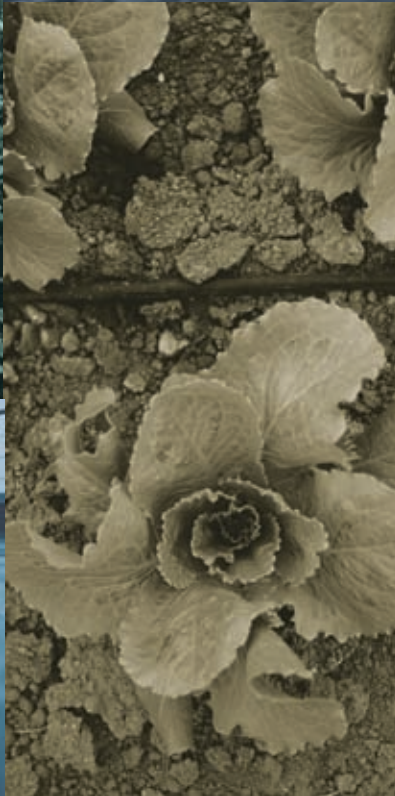
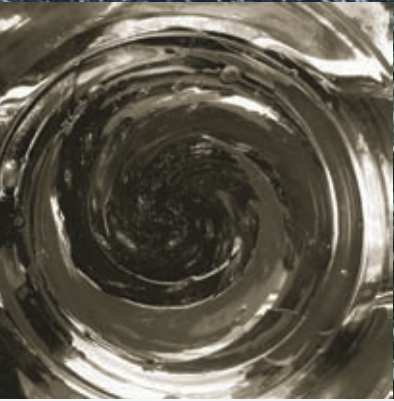
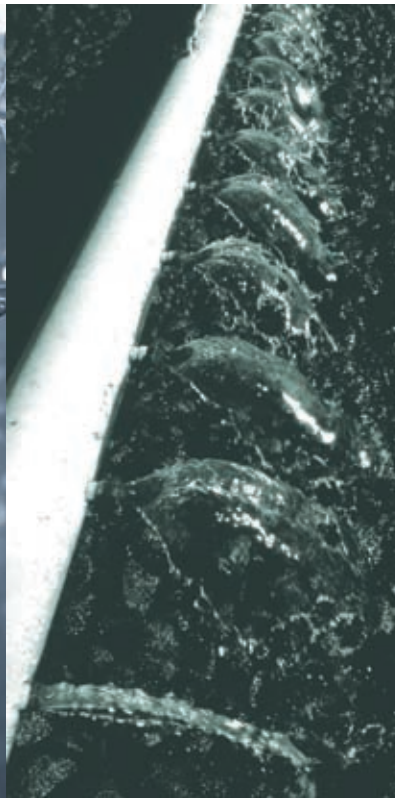


 **ESPA** PRODUCT PORTFOLIO





ESPA PRODUCT PORTFOLIO

Presentamos el portafolio de productos ESPA; el compendio de equipos y sistemas concebidos para la mejor gestión del ciclo agua. La información se ha sistematizado a partir de las series de productos y sus principales propiedades descriptivas, funcionales y constructivas.

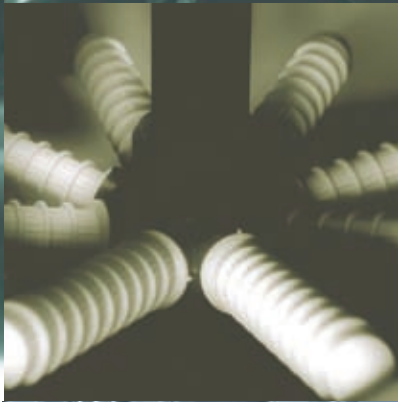
Después del útil índice para localizar el producto deseado, se presenta una tabla de fácil manejo que relaciona las aplicaciones por sectores de actividad con las series de equipos de bombeo y sistemas.

Nos mueve la satisfacción de nuestros clientes. Desde hace más de 45 años, ESPA apuesta por la excelencia en el producto y el servicio para hacer más fácil, seguro, rentable y eficiente el uso del agua. En el campo, la ciudad, la industria y en cualquier ámbito en que la impulsión, la gestión o el tratamiento del agua requiera respuestas fiables. Para ello ofrecemos, junto con la gama completa de equipos de bombeo y sistemas, los elementos constructivos, funcionales y de aplicaciones que los caracterizan. Basados en la ingeniería de aplicaciones, los diseños de ESPA constituyen soluciones creativas, innovadoras y perdurables, que abarcan todos los ámbitos de aplicación del ciclo del agua: captación, abastecimiento, presurización, riego, recirculación, evacuación, drenaje, depuración y reutilización.

ESPA focaliza el desarrollo de sus equipos en los objetivos de garantizar los más altos estándares de eficiencia a través de hidráulicas más ligeras y robustas; motores que alcanzan los niveles más exigentes de rendimiento; instrumentación, controles y equipos de maniobra concebidos para asegurar prolongados ciclos de vida; mejora de los costes de operación y mantenimiento; facilidad de manipulación y reposición de componentes de desgaste.

La misión de ESPA va más allá de suministrar los bienes fabricados que se presentan en este catálogo; la distinción por un servicio personalizado, próximo y de inmediatez. Llamar, consultar o preguntar es lo que enriquece nuestra visión de negocio y proporciona valor a nuestros clientes.





ÍNDICE

↳ Captación y evacuación

10 Sumergibles

Neptun FL/MS4
Acuaría
Saturn4 FL
ES4
Saturn6/ES6
XS6/ES6X
XS8/ES8X
A4I
O4I
A6
E6W

14 Evacuación

Vigila
Vigilex
Dox
Vigila SS
Vigilex SS
DWX
DMX/DVX
Vigicor
Drain
Drainex
Draincor
DCT/DCM/DCB/DCV
DCD/DCLD
Clean
Drainbox

↳ Suministro y recirculación

22 Superficies Horizontales

Prisma
Aspri
Tecno
Tecnoself
Delta
HX
H2X
HCO

25 Superficies Verticales

Multi
Press-Line VE
Multinox
XVM

27 Normalizados

EN
FN/FNS/FNF
XN/XNS/XNF

29 Recirculación

R...1/R...2
FL/FL4

↳ Suministro y recirculación

30 Piscinas

Basic/Niper
Iris/Silen
Silen2
Blaumar
Star
Nadorself
Multipool
Piscis

33 Hidromasaje/Spa

Tiper
Wiper

34 Presurización

Kit
Grupo 02/05
Grupo 202/242/502
Tecnopres
Tecnoplus
Tecnotimer
Acuaplus
Aquaibox
CP/CPD/CPT/CPC
CVS/CVD
Speedrive
CK/CKD/CKT/CKC
CKA
CKH

39 Contraincendios

UNE
UNE-EN

↳ Recuperación y tratamiento

42 Agua de lluvia

Tecnomodul
Eco-System
Tacomat
Rainleader

44 Filtración

Filterpak
Tekbox

45 Tratamiento de aguas

Esal
Equal Complet
Depcom Pur
Depcom Bio
Depcom FQ





CAPTACIÓN
EVACUACIÓN

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

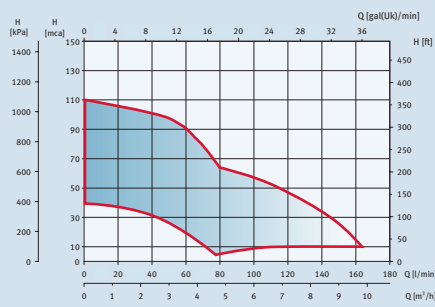
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Neptun FL/MS4

60... 120



→ Bombas sumergibles monobloc de 4", multietapa con impulsores flotantes. Aptas para suministros domésticos, agrícolas, riegos por aspersión y equipos de presión. Resistencia a la abrasión de la arena hasta 100 g/m³.

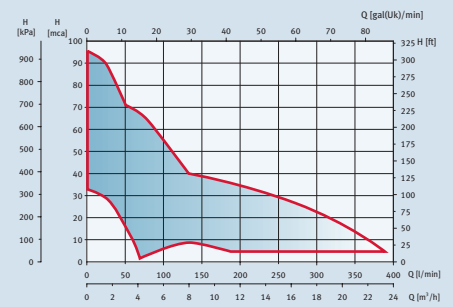
→ Cuerpo impulsión, envoltorio exterior, filtro y envoltorio motor en acero inoxidable AISI 304. Impulsores flotantes en tecnopolímero. Difusores en tecnopolímero. Eje motor en acero inoxidable AISI 303. Juntas en NBR. Doble juego de cierres mecánicos, uno en grafito/carburo de silicio y el otro en grafito/óxido de aluminio.

→ **Q máximo:** 8,4 m³/h.
H máxima: 140 mca.
Potencia motor: de 0,7 kW a 1,5 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V. 50 Hz. IP68.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1".
No incorporan válvula de retención.
Motor refrigerado por el líquido bombeado.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Neptun FL 60: TEC 2037
Neptun FL 100: TEC 2283
Neptun FL 120: TEC 22851

Acuaría

07... 57



→ Bombas sumergibles monobloc, especialmente concebidas para pozos abiertos y aguas limpias.

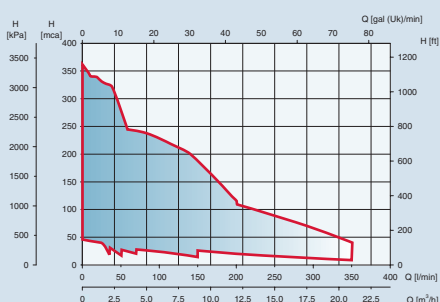
→ Envoltorio exterior, cuerpo impulsión, impulsores, filtro y envoltorio motor en acero inoxidable AISI 304. Eje motor y eje bomba en acero inoxidable AISI 303. Difusores en tecnopolímero. Doble sello mecánico en cerámica/grafito/NBR.

→ **Q máximo:** 22 m³/h.
H máxima: 92 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 2,2 kW.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V. 50 Hz. IP68.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: serie 07/17/27 - 1"; serie 37/57 - 1 1/2".
No incorporan válvula de retención.
Motor refrigerado por el líquido bombeado.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Acuaría 07: TEC 2014
Acuaría 17: TEC 2051
Acuaría 27: TEC 2052
Acuaría 37: TEC 2106
Acuaría 57: TEC 2054

Saturn4 FL

150... 1300



→ Bombas sumergibles de 4", multietapa con impulsores flotantes. Aptas para suministros domésticos, agrícolas, riegos por aspersión y equipos de presión. Gran resistencia a la abrasión de la arena hasta 185 g/m³.

→ Tubo envolvente, filtro, eje, cuerpo impulsión, pie bomba, tornillería, válvula de retención y protector de cable en acero inoxidable AISI 304. Impulsores y difusores en polímero, juntas en NBR.

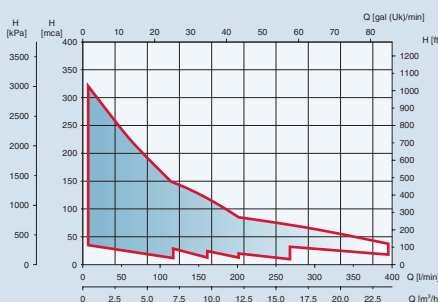
→ **Q máximo:** 21 m³/h.
H máxima: 350 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 7,5 kW. 50 Hz.
Conexión: modelos 4 FL 150/250/350 G1^{1/4}"; el resto G2".
 Acoplamiento según norma NEMA.
 Características motores de 4" ver series O4I y A4I.
 Válvula de retención incorporada.

*Cuadros de protección y maniobra para bombas sumergibles destinadas al bombeo de aguas limpias (PROTEC/CPS/CPET).

→ Saturn4 FL 150: TEC 2640
 Saturn4 FL 250: TEC 2339
 Saturn4 FL 350: TEC 2341
 Saturn4 FL 700: TEC 2343
 Saturn4 FL 900: TEC 2345
 Saturn4 FL 1300: TEC 2539

ES4

1... 16



→ Bombas sumergibles de 4", multietapa con impulsores flotantes. Aptas para suministros domésticos, agrícolas, riegos por aspersión y equipos de presión. Gran resistencia a la abrasión de la arena hasta 100 g/m³.

→ Tubo envolvente, filtro, eje, cuerpo impulsión, pie bomba, tornillería, válvulas de retención y protector de cable en acero inoxidable AISI 304. Impulsores y difusores en polímero PC, cojinetes de fricción en resina poliuretánica, juntas en NBR.

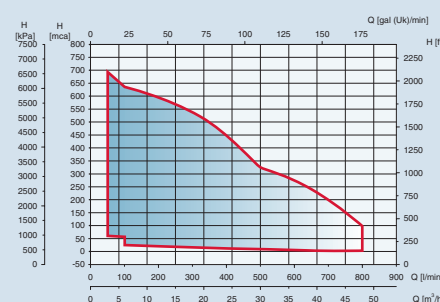
→ **Q máximo:** 24 m³/h.
H máxima: 305 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 5,5 kW. 50 Hz.
Conexión: modelos ES4 1/2/4/6 G1^{1/4}"; el resto G2".
 Acoplamiento según norma NEMA.
 Características motores de 4" ver series O4I y A4I.
 Válvula de retención incorporada.

*Cuadros de protección y maniobra para bombas sumergibles destinadas al bombeo de aguas limpias (PROTEC/CPS/CPET).

→ ES4: FLET 4007ES

Saturn6/ES6

80... 480



→ Bombas sumergibles de 6" aptas para instalaciones agrícolas e industriales, riegos por aspersión, grupos de presión y grupos contra incendios. Resistencia a la abrasión de 40 g/m³.

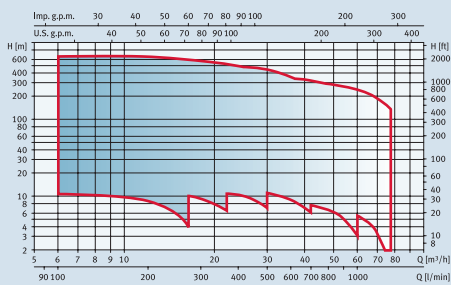
→ Tubo envolvente, filtro, protector cable, cuerpo impulsión, difusores, eje, base bomba y acoplamiento en acero inoxidable AISI 304. Impulsores y difusores en polímero PPO.

→ **Q máximo:** 66 m³/h.
H máxima: 693 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 45 kW. 50 Hz.
Conexión: 3".
 Acoplamiento según norma NEMA.
 Características motores de 4" ver series O4I y A4I.
 Características motores de 6" ver series E6W y A6.
 Válvula de retención incorporada.

→ Saturn6 80: TEC 2347
 Saturn6 120: TEC 2349
 Saturn6 240: TEC 2351
 Saturn6 360: TEC 2353
 Saturn6 480: TEC 2355

XS6/ES6X

12... 60



→ Bombas sumergibles de 6" aptas para instalaciones agrícolas e industriales, riegos por aspersión, grupos de presión, grupos contraincendios, campos de golf, minería y control de nivel freático. Resistencia a la abrasión de 100 g/m³.

→ Totalmente fabricadas en acero inoxidable AISI 304, bajo demanda en acero inoxidable AISI 316, juntas en EPDM.

→ **Q máximo:** 78 m³/h.

H máxima: 701 mca.

Potencia motor: de 2,2 kW a 55 kW. 50 Hz.

Conexión: versión estándar Rp 2 1/2" series 12, (1-39 etapas), 16 (1 a 36 etapas) y 22 (1 a 33 etapas). Rp 3" series 12 (40 a 60 etapas), 16 (37 a 56 etapas), 22 (34 a 50 etapas), 31 y 46 (1 a 25 etapas) y 60 (1 a 21 etapas).

Rp 4" series 46 (26 a 37 etapas) y 60 (22 a 32 etapas).

Acoplamiento según norma NEMA.

Características motores de 4" ver series O4I y A4I.

Características motores de 6" ver series E6W A6.

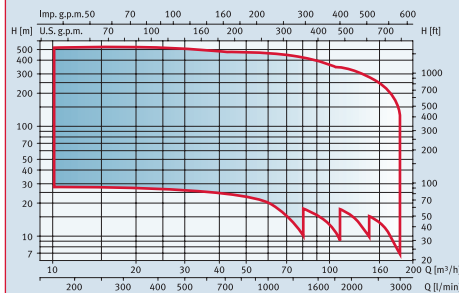
Características motores de 8" ver series CP8W.

Válvula de retención incorporada.

→ XS6: FLET 4004ES

XS8/ES8X

55... 125



→ Bombas sumergibles de 8". Aptas para instalaciones agrícolas e industriales, riegos por aspersión, grupos de presión, grupos contraincendios, campos de golf, minería, control de nivel freático y abastecimientos. Resistencia a la abrasión de 100 g/m³.

→ Cuerpo impulsión, difusores, impulsores, válvula de retención y soporte inferior en acero inoxidable AISI 304 de microfusión. Eje, bujes y acoplamiento en Dúplex. Anillos de desgaste en POM. Cojinetes de fricción en EPDM y arandela de desgaste en PTFE + 25% de carbono.

→ **Q máximo:** 180 m³/h.

H máxima: 538 mca.

Potencia motor: de 7,5 kW a 150 kW. 50 Hz.

Conexión: 5" acoplamiento según norma NEMA.

Cuerpos difusores incorporan un sistema de junta dinámica diseñada para conseguir un elevado rendimiento hidráulico.

Características motores de 6" ver series E6W y A6.

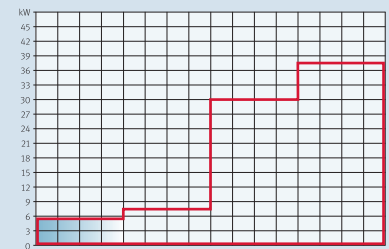
Características motores de 8" ver series CP8W.

Válvula de retención incorporada.

→ XS8: FLET 4005ES

A4I

50... 750



→ Motores para bombas sumergibles que requieran motor de 4".

→ Tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, cuerpo superior e inferior en hierro fundido niquelado, extremo eje en acero inoxidable AISI 304, tornillería en acero inoxidable AISI 304 (excepto tapón llenado en latón), cable en EPDM, retén en NBR, membrana compensación en EPDM, cojinete superior e inferior en carbón/grafito.

→ **Temperatura del fluido máxima:** 40°C.

Inmersión máxima: 100 m.

Arranques/hora: 40 (intervalos regulares).

Caída de tensión permitida: 6 - 10%.

Refrigerado: por agua glicolada.

Correcta refrigeración: velocidad mínima 0,3 m/s.

Empuje axial máxima: 0,37 - 1,1 kW 2000 N.

1,5 - 2,2 kW 3000 N. 3 - 5,5 kW 6000 N.

Ejecución según estándares NEMA.

Estátor encapsulado.

No permite instalación en horizontal.

Aislamiento clase F. IP68.

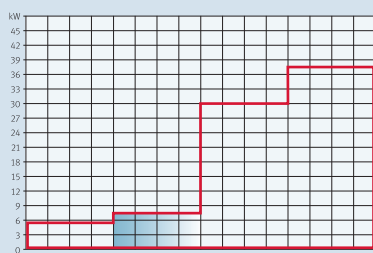
Potencias hasta 5,5 kW. 50 Hz.

Rodamiento inferior axial tipo Kingsbury.

→ A4I: TEC 2312

O4I

50... 1000



→ Motores para bombas sumergibles que requieran motor de 4".

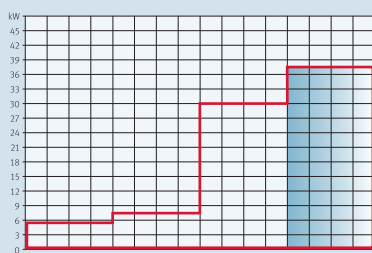
→ Tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, cuerpo superior en latón estampado, intermedio e inferior en hierro fundido, extremo eje en acero inoxidable AISI 303 para potencias inferiores a 2,2 kW para potencias hasta 7,5 kW extremo eje en acero inoxidable AISI 329A. Tornillería en acero inoxidable AISI 304, cable en EPDM, cierre mecánico en grafito/óxido de aluminio.

→ **Temperatura del fluido máxima:** 40°C.
Inmersión máxima: 150 m.
Arranques/hora: 30 con arrancador progresivo 20 (intervalos regulares).
Caída de tensión permitida: 10%.
Refrigerado: por aceite atóxico (FDA).
Correcta refrigeración: velocidad mínima 0,08 m/s.
Empuje axial máxima: 0,3 - 2,2 kW 3000 N. 3 - 7,5 kW 6500 N.
 Ejecución según estándares NEMA.
 Estátor rebobinable.
 Permite instalación en horizontal, hasta 2,2 kW (ver características parte hidráulica).
 Aislamiento clase F. IP68.
 Potencias hasta 7,5 kW. 50 Hz.
 Rodamiento axial de contacto angular.

→ O4I: TEC 2384

A6

550... 4000



→ Motores para bombas sumergibles que requieran motor de 6".

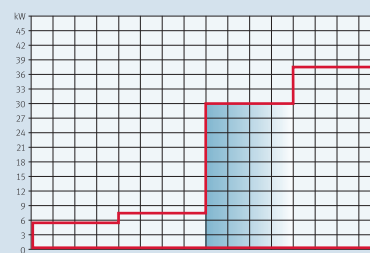
→ Cuerpo superior e inferior en hierro fundido GG22, extremo eje en acero inoxidable AISI 420, juntas en NBR, tornillería en acero inoxidable AISI 304, cable en EPDM, tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, cierre mecánico en cerámica/carbón. Cojinetes superior/inferior centraje eje en carbón/grafito.

→ **Temperatura del fluido máxima:** 25°C.
Inmersión máxima: 100 m.
Arranques/hora: 14 (en intervalos regulares).
Caída de tensión permitida: 6 - 10%.
Refrigerado: por agua desmineralizada.
Correcta refrigeración: 0,2 m/s.
Empuje axial: 16000 N, cojinete compensación esfuerzo axial bidireccional (tipo Kingsbury).
 Ejecución según estándares NEMA.
 No permite montaje en horizontal.
 Aislamiento clase F. IP68. 50 Hz.
 Potencias hasta 30 kW.
 Rodamiento inferior axial tipo Kingsbury.

→ A6: TEC 6044

E6W

40... 370



→ Motores para bombas sumergibles que requieran motor de 6".

→ Cuerpo superior e inferior en hierro fundido GG22, extremo eje en acero inoxidable AISI 420, juntas en NBR, tornillería en acero inoxidable AISI 304, cable en EPDM, tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, cierre mecánico en cerámica/carbón. Cojinetes superior/inferior centraje eje en carbón/grafito, retén antiarena niquelado antiabrasión.

→ **Temperatura del fluido máxima:** 25°C.
Inmersión máxima: 350 m.
Arranques/hora: 15 (en intervalos regulares).
Caída de tensión permitida: 10%.
Refrigerado: por agua desmineralizada + anticongelante.
Correcta refrigeración: 0,2 m/s y 0,5 m/s en motores de 37 kW.
Empuje axial: 4 - 22 kW 16000 N. 26 - 37 kW 30000 N, cojinete compensación esfuerzo axial bidireccional (tipo Kingsbury).
 Estátor rebobinable (bob. aislado en PVC).
 Ejecución según estándares NEMA.
 Todas la versiones pueden trabajar en horizontal (ver empuje axial de la parte hidráulica).
 Aislamiento clase F. IP68. 50 Hz.
 Potencias hasta 37 kW.
 Rodamiento inferior axial tipo Kingsbury.

→ E6W: TEC 6015

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

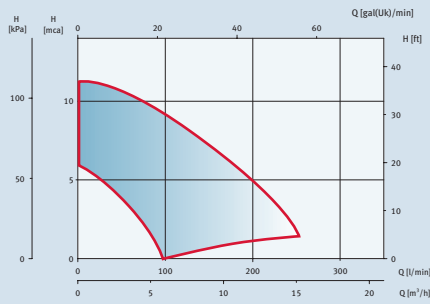
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Vigila

100... 500



→ Bombas sumergibles de achique para uso doméstico de aguas poco cargadas. Achique de aguas de infiltración, pluviales y vaciado de depósitos.

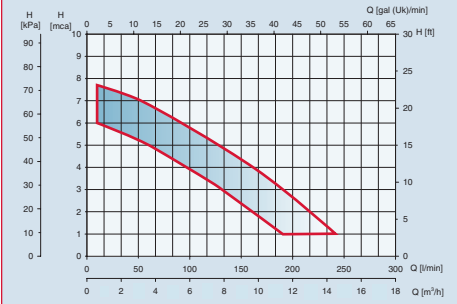
→ Cuerpo bomba y rejilla aspiración en tecnopolímero. Impulsor en tecnopolímero. Doble juego de retenes y juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 15 m³/h.
H máxima: 10,7 mca.
Potencia motor: de 0,11 kW a 0,6 kW.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. 50 Hz. IP68.
Temperatura del líquido: 30°C máxima.
Conexión: Vigila 100M - 1" resto de la serie 1 1/4" M.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.
 Se recomienda para usos esporádicos o poco prolongados.
 Paso de sólidos de 8 mm.
 Versiones C con casquillo cerámico en el eje y versión H con partes interiores en acero inoxidable AISI 316.

→ Vigila: TEC 2038

Vigilex

300/600



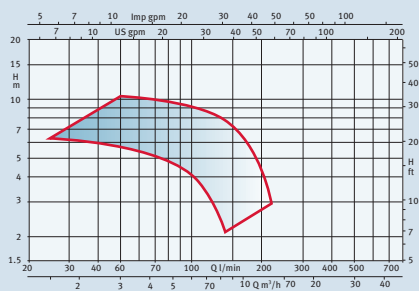
→ Bombas sumergibles de achique de uso doméstico para aguas cargadas. Achique de aguas de infiltración, pluviales, agua grises y vaciado de depósitos, pequeñas instalaciones de depuración.

→ Cuerpo bomba y pie bomba en polipropileno con carga de fibra de vidrio. Impulsor en poliamida con carga de fibra de vidrio. Doble juego de retenes en NBR.

→ **Q máximo:** 14,4 m³/h.
H máxima: 7,7 mca.
Potencia motor: de 0,5 kW a 0,6 kW.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. 50 Hz. IP68.
Temperatura del líquido: 30°C máxima.
Conexión: 1 1/4" M.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.
 Impulsor VORTEX.
 Paso de sólidos de 24 mm.
 Se recomienda para usos esporádicos o poco prolongados.

→ Vigilex: TEC 2530

Dox
25/55



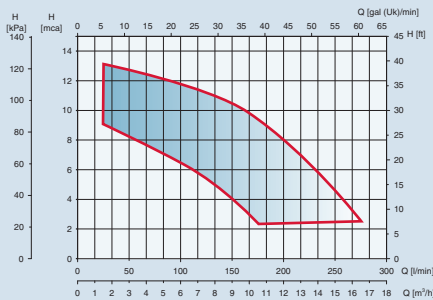
→ Bombas sumergibles para achique de aguas poco cargadas. Achique de aguas de infiltración, pluviales y vaciado de depósitos.

→ Cuerpo bomba rejilla de aspiración, asa, soporte superior e impulsor en Noryl, tubo envolvente, tornillería en acero inoxidable AISI 304, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 13,5 m³/h.
H máxima: 11,8 mca.
Potencia motor: de 0,25 kW a 0,55 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. 50 Hz. IP68.
Temperatura del líquido: 30°C máxima.
Conexión: 1 1/4" H.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico. Paso de sólidos de 10 mm. Se recomienda para usos esporádicos o poco prolongados.

→ DOX: TEC 6045

Vigila SS
750... 1250



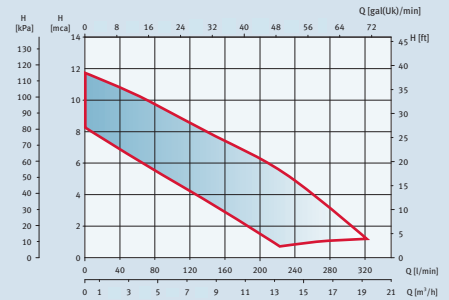
→ Bombas para achique de aguas de infiltración, pluviales y vaciado de depósitos, piscinas, funcionamiento de fuentes decorativas y cascadas de agua.

→ Tapa impulsión, tubo envolvente y filtro en acero inoxidable AISI 304, impulsor en plástico elastómero reforzado, pie de bomba en polipropileno con carga de f.v. Eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en carburo de silicio y óxido de aluminio, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 16,5 m³/h.
H máxima: 13,2 mca.
Potencia motor: de 0,25 kW a 0,9 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1 1/4" H.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico. Paso de sólidos de 8 mm. Refrigeración a través del líquido bombeado.

→ Vigila SS: TEC 2363

Vigilex SS
850... 1350



→ Bombas sumergibles para achique de aguas de infiltración, aguas cargadas, pequeñas instalaciones de depuración.

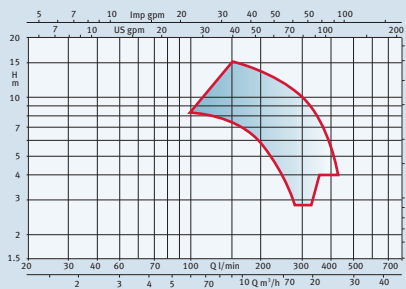
→ Tapa impulsión, tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, impulsor en tecnopolímero e insertos en latón, pie, voluta en tecnopolímero con carga de f.v. Eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en carburo de silicio y óxido de aluminio, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 19,2 m³/h.
H máxima: 11,1 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 0,9 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1 1/2" H.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico. Paso de sólidos de 35 mm. Refrigeración a través del líquido bombeado.

→ Vigilex SS: TEC 2386

DWX

55... 150



→ Bombas sumergibles para drenaje o achique de aguas ligeramente cargadas. Diseñadas para achiques de sótanos, garajes, zanjas en obra civil, aguas fangosas, fuentes decorativas y cascadas de agua.

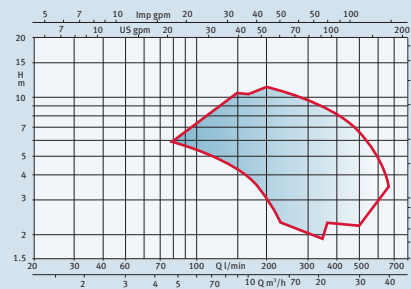
→ Cuerpo bomba, tubo envolvente, impulsor, rejilla de aspiración, eje en acero inoxidable AISI 304. Plato de rozamiento antiabrasivo en acero inoxidable AISI 304 revestido en goma poliuretánica. Cierre mecánico en carburo de silicio/carburo de silicio. Retén y juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 24 m³/h.
H máxima: 19,5 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 1,5 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V.
Temperatura del líquido: 50°C máxima (con bomba totalmente sumergida).
Conexión: 1 1/2".
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Paso de sólidos de 8 mm. Refrigeración a través del líquido bombeado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ DWX: TEC 6046

DMX/DVX

55... 150



→ Bombas sumergibles serie DMX para achique de aguas de infiltrado, vaciado estanques, piscinas, depósitos, fuentes. Serie DVX evacuación de aguas fecales, residuales, vaciado de bombas sépticas.

→ Cuerpo bomba en acero inoxidable AISI 304. Impulsor serie 55 en Nylon con carga de f.v resto de la gama impulsor en acero inoxidable AISI 304, cierre mecánico en carburo de silicio/carburo de silicio, retén y juntas en NBR, extremo eje en acero inoxidable AISI 304, asa en Nylon.

→ **Q máximo:** 42 m³/h (DMX), 30 m³/h (DVX).
H máxima: 13,7 mca (DMX), 10,9 mca (DVX)
Potencia motor: de 0,45 - 1,5 kW. 50 Hz. IP68. 2900 rpm.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: serie 55 - 1 1/2" resto gama 2".
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Impulsor serie DMX - MONOCANAL. Impulsor serie DVX - VORTEX.
Paso de sólidos: DMX - DVX 55 - 35 mm resto gama 50 mm.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ DMX/DVX: TEC 6047

Vigicor

150



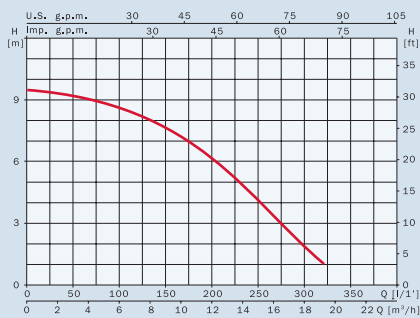
→ Bomba sumergible con impulsor triturador para evacuación de aguas cargadas y pequeñas instalaciones de depuración (uso doméstico).

→ Tubo envolvente en acero inoxidable AISI 304, impulsor en tecnopolímero, cuchilla en microfundición de inoxidable. Pies bomba en acero inoxidable 304, voluta en fundición. Eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en óxido de aluminio y carburo de silicio, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 9,6 m³/h.
H máxima: 21 mca.
Potencia motor: 0,9 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1 1/4" H.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Vigicor: TEC 2524

Drain
100



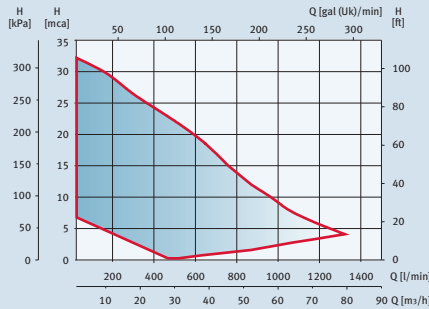
→ Bomba sumergible para evacuación de aguas de infiltración, vaciado de piscinas, estanques, uso en fuentes decorativas y cascadas de agua.

→ Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición. Impulsor en tecnopolímero. Doble cierre mecánico en cerámica y grafito. Filtro en plástico rígido, tubo envolvente, asa en acero inoxidable AISI 304.

→ **Q máximo:** 18 m³/h.
H máxima: 9,2 mca.
Potencia motor: 0,75 kW. 50 Hz. IP68.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1 1/4" H.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Paso de sólidos de 7 mm. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Drain: TEC 2063

Drainex
100... 600



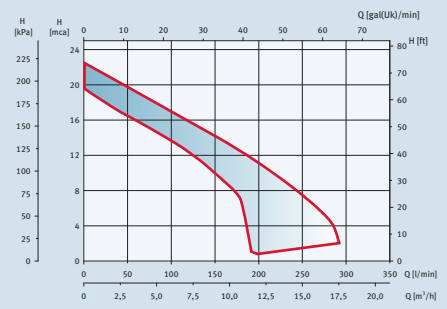
→ Bombas sumergibles para evacuación de aguas fecales, residuales, fosas sépticas, usos domésticos, industriales, agrícolas, construcción, aguas de infiltración, pluviales, depuración, tratamiento de aguas.

→ Cuerpo en hierro fundido. Doble cierre mecánico en carburo de silicio/carburo de silicio y grafito/óxido de aluminio. Serie 200/300 cierre mecánico en carburo de silicio y óxido de aluminio + retén. Tornillería en acero inoxidable AISI 304. Juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 78 m³/h.
H máxima: 30 mca.
Potencia motor: de 0,55 a 3,7kW. 50 Hz a 2900 rpm.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V. IP68.
Temperatura del líquido: 40°C máxima, series 400/500/600 40°C.
Impulsor: VORTEX.
Conexión: de 2" a DN65.
Paso de sólidos: de 32 a 65 mm.
Accesorios: Kit estacionario (Kit DR1, DR2, DR3, DR4 y DR5).
Kit transportable (Kit DR6 y DR7).
Bajo demanda versión ATEX II 2G-Eex d II B T4, series 400, 500 y 600.
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Drainex 100: TEC 2065
Drainex 200: TEC 2316
Drainex 300: TEC 2318
Drainex 400: TEC 6009 ES
Drainex 500: TEC 6010 ES
Drainex 600: TEC 6011 ES
Drainex: FLET 3011 ES

Draincor
180/200



→ Bombas sumergibles con impulsor triturador para evacuación de aguas fecales y fosas sépticas.

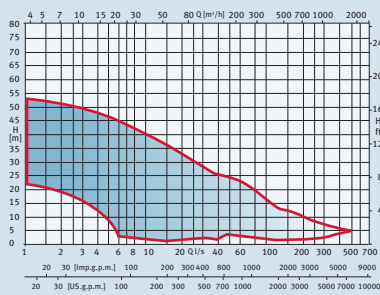
→ Cuerpo bomba, cuerpo impulsión, cuerpo aspiración e impulsor en hierro fundido, cierre mecánico en carburo de silicio y grafito. Sistema dilacerador en acero F-520. Pie bomba en acero inoxidable AISI 304, desmontable para acoplamiento de accesorios (DR1). Juntas en NBR, eje en acero inoxidable AISI 420.

→ **Q máximo:** 17,4 m³/h.
H máxima: 21 mca.
Potencia motor: de 1,1 - 1,25 kW. 50 Hz. IP68. 2900 rpm.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400 V.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: 1 1/2".
Versión A: con interruptor de nivel incorporado. Impulsor triturador. Codo impulsión 90° incluido en el suministro, Kit descenso y anclaje automático opcional. Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Draincor: TEC 2324

DCT/DCM/DCB/DCV

20... 350



→ Bombas sumergibles para evacuación de aguas fecales, residuales, fosas sépticas, usos industriales, agrícolas, construcción, aguas de infiltración, pluviales, depuración, tratamiento de aguas.

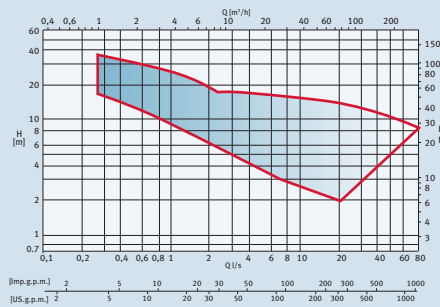
→ Fabricadas en hierro fundido GG25, impulsores de alto rendimiento, cierres mecánicos dobles, en carburo de silicio/cerámica - grafito/esteatita.

→ **Q máximo:** 1980 m³/h.
H máxima: 52 mca.
Potencia motor: de 1,1 a 62 kW.
 2900/1450/950/735 rpm.
Voltaje: trifásicas 3 x 400 V. IP68.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Impulsores TRITURADOR, VORTEX, MONOCANAL, BICANAL.
Conexión: de DN40 a DN 250.
Paso de sólidos: de 40 mm a 164 mm.
Accesorios: kits descenso y anclaje automático/ instalación transportable.

→ DCT/DCM/DCV/DCB

DCD/DCLD

15... 150



→ Bombas sumergibles para drenaje, achique de aguas ligeramente cargadas, aguas de infiltración, dragados, obra civil, drenaje de zanjas, construcción.

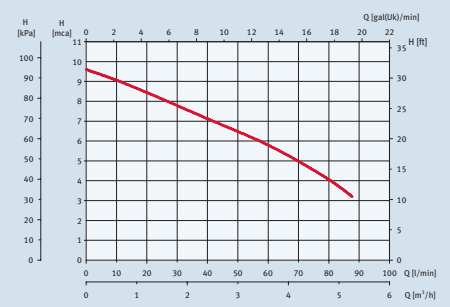
→ Bombas fabricadas en inoxidable y aluminio, doble cierre mecánico, materiales antiabrasivos.

→ **Q máximo:** 288 m³/h.
H máxima: 36 mca.
Potencia motor: de 1,5 a 22 kW. 50 Hz. 2900 rpm.
Voltaje: trifásicas 400 V. IP68.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Conexión: con boca para manguera flexible de 64 mm.

→ DCD/DCLD

Clean

WG/WGS/G



→ Sistema de elevación y evacuación de aguas grises y fecales para aplicaciones domésticas, en cuartos de baño y aseos en sótanos. Gran adaptabilidad en cuanto a montaje y mantenimiento. Sistema sin olores, con filtro de carbón activo.

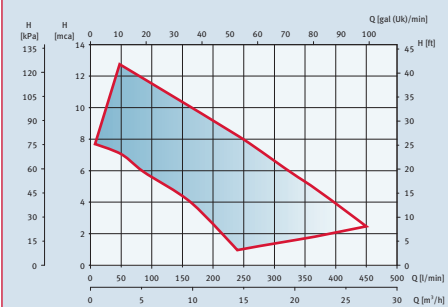
→ Fabricado en materiales plásticos para el contacto con aguas fecales e impulsor triturador en inoxidable endurecido.

→ **Q máximo:** 5,4 m³/h.
H máxima: 9 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V.
Conexión: tubo impulsión Ø 25 y 32 conexiones aguas grises Ø 40 y 32; fuelle para conexión WC según EN33 y EN37.
 El equipo se suministra con válvula de retención principal y clapeta para aguas grises, abrazadera, tuerca de anclaje y juntas adaptadoras.

→ Clean: FLET 2135 ES

Drainbox

300/600



→ Sistemas automáticos de elevación de aguas residuales, especialmente diseñado para viviendas unifamiliares, hostelería, industrias, ferias. Conexión muy versátil, de fácil mantenimiento.

→ Depósito de 240 l (480 l sistema doble) fabricado en polietileno de alta densidad de 6 mm de espesor, con fondo diseñado para evitar la sedimentación de sólidos. Accesorios en PVC, juntas en EPDM.

→ **Q máximo:** 24 m³/h grupo doble X2.

H máxima: 12,7 mca.

Potencia motor: de 0,6 a 1,1 kW. 50 Hz. IP68.

Temperatura del líquido: 40°C máxima.

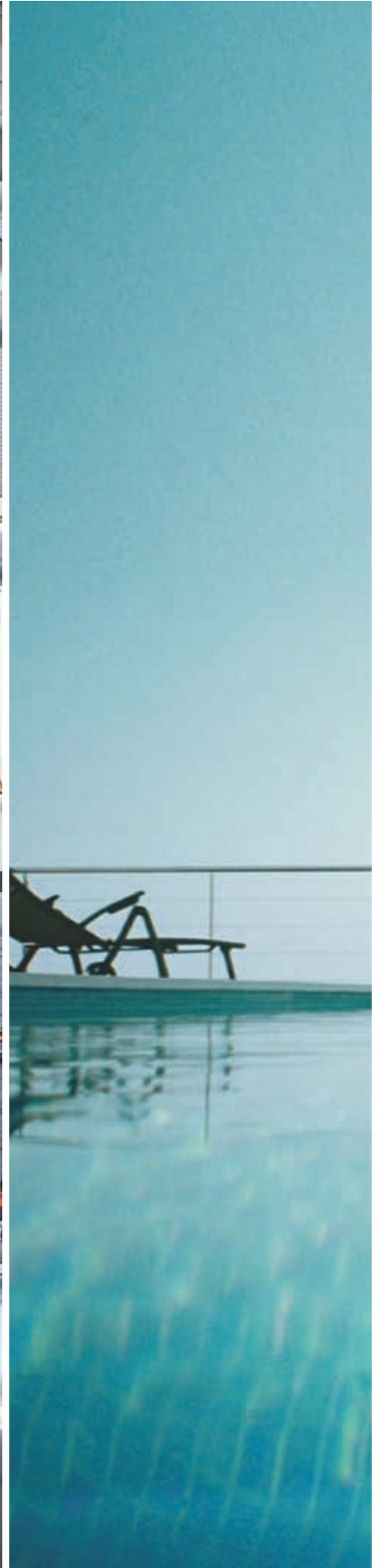
Conexión: 63 mm.

Paso de sólidos de 45 mm, (excepto Drainbox 300 800M A TP conexión 1¹/₄" paso de sólidos de 24 mm).

El equipo se suministra con depósito/s + bomba/s + accesorios + cuadro de control (consultar versiones).

→ Drainbox: FLET 2133 ES







SUMINISTRO
RECIRCULACIÓN

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

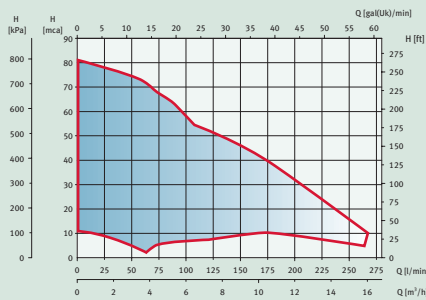
Materiales

Datos técnicos

 Para más información
www.espa.com

Prisma

15... 45N



→ Bombas centrífugas multietapa monobloc diseñadas para presurización de viviendas, sistemas de riego y aplicación industrial. Muy silenciosas, autoaspirantes hasta 2 m. Si se incorpora válvula de pie incrementa considerablemente su poder de aspiración.

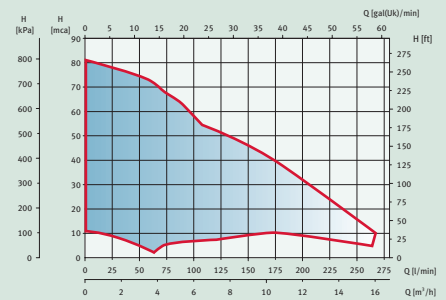
→ Tubo envolvente e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 15 m³/h.
H máxima: 81 mca.
Potencia motor: de 0,24 kW a 2,2 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP44. 2900 rpm.
Conexión: serie 15/25 - 1", serie 35 1¹/₄" y serie 45 1¹/₂".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Prisma 15: TEC 2119
 Prisma 25: TEC 2067
 Prisma 35N: TEC 2322
 Prisma 45N: TEC 2390

Aspri

15... 45N



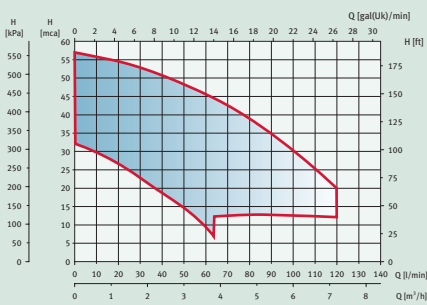
→ Bombas centrífugas multietapa monobloc diseñadas para presurización de viviendas, sistemas de riego y aplicación industrial. Muy silenciosas, autoaspirantes hasta 9 m. Con válvula de autocebado incorporada.

→ Tubo envolvente e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 15 m³/h.
H máxima: 81 mca.
Potencia motor: de 0,24 kW a 2,2 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP44. 2900 rpm.
Conexión: serie 15/25 - 1", serie 35 1¹/₄" y serie 45 1¹/₂".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Aspri 15: TEC 2073
 Aspri 25: TEC 20734
 Aspri 35N: TEC 2320
 Aspri 45N: TEC 2420

Tecno
05... 25



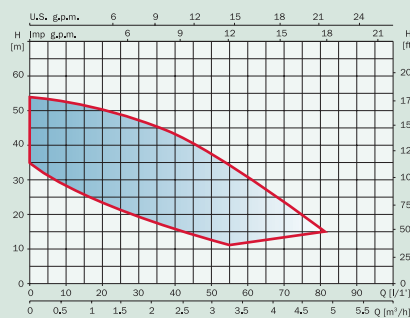
→ Bombas centrífugas multietapa monobloc diseñadas para presurización de viviendas, sistemas domésticos de riego, versión 05 diseñada para instalaciones alimentadas por energías renovables, debido a su bajo consumo. Muy silenciosas.

→ Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 7,2 m³/h.
H máxima: 56 mca.
Potencia motor: de 0,11 kW a 1,1 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: 1".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Tecno 05: TEC 2369
Tecno 15: TEC 2421
Tecno 25: TEC 2423

Tecnoself
15/25



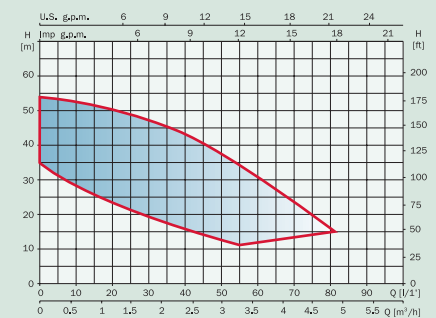
→ Bombas centrífugas multietapa monobloc diseñadas para presurización de viviendas, sistemas domésticos de riego. Muy silenciosas, autoaspirantes hasta 9 m. Con válvula de autocebado incorporada.

→ Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 7,2 m³/h.
H máxima: 56 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 1,1 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: 1".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Tecnoself 15: TEC 2429
Tecnoself 25: TEC 2431

Delta
505... 1755



→ Bomba centrífuga de superficie autoaspirante con sistema Venturi incorporado, para aplicaciones domésticas de presurización, riegos y trasvases.

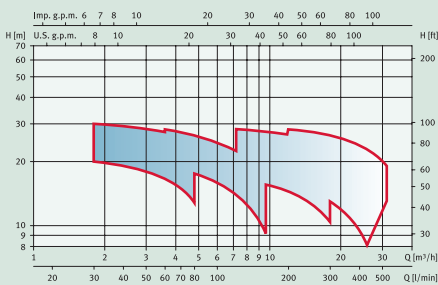
→ Cuerpo bomba en acero inoxidable 304, eje motor en acero inoxidable 420, impulsores en tecnopolímero series 505/755/1005, impulsor en acero inoxidable AISI 304 en serie 1755. Difusores en tecnopolímero, cierre mecánico en grafito/esteatita, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 4,5 m³/h.
H máxima: 57 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 0,75 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. 50 Hz. IP44.
Conexión: aspiración 1", impulsión 1".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Delta: TEC 2255

HX

70... 370



→ Bombas centrífugas fabricadas en acero inoxidable AISI 304 (bajo demanda 316) para múltiples aplicaciones industriales: lavado, recirculación, fertirrigación, tratamiento de aguas.

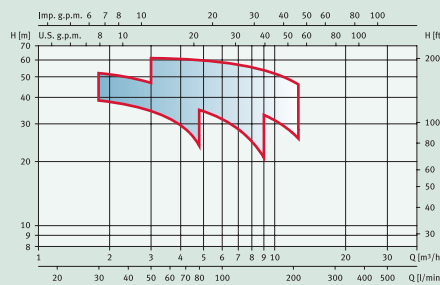
→ Cuerpo bomba, impulsores, difusores, eje, tornillería en acero inoxidable AISI 304 (bajo demanda en acero inoxidable AISI 316L), juntas en NBR, cierre mecánico en grafito/óxido de aluminio. Bajo demanda cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 30 m³/h.
H máxima: 31 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 3 kW, 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión:
 70/80/120 aspiración 1 1/4" - impulsión 1".
 210 aspiración 1 1/2" - impulsión 1 1/4".
 370 aspiración 2" - impulsión 1 1/4".
Temperatura del líquido: de -10°C a 85°C, presiones de hasta 8 bar.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ HX: FLET 4008ES

H2X

70... 200



→ Bombas centrífugas multietapa fabricadas en acero inoxidable AISI 304 (bajo demanda 316) para múltiples aplicaciones industriales: lavado, recirculación, fertirrigación, tratamiento de aguas.

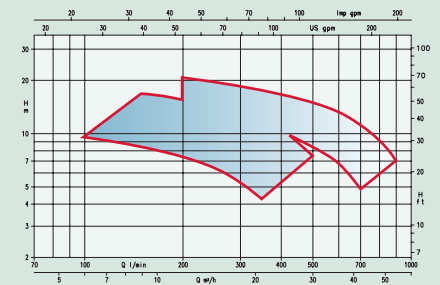
→ Cuerpo bomba, impulsores, difusores, eje, tornillería en acero inoxidable AISI 304 (bajo demanda en acero inoxidable AISI 316L), juntas en NBR, cierre mecánico en grafito/óxido de aluminio. Bajo demanda cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 12 m³/h.
H máxima: 61 mca.
Potencia motor: de 0,75 kW a 3 kW, 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 230 V, trifásicas 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión:
 70/120 aspiración 1 1/4" - impulsor 1".
 200 aspiración 1 1/2" - impulsor 1".
Temperatura del líquido: de -10°C a 85°C, presiones de hasta 8 bar.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ H2X: FLET 4008ES

HCO

350/500



→ Bombas centrífugas fabricadas en acero inoxidable AISI 316 para múltiples aplicaciones industriales: filtrado, lavado, recirculación, fertirrigación, tratamiento de aguas.

→ Cuerpo bomba, impulsores, difusores, eje, tornillería en acero inoxidable AISI 316L, juntas en FPM, cierre mecánico en grafito/óxido de aluminio. Bajo demanda, cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 54 m³/h.
H máxima: 22,5 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 3 kW, 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 230 V, trifásicas 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión:
 350 aspiración 1 1/2" - impulsor 1 1/4".
 500 aspiración 2" - impulsor 1 1/2".
Temperatura del líquido: de -1°C a 110°C, presiones de hasta 8 bar.
 Impulsor ABIERTO paso de sólidos serie 350: 11 mm, serie 500: 20 mm.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ HCO: FLET 4008ES

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

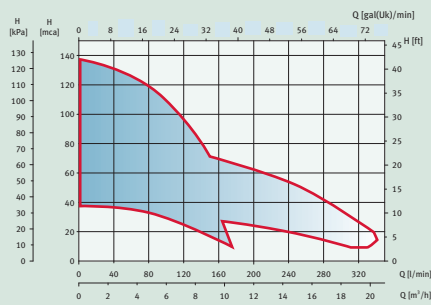
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Multi

25... 55N



→ Bombas multietapa monobloc verticales, especialmente diseñadas para presurización de apartamentos, grupos de viviendas, sistemas de riego y aplicaciones industriales.

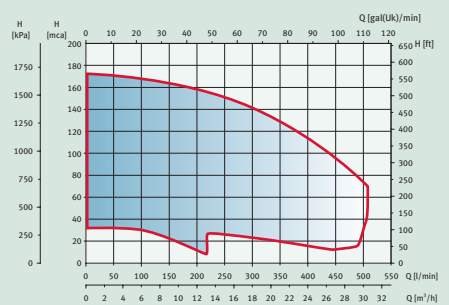
→ Tubo envolvente e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, cuerpo aspiración e impulsión en hierro fundido GG20, revestimiento Epoxi. Difusores en tecnopolímero, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito. Juntas en EPDM.

→ **Q máximo:** 18 m³/h.
H máxima: 135 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 4 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/ 400 V. IP44. 2900 rpm.
Conexión: 25 1¹/₄". 35/45 aspiración 1¹/₂" impulsión 1¹/₄".
Temperatura del líquido: hasta 40°C.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Multi 35N: TEC 2077
Multi 55N: TEC 2078

Press-Line VE

94/121



→ Bombas multietapa verticales in-line especialmente diseñadas para presurización de viviendas, grupos de viviendas, sistemas de riego, complejos deportivos, hoteles, sistemas de lavado a presión y aplicaciones industriales.

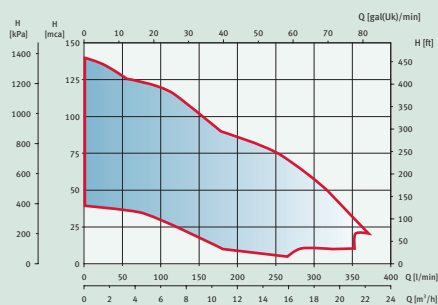
→ Tubo envolvente e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420, pie soporte, cuerpo aspiración e impulsión en hierro fundido GG20, revestimiento Epoxi. Difusores en tecnopolímero, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito. Motores forma constructiva V18 para serie 94 y V1 para serie 121.

→ **Q máximo:** 30 m³/h.
H máxima: 170 mca.
Potencia motor: de 1,1 kW a 15 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V - 400/692 V. IP54. 2900 rpm.
Conexión: 94 de 4 a 8 impulsores brida ovalada G 1¹/₂" PN10, resto de modelos brida redonda EN1092 G 1¹/₂" PN16. 121 brida redonda EN1092 G 2" PN16.
Temperatura del líquido: de -5°C a 40°C.

→ VE 94: TEC 2079
VE 121: TEC 2080

Multinox

35... 55



→ Bombas multietapa monobloc verticales in-line especialmente diseñadas para presurización de viviendas, grupos de viviendas, sistemas de riego, complejos deportivos, hoteles, sistemas de lavado a presión y aplicaciones industriales.

→ Tubo envolvente e impulsores, eje, cuerpo inferior en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 303 revestido en la parte hidráulica, base y soporte motor en hierro fundido GG20, revestimiento Epoxi. Difusores en tecnopolímero, cierre mecánico en carburo de silicio y grafito. Juntas en EPDM.

→ **Q máximo:** 21 m³/h.

H máxima: 135 mca.

Potencia motor: de 1,1 kW a 5,5 kW. 50 Hz.

Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP44. 2900 rpm.

Conexión: contrabridas no incluidas.

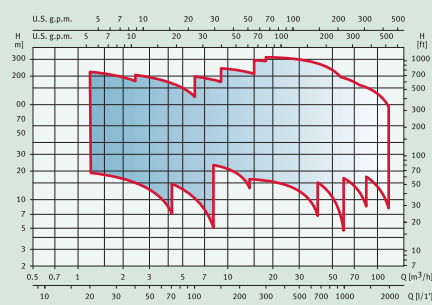
35 y 45 1¹/₂" brida ovalada PN6 DIN2558 hasta 6 impulsores, brida redonda PN16 EN1092-2 para el resto. 55 2" G brida redonda PN16 EN1092-2.

Temperatura del líquido: de -5°C a 40°C.

→ Multinox 35: TEC 2394
Multinox 45: TEC 2395
Multinox 55: TEC 2396
Multinox: FLET 2139ES

XVM

2... 92



→ Bombas multietapa verticales in-line especialmente diseñadas para presurización de viviendas, sistema de riego, complejos deportivos, golf, hoteleros, sistema de lavado a presión, aplicaciones industriales, tratamiento de aguas, ósmosis inversa.

→ Serie 2/4/8/16 materiales en contacto con el líquido bombeado en acero inoxidable AISI 304 (F, T, R) y en acero inoxidable AISI 316 (N, V, C), cierre mecánico grafito/óxido de aluminio, juntas en EPDM. Serie 33/46/66/92 todos los materiales en contacto con el líquido en acero inoxidable AISI 316, cuerpo inferior en hierro fundido GG35 versión F, versión N totalmente en acero inoxidable 316, cierre mecánico en grafito/carburo de silicio juntas en EPDM. Materiales certificado WRAS.

→ **Q máximo:** 120 m³/h.

H máxima: 316 mca.

Potencia motor: de 0,37 kW a 45 kW. 50 Hz.

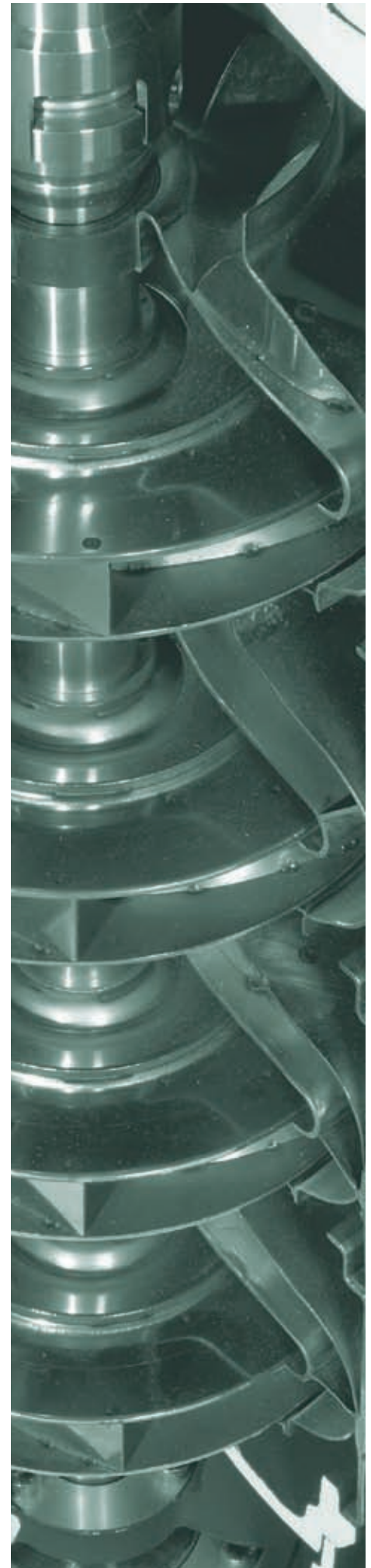
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V - 3 x 400/692 V. IP55. 2900 rpm.

Conexión: XVM2: 1", XVM4: 1¹/₄", XVM8: 1¹/₂",

XVM16: 2", XVM33: DN65, XVM46: DN80, XVM66: DN100, XVM92: DN100.

Temperatura del líquido: de -30°C a 120°C.

→ XVM: FLET 4001ES



Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

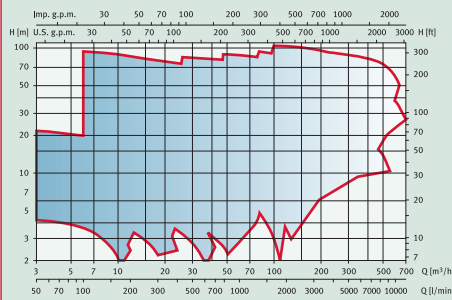
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

EN

32... 80



→ Bombas centrífuga monoetapa, según norma EN733. Diseñadas para bombeo de líquidos. Uso en aplicaciones agrícolas, industriales y residenciales.

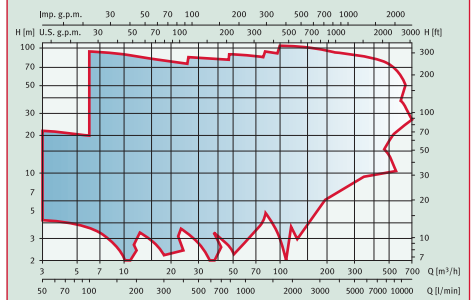
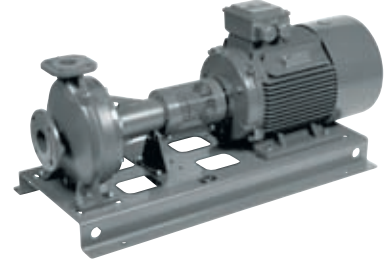
→ Cuerpo, acoplamiento e impulsor en hierro fundido GG20/GG25, eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en grafito y óxido de alumina, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 210 m³/h.
H máxima: 92 mca.
Potencia motor: de 1,5 kW a 30 kW. 50 Hz.
Voltaje: trifásica 230/400 V hasta 4kW y 400/692 para potencias superiores IP55-2900 rpm.
Conexión: según norma EN733.
Temperatura del líquido: de -10°C a 90°C, presiones de hasta 10 bar.

→ EN: FLET 6003

FN/FNS/FNF

32... 150



→ Bombas centrífugas monoetapa, según norma EN733. Diseñadas para bombeo de líquidos. Uso en aplicaciones agrícolas, industriales y residenciales.

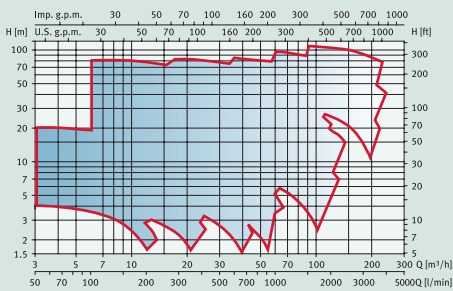
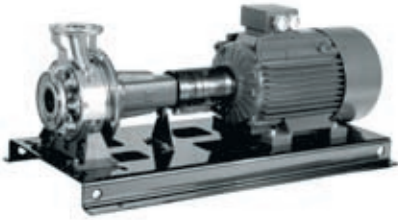
→ Cuerpo, acoplamiento en hierro fundido GG20/GG25, impulsor en acero inoxidable AISI 316 hasta modelos 65-125, resto en hierro fundido GG25, eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio, juntas en NBR (tamaños superiores cierre carburo silicio/grafito, juntas en EPDM). Bajo demanda, cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 650 m³/h.
H máxima: 93 mca.
Potencia motor: de 0,75 kW a 132 kW. 50 Hz.
Voltaje: trifásicas 400/692 V, 230/400 V (bajo demanda). IP55. 2900 rpm/1450 rpm.
Conexión: según norma EN733.
Temperatura del líquido: de -10°C a 85°C, presiones de hasta 10 bar.
(Modelos superiores hasta 120°C).
FN: bomba monobloc (2FN doble impulsor).
FNS: eje extendido, motor normalizado.
FNF: eje libre, montado sobre bancada, con acoplamiento semielástico.

→ FN/FNS/FNF: FLET 4003ES

XN/XNS/XNF

32... 80



→ Bombas centrífugas monoetapa, fabricadas en acero inoxidable AISI 316L según norma EN733. Diseñadas para bombeo de líquidos. Uso en aplicaciones agrícolas, industriales y residenciales.

→ Cuerpo bomba, soporte cierre, impulsor en acero inoxidable AISI 316L cierre mecánico en grafito/cerámica, juntas en FPM. Impulsor soldado con tecnología láser para modelos 32-40-50 y 65-160, resto de modelos impulsor en acero inoxidable 316L fundido. Bajo demanda, cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 228 m³/h.

H máxima: 111 mca.

Potencia motor: de 0,75 kW a 100 kW. 50 Hz.

Voltaje: trifásicas 400/692 V, 230/400 V (bajo demanda). IP55. 2900 rpm /1450 rpm.

Conexión: según norma EN733.

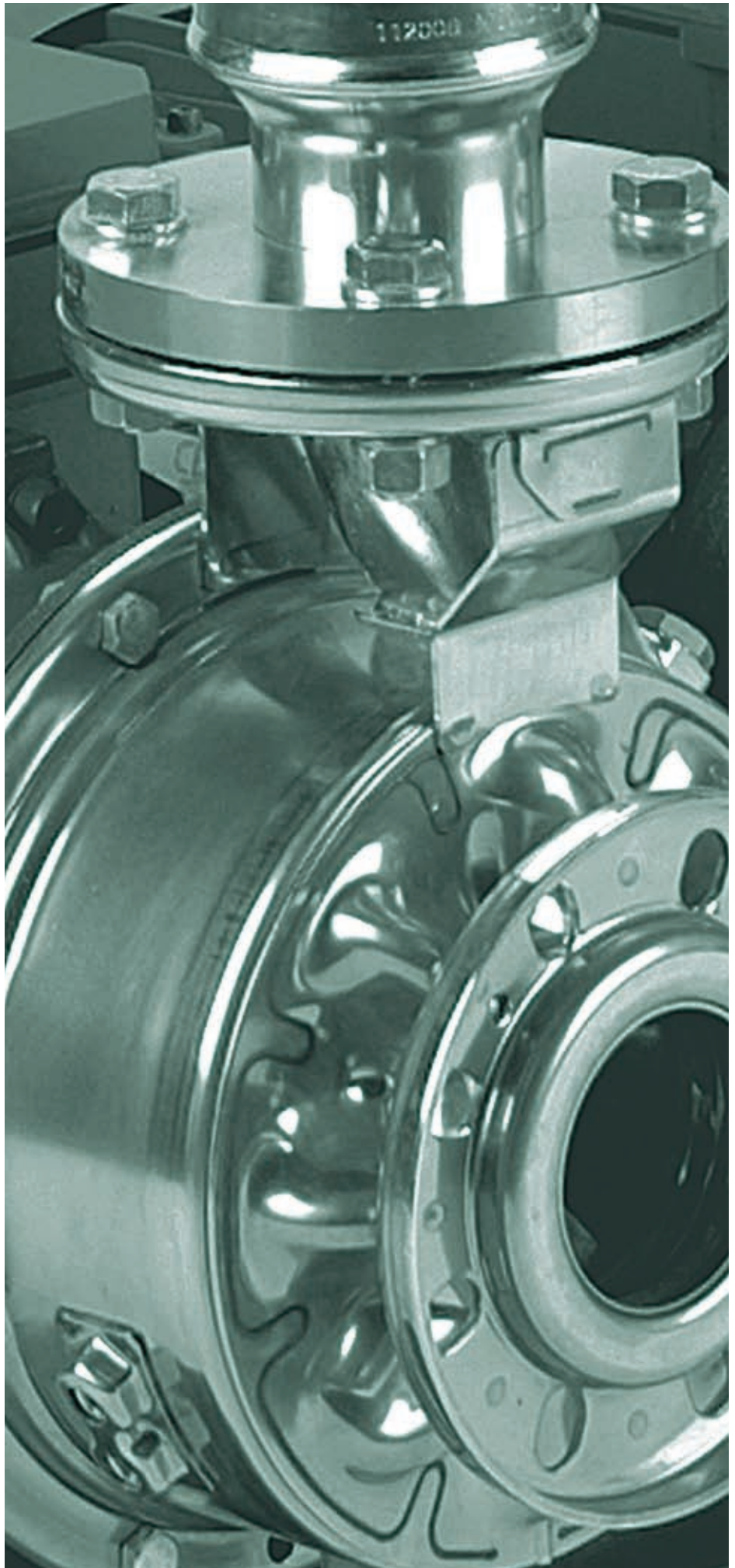
Temperatura del líquido: de -10°C a 110°C, presiones de hasta 12 bar.

XN: bomba monobloc.

XNS: versión eje extendido, motor normalizado.

XNF: eje libre, montado sobre bancada, acoplamiento semielástico.

→ XN/XNS/XNF: FLET 4002ES



Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

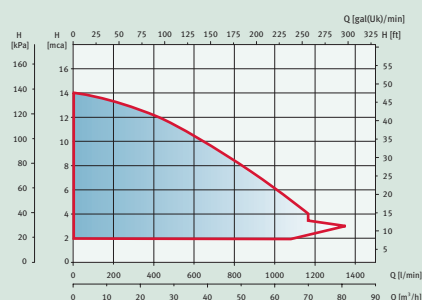
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

R...1/R...2

A...SAN



→ Bombas centrífugas monoetapa, según norma EN733. Diseñadas para bombeo de líquidos. Uso en aplicaciones agrícolas, industriales y residenciales.

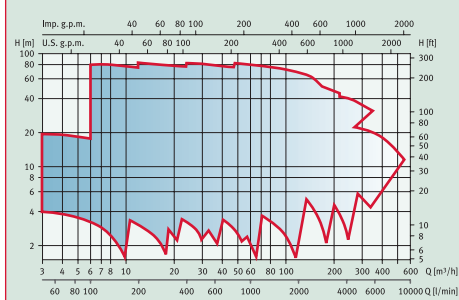
→ Cuerpo, acoplamiento en hierro fundido GG20/ GG25 (RSAN en bronce), impulsor en acero inoxidable AISI 316 hasta modelos 65-125, resto en hierro fundido GG25, eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio, juntas en NBR (tamaños superiores cierre carburo silicio/grafito, juntas en EPDM).
Bajo demanda, cierres mecánicos especiales.

→ **Q máximo:** 80 m³/h.
H máxima: 14 mca.
Potencia motor: de 25 W a 2,5 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásica 1 x 230 V, trifásicas 3 x 400/692 V. IP53. 2800/1450 rpm.
Conexión: en función del modelo.
Temperatura del líquido: de -10°C a 120°C

→ R2/B/C/D/S/T/X—R4/C/T

FL/FL4

40... 150



→ Bombas centrífugas de rotor seco para recirculación y aceleración de circuitos centralizados de calefacción, agua fría, climatización, máquinas de lavado, circuitos industriales, torres de refrigeración.

→ Cuerpo bomba, acoplamiento en hierro fundido GG35, impulsor en acero inoxidable AISI 316 hasta modelos 80-160, resto en hierro fundido GG25/ GG35, eje en acero inoxidable AISI 316, cierre mecánico en grafito/carburo de silicio, juntas en EPDM.

→ **Q máximo:** 330 m³/h.
H máxima: 81 mca.
Potencia motor: de 0,75 kW a 22 kW. 50 Hz.
Voltaje: trifásicas 3 x 400/692 V, 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm/1450 rpm.
Conexión: según EN1092-2.
Temperatura del líquido: de -20°C a 140°C, presiones de hasta 12 bar.
FL: bomba monobloc.
FLS: eje extendido, motor normalizado.
FLD: bomba doble.

→ FL/FLS/FLD/FLSD: FLET 4006ES
FL4/FLS4/FLD4/FLSD4: FLET 4006ES

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

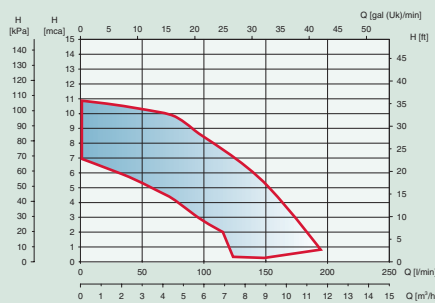
Materiales

Datos técnicos

 Para más información
www.espa.com

Basic/Niper

Basic/Niper1/Niper2



→ Bombas centrífugas muy compactas diseñadas para la recirculación de agua en sistemas de piscinas desmontables, para conexión a sistemas de filtración.

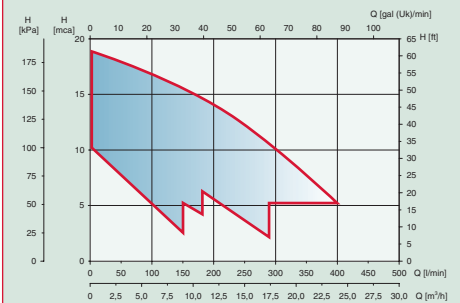
→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en inoxidable, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio, juntas NBR. En serie NIPER codo de aspiración en policarbonato transparente, que facilita la visión del nivel de obturación de prefiltro.

→ **Q máximo:** 12 m³/h.
H máxima: 10,5 mca.
Potencia motor: de 0,15 kW a 0,24 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión:
 BASIC: salidas de aspiración e impulsión especial para tuberías flexibles de 32 y 38 mm de diámetro.
 NIPER1: aspiración e impulsión de 40 mm de diámetro para tubo con abrazaderas.
 NIPER2: aspiración e impulsión 40 mm de diámetro para tubo con abrazaderas y racor para encolar de 50 mm de diámetro.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Basic: TEC 2236
 Niper: TEC 2215

Iris/Silen

30...1000



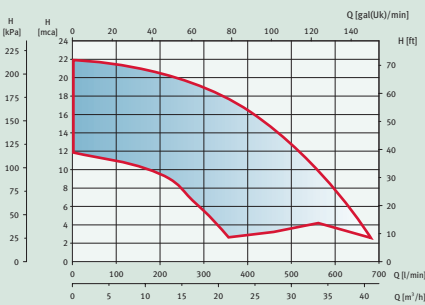
→ Bombas centrífugas muy compactas y silenciosas, diseñadas para la recirculación de agua en sistemas de filtración de piscinas, con gran poder de aspiración y con prefiltro incorporado.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico de grafito y óxido de aluminio, juntas NBR, tapa prefiltro en policarbonato transparente, que facilita la visión del nivel de obturación de prefiltro si necesidad de desmontaje.

→ **Q máximo:** 24 m³/h.
H máxima: 18,6 mca.
Potencia motor: de 0,18 kW a 1,1 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: aspiración e impulsión de racores para encolar de 50 mm de diámetro.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Iris: TEC 2227
 Silen: TEC 2224

Silen2
50... 300



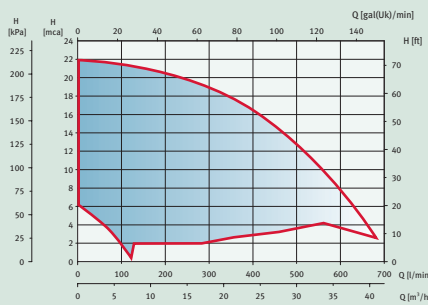
→ Bombas centrífugas muy compactas y silenciosas diseñadas para la recirculación de agua en sistemas de filtración de piscinas, con gran poder de aspiración y con prefiltro incorporado.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en acero inoxidable AISI 420, cierre mecánico de grafito y óxido de aluminio, juntas NBR, tapa prefiltro en policarbonato transparente, que facilita la visión del nivel de obturación de prefiltro si necesidad de desmontaje.

→ **Q máximo:** 39 m³/h.
H máxima: 21,5 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 2,2 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: aspiración e impulsión racores para encolar 63 mm de diámetro.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Silen 2: TEC 2398

Blaumar
I1/S1/S2



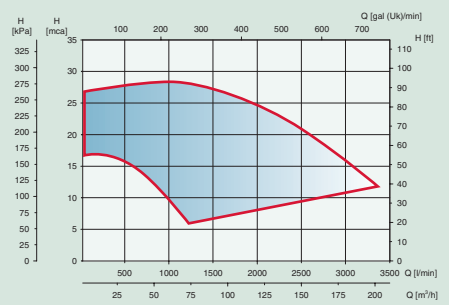
→ Bombas centrífugas muy compactas y silenciosas diseñadas para recirculación de agua en sistemas de filtración de piscinas, con gran poder de aspiración y con prefiltro incorporado. Con protección contra la falta de agua. TAG-RFID con datos identificativos de la bomba.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en acero inoxidable AISI 420 cierre mecánico de grafito y óxido de alumina, juntas NBR, tapa prefiltro en policarbonato transparente que facilita la visión del nivel de obturación de pre-filtro si necesidad de desmontaje.

→ **Q máximo:** 39 m³/h.
H máxima: 21,5 mca.
Potencia motor: de 0,15 kW a 2,2 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: aspiración e impulsión racores para encolar 63 mm de diámetro.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ I1/S1/S2: CAT 1006ES

Star
30... 150



→ Bombas centrífugas monobloc, para recirculación en piscinas públicas y residenciales. Con prefiltro incorporado. Parte hidráulica según dimensiones de la norma EN733.

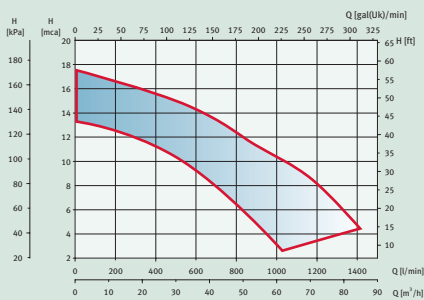
→ Cuerpo bomba y prefiltro en hierro fundido GG20. Cesto prefiltro en acero inoxidable. Eje en acero inoxidable AISI 420. Impulsor en acero inoxidable 316 en modelos a 2900 rpm excepto STAR 150 100, resto de modelos en hierro fundido. Bajo demanda, materiales especiales.

→ **Q máximo:** 305 m³/h.
H máxima: 24 mca.
Potencia motor: de 2,2 kW a 11 kW. 50 Hz.
Voltaje: trifásicas 3 x 230/400 V - 3 x 400/692 V. IP55. 2900 rpm/1450 rpm.
Conexión: de DN65 a DN150.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Star: TEC 2152

Nadorself

200... 400



→ Bombas centrífugas autoaspirantes, compactas de gran caudal, especialmente diseñadas para sistemas de nado contracorriente, en piscinas.

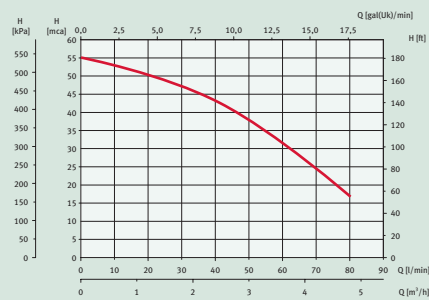
→ Cuerpo bomba, difusor, impulsor y soporte cierre mecánico en termopolímero, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio, válvula de retención incorporada en caucho reforzada, eje en acero inoxidable AISI 420.

→ **Q máximo:** 78 m³/h.
H máxima: 17,2 mca.
Potencia motor: de 1,5 kW a 3 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: impulsor, curvada de 2 1/2" roscada y orientable a 3 posiciones, aspiración 2 1/2" roscada.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Nadorself: TEC 2495

Multipool

Plus/Tronic/3SS



→ Bombas centrífugas multietapa, especialmente diseñadas para accionar sistemas de limpiafondos automáticos que requieren una presión de entrada. Multipool Tronic incorpora electrónica con temporización, para la coordinación de filtración.

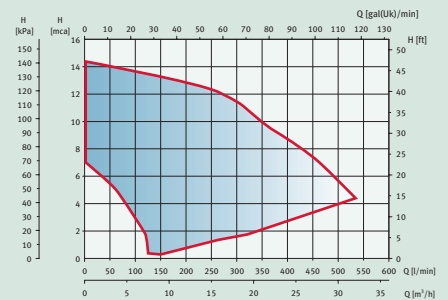
→ Cuerpo bomba y difusores en materiales poliméricos, impulsores, eje y tornillería en acero inoxidable AISI 316. Cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio. Multipool 3 SS, impulsores en acero inoxidable AISI 304.

→ **Q máximo:** 4,8 m³/h.
H máxima: 55 mca.
Potencia motor: de 0,55 kW a 0,75 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: 1".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.
 Multipool Tronic: caja de conexiones especial con sistema de programación, horario incorporado.

→ Multipool Tronic: TEC 6007

Piscis

1... 4



→ Bombas centrífugas diseñadas para la recirculación de agua en sistemas de acuarios y piscifactorías.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje y partes metálicas en contacto con el agua en acero inoxidable AISI 316, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio. Juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 30 m³/h.
H máxima: 14,5 mca.
Potencia motor: de 0,08 kW a 1,1 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión:
 1: aspiración e impulsión para tuberías flexibles de 32 y 38 mm de diámetro.
 2: 1 1/2" con entronque para tubería flexible de 32 y 38 mm de diámetro.
 3: aspiración e impulsión con racor roscado G 1 1/2".
 4: aspiración e impulsión con racor roscado 2".
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
 Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Piscis 1: TEC 2525
 Piscis 2: TEC 2633
 Piscis 3: TEC 2635
 Piscis 4: TEC 2637

Series

Modelo

Campo de aplicación

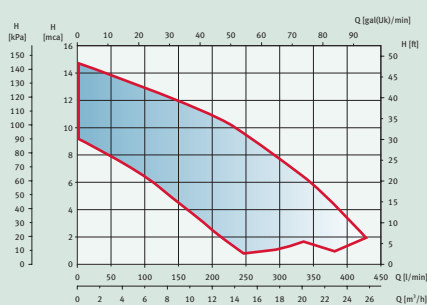
Aplicaciones

Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Tiper 0... 15



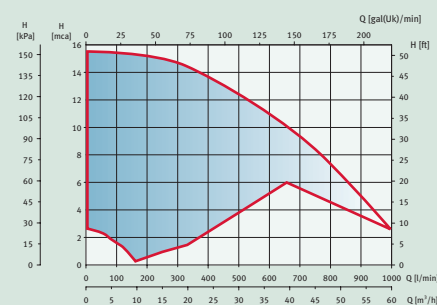
→ Bombas centrífugas diseñadas para la recirculación de agua en sistemas de hidromasaje. Dispositivo de vaciado total para evitar la retención de líquido residual en cada ciclo.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en acero inoxidable AISI 304, cierre mecánico de grafito y óxido de aluminio, juntas NBR, motor pintado por electrofóresis, lo que asegura una gran resistencia a la humedad y corrosión.

→ **Q máximo:** 25,5 m³/h.
H máxima: 14,5 mca.
Potencia motor: de 0,37 kW a 0,92 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.
Conexión: aspiración e impulsión roscadas a 2 1/2", racor de aspiración de diámetro interior a 50 mm para encolar, diámetro exterior 58 mm para tubo con abrazaderas.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Rácor impulsión:
TIPERO/TIPER1: dos bocas de diámetro interior 32 mm para encolar y diámetro exterior 40 mm para tubos con abrazaderas.
TIPER2: 2 bocas de diámetro interior 40 mm para encolar y diámetro exterior 48 mm para tubos con abrazaderas.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Tiper 0: TEC 2008
Tiper 1: TEC 2134
Tiper 2: TEC 2083
Tiper 15: TEC 6003

Wiper 0/3 50... 300



→ Bombas centrífugas con aspiración central diseñadas para la recirculación y el servicio en sistemas de hidromasaje y spas.

→ Cuerpo bomba, soporte e impulsor en polímeros termoplásticos, eje en acero inoxidable AISI 304, cierre mecánico en grafito y óxido de aluminio, juntas NBR, motor pintado por electrofóresis, lo que asegura una gran resistencia a la humedad y corrosión.

→ **Q máximo:** 58 m³/h.
H máxima: 15,2 mca.
Potencia motor: de 0,24 kW a 2,2 kW. 50 Hz.
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V, trifásicas 3 x 230/400 V. IP55. 2900 rpm.
WIPER3 150 y 300 posibilidad de motor especial, funcionamiento a 2 polos y 4 polos.
Conexión:
WIPER 0: aspiración e impulsión roscada a 2 1/4" y servida con racores de 50 mm roscados.
WIPER 3: aspiración e impulsión a 2 3/4" servida con racores de 63 mm para encolar.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.
Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

→ Wiper0: TEC 2461
Wiper3: TEC 2532

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

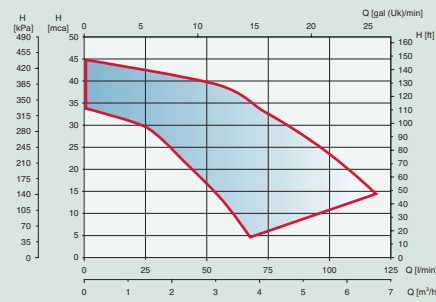
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Kit

00... 05



→ Dispositivo automático de marcha/paro de una bomba para la presurización de una instalación. Protección contra la falta de agua y pulsador de rearme. Con válvula de retención incorporada. Vaso de expansión incorporado en el Kit 02 y Kit 05.

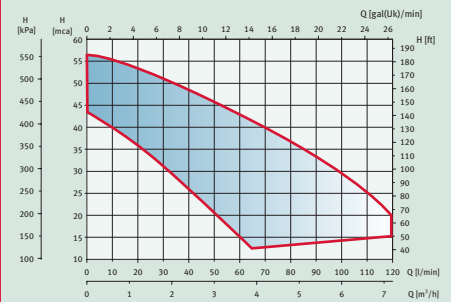
→ Kit 00,01,05 cuerpo en poliamida.
Kit 02 cuerpo en polipropileno.

→ **Intensidad máxima:** 10 A 230V a 50 Hz.
Caudal máximo: 10 m³/h para kit 05 y 8 m³/h para 00,01,02.
Temperatura del líquido: 60 °C.
Conexiones entrada/salida: 1".

→ Kit: TEC 2096

Grupos de presión

02/05



→ Sistemas automáticos de agua a presión constante de 1 a 2 viviendas. El sistema kit automático, mantiene la presión constante en la instalación. Evita el funcionamiento en seco de la bomba y no necesita mantenimiento.

→ KIT05: cuerpo, soporte membrana en poliamida con carga de f.v. Membrana en caucho natural, tornillería en acero inoxidable AISI 304.
KIT02: cuerpo, soporte membrana en polipropileno. Membrana en caucho natural, tornillería en acero inoxidable AISI 304.

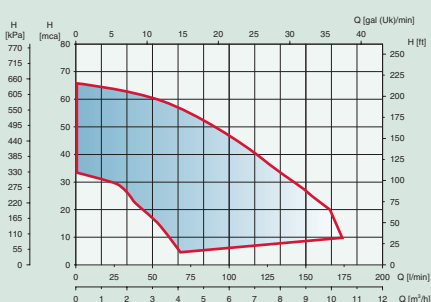
→ Kit presión incluye manómetro, válvula de retención, pulsador rearme, leds indicativos de línea/funcionamiento/fallo (KIT05).
Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. 50 Hz.
Conexión: 1".
KIT02: IP55, presión arranque 1,5 bar.
KIT05: IP55, presión de arranque regulable entre 1,5 - 2,5 bar.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Presión para todos los modelos: presión máxima de la bomba. Amperaje máximo de motor 10 A. Diferencial mínimo entre arranque y paro: 0,7 bar.

→ Grupos de presión: TEC 2096

Grupos de presión

202... 502



→ Grupos hidroneumáticos para el suministro de agua a presión.
Bombas serie PRISMA.

→ Ver serie PRISMA, racor de 5 vías en latón, calderín/hidroesfera con tratamiento por electrofóresis, membrana en caucho especial apta para uso alimentario.

→ **202:** acumulador horizontal de membrana de 20 l, presostato, manómetro, racor de 5 vías y malla flexible de 1".

242: hidroesfera de 25 l, presostato, manómetro y racor de 5 vías.

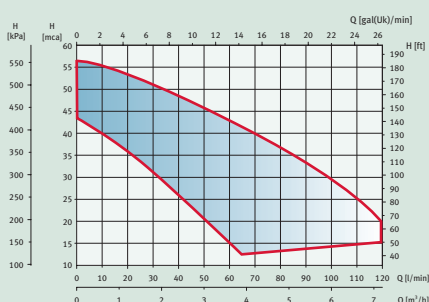
502: acumulador horizontal de membrana de 50 l, presostato, manómetro, racor de 5 vías, malla flexible de 1" y base bomba.

Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Grupos de presión: TEC 2096

Tecnopres

15/25



→ Sistema automático de presión constante, completamente silencioso, diseñado para la presurización de viviendas.

→ Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 7,2 m³/h.

H máxima: 43 mca.

Potencia motor: de 0,55 a 1,1 kW. 50 Hz.

Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.

Conexión: 1".

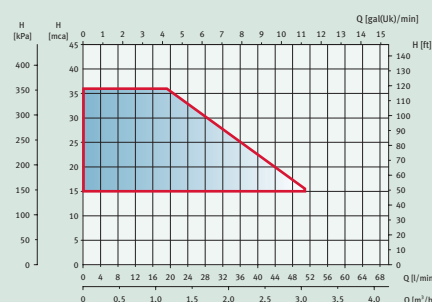
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Presión de arranque serie 15 1,7 bar y serie 25 2,3 bar.

Presión de paro en todos los modelos: presión máxima de la bomba.

→ Tecnopres 15: TEC 2447
Tecnopres 25: TEC 2449

Tecnoplus



→ Bomba centrífuga horizontal multietapa con variación electrónica de velocidad y sensor de presión integrado. Apta para viviendas unifamiliares. Reduce el consumo eléctrico y los transitorios en la instalación.

→ Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito.

→ **Q máximo:** 3 m³/h.

H máxima: 35 mca.

Potencia motor: de 0,55 kW. 50 Hz.

Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.

Conexión: 1".

Temperatura del líquido: de 4°C a 40°C.

Motores monofásicos con protector termoamperimétrico.

Dispositivo de detección de funcionamiento en seco, arranques secuenciales en caso de fallo.

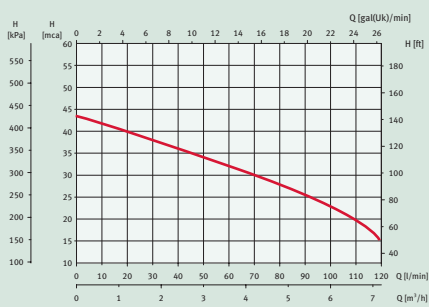
Presión de trabajo de 1,5 a 3 bar.

Presión máxima de aspiración, 2 bar.

→ Tecnoplus: TEC 6001
Tecnoplus: FLET 3008ES

Tecnotimer

25



→ Sistema automático de presión constante y programador de riego completamente silencioso para instalaciones domésticas y de riego por aspersión.

→ Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304, eje en acero inoxidable AISI 420 revestido en la parte hidráulica, difusores en tecnopolímero y juntas en EPDM, cierre mecánico en óxido de esteatita y grafito.

→ **Q máximo:** 7,2 m³/h.

H máxima: 43 mca.

Potencia motor: de 0,92 kW. 50 Hz.

Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP55. 2900 rpm.

Conexión: 1".

Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Funcionamiento: dispositivo para mantener la presión constante y programador de riego con 4 programas horarios por sector y día. Pantalla LCD.

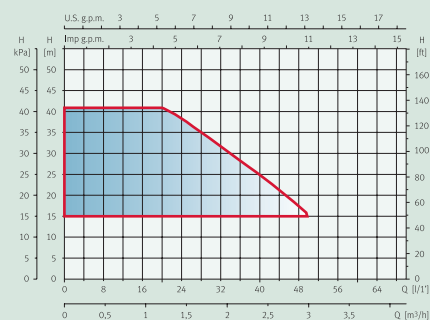
Puede trabajar con tres funciones:

- 1) Función KIT (grupo de presión).
 - 2) AUTO: equipo de riego automático hasta 4 estaciones.
 - 3) KIT+AUTO: activación de los sectores de riego y suministro de agua a cualquier punto de la vivienda).
- Alimentación electroválvulas 24 V AC -50 Hz < 0,35 A

Se recomienda instalación de Kit press Air o una mínima acumulación.

→ Tecnotimer: TEC 2643

Acuaplus



→ Bomba sumergible multietapa con variación electrónica de velocidad. Apta para viviendas unifamiliares. Reduce el consumo eléctrico, los niveles sonoros y los transitorios en la instalación.

→ Tubo envolvente, impulsores, eje y filtro en acero inoxidable AISI 304, difusores en tecnopolímeros, doble cierre mecánico en óxido de aluminio y grafito, juntas en NBR.

→ **Q máximo:** 3 m³/h.

H máxima: 40 mca.

Potencia motor: de 0,75 kW. 50 Hz.

Voltaje: monofásicas 1 x 230 V. IP68. 2900 rpm.

Conexión: 1".

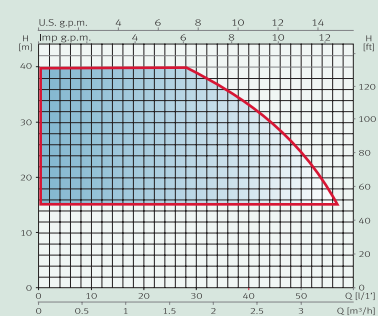
Temperatura del líquido: de 4°C a 40°C.

Motores monofásicos con protector termoamperimétrico. Dispositivo de detección de funcionamiento en seco, arranques secuenciales en caso de fallo. Presión de trabajo de 1,5 a 4 bar.

→ Acuaplus: FLET 3008ES

Aquabox

350



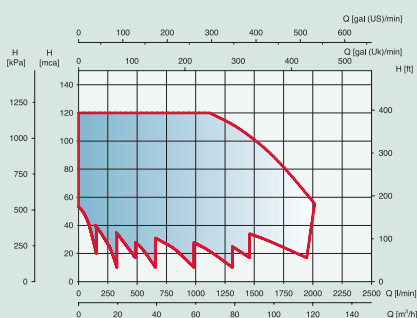
→ Equipo compacto diseñado para la presurización y reserva de agua en viviendas unifamiliares o establecimientos comerciales. Especialmente en zonas donde la presión de la red pública es insuficiente y para compensar restricciones de agua.

→ Depósito fabricado en polietileno de alta densidad, juntas en EPDM. Bombas sumergibles y de superficie (ver materiales bombas). Sistemas automáticos a velocidad fija (Tecnopres, Acuaria) y a velocidad variable (Tecnoplus, Acuaplus).

→ **Equipo compuesto por:** depósito de acumulación de agua, manómetro, bomba, conexión desagüe, tapón vaciado, enlaces conexión, tapa depósito, sistema automático de control de presión a través de KIT02 para modelos a velocidad fija. Modelos a velocidad variable con regulación electrónica ESD (Espa Speed Driver) y regulador Kit Press Air. Características eléctricas y hidráulicas, consultar características técnicas de bombas. **Temperatura del líquido:** 40°C máxima.

→ Aquabox: FLET 2134ES

CP/CPD/CPT/CPC



→ Sistemas hidroneumáticos de presión, diseñados para el suministro de agua a presión a viviendas, bloques de apartamentos, urbanizaciones, hoteles. Totalmente automáticos y silenciosos, con funcionamiento alterno y en cascada para equipos múltiples.

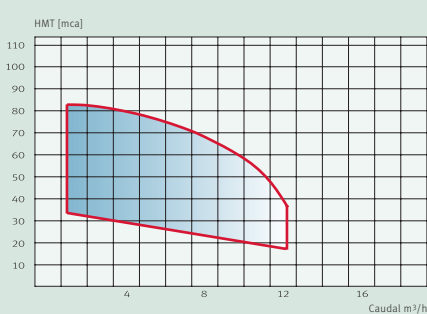
→ Todos los equipos incluyen: bancada en acero, bomba/s (ver apartado Prisma/Multi/VE), valvulería, accesorios de instrumentación, malla flexible. Colector de impulsión en acero inoxidable AISI 304 (en equipos múltiples). Calderines membrana o galvanizado (no incluidos). Armario maniobra en poliéster.

→ **Q máximo:** 120 m³/h (grupos estándar, bajo demanda, caudales y presiones superiores).
H máxima: 120 mca.
Potencia motor: de 0,92 kW a 11 kW x bomba. 50 Hz (bajo demanda, potencias superiores). Grupos compuestos de 1 a 4 bombas según necesidades, control de presión de instalación a través de presostatos, maniobra alternada en grupos de 2 o más bombas. Cuadro de protección y maniobra.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ CP/CPD/CPT/CPC: CAT 1005

CVS/CVD



→ Sistema automático de presión constante, a velocidad variable, refrigerado por agua. Diseñados para el suministro de agua a presión a viviendas, bloques de apartamentos y aplicaciones industriales. Totalmente automáticos y silenciosos.

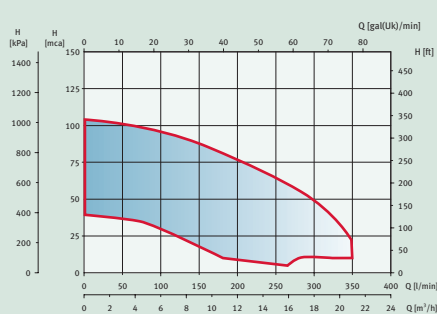
→ Todos los equipos incluyen: bancada en acero, bomba/s (ver apartado Multi), valvulería, accesorios de unión. Colector de impulsión en acero inoxidable AISI 304 (en equipos múltiples). Acumulador de 24 l de membrana. Caja de conexiones en poliéster.

→ **Q máximo:** 18,5 m³/h.
H máxima: 80 mca (presión de consigna máxima).
Potencia motor: de 1,1 kW a 2,2 kW. 50 Hz. Grupos compuestos de 1 a 2 bombas según necesidades, regulación de velocidad de bomba mediante variador de frecuencia tipo Controlvar situado en impulsión de la bomba. Posibilidad de arranque directo de bomba auxiliar.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ CVS/CVD: CAT 1005

Speedrive



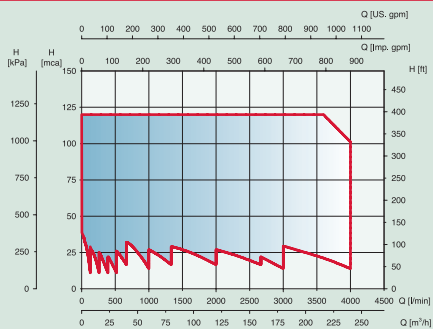
→ Variador de frecuencia para acoplar a motores trifásicos para el control constante de presión o caudal a través de un sensor. Ventilación forzada por aire. Para el control de 1 bomba ó 2 bombas con comunicación segundo variador.

→ Base en aluminio con protección por cataporesis. Tapa circuitos en polipropileno. Adaptador motor en poliamida.

→ **Potencias desde** 0,75 kW hasta 1,5 kW con alimentación monofásicas 230 V, desde 2,2 kW hasta 4 kW con alimentación trifásica 400 V.
Frecuencia 50/60 Hz.
 Sensores 2 entradas 4-20 mA. Visualización de parámetros a través de display digital.
Temperatura del líquido 40°C.

→ CKS/CKD/CKT/CKC: CAT 1005

CK/CKD/CKT/CKC



→ Sistema automático de presión constante, a velocidad variable, refrigerado por aire. Diseñado para el suministro de agua a presión a viviendas, bloques de apartamentos, urbanizaciones, hoteles, hospitales, aplicaciones industriales. Totalmente automático y silencioso.

→ Todos los equipos incluyen: bancada en acero, bomba/s (ver apartado Multi/VE), valvulería. Colector de impulsión en acero inoxidable AISI 304 (en equipos múltiples). Transductor de presión. Acumulador de 50 l membrana. Armario de maniobra metálico con interruptor general de corte.

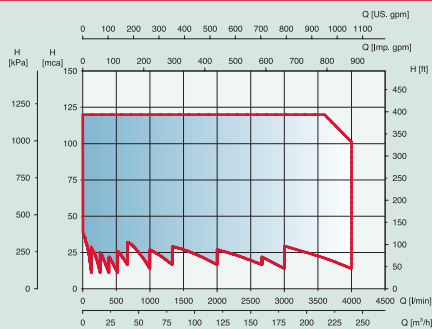
→ **Q máximo:** 120 m³/h (grupos estándar, bajo demanda, caudales y presiones superiores).
H máxima: 120 mca.
Potencia motor: de 1,1 kW a 11 kW x bomba. 50 Hz. (bajo demanda, potencias superiores). Grupos compuestos de 1 a 4 bombas según necesidades, regulación de velocidad de bomba mediante variador de frecuencia, instalado en cuadro eléctrico. Arranque bombas en cascada y posibilidad (SVA) de arranque alternado.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ CKS/CKD/CKT/CKC: CAT 1005

CKA

2...6/XVM



→ Sistema de presurización con variación de velocidad. El controlador regula el funcionamiento de los variadores de velocidad: 1 por bomba. Grupos de 2 a 6 bombas. Variación sincronizada o alternancia.

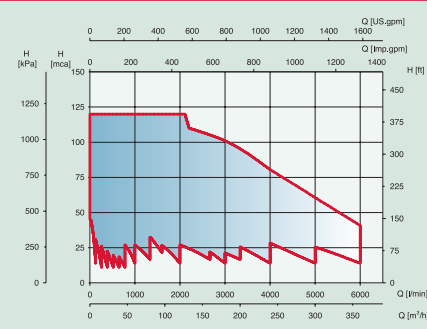
→ Bancada en acero recubrimiento Epoxi. Bombas en acero inoxidable AISI 304 (opción 316). Colectores acero inoxidable AISI 304. Válvulas y accesorios inoxidable/bronce.

→ **Q máximo:** 240 m³/h.
H máxima: 120 mca.
Potencia motor: de 1,1 kW hasta 30 kW x bomba. Mayores prestaciones hidráulicas bajo demanda. Controlador AUC 3400 del sistema de variadores integrados en cuadro eléctrico. Sistema de 1 variador por bomba. Permite el sistema de telegestión externa. Incorpora las pérdidas de carga de la instalación para corregir la presión de consigna en función de la demanda. Incorpora el sistema PID control (Proportional Integration Derivative). Incluye ASPS (Anti Surge Protection System) que garantiza en todo momento la estabilidad del sistema.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ CKA: CAT 1005

CKH



→ Sistema automático de presión constante, a velocidad variable. Diseñado para el suministro de agua a presión a bloques de apartamentos, urbanizaciones, hoteles, hospitales, aplicaciones industriales. Totalmente automático y silencioso.

→ Todos los equipos incluyen: variador (número según diseño o proyecto), bancada en acero en caso de más de una bomba, bomba/s (ver apartado bombas VE/XVM), accesorios de instrumentación (transductor). Colector de impulsión en acero inoxidable AISI 304 (en equipos múltiples). Hidroesfera/calderín membrana.

→ **Q máximo:** 360 m³/h (prestaciones superiores, consultar).
H máxima: 120 mca.
Potencia motor: de 1,1 kW a 11 kW por bomba. 50 Hz. Grupos de regulación de velocidad de bomba mediante variador de frecuencia montado sobre motor bomba. Grupos de hasta 6 bombas con modelo Basic y hasta 8 con modelo Multi-controler.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ CKH: CAT 1005

Series

Modelo

Campo de aplicación

Aplicaciones

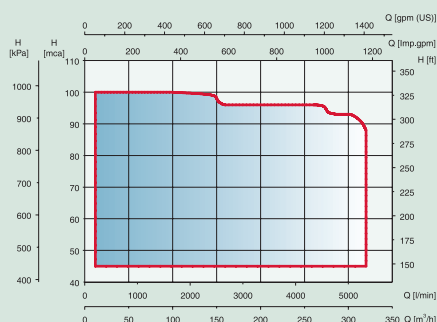
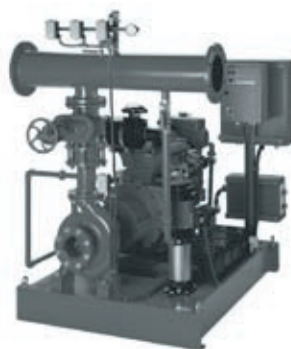
Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

UNE

23.500/90 y RT2-ABA Cepreven



→ Sistema de abastecimiento de agua contraincendio para uso en instalaciones de bocas de incendio equipadas y/o columnas hidrantes.

→ Ejecuciones de acuerdo a las directrices de la norma UNE o RT2-ABA Cepreven.

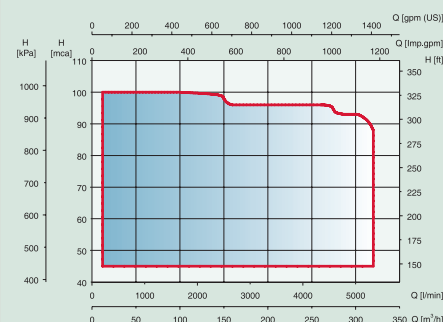
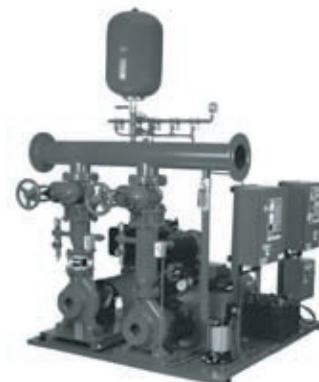
→ **Q máximo:** 320 m³/h por bomba (prestaciones superiores, consultar).
H máxima: 85 mca.
Todos los equipos disponen de bomba Jockey y principal eléctrica o diésel, o bien combinaciones de ambas según proyecto.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ Contraincendios según UNE 23.500/90 y RT2-ABA Cepreven: CAT 1008

UNE-EN

12.845 y RT1 ROC Cepreven



→ Sistema de abastecimiento de agua contraincendio para uso en instalaciones de bocas de incendio equipadas, columnas hidrantes y/o rociadores.

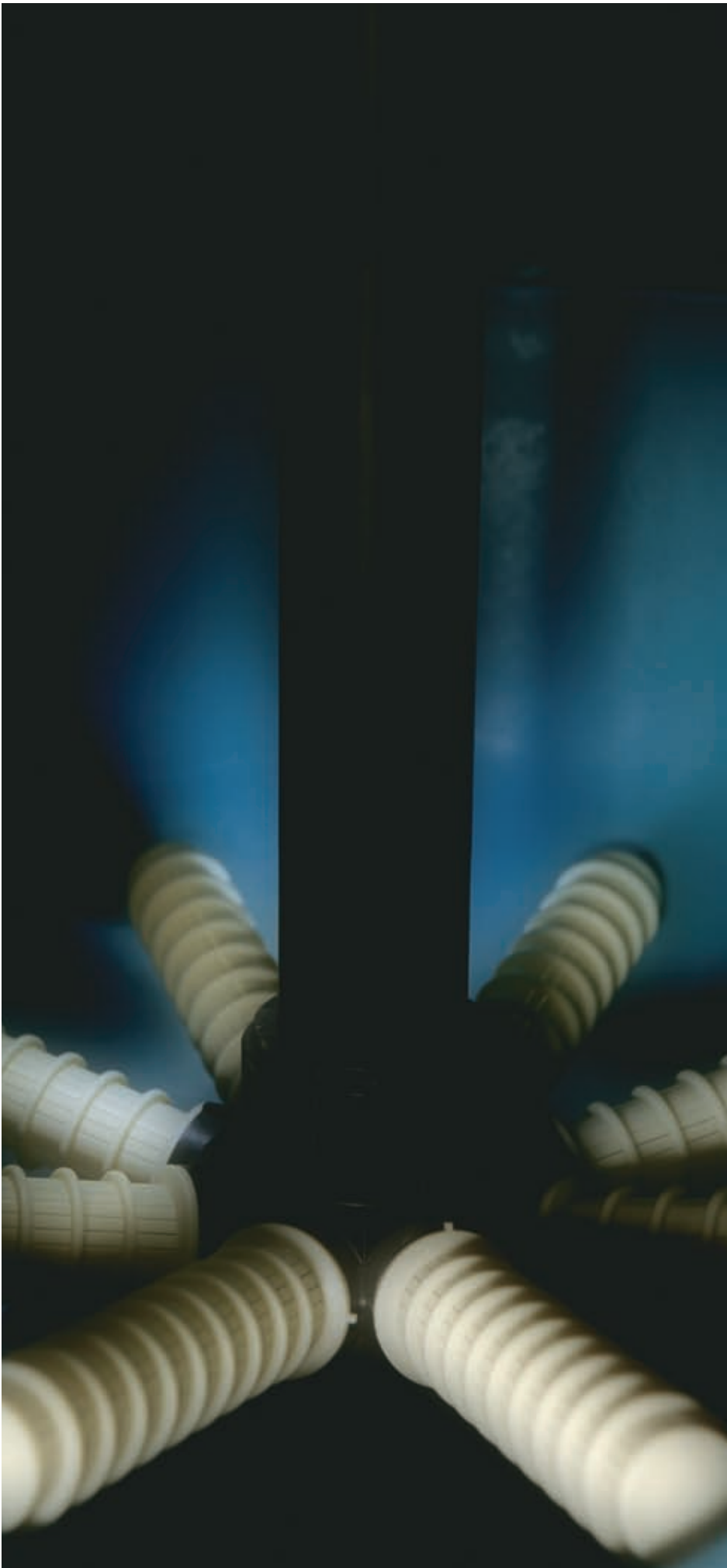
→ Ejecuciones de acuerdo a las directrices de la norma UNE-EN o RT1 ROC Cepreven.

→ **Q máximo:** 320 m³/h por bomba (prestaciones superiores, consultar).
H máxima: 85 mca.
Todos los equipos disponen de bomba Jockey y principal eléctrica o diésel, o bien combinaciones de ambas según proyecto.

Las curvas hidráulicas pertenecen a la gama estándar. Bajo demanda se pueden construir equipos con prestaciones hidráulicas superiores.

→ Contraincendios según UNE-EN 12.845 y RT1 ROC Cepreven: CAT 1008





RECUPERACIÓN
TRATAMIENTO

Series

Modelo

Campo de aplicación

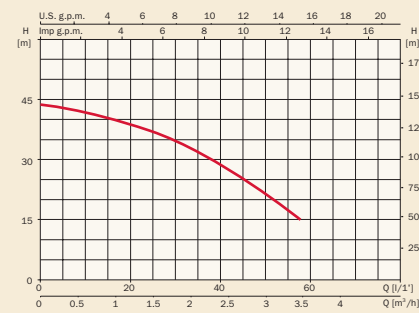
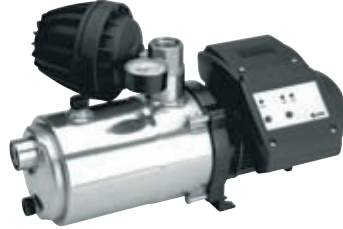
Aplicaciones

Materiales

Datos técnicos

 Para más información
www.espa.com

Tecnomodul



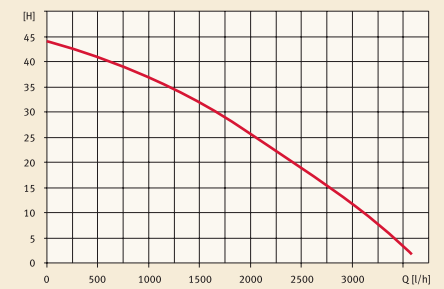
→ Bomba automática que incorpora la electrónica ESPA Rain System para la gestión de alternancia entre suministro de agua de lluvia y agua de red.

→ Bomba en acero inoxidable AISI 304.

→ Bomba automática que incorpora el controlador ESPA Rain System para la gestión de un sistema completo de recuperación de agua de lluvia. Cuatro entradas de control. Puede controlar el funcionamiento de la bomba sumergible en cisterna. Control de válvulas de entrada de agua de lluvia en alternancia con agua de red para garantizar el suministro de agua en caso de falta de agua de lluvia.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Tecnomodul: FLET 3014

Eco-System



→ Módulo compacto para la reutilización de agua de lluvia, con depósito de regulación, bomba automática y válvula de 3 vías.

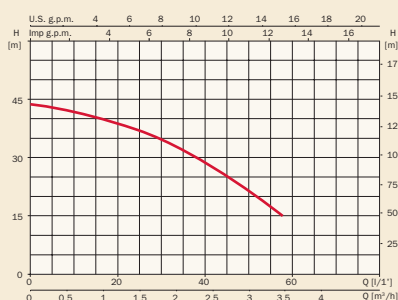
→ Bomba Dorinoxmatic 4500 en acero inoxidable AISI 304. Depósito regulador 11 l de polietileno. Flotador mecánico entrada de agua de red. Válvula de 3 vías 230 V. Kit Press para el funcionamiento automático de la bomba.

→ Depósito PE 11 l volumen útil de 51 x 34 x 15. Bomba Dorinoxmatic 4500, caudal 3 m³/h a 2 bar, presión máxima 4,5 bar, caudal máximo 58 l/min. Válvula 3 vías motorizada MC-V3R-25. Entrada de agua de red 3/8" con flotador mecánico.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Eco-System



Tacomat



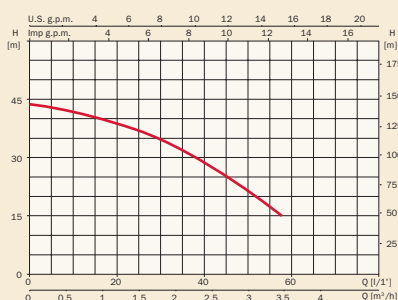
→ Depósito regulador para sistema de recuperación de agua de lluvia. Incorpora cuadro de control para bomba sumergible y sistema de alternancia de agua de lluvia con agua de red.

→ Depósito de reserva de agua de red en acero inoxidable. Cubierta depósito en plástico. Válvula de inversión en latón.

→ **Módulo compacto con línea de aspiración: 1".**
Entrada de agua potable: 3/4" AG.
Peso en vacío: 11,6 kg.
Peso lleno: 30,6 kg.
Rebosadero de emergencia: DN 50 según norma EN 1717.
Tensión de red: 230 V.
Tensión de control de transmisión: 9 V.
Consumo de realimentación: 6 m³/h a una presión de 2 bar.

→ Tacomat: FLET 3014

Rainleader



→ Módulo compacto Plug & Play para sistemas de reutilización de agua de lluvia para aplicaciones domésticas. Depósito regulador de agua con bomba autoaspirante incorporada. Con sistema ERMS, cuadro de control con display LCD.

→ Depósito de reserva de agua de red en acero inoxidable. Cubierta depósito en plástico. Válvula de inversión en latón. Cuerpo bomba e impulsores en acero inoxidable AISI 304.

→ **Conducto aspiración: 1".**
Rebosadero de emergencia: DN 50 según EN 1717.
Entrada de agua de red por electroválvula: 3/4" G.
Peso en vacío: 34,5 kg; en carga, 53,5 kg.
Voltaje: monofásico 1 x 230 V. 50 Hz.
Potencia P1: 0,85 kW.

→ Rainleader: FLET 2178

Series

Modelo

Campo de aplicación

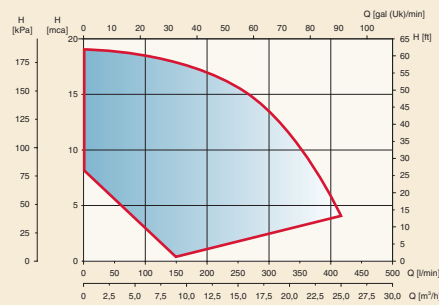
Aplicaciones

Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Filterpak Base/Plus



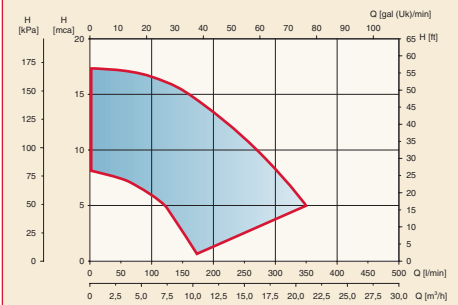
→ Sistema completo de filtración para piscinas privadas. Eficiente, fiable, diseñado para facilitar la instalación y aportar la máxima calidad a la filtración.

→ Filtros de formato compacto y funcional, resistencia a la presión debido a la utilización de termoplásticos inyectados (plus) o polietileno soplado (base).
Bombas: ver bombas piscina.

→ Filtraciones para piscinas de hasta 128 m³/h.
Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Filterpak Base: TEC 6029ES
Filterpak Plus: TEC 6030ES
Espa Pool: CAT 1006ES

Tekbox NT/SM



→ Local técnico para piscinas. Diseñado para piscinas privadas, para instalar enterrado o semienterrado.

→ Fabricado en termoplástico inyectado y reforzado antideformación. Sistema de fijación en el terreno para evitar flotación. Cierre de seguridad con bisagras reforzadas. Diseño integrado en el entorno.

→ **Versión NT (enterrado)**
Versión SM (semienterrado)

La versión estándar se suministra con tres elementos básicos montados: filtro, bomba con prefiltro y válvula selector. Tres conexiones de entrada para Skimmer, sumidero, limpiafondos. Dos salidas: impulsión y desagüe.

El Tekbox puede ampliar opciones con bomba limpiafondos automática, sistema de electrólisis salina, bomba de nado contracorriente, bomba de drenaje, luces y transformador.

Temperatura del líquido: 40°C máxima.

→ Tekbox: TEC 6031ES
Espa Pool: CAT 1006ES

Series

Modelo

Campo de aplicación

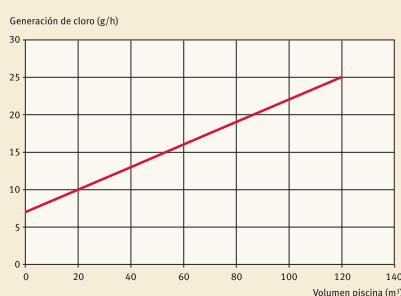
Aplicaciones

Materiales

Datos técnicos

Para más información
www.espa.com

Esal Base



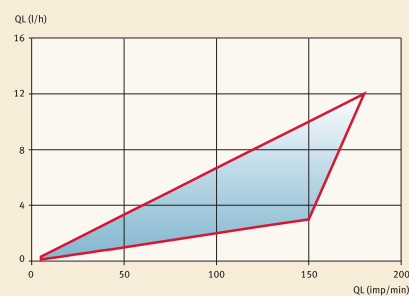
→ Conjunto básico para control ecológico de la calidad del agua en piscinas con un volumen de hasta 120 m³. Generación de cloro mediante electrólisis salina.

→ Célula de titanio. Carcasa célula acrílica de alto impacto. Materiales plásticos en PP y ABS.

→ **Datos técnicos voltaje:** monofásico 230 V. Producción de cloro ajustable manualmente. Producción de cloro hasta 25 g/h. Concentración de sal entre 4 y 6 kg/m³. Inversión de polaridad por intensidad. Vida estimada de la célula de 10.000 horas. Voltaje aproximado de la célula: 8 V. Conexión de la célula a tuberías Ø 40 mm interior y Ø 50 mm exterior. Sistema de detección de fallos con alarmas y rearme automático. Caja IP65 que le hace compatible con cualquier local técnico.

→ Espa Pool: CAT 1006ES

Equal Complet Base/Plus



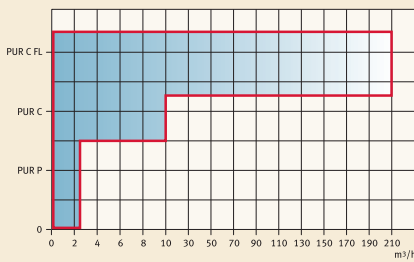
→ Paneles de dosificación para control de la calidad del agua en piscinas con un volumen de hasta 500 m³. Regulación simultánea del pH y del cloro.

→ Cabezal bomba en PVDF, membrana bomba en teflón PTFE, válvulas aspiración e impulsión de doble bola en teflón PTFE. Equal Base y Equal Plus con caja bomba en PPE para aislamiento del calor exterior.

→ **Q máximo:** 10 l/h a 180 imp/min. Potencia máxima: 14 W a 30 W. **Voltaje:** monofásico 230 V, Equal Plus 90-260 V. Interruptor de encendido ON-OFF. Entradas de cable de línea, sonda de nivel, sonda pH o Rx, señal proporcional 4-20 mA, señal temporizada. Led indicador dosificación y fallo. Display digital de 2 líneas con lectura de pH y cloro libre en ppm Cl. Doble bombeo sincronizado. Sistema de detección de flujo. Alarmas de seguridad en dosificación de reactivos. Conexión sondas con terminales BCN. Suministrado con sondas de nivel y todos los accesorios necesarios para una correcta regulación de los parámetros. Tubería de dosificación de reactivo de 4x6 mm. Bomba suministrada con accesorios para su correcta instalación.

→ Espa Pool: CAT 1006ES

Depcom Pur



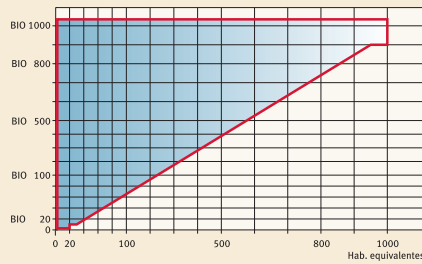
→ E.T.A.P compactos para la potabilización de aguas naturales procedentes de pozos, ríos, lagos, pantanos, etc.

→ Todos los materiales y modelos cumplen con las normas establecidas por la OMS y exigencias de la CEE.

→ Equipo para abastecimiento de agua potable de 10 hab. hasta 200 hab. Incorpora sistema de oxidación-precipitación-filtración (opcional sistema CL de desinfección).

→ Depcom Pur: FLET 20003

Depcom Bio



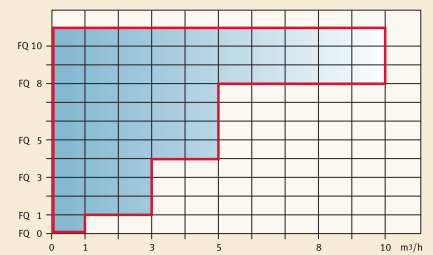
→ E.D.A.R compacta para el tratamiento biológico de las aguas residuales de procedencia urbana, con ausencia total de olores.

→ Fabricadas en PRFV en modelos de 25 hasta 250 hab. eq. (bajo demanda acero al carbono anti corrosión) de 300 hab. eq. todos en acero al carbono anti corrosión).

→ Capacidades de 0,75 m³/día hasta 150 m³/día. Tratamiento para poblaciones de 20 hasta 600 hab. eq. potencias de 2,2 a 11 kW. Diseñado en un módulo único integra: recinto oxidación/decantación. Todos los modelos se suministran con cuadro de mando y automatismos.

→ Depcom Bio: FLET 20002

Depcom FQ



→ E.D.A.R compactas para el tratamiento físico-químico de aguas residuales de procedencia industrial.

→ Los modelos de un solo módulo se suministran sobre bancada compacta en acero inoxidable AISI 304. Unidades principales flotación-decantación en acero inoxidable AISI 304 (bajo demanda en acero inoxidable AISI 316).

→ Caudales de tratamiento de 2 hasta 10 m³/h o superiores dependiendo de los residuos a tratar. Incluye sistema de dosificación de reactivos, equipos de bombeo y cuadro de mando.

→ Depcom FQ: FLET 20001



