH/RA/WP/SP
Equipos bomba de calor con grupo hidráulico completo



CSCH/RA 25-131

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la bateria
CC – Control de condensación



Compresor Scroll hermético y evaporador de placas.

Modelos

	CSCH/RA 25	CSCH/RA 31	CSCH/RA 41	CSCH/RA 51	CSCH/RA 61	CSCH/RA 71	CSCH/RA 81	CSCH/RA 91	CSCH/RA 101	CSCH/RA 131
Potencia frío	7,5 kw	8,6 kw	10,4 kw	12,2 kw	15,3 kw	18,6 kw	20,5 kw	24,8 kw	28,6 kw	33,4 kw
Potencia calor	8,7 kw	10,3 kw	12,4 kw	14,8 kw	18,8 kw	21,9 kw	24,4 kw	30,6 kw	36,7 kw	41,6 kw

Compresor Scroll (47-162 kW)

CSCH/RA 182-604

La serie CSCH resuelve eficazmente los problemas de climatización en edificios con particulares dificultades para ubicar las unidades en el exterior. Sus múltiples posibilidades de configuración ofrecen una total garantía en la adaptación del equipo a las condiciones de la instalación.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Los paneles desmontables permiten un sencillo acceso al interior de la unidad para su mantenimiento.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección térmica y visor de nivel de aceite, montado sobre soportes de goma.
- Resistencia de cárter.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Separador de líquido en la aspiración (modelos 364-604 de la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Intercambiador intermedio en aspiración (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua.
- Purgador manual.

Circuito Exterior

- Ventilador centrífugo de doble aspiración equilibrado estática y dinámicamente, acoplado al motor trifásico mediante trasmisión de paso variable.
- Batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Circuito Interior

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente, con dos circuitos frigoríficos independientes.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP).

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque del compresor.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS				CSCH/RA 182	CSCH/RA 202	CSCH/RA 242	CSCH/RA 262	CSCH/RA 302	CSCH/RA 363	CSCH/RA 393	CSCH/RA 453	CSCH/RA 524	CSCH/RA 604
Potencia frigorífica			kW	47,6	54,4	63,5	72,9	83,4	95,9	110	127	147	178
Potencia calorífica			kW	54,1	61,8	71,4	80,3	90,4	106	120	135	154	187
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico Frío/Calor			kW	17,0/18,2	20,4/21,3	24,2/25,5	27,4/27,8	30,6/31,2	33,8/35,8	41,9/42,5	47,3/47,8	55,0/55,5	64,4/66,8
Intensidad máxima			A	43	48	57	61	70	80	94	107	122	146
Intensidad arranque			A	166	169	180	193	237	204	227	275	255	313
Compresores			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Etapas			n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Condensador	Ventiladores		n°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	Caudal de aire		m^3/s	3,3	4,2	7,1	7,1	7,3	7,1	8,9	8,9	11,4	13,9
	Presión disponible		mm.c.d.a.	165	147	120	120	105	115	135	135	190	105
Evaporador	Caudal de agua		l/s	2,27	2,62	3,03	3,48	3,98	4,58	5,27	6,06	7,04	8,49
	Pérdida de carga		kPa	45	48	43	48	43	50	46	53	48	48
	Conexiones hidráulicas		pulg.	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
Presión sonora (1)			dB (A)	75	75	76	76	76	77	77	77	78	78
Presión sonora (2)			dB (A)	65	65	66	66	66	67	67	67	67	67
Dimensiones (versión estándar)	Ancho		mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	3.550
	Fondo		mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Alto		mm	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005	2.005
Peso (versión estándar)			kg	665	674	738	757	781	938	991	1.011	1.240	1.354
Refrigerante			tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Versión SP	Potencia nominal bomba		kw	0,75	0,75	0,75	0,75	1,10	1,50	1,50	1,50	1,50	1,90
	Presión disponible		kPa	120	110	110	110	140	150	140	120	130	100
	Volumen del depósito		l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
	Vaso de expansión		l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	Conexiones hidráulicas		pulg.	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, aire exterior T = 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, aire exterior Ts = 7°C, Th = 6°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo, según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad, según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

CSCH/RA
Equipos sólo frío

CSCH/RA/SP
Equipos sólo frío con grupo hidráulico completo

CSCH/RA/WP
Equipos bomba de calor

CSCH/RA/WP/SP
Equipos bomba de calor con ventilador de alta presión



CSCH/RA 182-604

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
RP – Rejilla de protección de la batería
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
CC – Control de condensación
PS – Bomba con relé térmico, vaso de expansión y válvula de seguridad.
PD – Doble bomba con relés térmicos, vaso de expansión, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes
RT – Recuperación de calor total
AT – Ventilador de alta presión



Compresor tipo Scroll hermético y evaporador de placas.



Bajo pedido posibilidad de evaporador multitubular.

Modelos

	CSCH/RA 182	CSCH/RA 202	CSCH/RA 242	CSCH/RA 262	CSCH/RA 302	CSCH/RA 363	CSCH/RA 393	CSCH/RA 453	CSCH/RA 524	CSCH/RA 604
Potencia frío	47,6 kW	54,4 kW	63,5 kW	72,9 kW	83,4 kW	95,9 kW	110 kW	127 kW	147 kW	178 kW
Potencia calor	54,1 kW	61,8 kW	71,4 kW	80,3 kW	90,4 kW	106 kW	120 kW	135 kW	154 kW	187 kW

WSH/RA 31-151

La gama de enfriadoras agua-agua WSH está diseñada para instalaciones de pequeña y mediana capacidad. Su silencioso compresor scroll, su estructura compacta y sus reducidas dimensiones lo convierten en el equipo ideal para ubicaciones interiores.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster. Tornillería de acero inoxidable.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll monofásico (25) y Scroll trifásico (31-151), montados sobre soportes de goma, con protección interna klixon .
- Resistencia de cárter
- Filtro deshidratador (bidireccional en la serie WP)
- Válvula de expansión.
- Presostato de alta con rearme manual.
- Presostato de baja con rearme automático (81-151).
- Visor de líquido y humedad (81-151)
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP)
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP)

Circuito Hidráulico

- Presostato diferencial de agua
- Purgador manual
- Depósito aislado (en serie SP)
- Circulador (25-31) o bomba (41-151) (en serie SP)
- Válvula de seguridad (3 bar) (en serie SP)
- Manómetro (en serie SP)
- Vaso de expansión (en serie SP)
- Válvulas de llenado/vaciado de la instalación (en serie SP)

Circuito Condensador

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente.

Circuito Evaporador

- Intercambiador de placas soldadas, de acero inoxidable AISI 316 aislado térmicamente.
- Resistencia anti-hielo en el evaporador (en la serie WP)

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo
- Protección anti-hielo
- Temporización del arranque del compresor
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.

Características técnicas

MODELOS			WSH/RA 31	WSH/RA 41	WSH/RA 51	WSH/RA 61	WSH/RA 71	WSH/RA 81	WSH/RA 91	WSH/RA 101	WSH/RA 131	WSH/RA 151
Potencia frigorífica		kcal/h	8.256	9.976	12.298	14.706	17.200	19.780	23.822	28.896	34.142	42.312
		kW	9,6	11,6	14,3	17,1	20	23	27,7	33,6	39,7	49,2
Potencia calorífica		kcal/h	10.750	12.814	15.050	17.888	20.898	24.424	29.068	34.228	40.420	51.170
		kW	12,5	14,9	17,5	20,8	24,3	28,4	33,8	39,8	47	59,5
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	2,3/3	2,9/3,5	3,4/4,3	4,1/5,4	4,8/6,1	5,5/7	6,8/8,2	7,9/10,1	9,3/11,7	11,5/14,4
Intensidad máxima		A	15	18	8	10	10	12	23	29	30	30
Intensidad arranque		A	79	86	58	61	58	74	142	147	142	142
Compresores		n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Condensador	Caudal de agua	l/s	0,14	0,17	0,21	0,25	0,3	0,34	0,41	0,5	0,58	0,73
	Pérdida de carga	kPa	8	10	5	8	10	13	20	21	22	22
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Evaporador	Caudal de agua	l/s	0,46	0,55	0,68	0,82	0,96	1,10	1,32	1,61	1,90	2,35
	Pérdida de carga	kPa	30	45	42	29	40	47	48	60	49	54
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Presión sonora (1)		dB (A)	44	46	46	47	48	50	50	50	51	51
Presión sonora (2)		dB (A)	37	39	39	40	41	43	43	43	44	44
Dimensiones (versión estándar)	Ancho	mm	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
	Fondo	mm	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
	Alto	mm	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
Peso (versión estándar)		kg	87	90	93	96	98	100	190	198	204	218
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Versión SP	Potencia nominal bomba	kw	0,21	0,21	0,30	0,30	0,30	0,30	0,55	0,55	0,55	0,75
	Presión disponible	kPa	50	35	128	131	100	93	187	160	131	155
	Volumen del depósito	l	50	50	50	50	50	50	150	150	150	150
	Vaso de expansión	l	2	2	2	2	2	2	5	5	5	5
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, con agua de condensación de 30°C a 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, con agua de evaporación de 15°C a 10°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo, según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad, según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

WSH/RA
Equipos sólo frío

WSH/RA/SP
Equipos sólo frío con grupo hidráulico completo

WSH/RA/WP
Equipos bomba de calor

WSH/RA/WP/SP
Equipos bomba de calor con grupo hidráulico completo



WSH/RA 25-151

Accesorios

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
PV – Válvula presostática para el control de condensación



Compresor tipo Scroll hermético y evaporador de placas.

Modelos

	WSH/RA 31	WSH/RA 41	WSH/RA 51	WSH/RA 61	WSH/RA 71	WSH/RA 81	WSH/RA 91	WSH/RA 101	WSH/RA 131	WSH/RA 151
Potencia frío	9,6 kW	11,6 kW	14,3 kW	17,1 kW	20 kW	23 kW	27,7 kW	33,6 kW	39,7 kW	49,2 kW
Potencia calor	12,5 kW	14,9 kW	17,5 kW	20,8 kW	24,3 kW	28,4 kW	33,8 kW	39,8 kW	47 kW	59,5 kW

WSH 182-604

La gama de enfriadoras agua-agua WSH está diseñada para instalaciones de mediana capacidad. Equipadas con compresores Scroll e intercambiadores mutitubulares, estas unidades disponen de todo lo necesario para una sencilla y rápida instalación.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster.

Circuito frigorífico

- Compresor Scroll trifásico con protección térmica y visor de nivel de aceite, montado sobre soportes de goma.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Válvula de inversión de cuatro vías (en la serie WP).
- Válvula anti-retorno en la descarga (en la serie WP).
- Receptor de líquido (en la serie WP).
- Indicador de líquido y humedad.

Circuito Hidráulico

- Purgador manual.
- Sensor de temperatura.
- Sensor antihielo.
- Válvula de drenaje.

Circuito Condensador

- Intecambiador multitubular con cabezales desmontables para facilitar el mantenimiento.

Circuito Evaporador

- Intecambiador multitubular, con uno o dos circuitos independientes sobre el lado refrigerante.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque del compresor.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.

Características técnicas

MODELOS			WSH 182	WSH 202	WSH 262	WSH 302	WSH 364	WSH 404	WSH 524	WSH 604
Potencia frigorífica		kW	48,2	56,0	73,1	84,4	96,4	112,1	146,2	168,7
Potencia calorífica		kW	54,5	63,4	82,8	95,5	109,1	126,9	165,5	191,0
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	W	13,0/15,2	15,0/17,7	19,7/23,2	22,9/26,8	26,0/30,6	30,0/35,6	39,4/46,4	45,7/53,6
Intensidad máxima		A	40	58	70	70	80	116	140	140
Intensidad arranque		A	150	159	210	210	190	217	280	280
Compresores		n°	2	2	2	2	4	4	4	4
Etapas		n°	2	2	2	2	4	4	4	4
Condensador	Caudal de agua	l/s	2,92	3,39	4,43	5,13	5,85	6,79	8,87	10,24
	Pérdida de carga	kPa	15	14	27	35	15	14	27	35
	Conexiones hidráulicasIN	pulg.	2x1"1/2	2x1"1/2	2x1"1/2	2x1"1/2	4x1"1/2	4x1"1/2	4x1"1/2	4x1"1/2
	Conexiones hidráulicasOUT	pulg.	2"	2"	2"	2"	2x2"	2x2"	2x2"	2x2"
Evaporador	Caudal de agua	l/s	2,30	2,67	3,50	4,03	4,61	5,36	6,97	8,06
	Perdida de carga	kW	29	23	34	24	18	24	32	22
	Conexiones hidráulicas	pulg.	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	DN80	DN80	DN80	DN100
Presión sonora (1)		dB (A)	69	72	79	79	72	75	82	82
Presión sonora (2)		dB (A)	61	63	70	70	63	66	73	73
Dimensiones (versión estándar)	Largo	mm	1.950	2.150	2.350	2.150	2.150	2.150	2.400	2.650
	Ancho	mm	810	810	810	810	810	810	810	830
	Alto	mm	1.400	1.400	1.400	1.400	1.500	1.500	1.500	1.635
Peso transp./func. (versión estándar)		kg	611/630	617/640	663/690	688/720	902/940	918/960	1.015/1.050	1.084/1.130
Refrigerante		tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, con agua de condensación de 30°C a 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, con agua de evaporación de 15°C a 10°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

WSH
Equipos sólo frío
WSH/WP
Equipos bomba de calor
WSH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados
WSH/WP/SSL
Equipos bomba de calor super-silenciados



WSH 182-604

Accesorios opcionales

CR – Panel de control remoto
IS – Interface serie RS 485
MN– Manómetros
SL – Silenciamiento del compresor mediante aislante acústico.
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes.
RT – Recuperación de calor total.
PV – Válvula presostática para el control de condensación.



Evaporador tipo multitubular.



Compresor tipo Scroll hermético.

Modelos

	WSH 182	WSH 202	WSH 262	WSH 302	WSH 364	WSH 404	WSH 524	WSH 604
Potencia frío	18,2 kW	56,0 kW	73,1 kW	84,4 kW	96,4 kW	112,1 kW	146,2 kW	168,7 kW
Potencia calor	54,5 kW	63,4 kW	82,8 kW	95,5 kW	109,1 kW	126,9 kW	165,5 kW	191,0 kW

WTH 702-5602

La gama de enfriadoras agua-agua WTH, con compresores de tornillo de última generación e intercambiador multitubular, se ha desarrollado para satisfacer tanto las necesidades de grandes instalaciones de climatización como del sector industrial. El control de capacidad por etapas garantiza a cargas parciales un excelente rendimiento y un notable ahorro energético.

Composición de los equipos

- Chasis autoportante con carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster.

Circuito frigorífico

- Cada unidad incorpora dos circuitos frigoríficos independientes.
- Compresor semihermético de tornillo, con separador de aceite, protección térmica, visor de nivel de aceite, resistencia de cárter y válvulas de corte.
- Filtro deshidratador.
- Válvula de expansión termostática con equilibrado externo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Electroválvula en la línea de líquido.
- Válvula de seguridad.
- Indicador de líquido y humedad.
- Resistencia de carter.

Circuito Hidráulico

- Purgador manual.
- Sensor de temperatura.
- Sensor antihielo.
- Válvula de drenaje.

Circuito Condensador

- Intecambiador multitubular con cabezales desmontables para facilitar el mantenimiento.
- Un condensador para cada circuito frigorífico.

Circuito Evaporador

- Intecambiador multitubular, con dos circuitos independientes sobre el lado refrigerante.

Control y Protecciones

- Microprocesador para la gestión automática del equipo.
- Protección anti-hielo.
- Temporización del arranque del compresor.
- Interruptor general con dispositivo de bloqueo de puerta.
- Fusibles de protección.
- Bornes para conexiones externas.

Características técnicas

MODELOS				WTH 702	WTH 802	WTH 1102	WTH 1502	WTH 1802	WTH 2202	WTH 3202	WTH 3602	WTH 4202	WTH 4602	WTH 5602
Potencia frigorífica			kW	185	226	291	370	470	605	754	931	1.096	1.332	1.630
Potencia calorífica			kW	212	255	323	412	534	671	832	1.030	1.212	1.500	–
Tensión/fases/frecuencia			V/n°/Hz	380/3/50										
Consumo eléctrico		Frío/Calor	W	47/54	58/65	72/80	90/99	116/132	140/153	176/194	215/237	252/278	316/342	373/–
Intensidad máxima			A	136	160	180	248	314	410	450	540	668	800	1.002
Intensidad arranque			A	308	357	393	475	662	753	579	723	929	995	1.560
Compresores			n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Etapas			n°	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Condensador	Caudal de agua		l/s	11,08	13,57	17,34	21,98	28,00	35,59	44,43	54,75	64,40	78,74	95,70
	Pérdida de carga		kPa	46	48	43	58	39	44	54	41	42	54	35
	Conexiones hidráulicas		pulg.	2"	2"	2"1/2	2"1/2	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100	DN125
Evaporador	Caudal de agua		l/s	8,84	10,80	13,90	17,68	22,46	28,91	36,02	44,48	52,36	63,64	77,88
	Perdida de carga		kW	52	62	53	39	53	57	49	46	51	53	56
	Conexiones hidráulicas		pulg.	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150	DN200	DN200	DN200	DN200	DN200	DN200
Presión sonora (1)			dB (A)	74	74	74	75	77	77	78	80	80	81	82
Presión sonora (2)			dB (A)	63	63	63	64	66	66	67	69	68	69	70
Dimensiones (versión estándar)		Largo	mm	3.300	3.300	3.300	3.300	3.100	3.100	3.100	3.300	3.800	3.800	4.600
		Ancho	mm	780	780	780	780	1.420	1.420	1.420	1.450	1.550	1.550	1.650
		Alto	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.150	2.150	2.150	2.150	2.200	2.200	2.200
Peso transp. (versión estándar)			kg	1.150	1.310	1.410	1.845	2.060	2.460	2.845	3.240	4.050	4.810	4.980
func. (versión estándar)			kg	1.230	1.390	1.550	1.980	2.250	2.760	3.150	3.580	4.480	4.790	5.660
Refrigerante			tipo	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	407C

Condiciones refrigeración: Agua de 12 a 7°C, con agua de condensación de 30°C a 35°C
Condiciones calefacción: Agua de 40 a 45°C, con agua de evaporación de 15°C a 10°C

(1) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad y 1,5m del nivel del suelo según DIN 45635
(2) Presión sonora medida en campo libre a 1m de la unidad según ISO 3744

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TÉCNICOS

Versiones

WTH
Equipos sólo frío

WTH/SSL
Equipos sólo frío super-silenciados



WTH 702-5602

Accesorios opcionales

CR – Panel de control remoto.
IS – Interface serie RS 485.
MN– Manómetros.
SPU– Bomba con relé térmico, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo y válvula de seguridad.
SPD– Doble bomba con relés térmicos, depósito, vaso de expansión, interruptor de flujo, válvula de seguridad y antiretorno.
DS – Sobrecalentador mediante circuito de recuperación de gases calientes.
HRT– Recuperación de calor total en serie o en paralelo.
RZ – Control continuo de la capacidad de los compresores.
PV – Válvula presostática para el control de condensación.



Bajo pedido posibilidad de evaporador multitubular.



Compresor tipo Tornillo semi-hermético.

Modelos

	WTH 702	WTH 802	WTH 1102	WTH 1502	WTH 1802	WTH 2202	WTH 3202	WTH 3602	WTH 4202	WTH 4602	WTH 5602
Potencia frío	185 kW	226 kW	291 kW	370 kW	470 kW	605 kW	754 kW	931 kW	1096 kW	1332 kW	1630 kW
Potencia calor	212 kW	255 kW	323 kW	412 kW	534 kW	671 kW	832 kW	1030 kW	1212 kW	1500 kW	—

SOLUCIÓN INTEGRAL EN CLIMATIZACIÓN CENTRALIZADA

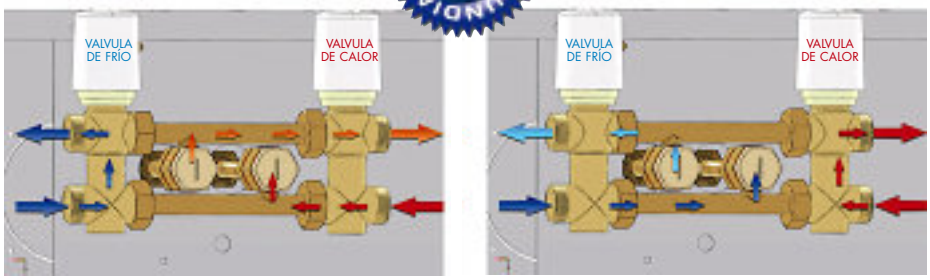
Solución integral en climatización centralizada

La nueva gama de fan coils de Hiyasu, incorpora las prestaciones más avanzadas y, gracias a su amplitud de gama, proporciona una solución integral en climatización centralizada para ambientes residenciales, comerciales e industriales.



• Máximo rendimiento y facilidad de instalación con el nuevo conversor CV42 4x2

El conversor CV42 4x2, convierte una instalación de 2 tubos en 4 tubos.
Ello permite un notable ahorro en la instalación y una mejora en rendimiento en bomba de calor al poder aprovechar toda la batería.
Este dispositivo es adaptable a todos los modelos de la gama.



Funcionamiento en frío
Abre la válvula de frío y cierra la de calor.
Entra agua fría a 7ºC y sale a 12ºC.
El agua caliente no entra al Fan coil y pasa a través del by-pass.

Funcionamiento en calor
Abre la válvula de calor y cierra la de frío.
Entra agua caliente a 70ºC y sale a 45ºC.
El agua fría no entra al Fan coil y pasa a través del by-pass.

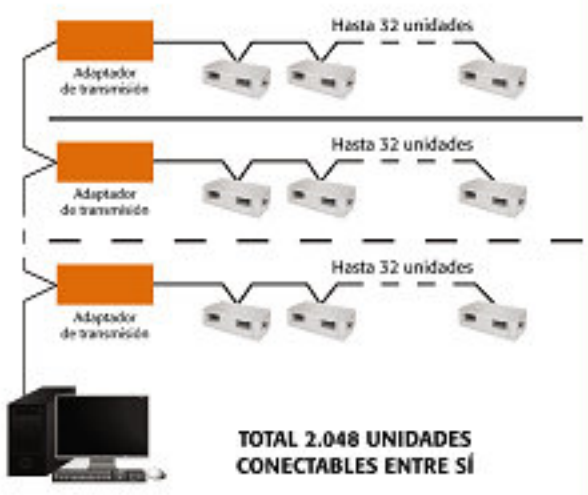
• Control centralizado con un solo mando

El sistema permite utilizar al propio mando por cable como control centralizado hasta un máximo de 32 unidades.
Para ello, basta conectar entre sí las unidades que formarán el grupo. Desde el mando se podrán dar órdenes tanto a unidades individualmente como al grupo.



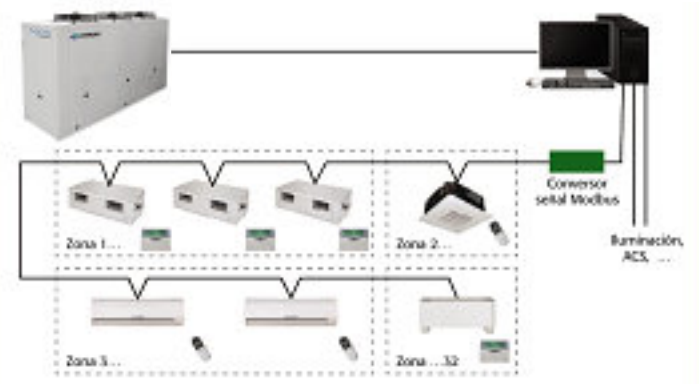
• Monitorización y sistema de control por PC

Incorporando el adaptador de transmisión podemos agrupar hasta 32 unidades. El sistema soporta conexión de hasta 64 adaptadores de transmisión, lo que nos permite comandar hasta un total de 2.048 unidades entre sí.
Este sistema nos permite conectar y controlar todos los parámetros de la instalación a través de un PC local.
El software presenta en pantallas muy intuitivas la instalación y los parámetros a modificar (encendido /apagado, temperaturas de consigna, etc.).



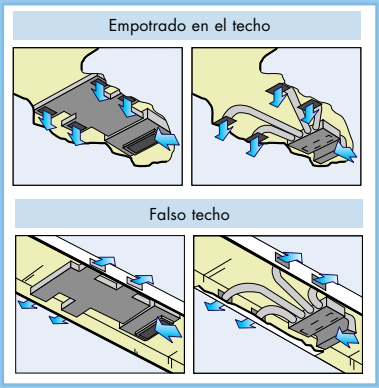
• Control centralizado en modo abierto (Modbus)

Es muy común en proyectos que la instalación precise un control centralizado que incluya además de la climatización, enfriadoras de agua, ACS, iluminación, etc.
Uno de los protocolos más estandarizados es el modo modbus. Así integramos en un mismo software multitud de productos en un solo control centralizado.
El conversor de señal modbus, es conectable a todos los controles DFPS FCU e incluye entrada USB.



Fan Coils tipo Conductos

FDLH 06-24



Formas de instalación.

- **Fácil instalación** Modelo carenado que incluye bandeja de condensados.
- **3 velocidades del ventilador** Incluye una velocidad "super-silenciosa".
- **Control por cable de serie**
  Modos de funcionamiento:
  - Ventilación, refrigeración y calefacción.
  - Indicador de funcionamiento de la unidad.
  Control de válvula de 3 vías.
- **Filtro lavable** Incorpora filtro sintético de fácil extracción.
- **Excelente acabado** Carenado con terminación en acero galvanizado.

Características técnicas

MODELOS			FDLH-06	FDLH-09	FDLH-12	FDLH-15	FDLH-18	FDLH-24
Potencia frigorífica total		Kcal/h	1.462	2.296	3.053	3.853	4.592	6.020
		kW	1,7	2,67	3,55	4,48	5,34	7
Potencia frigorífica sensible		Kcal/h	1.135	1.668	2.038	2.657	3.036	4.128
		kW	1,32	1,94	2,37	3,09	3,53	4,8
Potencia calorífica		Kcal/h	1.849	2.562,8	3.354	4.076,4	4.687	6.561,8
		kW	2,15	2,98	3,9	4,74	5,45	7,63
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico		W	59	76	80	101	113	182
Intensidad de arranque		A	0,26	0,34	0,35	0,45	0,5	0,81
Caudal de agua		l/h	300	501	627	796	938	1237
Pérdida de carga		kPa	10,5	13	15	26	36	20
Caudal de aire	Alta	m^3/h	340	525	660	870	980	1.300
	Media	m^3/h	260	400	560	730	875	1.100
	Baja	m^3/h	160	300	410	550	700	850
Presión disponible		Pa	30	30	30	30	30	50
Presión sonora		dB(A)	40	42	44	46	47	52
Dimensiones	Ancho	mm	720	770	920	1.070	1.120	1.470
	Fondo	mm	495	495	495	495	495	495
	Alto	mm	240	240	240	240	240	240
Peso Bruto		kg	17	19	24	26	28	38
Conexiones		pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones potencia
Frío –> Temperatura aire entrada 27°C (DB),19°C (WB); agua 7-12°C. Velocidad ventilador máx.
Calor –> Temperatura aire entrada 20°C (DB); Agua 50-40°C; Velocidad ventilador máx.



FDLH 06-24

Accesorios

CV42 4x2 Conv.
3IFH9046

Kit val. 3 vías
3IFH9014



Control remoto por cable de serie

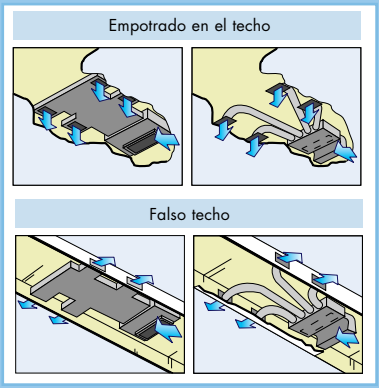
Modelos

	FDLH-06	FDLH-09	FDLH-12	FDLH-15	FDLH-18	FDLH-24
Código	3IFH5000	3IFH5001	3IFH5002	3IFH5003	3IFH5004	3IFH5005
Potencia frío Potencia calor	1,7 kW 2,15 kW	2,67 kW 2,98 kW	3,55 kW 3,9 kW	4,48 kW 4,74 kW	5,34 kW 5,45 kW	7 kW 7,63 kW

Accesorios

		FDLH-06	FDLH-09	FDLH-12	FDLH-15	FDLH-18	FDLH-24
Resistencia eléctrica	Código		3IFH9009	3IFH9010	3IFH9011	3IFH9012	3IFH9013

FDHH 18-60



Formas de instalación.

- **Fácil instalación** Modelo carenado que incluye bandeja de condensados.
- **3 velocidades del ventilador** Incluye una velocidad "super-silenciosa".
- **Control por cable de serie**
  Modos de funcionamiento:
  - Ventilación, refrigeración y calefacción.
  - Indicador de funcionamiento de la unidad
  Control de válvulas de 3 vías.
- **Filtro lavable** Incorpora filtro sintético de fácil extracción.
- **Excelente acabado** Carenado con terminación en acero pintado con epoxi.

Características técnicas

MODELOS			FDHH-18	FDHH-24	FDHH-30	FDHH-40	FDHH-44	FDHH-50	FDHH-60
Potencia frigorífica total		Kcal/h	4.068	6.020	7.568	8.514	9.546	12.470	14.620
		kW	4,73	7	8,8	9,9	11,1	14,5	17
Potencia frigorífica sensible		Kcal/h	2.666	4.076	4.868	5.504	5.960	8.772	11.438
		kW	3,1	4,74	5,66	6,4	6,93	10,2	13,3
Potencia calorífica		Kcal/h	4.317	6.450	7.740	8.858	9.632	13.416	17.200
		kW	5,02	7,5	9	10,3	11,2	15,6	20
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico		W	133	334	385	534	550	697	750
Intensidad nominal		A	0,5	0,67	1,2	2	2,44	2,7	3,3
Intensidad de arranque		A	1,5	2,01	3,6	6	7,32	8,1	9,9
Caudal de agua		l/h	840	1.237	1.550	1.750	1.960	2.560	3.000
Pérdida de carga		kPa	29	23,4	37	33	40	42,7	24,2
Caudal de aire	Alta	m^3/h	900	1.300	1.680	1.850	2.100	2.700	3.300
	Media	m^3/h	870	1.110	1.390	1.700	1.900	2.400	2.900
	Baja	m^3/h	800	850	1.110	1.530	1.700	1.800	2.200
Presión disponible		Pa	60	100	100	95	95	120	120
Presión sonora		dB(A)	49	54	56	58	62	66	70
Dimensiones	Ancho	mm	825	1.050	1.050	1.250	1.250	1.400	1.400
	Fondo	mm	460	510	510	580	580	710	710
	Alto	mm	260	315	315	315	315	400	400
Peso neto		kg	32	51	52	66	67	85	93
Conexiones		pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones potencia
Frío –> Temperatura aire entrada 27°C (DB),19°C (WB); agua 7-12°C. Velocidad ventilador máx.
Calor –> Temperatura aire entrada 20°C (DB); Agua 50-40°C; Velocidad ventilador máx.

Index



FDHH 18-60

Accesorios

CV42 4x2 Conv.
3IFH9046

Kit val. 3 vías
3IFH9019



Control remoto por cable de serie

Modelos

	FDHH-18	FDHH-24	FDHH-30	FDHH-40	FDHH-44	FDHH-50	FDHH-60
Código	3IFH5006	3IFH5007	3IFH5008	3IFH5009	3IFH5010	3IFH5011	3IFH5012
Potencia frío Potencia calor	4,73 kW 5,02 kW	7 kW 7,5 kW	8,8 kW 9 kW	9,9 kW 10,3 kW	11,1 kW 11,2 kW	14,5 kW 15,6 kW	17 kW 20 kW

Accesorios

		FDHH-18	FDHH-24	FDHH-30	FDHH-40	FDHH-44	FDHH-50	FDHH-60
Resistencia eléctrica	Código	3IFH9015	3IFH9016		3IFH9017		3IFH9018	
Plenums impulsión	Código	3IFH9031	3IFH9032		3IFH9033		3IFH9034	
Embocaduras circulares	Código	3IFH9035	3IFH9036		3IFH9037		3IFH9038	

Fan Coils tipo cassette

FCSH 03-16



Lamas motorizadas y direccionables.

- **Adaptabilidad** El panel está diseñado para adaptarse a techos panelables o modulares de 600x600 o 1200x600.
- **Estructura anticondensación** El cuerpo de la máquina está aislado evitando la formación de condensados.
- **Toma de aire exterior** Garantiza la continua renovación del aire en la estancia.
- **Lamas motorizadas y direccionables** Garantizan una óptima y homogénea distribución del aire.
- **Ventiladores silenciosos** Equilibrados dinámica y estáticamente.
- **3 velocidades del ventilador** Incluye una velocidad "super-silenciosa".
- **Control inalámbrico de serie**

  Modos de funcionamiento:
  - Ventilación, refrigeración y calefacción.
  - Indicador de funcionamiento de la unidad.

  Control de válvulas de 3 vías.
- **Filtro lavable** Incorpora filtro sintético de fácil extracción.
- **Climatización contigua** Posibilidad de climatizar una habitación colindante mediante conducto.

Características técnicas

MODELOS			FCSH-03	FCSH-04	FCSH-06	FCSH-08	FCSH-09	FCSH-12	FCSH-16
Potencia frigorífica total		Kcal/h	2.434	2.924	3.664	4.068	4.988	6.674	7.379
		kW	2,83	3,4	4,26	4,73	5,8	7,76	8,58
Potencia frigorífica sensible		Kcal/h	1.875	2.133	2.692	2.890	3.896	5.452	6.226
		kW	2,18	2,48	3,13	3,36	4,53	6,34	7,24
Potencia calorífica	(Agua 50°C)	Kcal/h	2.804	3.363	4.188	4.567	6.123	7.835	8.755
		kW	3,26	3,91	4,87	5,31	7,12	9,11	10,18
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico		W	26	31	58	60	62	116	124
Intensidad nominal		A	0,15	0,17	0,24	0,32	0,34	0,48	0,64
Intensidad de arranque		A	0,34	0,44	0,76	0,89	0,88	1,52	1,77
Caudal de agua		l/h	500	601	753	836	1.025	1.371	1.516
Pérdida de carga		kPa	9,5	12,8	10,9	13,1	29,3	27,6	31,4
Caudal de aire	Alta	m^3/h	465	600	750	846	1.098	1.296	1.650
	Media	m^3/h	402	540	648	700	924	1.176	1.300
	Baja	m^3/h	330	410	588	550	858	1.098	1.100
Presión sonora	Alta	dB(A)	38	39	43	46	40	48	49
	Media	dB(A)	36	37	41	41	38	42	43
	Baja	dB(A)	34	35	39	36	36	40	41
Dimensiones	Ancho	mm	570	570	570	570	1.130	1.130	1.130
	Fondo	mm	570	570	570	570	600	600	600
	Alto	mm	250	250	290	290	250	290	290
Dimensiones Panel		mm	680x680x28	680x680x28	680x680x28	680x680x28	680x1.240x28	680x1.240x28	680x1.240x28
Peso Bruto		kg	31	31	33	33	52	59	59
Conexiones	Entrada	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
	Salida	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
	Condensados	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones potencia
Frío –> Temperatura aire entrada 27°C (DB),19°C (WB); agua 7-12°C. Velocidad ventilador máx.
Calor –> Temperatura aire entrada 20°C (DB); Agua 50-40°C; Velocidad ventilador máx.



FCSH 09-16

Accesorios

Acoplamiento exterior
3ISE9020

Control por cable
3IFH9000

CV42 4x2 Conv.
3IFH9046

Kit val. 3 vías
3IFH9004



FCSH 03-08

Modelos

	FCSH-03	FCSH-04	FCSH-06	FCSH-08	FCSH-09	FCSH-12	FCSH-16
Código	3IFH4000	3IFH4001	3IFH4002	3IFH4003	3IFH4004	3IFH4005	3IFH4006
Potencia frío Potencia calor	2,83 kW 3,26 kW	3,4 kW 3,91 kW	4,26 kW 4,87 kW	4,73 kW 5,31 kW	5,8 kW 7,12 kW	7,76 kW 9,11 kW	8,58 kW 10,18 kW

Accesorios (suministrados separadamente)

		FCSH-03	FCSH-04	FCSH-06	FCSH-08	FCSH-09	FCSH-12	FCSH-16
Resistencia eléctrica	Código	3IFH9001		3IFH9002		3IFH9003		

Fan Coils tipo mural

FMAH 04-15 / FMBH 20-24



Válvula de 3 vías incorporada dentro de la unidad.

- **Diseño actualizado** Construido en plástico ignífugo con nuevas formas redondeadas más finas y un color blanco especialmente adecuados para hoteles, oficinas y viviendas.
- **Instalación económica** La válvula de 3 vías integrada en la unidad (todos los modelos) y los tubos flexibles reducen el coste de conexionado y el tiempo de instalación de una manera muy notable.
- **Lamas motorizadas** Equipados con 2 lamas motorizadas y 2 deflactores manuales direccionables que, de forma independiente permiten una distribución automática del aire, adecuando flujo y dirección acorde a necesidades puntuales.
- **Control inalámbrico de serie**
  Modos de funcionamiento
  - Deshumectación, ventilación, refrigeración y calefacción.
  - Sleep, Auto-Fan y Auto Re-start con funciones de memoria.

  Corte de seguridad para tª de calor y frío.
  Control de válvula de 3 vías.
  Opción de control por cable.
- **Filtro lavable** Fácilmente accesible al levantar el frontal.

Características técnicas

MODELOS			FMAH-04	FMAH-09	FMAH-15	FMBH-20	FMBH-24
Potencia frigorífica total		Kcal/h	998	1.488	2.580	4.687	5.676
		kW	1,16	1,73	3	5,45	6,6
Potencia frigorífica sensible		Kcal/h	843	1.187	1.935	3.535	4.171
		kW	0,98	1,38	2,25	4,11	4,85
Potencia calorífica	(Agua 50°C)	Kcal/h	1.041	1.557	2.683	5.384	6.527
		kW	1,21	1,81	3,12	6,26	7,59
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico		W	45	35	56	120	120
Intensidad nominal		A	0,2	0,15	0,24	0,53	0,53
Intensidad de arranque		A	0,6	0,45	0,73	1,6	1,6
Caudal de agua		l/h	205	318	540	963	1.166
Pérdida de carga		kPa	7,6	10	32	36,5	58
Caudal de aire	Alta	m^3/h	276	340	543	1.098	1.286
	Media	m^3/h	248	312	474	980	1.110
	Baja	m^3/h	225	285	377	850	972
Presión sonora	Alta	dB(A)	36	38	43	47	48
	Media	dB(A)	34	36	41	44	45
	Baja	dB(A)	32	34	39	41	42
Dimensiones	Ancho	mm	788	886	1.080	1.300	1.300
	Fondo	mm	180	180	197	233	233
	Alto	mm	268	290	330	340	340
Peso bruto		kg	9,5	11	15,5	31	32
Conexiones	Entrada	pulg.	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
	Salida	pulg.	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
	Condensados	pulg.	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones potencia
Frío –> Temperatura aire entrada 27°C (DB),19°C (WB); agua 7-12°C. Velocidad ventilador máx.
Calor –> Temperatura aire entrada 20°C (DB); Agua 50-40°C; Velocidad ventilador máx.



FMAH 04-15



Control inalámbrico
de serie



FMBH 20-24

Accesorios

CV42 4x2 Conv. FMA
3IFH9048

CV42 4x2 Conv. FMB
3IFH9049

Control por cable



3IFH9000

Modelos

	FMAH-04	FMAH-09	FMAH-15	FMBH-20	FMBH-24
Código	3IFH2000	3IFH2001	3IFH2002	3IFH2003	3IFH2004
Potencia frío Potencia calor	1,16 kW 1,21 kW	1,73 kW 1,81 kW	3 kW 3,12 kW	5,45 kW 6,26 kW	6,6 kW 7,59 kW

FSTH 06-24



Diseño actualizado.

- **Diseño actualizado** Construido en chapa de acero con nuevas formas redondeadas más estilizadas.
- **Versatilidad** La flexibilidad de la bandeja de drenaje permite instalar una misma unidad en posición vertical u horizontal.
- **Batería** Construida en tubo de cobre y aletas de aluminio.
- **Modelos con mueble** Carcasa fácilmente extraíble.
- **3 velocidades del ventilador** Incluye una velocidad "super-silenciosa".
- **Control por cable de serie:**
  Modos de funcionamiento:
  - Ventilación, refrigeración y calefacción.
  - Indicador de funcionamiento de la unidad.
  - Sleep, Auto-Fan y Auto Re-start con funciones de memoria.
  Control de válvula de 3 vías.
- **Filtro lavable** Incorpora filtro sintético de fácil extracción.

Características técnicas

MODELOS			FSTH-06	FSTH-09	FSTH-12	FSTH-15	FSTH-18	FSTH-24
Potencia frigorífica total		Kcal/h	1.462	2.296	3.053	3.853	4.592	6.020
		kW	1,7	2,67	3,55	4,48	5,34	7
Potencia frigorífica sensible		Kcal/h	1.135	1.668	2.038	2.657	3.036	4.128
		kW	1,32	1,94	2,37	3,09	3,53	4,8
Potencia calorífica		Kcal/h	1.849	2.563	3.354	4.076	4.687	6.562
		kW	2,15	2,98	3,9	4,74	5,45	7,63
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Intensidad arranque		A	0,26	0,34	0,35	0,45	0,5	0,68
Consumo eléctrico		W	59	76	80	101	113	154
Caudal de agua		l/h	300	501	627	796	938	1.237
Pérdida de carga		kPa	10,5	13	15	26	36	20
Caudal de aire máximo		m^3/h	340	525	660	870	980	1.300
Presión sonora		dB(A)	40	42	44	46	47	49
Dimensiones	Ancho	mm	858	908	1.058	1.208	1.258	1.608
	Fondo	mm	250	250	250	250	250	250
	Alto	mm	494	494	494	494	494	494
Dimensiones	Ancho	mm	598	658	808	958	1.008	1.358
(sin carcasa)	Fondo	mm	230	230	230	230	230	230
	Alto	mm	460	460	460	460	460	460
Conexiones (Entr./Sal./Condens.)		pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones potencia
Frío –> Temperatura aire entrada 27°C (DB),19°C (WB); agua 7-12°C. Velocidad ventilador máx.
Calor –> Temperatura aire entrada 20°C (DB); Agua 50-40°C; Velocidad ventilador máx.

Accesorios

Pies soporte
3IFH9030

Band. 3v suelo
3IFH9027

Band. 3v techo izq.
3IFH9028

Band. 3v techo dcha.
3IFH9029

CV42 4x2 Conv.
3IFH9047

Kit val. 3 vías
3IFH9026



FSTH 06-24



Control remoto por cable de serie

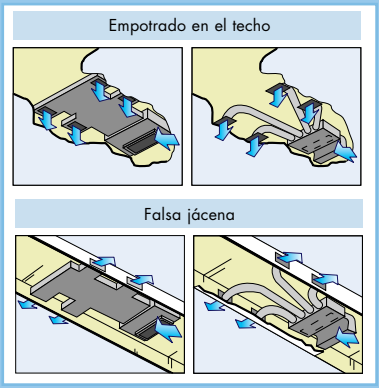
Modelos

	FSTH-06	FSTH-09	FSTH-12	FSTH-15	FSTH-18	FSTH-24
Código	3IFH3000	3IFH3001	3IFH3002	3IFH3003	3IFH3004	3IFH3005
Potencia frío Potencia calor	1,7 kW 2,15 kW	2,67 kW 2,98 kW	3,55 kW 3,9 kW	4,48 kW 4,74 kW	5,34 kW 5,45 kW	7 kW 7,63 kW

Accesorios (suministrados separadamente)

		FSTH-06	FSTH-09	FSTH-12	FSTH-15	FSTH-18	FSTH-24
Resistencia eléctrica	Código	3IFH9020	3IFH9021	3IFH9022	3IFH9023	3IFH9024	3IFH9025

UTWH 333-544



Formas de instalación.

- **Control del nivel sonoro** Estructura en chapa galvanizada y prepintada recubierta totalmente con aislamiento termoacústico. Ventiladores centrífugos de doble aspiración equilibrados para minimizar vibraciones y ruidos.
- **Filtro de aire** De material sintético reciclable.
- **Control cable opcional** Permite el control de la temperatura en invierno y verano además de la selección de la velocidad del ventilador.

Características técnicas

MODELOS			UTWH 333	UTWH 414	UTWH 464	UTWH 544
Potencia frigorífica		kW	25,9	31,7	38,1	42,8
Potencia frigorífica sensible		kW	20,1	24,6	29,6	33,2
Potencia calorífica		kW	60,1	75,8	91,8	97,1
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico		kW	0,75	0,75	1,10	1,10
Intensidad máxima		A	3,3	3,9	3,9	5,4
Caudal de agua		l/s	1,24	1,51	1,82	2,04
Pérdida de carga		kPa	29	14	29	26
Caudal aire	Máximo	m^3/h	5.500	6.800	7.700	9.000
Presión disponible		Pa	100	100	100	100
Presión sonora		dB (A)	56	57	57	58
Dimensiones	Fondo	mm	800	800	800	800
	Ancho	mm	1.400	1.400	1.400	1.400
	Alto	mm	800	800	1.050	1.050
Peso		kg	168	168	173	175
Conexiones		G	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Bateria agua caliente	Pot. calorífica	kW	47,4	58,4	64,0	75,1
	Caida presión aire	Pa	24	42	25	38
	Caudal agua	l/s	1,16	1,42	1,56	1,83
	Pérdida carga agua	kPa	10	15	10	14
	Conexiones	G	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Condiciones refrigeración: Ambiente Ts 27°C y Th 19°C; temperatura entrada agua 7°C, temperatura salida agua 12°C.
Condiciones calefacción: Ambiente T 20°C; temperatura entrada agua 70°C, temperatura salida agua 60°C.



UTWH 333-544

Accesorios

Batería 4 tubos

Control cable

Modelos

		333	414	464	544
Potencia frío Potencia calor		25,9 kW 60,1 kW	31,7 kW 75,8 kW	38,1 kW 91,8 kW	42,8 kW 97,1 kW
UTWH	Código	3ICH3507	3ICH3508	3ICH3509	3ICH3510

Accesorios

		333	414	464	544
Batería 4 tubos	Código	3ICH3577	3ICH3578	3ICH3579	3ICH3580
Control cable	Código	3ICH3412			

TECNOLOGÍA EXCLUSIVA A SU ALCANCE



PRESENTAMOS UNA NUEVA GENERACIÓN DE AUTÓNOMOS AIRE-AIRE DISEÑADOS CON TECNOLOGÍA EXCLUSIVA, QUE APORTAN UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON UN CONSUMO MUY REDUCIDO. LA CONSTRUCCIÓN DE NUESTROS AUTÓNOMOS HIYASU HA SIDO CUIDADA AL MÁXIMO DETALLE UTILIZANDO COMPONENTES QUE OFRECEN GARANTÍA ABSOLUTA Y UNA POSIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN MÁXIMA ADAPTABLE A CADA NECESIDAD DE INSTALACIÓN.







Autónomos



Roof-Top



Recuperadores de calor

UN PASO POR DELANTE

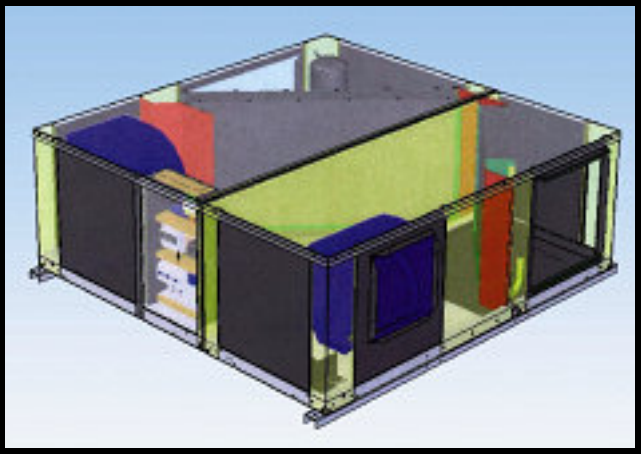
Un paso por delante

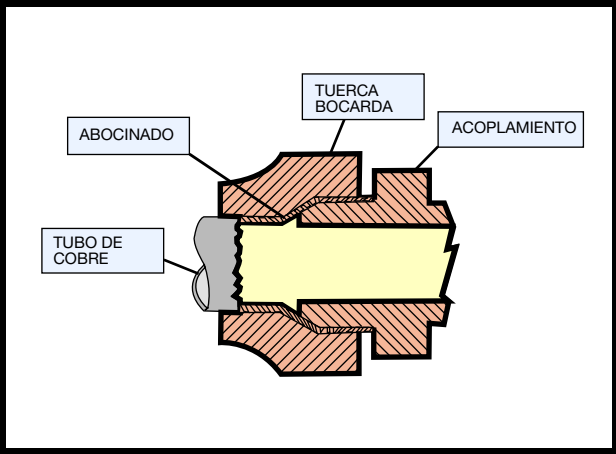
• Adaptación a todo tipo de exigencias

Unidades de climatización, compactas y remotas, diseñadas para su instalación en falsos techos o bien para trabajar a la intemperie.
Fabricadas aplicando las últimas innovaciones tecnológicas para poderle garantizar unas prestaciones únicas en el mercado.

• Precargadas y con conexiones rápidas

Todas las unidades incorporan conexiones flare y precarga de refrigerante para poder separar las unidades hasta 5 metros, permitiéndole reducir costes y tiempo de instalación.





• Nuevo gas R410A

El uso del nuevo gas R410A proporciona importantes ventajas que incrementan las prestaciones de este equipo:

- Mayor rendimiento que con gases anteriores.
- Incremento de la eficiencia energética
- Refrigerante ecológico que asegura un OPD=0

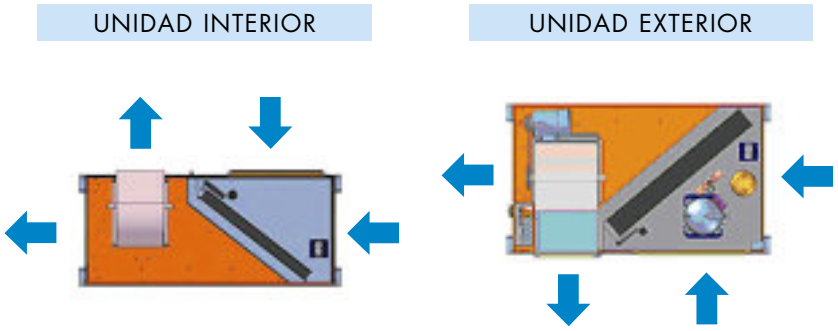
• Centralita electrónica

La centralita incorpora reloj programador para un control preciso del tiempo de funcionamiento.
Programación diaria independiente con 6 eventos cada uno de los días.
Posibilidad de conexión a diferentes y diversas tipologías de redes de comunicación para control domótico y/o centralizado.



• Máxima flexibilidad en la posición de las embocaduras

Ambas unidades ofrecen una adaptabilidad total a cualquier tipo de instalación lo que hace que la máquina aporte una gran flexibilidad acorde a las diferentes necesidades.
Esta ventaja es posible gracias al diseño constructivo de la máquina, realizado con paneles intercambiables entre sí y con la posibilidad de modificar la orientación de las turbinas.



• Óptima adaptabilidad de instalación

Tanto la unidad interior como la exterior están tratadas para poder ser colocadas a la intemperie y además, gracias a sus reducidas dimensiones y niveles sonoros, se constituyen como la mejor solución de confort para aquellas aplicaciones en las que ambas unidades tengan que instalarse en el interior.



• Fácil transformación de equipo partido a compacto

Para una adaptabilidad total a cada una de las instalaciones, la máquina se suministra partida y ofrece la posibilidad de transformarla rápida y sencillamente a versión compacta en el mismo lugar de la obra.



UNIDAD EVAPORADORA



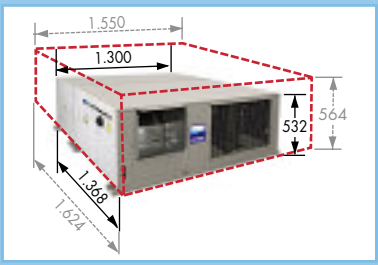
UNIDAD CONDENSADORA

FÁCIL UNIÓN DE AMBAS UNIDADES



COMPACTO

HSCH 301-1001 U/UT



Mejora de diseño, mucho más compacto


Compresor Scroll en toda la gama

- **Reducidas dimensiones y máximo rendimiento** Todos los modelos incluyen compresor Scroll que aporta alta eficiencia, bajas vibraciones y mínimo nivel sonoro. Además, con su nuevo diseño mucho más compacto se reducen sus dimensiones, resultando su altura una de las más bajas del mercado.
- **Conexiones rápidas y precargada** Se evita la formación de cascarilla y se limita el riesgo de fugas. Reduce considerablemente el tiempo y coste de instalación.
- **Aislamiento térmico y sonoro** Los equipos se suministran con aislamiento térmico-acústico de espuma de polietileno de alta densidad de 10 mm., para reducir los niveles de ruido y permitir el montaje en el exterior.
- **Sistema de expansión por válvulas termostáticas y ventiladores centrífugos** de doble aspiración tanto en la unidad interior como en la exterior, así como ventilador motor de tres velocidades en las unidades evaporadoras.

Características técnicas

MODELOS			HSCH 301U	HSCH 301UT	HSCH 401U	HSCH 401UT	HSCH 501UT	HSCH 701UT	HSCH 801UT	HSCH 1001UT
Potencia frigorífica		kcal/h	8.256	8.342	10.062	9.718	13.502	16.770	21.156	25.112
		kW	9,6	9,7	11,7	11,3	15,7	19,5	24,6	29,2
Potencia calorífica		kcal/h	8.772	8.600	9.202	9.030	12.728	17.028	21.414	25.284
		kW	10,2	10	10,7	10,5	14,8	19,8	24,9	29,4
Ratio Ahorro Energético (EER)	Frío		2,5	2,6	3,3	3,2	2,7	2,6	2,7	2,8
(COP)	Calor		2,8	2,9	3,1	3,2	2,7	2,9	3	3,1
Tensión/fases/frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	3,8/3,6	3,7/3,4	3,6/3,4	3,6/3,3	5,8/5,5	7,5/6,8	9,1/8,4	10,3/9,4
Intensidad nominal		A	15,1	5,3	14,1	5,2	7,4	10,5	12,3	14,8
Intensidad máxima		A	32	12	32	12	21	24	31	32
Intensidad arranque		A	97	48	97	48	64	101	111	118
Cableado eléctrico	Alimentación		U.E. 2+T	U.E. 3+N+T	U.E. 2+T	U.E. 3+N+T	U.E. 3+N+T	U.E. 3+N+T	U.E. 3+N+T	U.E. 3+N+T
	Interconexión U.Interior>U.Exterior		2+T	2+T	2+T	2+T	2+T	4+T	4+T	4+T
	Interconexión U.Exterior>Mando		2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado	2 Apantallado
Compresores		nº	1	1	1	1	1	1	1	1
		tipo	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Unidad condensadora	Ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1
	Caudal aire exterior	m^3/h	3.200	3.200	3.600	3.600	4.500	5.400	7.100	7.300
	P. disponible	mm.c.a.	7	7,9	5,7	8,2	8,3	9	10,9	8
Unidad evaporadora	Ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1
	Caudal aire interior	m^3/h	2.000	2.000	2.300	2.300	2.800	4.000	4.750	4.750
	P. disponible	mm.c.a.	8,4	8,4	10,2	10,2	8	12,9	12,5	12
Presión sonora U. Evaporadora	A/M/B	dB (A)	60/56/54	60/56/54	62/58/55	62/57/55	64/62/60	64/62/61	67/64/63	67/65/63
Presión sonora U. Condensadora		dB (A)	64	64	66	66	68	68	74	74
Dimensiones condensadora	Ancho	mm	1.300	1.300	1.300	1.300	1.406	1.606	1.856	1.856
	Fondo	mm	831	831	831	831	858	953	1.186	1.186
	Alto	mm	532	532	532	532	582	582	640	640
Dimensiones evaporadora	Ancho	mm	1.300	1.300	1.300	1.300	1.406	1.606	1.856	1.856
	Fondo	mm	537	537	537	537	601	709	747	747
	Alto	mm	532	532	532	532	582	582	640	640
Peso condensadora	Funcionamiento	kg	131	132	140	141	184	225	266	279
Peso evaporadora	Funcionamiento	kg	65	65	72	72	93	120	131	134
Distancias máximas frig.	total/vertical	m	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25
Diámetros conexiones *	gas/líquido	pulg.	5/8–3/8	5/8–3/8	5/8–3/8	5/8–3/8	3/4–1/2	3/4–1/2	3/4–5/8	3/4–5/8
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Precarga		m	5	5	5	5	5	5	5	5
Rango de funcionamiento	Refrigeración	ºC	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48	+ 18 a 48
	Calefacción	ºC	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

* Para distancias superiores a 5 m o para instalaciones donde la unidad exterior se coloque debajo de la unidad interior, consultar tabla de dimensionamiento de tubos frigoríficos.

UNIDAD EVAPORADORA





Centralita electrónica

Opcionales

Control de condensación por compuertas
HSCH 301-401U/UT
3ITE9000

HSCH 501 UT
3ITE9001

HSCH 701 UT
3ITE9002

HSCH 801-1001 UT
3ITE9003

Control de condensación por variador de velocidad
HSCH 301-401 U
3ITE9005

HSCH 301-401 UT
3ITE9006

HSCH 501-701 UT
3ITE9007

HSCH 801-1001 UT
3ITE9009

Protector antilluvia
HSCH 301-401 U/UT
3ITE9010

HSCH 501 UT
3ITE9011

HSCH 701 UT
3ITE9012

HSCH 801-1001 UT
3ITE9013

Freecooling térmico
HSCH 301-401 U/UT
3ITE9025

HSCH 501 UT
3ITE9026

HSCH 701 UT
3ITE9027

HSCH 801-1001 UT
3ITE9028

Resistencia eléctrica
Desde 3 kW hasta 18 kW

UNIDAD CONDENSADORA



COMPACTO



HSCH 301-1001 U/UT

AUTO CHANGEOVER · PROGRAM · WEEKLY · FRESH · TEST

Modelos

	HSCH 301U BOMBA	HSCH 301UT BOMBA	HSCH 401U BOMBA	HSCH 401UT BOMBA	HSCH 501UT BOMBA	HSCH 701UT BOMBA	HSCH 801UT BOMBA	HSCH 1001UT BOMBA
Código	3IAH0000	3IAH0010	3IAH0005	3IAH0015	3IAH0020	3IAH0025	3IAH0030	3IAH0035
Potencia frío Potencia calor	9,6 kW 10,2 kW	9,7 kW 10 kW	11,7 kW 10,7 kW	11,3 kW 10,5 kW	15,7 kW 14,8 kW	19,5 kW 19,8 kW	24,6 kW 24,9 kW	29,2 kW 29,4 kW
Tensión	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50



REVOLUCIÓN TECNOLÓGICA A SU SERVICIO

Revolución tecnológica a su servicio

• Calidad y tecnología de última generación

Presentamos un nuevo equipo autónomo y compacto Roof-Top adecuado para instalarse sobre cubiertas de naves y/o locales comerciales o industriales.
Con el fin de ofrecer la máxima tranquilidad y confianza, se han utilizado las últimas tendencias tecnológicas en el diseño de este autónomo, consiguiendo de esta manera uno de los índices COP más altos existentes en el mercado, lo que garantiza un alto rendimiento a un consumo muy reducido.

• Máximo rendimiento

Roof-Top diseñado con materiales de última generación que garantizan el máximo rendimiento y aportan una gran sencillez al funcionamiento y programación de la máquina.



Prestaciones técnicas revolucionarias

• Nuevo gas R410A

El uso del gas R410A proporciona importantes ventajas que incrementan las prestaciones de este equipo:

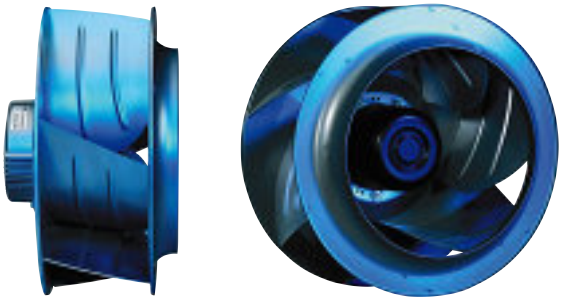
- Mayor rendimiento que con gases anteriores
- Incremento de la eficiencia energética
- Refrigerante ecológico que asegura un OPD=0



• Revolucionario Sistema en Ventilación

Nuevo y exclusivo sistema de ventilación mediante uso de turbinas radiales con motores de corriente trifásica.
La incorporación de este tipo de ventilador en la zona de impulsión ofrece múltiples ventajas que aportan prestaciones muy beneficiosas:

- Disminución significativa del consumo eléctrico.
- Mínimo nivel sonoro.
- Rendimientos superiores que con ventiladores convencionales.
- Mantenimiento nulo en la zona de impulsión debido a que se eliminan las poleas y las correas.



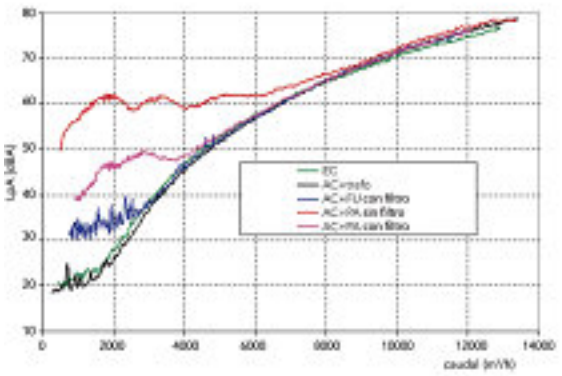
• Regulación con potenciómetro del caudal de aire



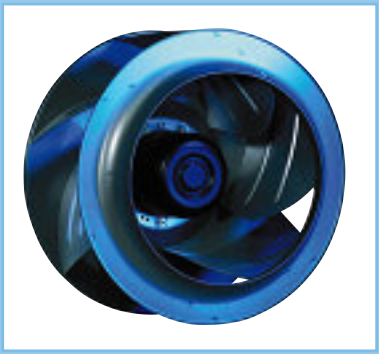
La regulación del caudal de aire y de la presión disponible se realiza cómodamente mediante el uso de un potenciómetro localizado en el cuadro eléctrico.
De esta manera se consigue una selección precisa de estos parámetros y una máxima flexibilidad para cada tipo de instalación.

• Mínimo consumo eléctrico y bajo nivel sonoro

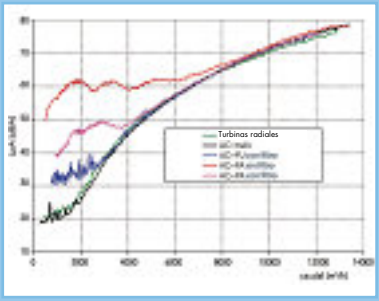
La utilización de turbinas radiales garantiza una reducción muy significativa en el consumo eléctrico, ofreciendo uno de los índices COP más altos del mercado.
También gracias al nuevo sistema de ventiladores de corriente trifásica, se obtiene una importante reducción del nivel sonoro.



RSRH 182-453 UT



Turbinas radiales corriente contínua.



Mínimo nivel sonoro.

- **Revolución tecnológica en sistemas de ventilación** Novedosa incorporación de turbinas radiales con motores de corriente trifásica.
- **Potenciómetro incluido en el cuadro** La regulación del caudal de aire y de la presión disponible se realiza cómodamente mediante el uso de un potenciómetro. De esta manera se consigue una selección precisa de estos parámetros y la posibilidad de modificarla cuando sea necesario según la instalación.
- **Bajo consumo eléctrico** La utillización de turbinas radiales garantiza una reducción muy significativa en el consumo eléctrico ofreciendo **uno de los índices COP más altos del mercado en este segmento.**
- **Importante reducción del nivel sonoro** Garantizado con el sistema de ventiladores corriente contínua.

Características técnicas

MODELOS			RSRH 182UT	RSRH 202UT	RSRH 242UT	RSRH 262UT	RSRH 302UT	RSRH 363UT	RSRH 393UT	RSRH 453UT
Potencia frigorífica		kcal/h	55.814	63.468	73.616	83.248	95.374	110.338	126.678	147.404
		kW	64,9	73,8	85,6	96,8	110,9	128,3	147,3	171,4
Potencia calorífica		kcal/h	54.094	61.146	69.832	79.894	91.848	105.608	122.292	139.406
		kW	62,9	71,1	81,2	92,9	106,8	122,8	142,2	162,1
Ratio Ahorro Energético (E.E.R.)	Frío		3,1	3,05	3,15	3,23	3,13	3,12	3,21	3,17
(COP)	Calor		3,38	3,27	3,22	3,31	3,44	3,22	3,34	3,23
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	kW	20,9/18,6	24,2/21,7	27,2/25,2	30,0/28,1	35,4/31,0	41,1/38,1	45,9/42,6	54,1/50,1
Intensidad nominal máxima		A	53	56	65	69	79	91	110	131
Intensidad arranque máxima		A	190	165	188	201	208	215	242	260
Cableado eléctrico	Alimentación		3x16+T	3x16+T	3x16+T	3x25+T	3x25+T	3x35+T	3x50+T	3x50+T
	Interconexión		3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5
Circuitos frigoríficos		n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Compresores		n°	2	2	2	2	2	3	3	3
		tipo	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
		etapas	0-50-100%	0-50-100%	0-50-100%	0-50-100%	0-50-100%	0-33-66-100%	0-33-66-100%	0-33-66-100%
Circuito aire exterior	Ventiladores axiales	n°	1	1	2	2	2	2	2	3
	Caudal aire exterior	m^3/h	16.800	16.800	25.000	24.000	26.200	35.000	41.000	56.400
Circuito aire interior	Ventiladores turbina radial	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
	Caudal aire interior	m^3/h	9.000	10.000	12.000	13.000	16.000	16.000	21.000	24.000
	Presión disponible	mm.c.a.	20	20	20	20	20	20	20	20
	Tipo de filtro		G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Presión sonora (ISO)		dB (A)	56	56	60	60	60	60	61	61
Dimensiones	Ancho	mm	2.926	2.926	2.926	2.926	2.926	2.926	3.926	3.926
	Fondo	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	Alto	mm	2.371	2.371	2.371	2.371	2.371	2.371	2.371	2.371
Peso	Versión ST	kg	1.280	1.315	1.370	1.380	1.475	1.570	1.920	2.020
	Versión EC	kg	1.320	1.350	1.395	1.415	1.515	1.610	1.940	2.060
	Versión FC	kg	1.370	1.400	1.445	1.465	1.565	1.660	1.990	2.110
Refrigerante		tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración*	°C	18 a 46	18 a 46	18 a 46	18 a 46	18 a 46	18 a 46	18 a 46	18 a 46
	Calefacción	°C	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20	-10 a 20

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

*Puede llegar a -20°C con control de condensación.

Opcionales*

Control de condensación hasta -20°C
RSRH 182-302
3IMH9209

RSRH 363-453
3IMH9210

Control entálpico del free-cooling, sólo Serie FC
3IMH9221

Detector filtros sucios
3IMH9225

Filtro F6
RSRH 182-363
3IMH9211

RSRH 393-453
3IMH9212

Filtro F7
RSRH 182-363
3IMH9213

RSRH 393-453
3IMH9214

Filtro F8
RSRH 182-363
3IMH9236

RSRH393-453
3IMH9237

Resistencia eléctrica de apoyo:
RSRH 182 (21 kW)
3IMH9217

RSRH 202-262 (27kW)
3IMH9218

RSRH 302-393 (40 kW)
3IMH9219

RSRH 453 (48 kW)
3IMH9220

Compuerta de aire exterior sólo Serie ST
RSRH 182-363
3IMH9222

RSRH 393-453
3IMH9223

Protector antilluvia
Serie EC
3IMH9227

Serie FC
3IMH9228

Unidad silenciada
RSRH 182-262
3IMH9205

RSRH 302
3IMH9206

RSRH 363-393
3IMH9207

RSRH 453
3IMH9208

Control remoto
3IMH9229

Sonda calidad de aire
3IMH9224

Interface Serie RS485
3IMH9230

Módulos de recuperación (Sólo versión FC)
RSRH182-363
3IMH9238

RSRH393-453
3IMH9239

Módulos de recuperación Adiabáticos (Sólo versión FC)
RSRH182-363
3IMH9240

RSRH393-453
3IMH9241

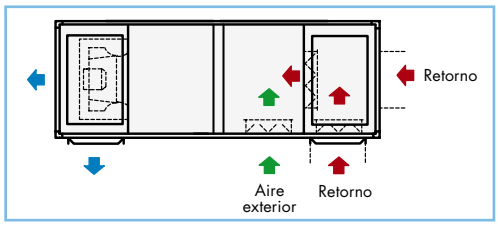


RSRH 182UT–453 UT

RSRH/ST: STANDAR SIN FREE-COOLING

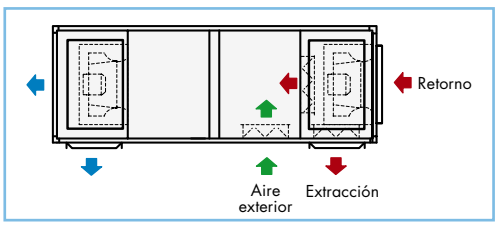
RSRH/EC:
ECONOMIZADOR FREE-COOLING 2 COMPUERTAS:

El sistema economizador "Free-Cooling" controla la temperatura del aire exterior y del aire del interior del local con el objetivo de reducir al máximo el consumo aprovechando las condiciones externas favorables.



RSRH/FC:
FREE-COOLING 3 COMPUERTAS:

Se trata de un sistema free-cooling con un ventilador axial en el retorno, que conduce el aire del local hacia exterior a través de una tercera compuerta.
El objetivo es extraer aire del interior para evitar la sobrepresión.



Modelos

	RSRH 182UT BOMBA	RSRH 202UT BOMBA	RSRH 242UT BOMBA	RSRH 262UT BOMBA	RSRH 302UT BOMBA	RSRH 363UT BOMBA	RSRH 393UT BOMBA	RSRH 453UT BOMBA
Potencia frío	64,9 kW	73,8 kW	85,6 kW	96,8 kW	110,9 kW	128,3 kW	147,3 kW	171,4 kW
Potencia calor	62,9 kW	71,1 kW	81,2 kW	92,9 kW	106,8 kW	122,8 kW	142,2 kW	162,1 kW

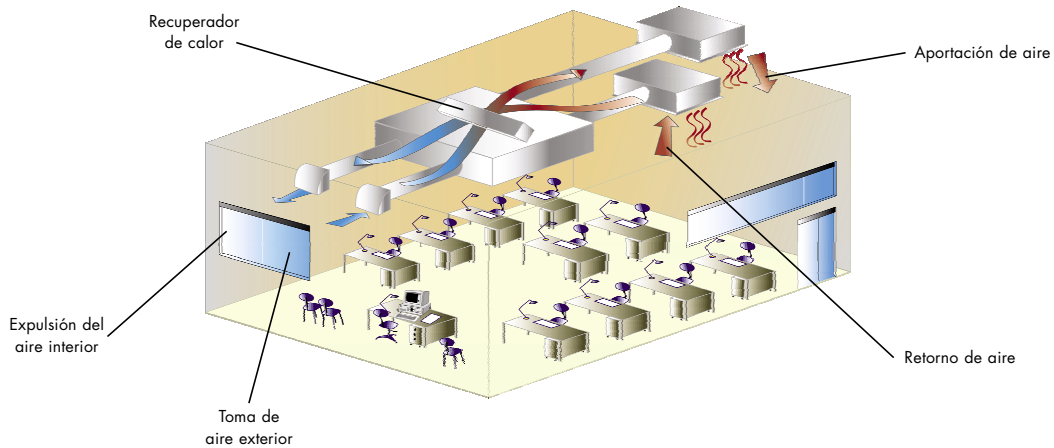
MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

El máximo ahorro energético

• Rendimiento óptimo

Los recuperadores de calor permiten aprovechar las condiciones exteriores favorables para mejorar el rendimiento de las instalaciones de climatización.

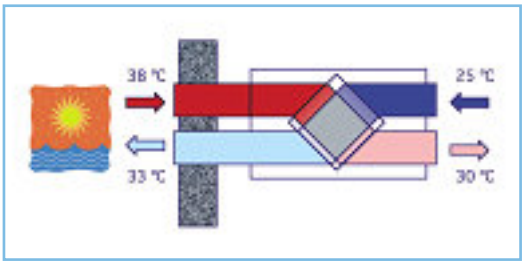
ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



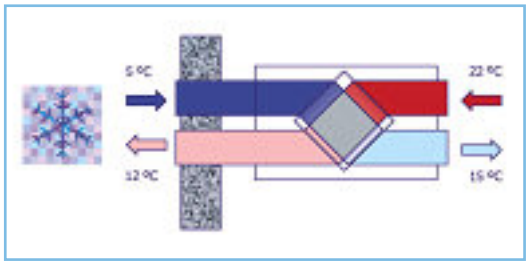
Index

• Aprovechamiento energético

Aprovechamos la temperatura del aire que expulsamos para enfriar o calentar el aire impulsado mediante un intercambiador de flujo cruzado.
Así mismo, en verano el aire frío que expulsamos permite bajar la temperatura del aire impulsado y en invierno el aire caliente expulsado permite calentar el aire que impulsamos.



Funcionamiento en verano.



Funcionamiento en invierno.

• Recuperar el calor: un requisito legal

El RITE obliga a que se instalen recuperadores de calor en los sistemas de climatización de los edificios en el que el caudal de aire expulsado al exterior, por medios mecánicos, sea superior a 0,5m³/s (1800m³/h) (IT 1.2.4.5.2.).
También especifica que estos recuperadores de calor deben siempre estar protegidos con una sección de filtros de clase F6 como mínimo (con prefiltro).
Además, indica que se tiene que instalar un aparato de enfriamiento adiabático.

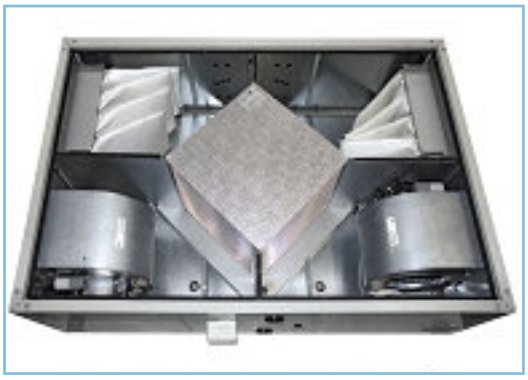
• Hiyasu: la solución a todos sus proyectos

Le ofrecemos 2 gamas de recuperadores de calor y sus accesorios:

HSH: recuperadores con filtros G4 de serie.



HRH: recuperadores con filtros G4 y F6 de serie.



Accesorios
- Módulo de enfriamiento adiabático
- Panel de control 3 velocidades PC1
- Presostato de limpieza de filtro



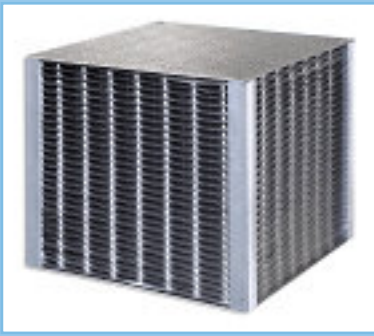
Módulo enfriamiento adiabático



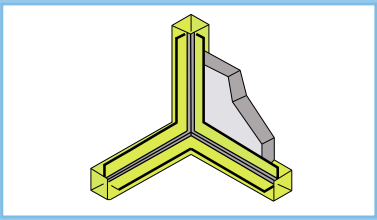
Panel de control
3 velocidades PC1

Recuperadores de calor gama HSH

HSH 300-4000

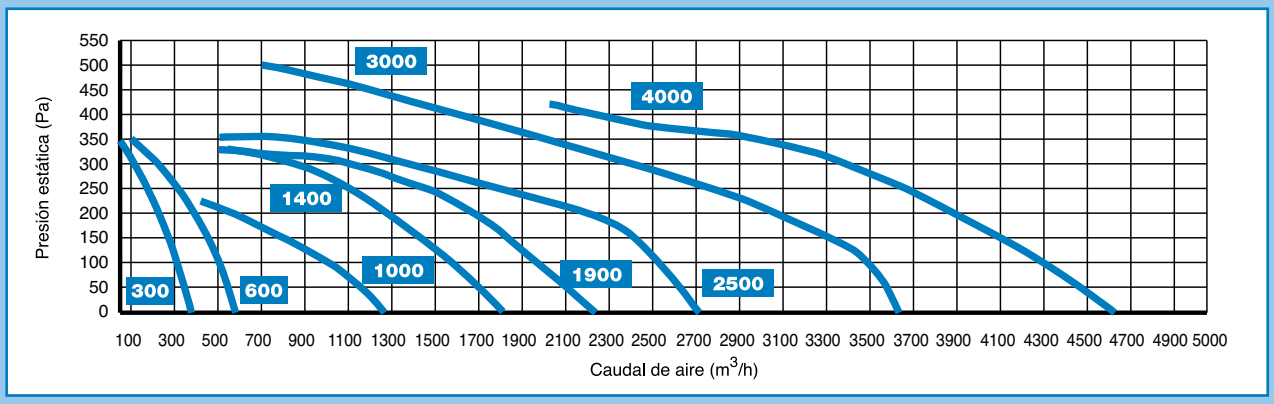


Intercambiador en aluminio



Panel tipo sandwich

- **Máxima eficiencia:** Incorpora un intercambiador en aluminio de flujo cruzado.
- **Aislamiento termo acústico óptimo:** Reducimos al máximo las perdidas y el nivel sonoro gracias a su panel tipo sandwich.
- **Simplicidad de instalación y mantenimiento:** Fácil acceso desde cualquier lado de la máquina gracias a su diseño específico.



Curvas de presión disponible

Características técnicas

MODELOS			HSH 300	HSH 600	HSH 1000	HSH 1400	HSH 1900	HSH 2500	HSH 3000	HSH 4000
Caudal de aire		m^3/h	300	500	1.000	1.400	1.900	2.500	3.200	4.000
Presión estática útil		Pa	100	100	90	140	120	110	170	170
Presión sonora		dB (A)	51	51	54	60	59	56	59	62
Potencia motor		W	2 x 60	2 x 60	2x 147	2x 350	2x 350	2x 350	2x 550	2x 750
Intensidad máx		A	1,2	1,4	3	5,8	6,2	6	11,4	6,2
Velocidad ventiladores			3	3	3	3	3	3	3	2
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	230/1/50							400/3/50
Eficiencia (*)		%	52	56,1	53,4	52,1	51,8	57,6	56	55,6
Potencia recuperada (*)		kW	1,4	2,6	4,6	6,2	8,4	12,3	15,3	19,4
Temperatura salida (*)		°C	8,1	8,7	8,3	8	7,9	9,4	9	8,9
Tipo de filtros			G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Dimensiones	Ancho	mm	990	990	1.150	1.350	1.450	1.700	1.700	1.700
	Fondo	mm	750	750	860	900	900	1230	1230	1230
	Alto	mm	270	270	385	410	470	490	530	630
Aislamiento termoacústico		mm	10	10	10	20	20	20	20	20
Peso		kg	39	41	68	91	99	140	155	179

(*) Prestaciones evaluadas ante la presencia de las siguientes condiciones:
caudal nominal del aire; aire exterior a –5°C 80% HR; aire ambiente a 20°C 50% HR

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Panel de control 3 velocidades PC1



3IRH9000

Presostato de limpieza de filtro

3IRH9001

Batería post-calentamiento eléctrica

Batería post-calentamiento de agua

Módulo adiabático (opcional)







HSH

Modelos

	HSH 300	HSH 600	HSH 1000	HSH 1400	HSH 1900	HSH 2500	HSH 3000	HSH 4000
Código	3IRH0005	3IRH0006	3IRH0007	3IRH0008	3IRH0009	3IRH0010	3IRH0011	3IRH0012

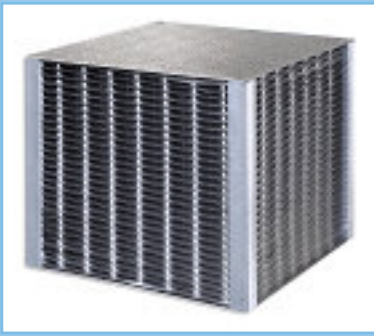
* Incluye filtros G4 de serie, siendo necesario añadir filtros F6 y módulo de enfriamiento adiabático (opcionales)

Accesorios

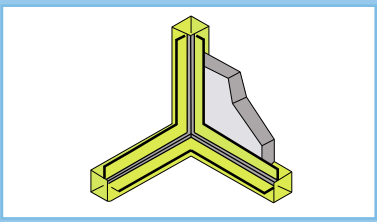
		HSH 300	HSH 600	HSH 1000	HSH 1400	HSH 1900	HSH 2500	HSH 3000	HSH 4000
Filtro F6	Código	–	–	–	3IRH9012	3IRH9013	3IRH9014	3IRH9015	3IRH9016
Filtro F7	Código	–	–	–	3IRH9002	3IRH9003	3IRH9004	3IRH9005	3IRH9006
Filtro F8	Código	–	–	–	3IRH9007	3IRH9008	3IRH9009	3IRH9010	3IRH9011
Cubierta para exterior	Código	3ITE1130	3ITE1131	3ITE1132	3ITE1133	3ITE1134	3ITE1135	3ITE1136	3ITE1137

Recuperadores de calor gama HRH

HRH 1000-3500



Intercambiador en aluminio

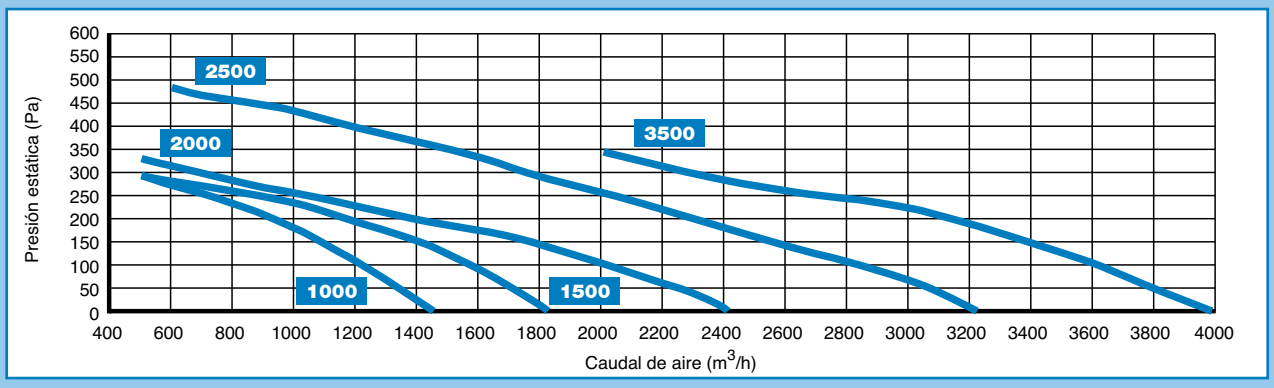


Panel tipo sandwich

CONFORMIDAD CON LOS REQUERIMIENTOS DEL RITE:

- **2 filtros G4 + 2 filtros F6** incorporados de serie.
- **Modulo adiabático:** opcional.

- **Ventiladores potenciados:** la gama HRH incluye de serie ventiladores potenciados para asegurar que no se produzcan pérdidas de carga al instalar determinados tipos de filtro en la unidad.
- **Máxima eficiencia:** Incorpora un intercambiador en aluminio de flujo cruzado.
- **Aislamiento termo acústico óptimo:** Reducimos al máximo las perdidas y el nivel sonoro gracias a su panel tipo sandwich.
- **Simplicidad de instalación y mantenimiento:** Fácil acceso desde cualquier lado de la máquina gracias a su diseño específico.



Curvas de presión disponible

Características técnicas

MODELOS			HRH 1000	HRH 1500	HRH 2000	HRH 2500	HRH 3500
Caudal de aire		m³/h	1.200	1.500	2.000	2.600	3.500
Presión estática útil		Pa	90	120	110	150	150
Presión sonora		dB (A)	59	57	56	59	61
Potencia motor		W	2x 350	2x 350	2x 350	2x 550	2x 750
Intensidad máx		A	5,8	6,2	6	11,4	6,2
Velocidad ventiladores			3	3	3	3	2
Tensión/fases/frecuencia		V/n°/Hz	220/1/50				400/3/50
Eficiencia (*)		%	54	54,7	60,4	58,5	57,3
Potencia recuperada (*)		kW	5,9	7,5	11	13,9	18,3
Temperatura salida (*)		°C	8,5	8,7	10,1	9,6	9,3
Tipo de filtros			G4+F6	G4+F6	G4+F6	G4+F6	G4+F6
Dimensiones	Ancho	mm	1.350	1.450	1.700	1.700	1.700
	Fondo	mm	900	900	1.230	1.230	1.230
	Alto	mm	410	470	490	530	630
Aislamiento termoacústico		mm	20	20	20	20	20
Peso		kg	91	99	140	155	179
Módulo adiabático (opcional)							
Dimensiones		mm	450x700x410	450x700x470	615x700x490	615x800x630	615x800x630
Peso		kg	20	21	25	25	30

(*) Prestaciones evaluadas ante la presencia de las siguientes condiciones:
caudal nominal del aire; aire exterior a –5°C 80% HR; aire ambiente a 20°C 50% HR

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS

Accesorios

Módulo adiabático



Ver códigos y precios abajo

Panel de control 3 velocidades PC1



3IRH9000

Presostato de limpieza de filtro

3IRH9001

Batería post-calentamiento eléctrica

Batería post-calentamiento de agua

APTO RITE *

VENTILADORES POTENCIADOS



HRH
+ módulo adiabático (opcional)



Modelos

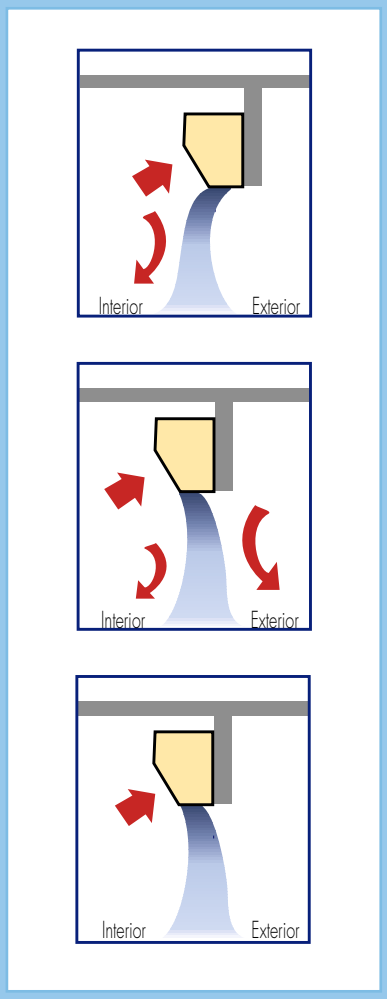
	HRH 1000	HRH 1500	HRH 2000	HRH 2500	HRH 3500
Código	3IRH0000	3IRH0001	3IRH0002	3IRH0003	3IRH0004

* Incluye filtros G4 y F6 de serie, módulo de enfriamiento adiabático (opcional)

Accesorios

		HRH 1000	HRH 1500	HRH 2000	HRH 2500	HRH 3500
Modulo adiabático	Código	3ITE1200	3ITE1201	3ITE1202	3ITE1203	3ITE1204
Filtro F7	Código	3IRH9002	3IRH9003	3IRH9004	3IRH9005	3IRH9006
Filtro F8	Código	3IRH9007	3IRH9008	3IRH9009	3IRH9010	3IRH9011
Cubierta para exterior	Código	3ITE1133	3ITE1134	3ITE1135	3ITE1136	3ITE1137

CA 90-110



Dirección del flujo del aire.

- Ideal para locales comerciales situados en zonas de alta polución y temperaturas extremas.
- Fabricado en acero y con atractivo diseño, válido para su instalación en cualquier ubicación.
- Incorpora ventilador centrífugo monofásico, protegido por material de plástico
- Mando a distancia (modelos CA).

Características técnicas

MODELOS			CA90				CA120			
Distancia		m	0	1	2	3	0	1	2	3
Velocidad del aire	Alta	m/s	10,3	3,5	2,6	1,5	10,3	3,5	2,6	1,5
Volumen de aire		m^3/h	1.400				1.760			
Nivel sonoro	Alta	dB(A)	52				54			
	Baja	dB(A)	51				53			
Dimensiones	Ancho	mm	900				1.200			
	Alto	mm	220				220			
	Fondo	mm	157				157			
Peso Neto		Kg	11,2				14,5			
Consumo eléctrico		W	120				145			

RESERVADOS LOS DERECHOS A MODIFICAR MODELOS Y DATOS TECNICOS



CA 90/120

Modelos

	CA 90	CA 120
Código	3DHA0720	3DHA0725

Accesorios

Accesorios comunes

	TUBO UNIÓN DRENAJE 7 a 14	TUBO UNIÓN DRENAJE 17 - 30	TUBO UNIÓN DRENAJE 36 - 60	SOPORTES UNIDAD EXT. 7/9/12/14	SOPORTES UNIDAD UNID. EXT. 8/24/30/36/45/54/60
Código	4JAG0001	4JAG0002	4JAG0003	4JSO0003	4JSO0004

	SILENT BLOCKS		ADAPTADOR		
	PARA SOPORTE (4 UNIDS.)	PARA SUELO (4 UNIDS.)	1" Ø 25 mm	1" 1/2 Ø 32 mm	1" 1/2 Ø 40 mm
Código	4JSB0001	4JSB0002	4JBO0016	4JBO0017	4JBO0018

	PROTECTOR INOX CONTROLO REMOTO				
	ASG 17 F/U	ASG 18/24/30 F/U/Ui AUG 12/14/18 F/U/Ui ABG_F/U/Ui / AWG_U - AWG24/30 Ui Unid. interiores multisplit SERIE F	ASG 7/9/12 F/U/UA	ASG 9/12/14/18 Ui	ASG 7Ui - ASG 9/12 UiPC ASG 24/30 Ui (LC)
Código	4JAG0004	4JAG0005	4JAG0006	4JAG0033	4JAG0033

Split techo

	ELEVADOR AGUA DRENAJE MÁQUINA TECHO 30/36/45/54
Código	4JBO0002

Split conductos

	MARCO AIRE SALIDA CIRCULAR (una unidad)	ACOPLAMIENTO CIRCULAR 25/30/36/45 (4 unidades)	PLENUM CON SALIDAS CIRCULARES 60	SONDA AMBIENTE DE TEMPERATURA
Código	4JAG0015	4JAG0016	4JAG0017	4JAG0027

	MANDO SIMPLIFICADO	RESISTENCIA ELECTRICA EXTERNA			BOMBA CONDENSADOS	SET DE CONECTORES EXTERNOS
		7/9	12/14/18	24/30/36/45		
Código	3DGG9450	4JAG0030	4JAG0024	4JAG0025	4JBO0003	4JAG0028

Accesorios instalación

Tubos de cobre

	TUBO COBRE Ø 1/4" Espesor 0,76 mm - 10 rollos/caja	TUBO COBRE Ø 3/8" Espesor 0,81 mm - 10 rollos/caja	TUBO COBRE Ø 1/2" Espesura 0,81 mm - 6 rollos/caja	TUBO COBRE Ø 5/8" Espesura 0,89 mm - 6 rollos/caja	TUBO COBRE Ø 3/4" Espesura 0,89 mm - 4 rollos/caja
Código	4JCO0001	4JCO0002	4JCO0003	4JCO0004	4JCO0005

Isolamento tubular flexible 15 mts

	CAIXA ISOLANTE TUBOS 1/4" Espesor 6x6 mm - 340 m/caja	CAIXA ISOLANTE TUBOS 3/8" Espesor 6x10 mm - 290 m/caja	CAIXA ISOLANTE TUBOS 1/2" Espesura 6x12 mm - 250 m/caja	CAIXA ISOLANTE TUBOS 5/8" Espesura 6x15 mm - 200 m/caja	CAIXA ISOLANTE TUBOS 3/4" Espesura 6x18 mm - 180 m/caja
Código	4JAI0001	4JAI0002	4JAI0003	4JAI0004	4JAI0005

Banda aislante

	BANDA AISLANTE 15 METROS 3 mm espesor - 50 mm de ancho
Código	4JAI0055

Nota: Se enviarán cajas completas de tubos de cobre. Venta unitaria sólo retirándolo de nuestros almacenes.



SOPORTES



SILENT BLOCK



ADAPTADOR



PROTECTOR INOXIDABLE MANDO

RELACIÓN ENTRE PROTECTORES INOX Y MANDOS A DISTANCIA

Cod. Protector:

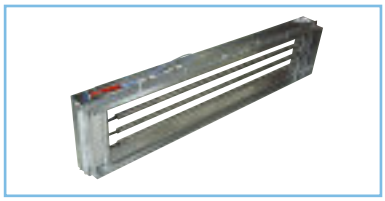
4JAG0005	4JAG0004	4JAG0006	4JAG0033*	
			A	B



* Nuevo protector inox. Se suministra con una pequeña pieza de armaflex para poderlo adaptar al mando tipo A



ELEVADOR DE AGUA



RESISTENCIA ELÉCTRICA EXTERNA



MARCO SALIDA CIRCULAR



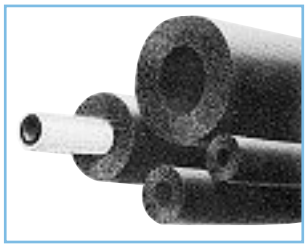
MANDO SIMPLIFICADO



BOMBA DE CONDENSADOS



TUBOS DE COBRE



AISLAMIENTO TUBULAR



BANDA AISLANTE

Condiciones de venta

Todas las relaciones comerciales entre EUROFRED, S.A. y sus clientes se regirán por las siguientes condiciones generales de venta que se entenderán aceptadas por el comprador por el solo hecho de cursar un pedido.

A. CATALOGOS, OFERTAS Y PEDIDOS

A.1. La información que a título orientativo les facilitamos bajo estos conceptos, tanto en precios, modelos, dimensiones, características y especificaciones no nos obliga a mantenerla y puede ser modificada sin previo aviso.

A.2. Las ofertas están siempre y a todos los efectos, condicionadas a nuestra posterior aceptación, por escrito, del correspondiente pedido.

A.3. Cualquier condición consignada por el comprador en el pedido, que no se ajuste a las condiciones generales de venta, se considerará nula, salvo nuestra aceptación que deberá constar expresamente en la aceptación escrita del pedido.

B. ANULACION DE PEDIDOS

B.1. Los pedidos aceptados no podrán ser anulados en los casos siguientes:
- Cuando han transcurrido 6 días desde la fecha de recepción por el comprador de nuestra aceptación.
- Cuando se ha efectuado la expedición del pedido.
- Cuando tratándose de materiales de fabricación especial ésta se hubiere comenzado o el material no sea de fabricación propia.

B.2. Nos reservamos el derecho de anular los pedidos pendientes de entrega cuando el comprador nos hubiere incumplido total o parcialmente anteriores contratos.

C. PRECIOS

C.1. Los precios que figuran en nuestras tarifas son siempre sobre camión o vagón almacén Barcelona, u otros almacenes, excluyendo los productos que tengan una condición expresa.

C.2. Nuestros precios de venta podrán ser variados por simple aviso al comprador. Los nuevos precios serán aplicados a todos los pedidos pendientes de entrega en la fecha de la modificación.
Si el comprador no aceptase el nuevo precio, podrá anular el pedido notificándolo por escrito dentro de los 8 días siguientes a la fecha del aviso. Pasando este plazo se entenderá que acepta plenamente las nuevas condiciones.

D. PLAZOS DE ENTREGA

D.1. Los plazos de entrega que constarán en nuestra aceptación de pedido serán meramente orientativos.

D.2. El incumplimiento del plazo de entrega, no será causa, en ningún caso de reclamación alguna por parte del comprador.

D.3. Los retrasos en la entrega originados por causas de fuerza mayor, o que no nos sean directamente imputables, no serán causa justificada para la anulación por el comprador, del pedido involuntariamente demorado.

E. FORMA DE ENTREGA

E.1. Las mercancías se entienden entregadas en nuestros almacenes o depósitos de distribución, cesando nuestra responsabilidad sobre ellas desde el momento en que las ponemos a disposición del porteador.

E.2. Salvo pacto contrario, o que señale en las condiciones especiales de cada producto, no asuminos los riesgos del transporte, que serán totalmente a cargo del comprador, incluso cuando los daños y menoscabos producidos durante el transporte sean debidos a caso fortuito o fuerza mayor.
El hecho de que contratemos el transporte de las mercancías, y que en algunos casos bonifiquemos su importe, no supondrá la derrogación de la cláusula anterior, ni la aceptación por nuestra parte de los riesgos del mismo.

E.3. Los pedidos que nos cursen, de una cantidad determinada de mercancías, podrán cumplimentarse en entregas parciales.

E.4. Salvo instrucciones concretas del comprador, los envíos de mercancías se efectuarán por el medio y tarifa más económica.

F. EMBALAJES

F.1. Nuestras mercancías se expedirán embaladas en la forma usual o que se indique previamente en el correspondiente catálogo. En lo razonadamente posible atenderemos las instrucciones del comprador sobre otras clases o formas de embalaje, que se efectuarán al precio de coste.

F.2. Salvo aviso en contrario, o que se señale en las condiciones particulares de cada producto, el coste de los embalajes, no figura incluido en el precio de las mercancías. Este concepto irá cargado separadamente en nuestras facturas.

F.3. No se admite la devolución de nuestros embalajes, por ser del tipo no recuperable.

G. CONDICIONES DE PAGO

G.1. El pago del precio de nuestras mercancias debe hacerse al contado en nuestras oficinas de Barcelona, salvo que se conceda crédito al comprador, en cuyo caso, hará efectivo en el plazo o plazos estipulados expresamente.

G.2. Para facilitar la efectividad del pago se podrán girar efectos a cargo del comprador, sin que ello signifique una modificación ni de la fecha ni del lugar del pago determinado anteriormente.

G.3. Si antes de la cumplimentación de la totalidad o parte de un pedido se produjesen o conociesen hechos o circunstancias que originen un fundado temor de que el comprador incumplirá su obligación de pago del precio, se podrá suspender la entrega de las mercancías si el comprador no anticipa su pago o afianza pagarlo en el plazo convenido.

H. GARANTIA

H.1. Garantía equipos marca General:
Todos los equipos marca General, ofertados en el presente catálogo tienen una garantía de 2 años en piezas y 3 años en compresor.
Y, a excepción de los equipos gama VRF (ver condiciones apartado H.1.1.), no se incluye mano de obra.
La garantía comprende la pieza de recambio siempre que la anomalía proceda de un defecto del aparato y no puedar ser atribuible a la instalación.
Para el uso de esta garantía será necesario, en cada caso

la aceptacion del defecto por nuestro Departamento Técnico, debiendo ser enviados los productos defectuosos al almacén de origen.
La garantía cubre únicamente la reposición del material sin cargo alguno para el comprador y sin que en ningún caso seamos responsables de los daños y perjuicios que por su defecto hayan podido producirse, directa o indirectamente.
No se cubren defectos de funcionamiento originados por deficiencias en los suministros de agua, electricidad o de instalación.

H.1.1. Garantía equipos marca General gama VRF:
Garantía en piezas durante 2 años y 3 años en compresor, así como 3 meses en mano de obra.
Esta garantía será vigente a partir de la fecha de puesta en marcha por parte de nuestro Servicio de Asistencia Técnica.
Si la puesta en marcha del equipo no hubiera sido realizada por parte de nuestro Servicio de Asistencia Técnica o bien hubiera alguna disconformidad con la instalación de los equipos en la puesta en marcha no corregida por parte del instalador posteriormente, la garantía cubrirá solamente la reposición de piezas defectuosas sin cargo para el cliente durante 2 años a partir de la fecha de Factura emitida por Eurofred S.A., siempre y cuando los equipos sean utilizados en condiciones normales e instalados de acuerdo las normas en vigor.
La garantía no cubre ninguno de los siguientes casos:
•Cualquier manipulación indebida de los parámetros de configuración internos del equipo, así como cualquier manipulación por parte de un Servicio Técnico no Autorizado por Eurofred S.A.
•Problemas de conectividad con otros equipos no suministrados por Eurofred S.A., manejo por parte del usuario o configuración de los equipos, siempre y cuando estos problemas no sean provocados por un fallo electrónico.
•No se incluye en la Garantía equipamientos adicionales tipos grua, andamios... o cualquier otro elemento que el SAT necesite para reparar o intervenir el equipo por estar este ubicado en un lugar inaccesible.
•No se incluye en el coste de Puesta En Marcha ni en la Garantía cualquier carga de gas adicional que deba realizarse al equipo por motivos de distancias frigoríficas de instalación mal calculadas, fugas en la instalación, gas adicional necesario para el arranque del equipo, o cualquier otro problema ajeno a un fallo propio del equipo. Este deberá ser suministrado por el instalador o será facturado aparte por el Servicio Técnico Oficial.

Los gastos originados por portes, embalajes, etc que se originen durante las reparaciones en el periodo de garantía serán a cuenta del cliente.

H.2. Garantía equipos marca Hiyasu
Todos los equipos de marca Hiyasu ofertados en el presente catálogo tienen una garantía de 2 años en piezas y 2 años en mano de obra (excepto gama Roof-top y gama de Enfriadoras > 43kW cuya garantía en mano de obra es de 3 meses), siempre y cuando la anomalía proceda de un defecto del aparato y no pueda ser atribuible a la instalación. El compresor tiene una garantía de 2 años en piezas y mano de obra.
Para el uso de esta garantía será necesario, en cada caso la aceptación del defecto por nuestro Departamento técnico, debiendo ser enviados los productos defectuosos al almacén de origen.
La garantía cubre unicamente la reposición del material sin cargo alguno para el comprador y sin que en ningún caso seamos responsables de los daños y perjuicios que por su defecto hayan podido producirse, directa o indirectamente.
No se cubren defectos de funcionamiento originados por deficiencias en los suministros de agua, electricidad o de instalación.
Los gastos originados por portes, embalajes, etc que se originen durante las reparaciones en el periodo de garantia serán a cuenta del cliente.

H.3. Sólo ampara los productos y piezas o elementos de nuestro catálogo.
Para productos especiales no incluidos en catálogo se verificarán en cada caso las condiciones de garantía, pero partiendo siempre del cumplimiento de los plazos establecidos por la ley.

H.4. Sólo amparan defectos de fabricación. Nunca defectos de funcionamiento originados por deficiencias en los suministros de agua, electricidad o de instalación independientes de los primeros.

I. RECLAMACIONES

Además de la garantía, que cubre nuestros productos atenderemos las reclamaciones justificadas por error o defecto en la cantidad de los mismos y cualquier incidencia en relación al suministro, embalaje, transporte si nos es advertida dentro de los 6 días siguientes a la recepción de la mercancía ya que si no consideramos el material conforme y no admitiremos reclamación alguna posterior.

J. DEVOLUCIONES

J.1. No se aceptarán, salvo que expresamente las autoricemos. En todo caso deberá situarse el material franco de portes y gastos.
Se abonarán al cliente como máximo el 90% de su valor, para material en perfectas condiciones y con desvaloración superior a juzgar por nuestra sección correspondiente en los demás casos.

J.2. De su importe se deducirá siempre un 10% en concepto de gastos de recepción, prueba e inspección salvo que se especifique otros porcentajes en las condiciones especiales de venta de cada producto.

K. PROPIEDAD DE LA MERCANCIA

K.1 Continuará siendo propiedad de ésta Empresa toda la mercancía que no esté totalmente pagada.

K.2 Se enviarán franco portes al almacén que previamente se indicará.

L. IMPUESTOS

Todos los impuestos actualmente en vigor y los que en el futuro pudieran gravar la producción o venta de dichos artículos, salvo que su repercusión no esté expresamente prohibida y que tengan por causa el hecho de la venta, serán a cargo del cliente.

M. JURISDICCION

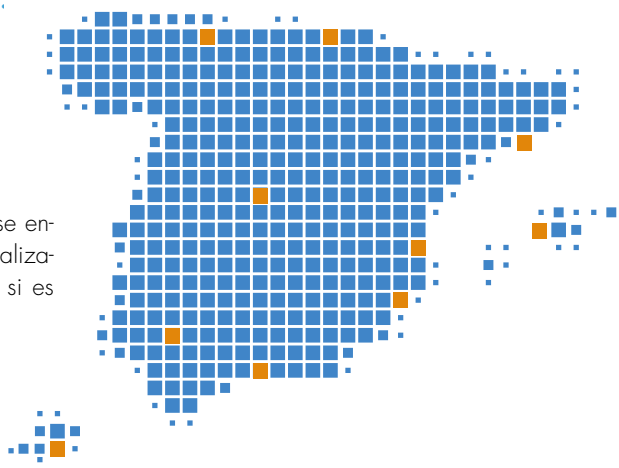
Comprador y vendedor renunciarán a todo otro fuero y jurisdicción y se someten incondicionalmente a los tribunales de Barcelona.

Notas

Notas

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El grupo Eurofred, siempre comprometido con el profesional y atendiendo a sus necesidades enfoca el servicio postventa a un modelo más cercano, próximo, ágil y fiable.



Proximidad

Más de 20 técnicos profesionales distribuidos a nivel nacional se encargan de atender de forma personalizada todas las consultas realizadas por los instaladores de su área geográfica desplazándose si es preciso a la instalación.

Agilidad y fiabilidad

El almacén automatizado en Cervelló (Barcelona), compuesto de 3 carruseles y un megalift es líder destacado frente a la competencia con un ratio de entregas excepcional de más del 95% de las más de 100.000 referencias que se expiden cada año. Este sistema de almacén nos proporciona una fiabilidad, productividad y flexibilidad en las entregas inmejorables, asegurando cualquier entrega de pieza de recambio entre 24 y 48 horas.



Carrusel de recambios en almacén de Cervelló.

Gestor documental

Un equipo de technical managers se ocupa de mantener continuamente actualizada la documentación técnica que aparece en la página web.
Todos nuestros clientes profesionales que lo soliciten pueden disponer de un password para acceder a la misma y poder consultar toda la documentación técnica de los productos comercializados por Eurofred (manuales, despieces, esquemas, etc.)
Asímismo pueden realizar la solicitud de piezas de recambios a través de la misma beneficiándose de unas ventajosas condiciones especiales.



Extranet de documentación técnica.

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Atención Técnica personalizada

807 383 828*

De lunes a viernes
de 8,30 a 14 h y de 16 a 18,30 h



Atención Técnica gratuita

e-mail a: **asistenciatecnica@eurofred.com**

Extranet postventa: **http://sat.eurofredgroup.com**
(solicite login y pasword a su comercial)

Servicio de Recambios

La solicitud de piezas de recambio se puede realizar
a través de cualquiera de las vías indicadas anteriormente:

Telf.: **807 383 828***
Fax: **902 443 445**
e-mail: **asistenciatecnica@eurofred.com**
web: : **http://sat.eurofredgroup.com**

Recambios on-line

Todas las solicitudes de piezas de recambio realizadas a través de la web de extranet postventa disponen de un descuento especial. Consulte con su dpto. comercial.

DESCUENTO ESPECIAL WEB

La solicitud de recogida de piezas de recambio en período de garantía pueden realizarse a través de las siguientes vías:

Telf.: **902 363 059** (buzón de voz)
Telf.: **807 511 881**** (atención personalizada)
e-mail: **gestiondevrec@eurofred.com**

Los pedidos de piezas de recambios en garantía se entregarán a portes pagados, para ello es imprescindible indicar en la solicitud del pedido el nº de factura y nº de serie de la máquina.
La recogida de la pieza de recambio defectuosa de forma gratuita deberá gestionarse en un período no superior a 15 días , una vez pasado este plazo se procederá a la facturación de la misma.

* Inicio del cobro de la llamada al término de la locución grabada de obligatorio cumplimiento por la legislación vigente. Estas son las tarifas máximas aplicables y varían dependiendo de la compañía telefónica operadora:
* Desde fijo 0,89 €/min y desde móvil 1,24 €/min. ** Desde fijo 1,18 €/min y desde móvil 1,53 €/min.

Funciones de nuestros climatizadores



1 Deshumidificador
Reducción de la humedad ambiental sin variaciones en la temperatura.



2 Swing Vertical
Las lamas de salida del aire se mueven verticalmente de forma automática para distribuir homogéneamente el aire.



3 Doble Swing
Las lamas de salida del aire se mueven en todas direcciones de forma automática para un barrido total del aire.



4 Ajuste Automático de las Lamas
Selección automática de la posición de las lamas dependiendo de su funcionamiento. También pueden ser reguladas por control remoto.



5 Apertura y Cierre
Automáticos de las Lamas Las lamas de impulsión de aire se abren y cierran automáticamente cuando el equipo se pone en marcha o se para.



6 Ajuste Automático del Caudal de Aire
El microprocesador ajusta automáticamente el caudal de aire dependiendo de las variaciones de temperatura.



7 Reinicio Automático
En caso de interrupción del suministro eléctrico, el equipo se inicia automáticamente una vez reestablecido.



8 Cambio Automático Frío/Calor
Dependiendo de la temperatura ambiental y la seleccionada, la unidad modifica automáticamente el modo de funcionamiento de frío o calor.



9 Desconexión Automática Sleep
El microprocesador adecua gradualmente la temperatura a las necesidades corporales, previamente a la desconexión.



10 Programación Horaria Combinada ON-OFF
El programador digital permite seleccionar cualquiera de estas 4 combinaciones: ON, OFF, ON-OFF, OFF-ON.



11 Programación Semanal Automática
Posibilidad de programar diferentes opciones ON/OFF para cada día de la semana.



12 Conducto de Aire de Impulsión
Permite conectar un conducto al equipo para acondicionar la sala contigua o para redistribuir el aire de impulsión.



13 Conducto de Aire Fresco
Posibilidad de conectar un conducto para aportar aire exterior al recinto.



14 Fresh Air
Permite la conexión de un ventilador exterior a la placa electrónica



15 Filter
Señal luminosa de aviso para realizar la limpieza de filtros.



16 Filtro Deodorizador de Iones
Reduciendo la oxidación mediante la generación de iones, este filtro neutraliza eficazmente los malos olores del ambiente.



17 Filtro Antibacterias
Recurriendo a la electricidad estática, dicho filtro elimina pequeñas esporas, partículas y microorganismos.



18 Energy Save
Gracias al control de los ajustes de temperatura del termostatose consigue un considerable ahorro de energía.



19 Función Test
Revisa el funcionamiento del equipo y emite una señal de error cuando la unidad precisa una revisión.



20 Pump Down
Esta función permite efectuar la recogida del refrigerante de la instalación activando un switch de la placa electrónica.



21 Control Zone
Permite controlar hasta 16 unidades distintas con un único mando.



22 Arranque en caliente
El ventilador de la unidad interior no se activa hasta que el intercambiador haya alcanzado la temperatura seleccionada.



23. Coil Dry
Secado interno de la unidad interior para prevenir la formación de moho y bacterias.



24 Human Sensor
El sensor capta el movimiento en la estancia, y ante la ausencia del mismo el equipo trabaja a menor capacidad para obtener un mayor ahorro energético. Cuando alguien regresa a la habitación, el equipo recupera su modo de funcionamiento previo.



25 10ºC Heat
Permite programar que la temperatura de la estancia no baje de 10ºC.
De modo que cuando la habitación no esté ocupada, no llegue a enfriarse en exceso.



26 Función Powerful
Activa el funcionamiento del equipo a máxima velocidad del compresor y máximo caudal de aire durante 20 minutos, para conseguir rápidamente una sensación de confort.

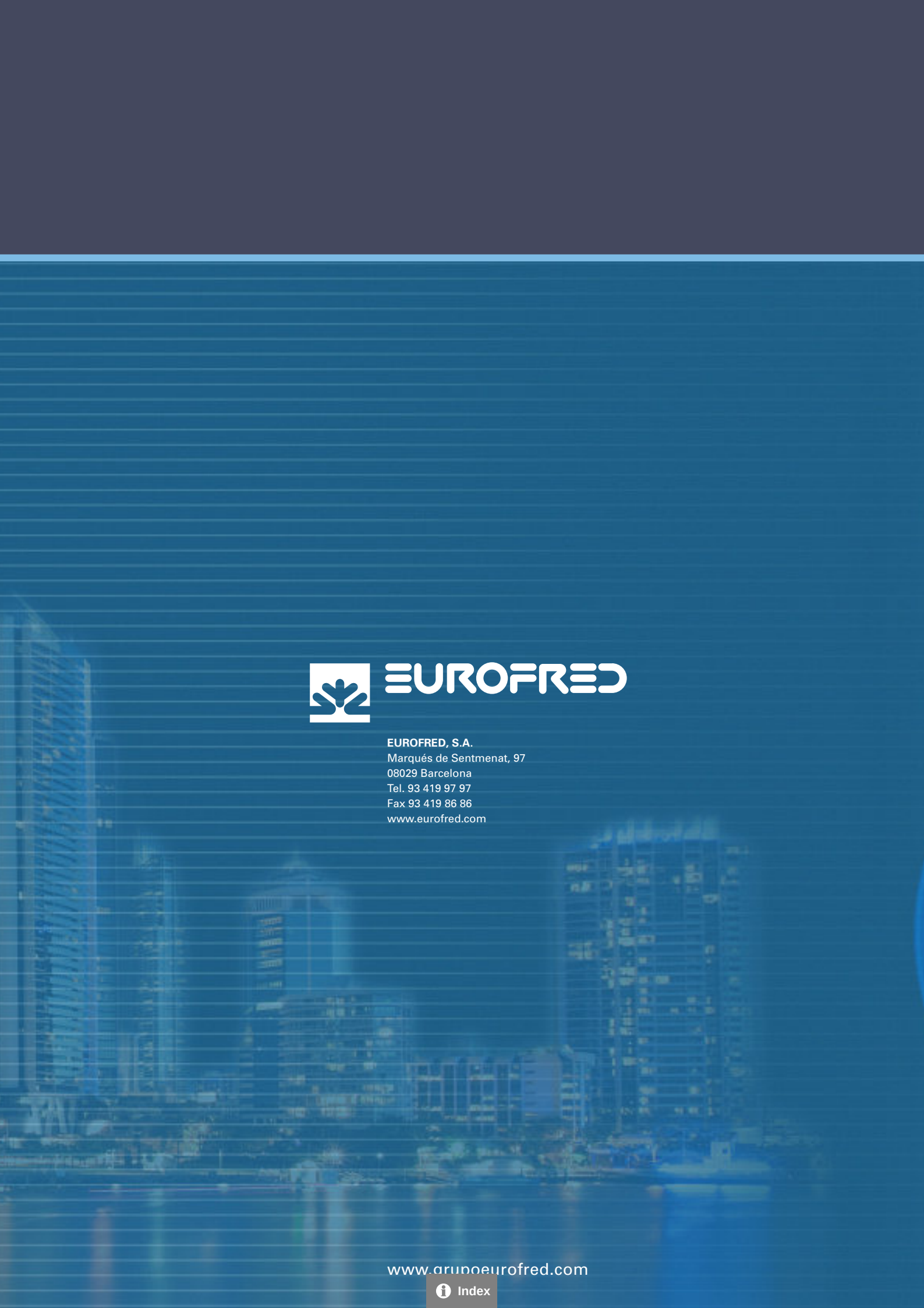


27 Low Noise
A través del propio mando a distancia se puede activar la función Low Noise, que rebaja el nivel sonoro de la unidad exterior en 3 dB.



28 Wash
Panel frontal extraíble y lavable.

Index



EUROFRED, S.A.
Marqués de Sentmenat, 97
08029 Barcelona
Tel. 93 419 97 97
Fax 93 419 86 86
www.eurofred.com

www.grupoeurofred.com

Index